

Resumo

Esta tese, inserida no Mestrado Integrado em Engenharia Metalúrgica e de Materiais, foi efectuada no departamento de Engenharia de Produto/I&D da empresa OLIVA1925. Especificamente, este projecto consistiu na realização de vários estudos com a finalidade de determinar a aplicabilidade (redução do refugo associado a defeitos de enchimento e solidificação) de software para simulação de enchimento e solidificação, em casos reais produzidos na empresa. Durante o estágio realizado na empresa foram analisadas duas peças de importância estratégica, um colector e um magnet housing. Nesta tese estão descritas e discutidas as técnicas utilizadas e resultados obtidos.