FACULDADE DE ENGENHARIA DA UNIVERSIDADE DO PORTO

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECÂNICA E GESTÃO INDUSTRIAL

DISTRIBUIÇÃO LUÍS SIMÕES
CENTRO DE OPERAÇÕES LOGÍSTICAS DE GAIA

RELATÓRIO DE ESTÁGIO

LICENCIATURA EM GESTÃO E ENGENHARIA INDUSTRIAL

IMPLEMENTAÇÃO DE UM NOVO SISTEMA INFORMÁTICO

Elisabete Maria Pereira da Costa Lebre

Orientadores

FEUP: Prof. José Fernando Gonçalves
DLS: Dr. Miguel Novais

Setembro de 1999

MEGI
LEBe

FACULDADE DE ENGENHARIA DA UNIVERSIDADE DO PORTO

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECÂNICA E GESTÃO INDUSTRIAL

DISTRIBUIÇÃO LUÍS SIMÕES
CENTRO DE OPERAÇÕES LOGÍSTICAS DE GAIA

RELATÓRIO DE ESTÁGIO

LICENCIATURA EM GESTÃO E ENGENHARIA INDUSTRIAL

IMPLEMENTAÇÃO DE UM NOVO SISTEMA INFORMÁTICO

Elisabete Maria Pereira da Costa Lebre

Orientadores

FEUP: Prof. José Fernando Gonçalves
DLS: Dr. Miguel Novais

Setembro de 1999

Agradecimentos

Quero neste pequeno espaço mostrar o apreço por todos aqueles que me apoiaram nesta fase de integração e adaptação a um mundo novo.

Agradeço o esforço incansável dos responsáveis e docentes da minha licenciatura que de tudo fazem para que os seus alunos tenham o melhor início de carreira possível, ajudando-os na integração no mundo do trabalho. Espero que este esforço valha sempre a pena, para que todos se sintam recompensados.

Agradeço à Distribuição Luís Simões a oportunidade que me deu, de integrar a sua realidade, e de aprender com ela.

Em particular, quero agradecer, ao Dr. Miguel Novais a maneira como me recebeu no seu departamento, dando-me todo o apoio possível.

Ao Eng. José Carlos Fernandes, director do centro de operações logísticas de Gaia, agradeço o interesse pelo meu trabalho e o esforço para me proporcionar a melhor estadia possível.

A todos os que trabalham nesta empresa, em particular os que trabalharam directamente comigo e que fizeram com que os seis meses de estágio se tornassem muito agradáveis, o meu obrigado.

621(047.3) D4M4G1/GE1513 1999/LEBe

Universidade do Porto
Faculdade de Engenharia
Biblioteca
Nº 68410
CDU 621(047.3)
Data 5/8/2003

Sumário

O objectivo do estágio foi apoiar a implementação de um novo sistema informático de gestão de armazéns, integrando uma equipa (constituída por membros dos dois centros de operações logísticas), que ficou responsável por preparar todo o processo que antecede o deixar de trabalhar com um programa informático e iniciar a actividade com outro. Era necessário garantir que o sistema era adequado à empresa, respondia às suas necessidades e funcionava correctamente. Além disso era absolutamente imprescindível que a transição de sistemas de informação fosse o mais suave possível, de maneira a não haver quebras de actividade, erros, problemas e perda de informação. Tudo isto aliado à necessidade de cumprir os prazos.

Foram definidas algumas etapas a cumprir. Uma fase de contacto com o programa para poder perceber o seu modo de funcionamento, uma fase de testes para verificar se funcionava de acordo com as exigências, uma fase de preparação de material para poder dar formação às pessoas que lidam diariamente com o sistema informático e dele necessitam, a definição dos parâmetros básicos para o programa se poder adequar ao respectivo armazém e clientes que nele existem, a formação propriamente dita, uma última fase de testes com situações reais e por último, depois de garantir que tudo estava a funcionar correctamente, passagem de toda a informação contida no programa antigo para o novo, início da actividade com o novo programa mantendo por algum tempo os dois a funcionar em paralelo para minimizar os riscos de ocorrer algum problema e haver perda de informação importante.

Terminada a implementação sem registo de anomalias, restou analisar toda a operação, e fazer a manutenção do programa para que com o surgir de novas situações, se possa cada vez mais explorar as suas potencialidades, adaptando-o às necessidades de cada cliente e melhorando progressivamente a sua utilização.

A par do projecto de implementação, realizei alguns estudos complementares de certas áreas, que podem ajudar na manutenção do programa. É o caso das classes de rotação, classes de afectação e das zonas de armazém.

Construí uma base de dados para registo de movimentações expressas em quantidades, nomeadamente entrada de paletes, saídas de reserva e de picking, reaprovisionamentos e ainda para o registo do valor diário de stock que cada cliente conserva no fim de cada dia de trabalho. Estas informações são essenciais para a facturação de cada cliente, uma vez que são estes movimentos e o stock que conserva, aquilo que irá pagar mensalmente. Servindo de base para o preenchimento dos mapas de custos e proveitos que são produzidos mensalmente pelo departamento de operações internas.

O objectivo de implementar o novo programa cumprindo os prazos estabelecidos e não havendo quebras de actividade, nem erros prejudiciais foi bem sucedido. Assim, a implementação foi dada como um sucesso. No entanto penso que existem ainda vários aspectos passíveis de melhoramento a nível do funcionamento do sistema, e várias análises possíveis de realizar para melhor explorar as potencialidades daquela ferramenta. No entanto, apresenta ainda várias limitações que, para serem ultrapassadas exigiriam reestruturações profundas mas que poderiam vir a ser muito vantajosas.

ÍNDICE

1. INTRODUÇÃO 1

2. GRUPO LUÍS SIMÕES 4

2.1 DLS – DISTRIBUIÇÃO LUÍS SIMÕES 6

3. DESCRIÇÃO DO PROBLEMA 10

4. DESCRIÇÃO DAS ACTIVIDADES PLANEADAS 12

5. PROGRAMA DE GESTÃO DE ENTREPOSTOS (G.E.O.D.E.) 14

5.1 INICIAÇÃO AO G.E.O.D.E. 14

5.2 ANÁLISE FUNCIONAL DO PROGRAMA 16

5.2.1 DEFINIÇÃO E CONCEITO DE ARMAZÉM 16

5.2.2 PARAMETRIZAÇÕES DO SISTEMA 17

5.2.3 ENTRADAS DE MERCADORIA 19

5.2.3.1 PROPOSTAS DE MELHORIA NO PROCESSO DE ENTRADAS 22

5.2.4 SAÍDAS DE MERCADORIA 23

5.2.4.1 MELHORIAS DO PROCESSO DE SAÍDAS 26

5.2.5 GESTÃO DE STOCKS 27

5.2.5.1 MELHORIAS NO PROCESSO DE STOCKS 28

5.2.6 INVENTÁRIOS DE MERCADORIA 29

5.2.6.1 MELHORIAS DO PROCESSO DE INVENTÁRIOS 30

5.3 MANUAIS DE FORMAÇÃO 31

5.3.1 CAPÍTULO 2 – ENTRADAS 32

5.3.2 CAPÍTULO 7 – STOCKS 34

5.4 FORMAÇÃO 35

5.4.1 IDENTIFICAÇÃO DA POPULAÇÃO ALVO 36

5.4.2 PREPARAÇÃO DA FORMAÇÃO 37

5.4.3 SESSÕES DE FORMAÇÃO 38

5.5 IMPLEMENTAÇÃO DO G.E.O.D.E V6 39

5.5.1 VANTAGENS VERSUS DESVANTAGENS 40

6. ESTUDOS REALIZADOS 41

6.1 CLASSES DE ROTAÇÃO 43

6.1.1 ANÁLISE ABC 44

6.2 CLASSES DE AFECTAÇÃO 47

6.3 ZONAS DE ARMAZÉM 49

6.4 PRIORIDADES DE CRITÉRIOS DE ALOCAÇÃO/LEVANTAMENTO 51

7. SISTEMA INFORMÁTICO PARA APOIO NO CONTROLO DE CUSTOS E PROVEITOS ... 52

8. CONCLUSÕES 53

9. RECOMENDAÇÕES 54

REFERÊNCIAS 55

Anexos

1. Introdução

Devido ao crescimento da Distribuição Luís Simões, ao aumento do volume de negócios, com clientes a necessitarem cada vez mais da função armazenagem, devido à necessidade de aumentar a eficiência da empresa e à entrada do novo milénio tornou-se necessário mudar o sistema informático que até então geria o armazém. Para que fosse possível acompanhar toda esta evolução sem se notar uma quebra nos resultados e pelo contrário melhorando a longo prazo a empresa como um todo.

Já trabalhavam com um programa de gestão de armazém chamado G.E.O.D.E , de origem francesa e quando se pôs a questão da necessidade de um novo sistema informático capaz de responder às exigências da actividade, pensou-se num novo sistema informático independente do anterior.

No entanto comprar um programa cuja estrutura pudesse vir a ser completamente diferente daquela existente iria trazer mais transtornos na implementação real, nomeadamente na resistência à mudança imposta pelos recursos humanos habituados a lidar diariamente e já à algum tempo com um programa, podendo isto implicar em tempo real muito mais do que aquilo que a empresa poderia suportar.

Assim, a solução obtida foi comprar um programa ao mesmo fabricante todo pensado de novo, desde o início mas que tem como estrutura de base o programa anterior minimizando as alterações na estrutura de utilização, o G.E.O.D.E V6.

Depois de escolhido e construído o programa, a preocupação não era o implementar propriamente dito, mas sim o analisar todas as consequências resultantes de uma mudança deste tipo, quer a nível de recursos humanos, quer a nível de adaptação de toda uma estrutura de funcionamento, de maneira a minorar todas as consequências negativas possíveis de ocorrer.

Era necessário uma análise detalhada do programa no sentido de explorar todas as suas potencialidades, aumentando a eficiência na utilização, adaptá-lo à realidade da empresa, verificar aspectos positivos, aspectos negativos, enfim, fazer com que o programa se adaptasse à empresa e caso fosse necessário que a empresa se adaptasse ao programa.

O objectivo do estágio foi o de apoiar a implementação do programa intervindo nas área adjacentes e que dependem directamente do bom funcionamento daquela aplicação informática. Integrei o departamento de Operações Internas, que é o responsável por toda a função de armazenagem, incluindo recepção e expedição de mercadoria, alocação da mercadoria nas estantes, manutenção da mercadoria armazenada, enfim todo o bom funcionamento do armazém.

Na primeira parte do estágio houve uma definição correcta de todas as actividades a levar a cabo ao longo de toda a implementação.

Foi necessário estabelecer prazos para analisar o programa (aspectos positivos e negativos), para preparar e realizar toda uma formação aos utilizadores reais e eventuais desta aplicação, para a instalação do programa propriamente dita, para se iniciar o pleno

funcionamento sem erros nem possibilidade de voltar atrás e ainda uma última fase de análise e recapitulação de todo este processo.

Foi criada uma equipa para se dedicar ao projecto, e que teria como função garantir que, no fim todos os utilizadores estariam aptos a trabalharem com o programa diariamente sem problemas, e que este estaria de acordo com a realidade da empresa podendo continuar a prestar um bom serviço.

Para que as exigências fossem cumpridas, era necessário dar a formação aos recursos humanos de uma forma cuidada, construir material de formação suficientemente claro e simples para poder ser consultado a qualquer altura, detectar anomalias e reportá-las ao fabricante para serem corrigidas, parametrizar o programa de acordo com o armazém existente, ou seja adaptá-lo à realidade.

Todas as actividades deveriam ser realizadas sem no entanto esquecer que a data limite para a implementação do sistema era o final de Junho.

Resumindo o projecto dividiu-se nas seguintes seis fases:

1. Integração na empresa, aprendizagem sobre o modo de funcionamento, contacto com a versão existente do programa de gestão do armazém. Integração na equipa responsável pela implementação do novo sistema informático.

2. Contacto com o novo programa e aprendizagem sobre o seu funcionamento. Elaboração de manuais de formação e preparação da formação propriamente dita, incluindo aqui a decisão sobre qual a população alvo, qual a duração, qual a melhor forma de dar essa formação.

3. Análise do programa com testes de situações quotidianas e situações possíveis de acontecer. Verificar aspectos positivos e negativos, pontos a melhorar e soluções alternativas. Parametrização do programa para adequação ao armazém em questão.

4. Realização da formação, analisando quais as dificuldades dos utilizadores e o porquê dessas dificuldades, ao mesmo tempo que se tem em conta sugestões de quem trabalha diariamente com o programa e sabe que tipo de problemas tem de enfrentar.

5. Implementação real do programa com uma fase inicial de trabalho com as duas versões de maneira a que, se surgisse algum problema haveria sempre uma solução.

6. Análise dos resultados obtidos, e dos parâmetros possíveis de alterar de maneira a constituir melhoramentos progressivos e de maneira a aumentar a eficiência na utilização do programa para que cada vez mais sejam exploradas e utilizadas todas as suas potencialidades.

Ao longo deste relatório serão descritas pormenorizadamente todas as fases, as dificuldades encontradas e as soluções obtidas.

A minha intervenção em toda a implementação e nos aspectos que não estando directamente ligados com o programa, fazem parte do trabalho realizado na DLS, serão descritos de seguida, podendo ser divididos em três pontos gerais:

- Programa de Gestão de Entrepostos (G.E.O.D.E.)
- Estudos realizados
- Sistema de Informação

2. Grupo Luís Simões

O grupo Luís Simões é um grupo empresarial de cariz familiar, criado a partir do desenvolvimento da empresa mãe – Transportes Luís Simões, Lda.

Actualmente é constituído por oito empresas, que possuem plena autonomia e que actuam entre elas numa óptica de mercado. O grupo LS procura responder de uma forma concertada às necessidades dos seus clientes, visando a sua fidelização e ao mesmo tempo aproveitar sinergias criadas.

À excepção dos TLS, as restantes empresas que compõem o grupo são extremamente jovens, estando algumas delas ainda numa fase de implantação no mercado.

Nascendo no sector dos transportes o grupo LS tem-se mantido fiel a essa origem procurando as empresas do grupo complementar a actividade principal quer prestando serviços a montante (logístico – DLS) e a jusante (distribuição – DLS), quer actuando a nível intermédio entre o cliente e o transportador (Transportes Reunidos), quer ainda apostando em nichos de mercado (Rent-a-Cargo /Rent-a-Car-RETA). Existe ainda uma empresa que se dedica à produção e montagem de carroçarias (SOCAR), outra que é uma mediadora de seguros (LUSISEG) e ainda uma terceira cuja actividade principal é a prestação de serviços na área de gestão empresarial (LSG).

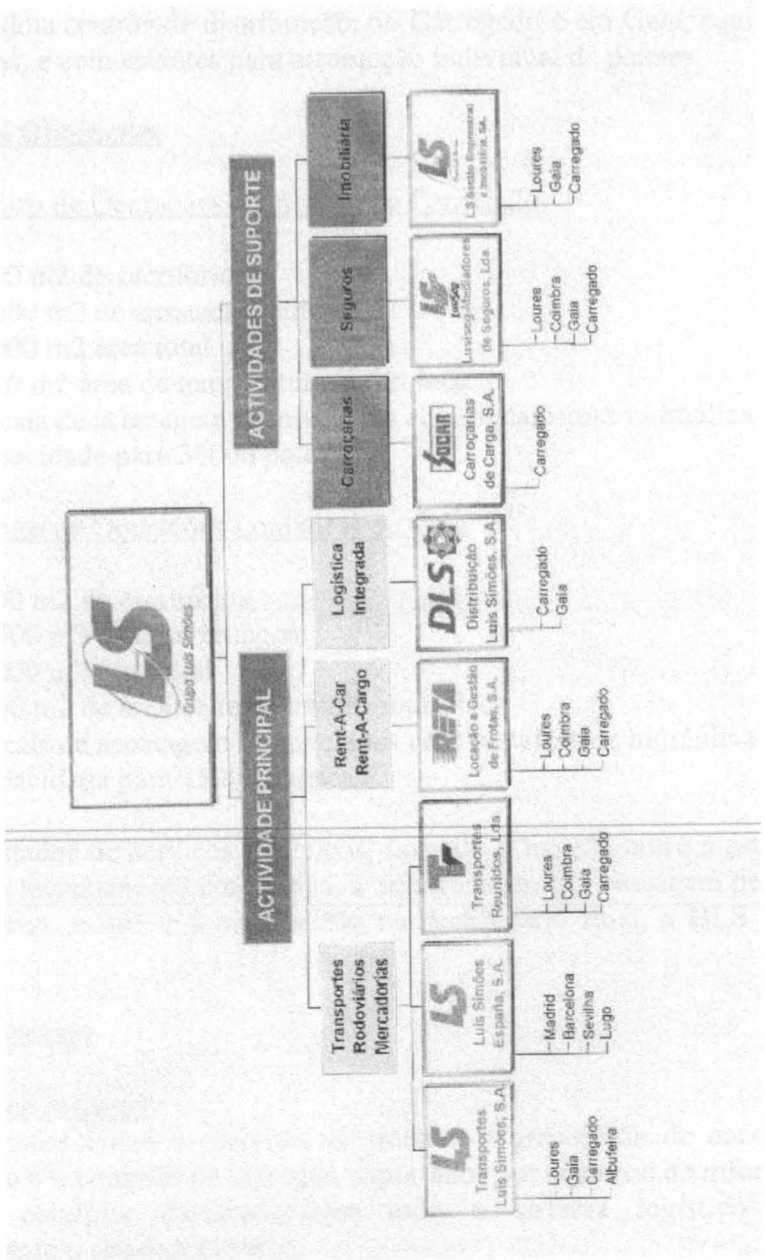

Grupo Luís Simões
ACTIVIDADE PRINCIPAL
ACTIVIDADES DE SUPORTE
Transportes Rodoviários Mercadorias
Rent-A-Car Rent-A-Cargo
Logística Integrada
Carroçarias
Seguros
Imobiliária
Transportes Luís Simões, S.A.
Loures
Gaia
Carregado
Albufeira
Luís Simões España, S.A.
Madrid
Barcelona
Sevilha
Lugo
Transportes Reunidos, Lda
Loures
Coimbra
Gaia
Carregado
Locação e Gestão de Frotas, S.A.
Loures
Coimbra
Gaia
Carregado
DLS Distribuição Luís Simões, S.A.
Carregado
Gaia
Carroçarias de Carga, S.A.
Carregado
Lusiseg-Mediadores de Seguros, Lda.
Loures
Coimbra
Gaia
Carregado
LS Gestão Empresarial e Imobiliária, SA
Loures
Gaia
Carregado

Figura 1

2.1 DLS – Distribuição Luís Simões

Dispõe de dois centros de distribuição, no Carregado e em Gaia, equipados com estruturas metálicas, e com estantes para arrumação individual de paletes.

Centros de Operações

Centro de Operações Logísticas do Carregado

1000 m2 de escritórios
30000 m2 de armazenagem
80000 m2 área total
2160 m2 área de temperatura controlada
35 cais de acostagem desnivelados com plataformas hidráulicas
Capacidade para 30000 paletes

Centro de Operações Logísticas de Gaia

1000 m2 de escritórios
15000 m2 de armazenagem
43000 m2 área total
1000 m2 de área de temperatura controlada
30 cais de acostagem desnivelados com plataformas hidráulicas
Capacidade para 15000 paletes

É um prestador de serviços logísticos, fazendo a ligação entre a produção e o consumo. Desde o levantamento em fábrica, á armazenagem ou passagem pelos centros de Distribuição Norte e Sul, e á distribuição ao destinatário final, a DLS assegura o serviço completo.

Tipos de Serviço

- Logística Integrada

Integra funções como o controlo de stocks , a preparação de encomendas, a distribuição e o controlo de entregas, suportados por sistemas de informação que permitem controlar detalhadamente todo o sistema logístico e avaliar continuamente o seu desempenho.

- Passagem de Cais ("Cross – Docking")

Para os clientes que não necessitem da função armazenagem, a DLS disponibiliza um serviço de distribuição diária em todo o território nacional através de um conceito de cross – docking com janelas horárias bem definidas. Os veículos afectos à DLS recolhem diariamente nos seus clientes todas as expedições destinadas aos diversos canais de distribuição, sendo em seguida feita a sua repartição e expedição por zonas geográficas, para todo o país.

- Reembalamento ("Reworking")

No sentido de desenvolver um conjunto de serviços adicionais que cobrem necessidades importantes, foram criadas nos centros de Operações Logísticas pequenas "unidades fabris ", onde se reconfiguram produtos e embalagens, de

forma a serem expedidas nas condições legais e comerciais mais adequadas à sua exposição nos locais de consumo . Incluem-se operações de embalagem e reembalagem, etiquetagem , pré – montagem de componentes, retractilização e confecção de "packs" promocionais.

- Distribuição Ibérica

Através da rede ibérica de plataformas, a DLS em colaboração com os transportes Luís Simões e a Luís Simões España, disponibiliza um serviço diário de distribuição ibérica com elevados níveis de serviço. Através dele, 75% do consumo em Portugal pode ser abastecido directamente desde Madrid em 24 horas e de Barcelona em 48 horas, eliminando a necessidade de consumir stocks em Portugal.

Segmentos de Mercado

Os principais segmentos de mercado da DLS têm-se mantido praticamente constantes, sendo eles os produtos de grande consumo, nomeadamente: alimentar, higiene e limpeza; e alguns produtos específicos, tais como pneus e electrodomésticos (linha branca).

Evolução das Vendas

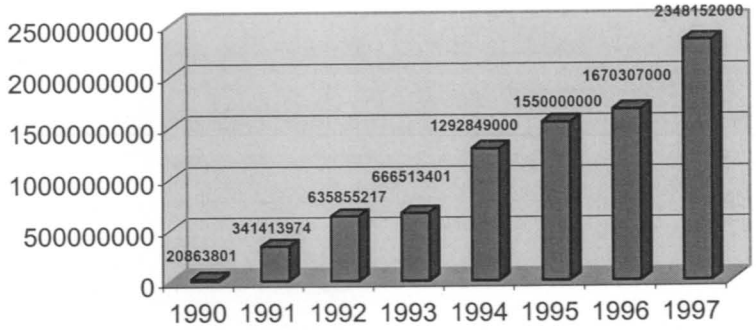


Figura 2

Sendo actualmente uma das mais fortes empresas portuguesas do sector, a DLS tem vindo a apostar numa filosofia de serviço ao cliente, procurando sempre níveis cada vez maiores de flexibilidade e eficácia.

Sistemas de Informação

A preocupação da melhoria contínua dos serviços e a satisfação das necessidades dos clientes, levou a DLS à implementação do Sistema de Garantia da Qualidade e à consequente atribuição do Certificado da Qualidade na norma NPENISO 9002, outorgada pela Associação Portuguesa de Certificação, tornando-se a DLS, o primeiro operador logístico em Portugal , a obter esta certificação.

A DLS tem dois sistemas informáticos que se destinam a gerir duas áreas distintas . O AS/400 serve de plataforma para a actividade principal de empresa – Distribuição e Logística e o RISC/6000 serve de plataforma para a área Administrativa – Financeira e área de Pessoal.

No AS/400 o software aplicacional MUST/36 é utilizado para gerir a distribuição e facturação dos clientes e foi desenvolvido especificamente para a actividade de Logística e Distribuição. Utilizam também a aplicação informática G.E.O.D.E. que corre no sistema AS/400 desenvolvida em RPG/400 e vocacionada para a gestão de armazéns multicliente. Esta aplicação controla o produto desde o momento que entra, até ao momento que sai do armazém.

Transportes para Distribuição

Para a distribuição física dos produtos, a DLS recorre à frota dos transportes Luís Simões. Para tal, os TLS possuem uma frota de cerca de 400 veículos, de diversas dimensões, e tipos de caixa de carga, com uma idade média de 2.2 anos.

A estratégia de selecção das viaturas, obedece a critérios rigorosos que se materializam na qualidade do serviço prestado, quer a clientes quer a destinatários.

Todas as viaturas fazem revisões programadas, sendo a manutenção preventiva definida com base nas directrizes das respectivas marcas. Os TLS mantêm relações privilegiadas com oficinas em pontos estratégicos, que sendo necessário fornecem total apoio.

Organigrama

Distribuição Luís Simões

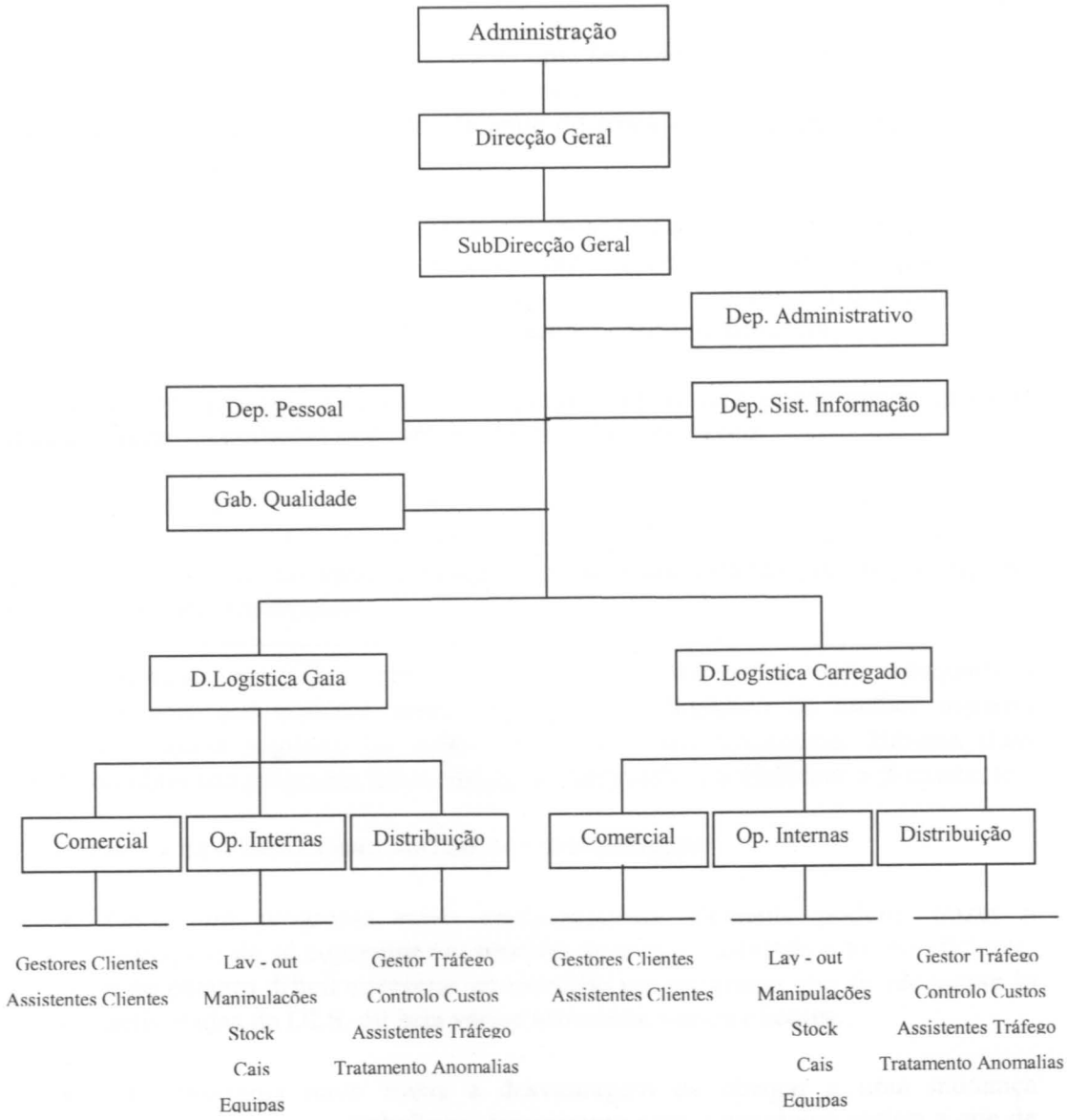


Figura 3

3. Descrição do Problema

Um dos pontos mais importantes na gestão de um armazém é o controle. Este controle consiste em saber onde está localizado o material dentro do sistema. O estado de cada localização de armazenagem possível (se vazio, se ocupado, se em curso de movimentação, etc.). A capacidade de controlar um sistema e de ter rápido e correcto conhecimento da localização e estado dos sistemas permite ao gestor gerir um armazém efectivamente e responder rapidamente a situações de mudança e a pedidos de clientes.

Qualquer operador logístico precisa de uma ferramenta informática eficiente que o ajude na gestão do seu armazém, pois só assim estará disponível informação rápida e cuidada que permita fazer uma gestão eficiente do stock existente, quer em termos de quantidades, quer em termos de localizações.

Assim, é necessário um sistema de informação capaz de controlar tudo o que entra e sai do armazém, as movimentações internas de mercadoria, as quantidades específicas de cada artigo de um determinado cliente, que indique em qualquer altura onde está um determinado artigo, enfim, que permita gerir um armazém.

Resta saber qual será ou como será o programa para essa gestão eficaz, quais os requisitos mínimos, condições obrigatórias e condições desejáveis.

A DLS, apesar de já utilizar uma ferramenta informática para a gestão dos seus armazéns, começou a notar que essa ferramenta não estava a conseguir acompanhar o rápido desenvolvimento das suas actividades operacionais, estando por isso de alguma forma a travar o seu crescimento.

Era portanto necessário uma nova aplicação informática mais adequada à realidade existente que pudesse servir este operador logístico da melhor maneira possível. A pergunta seguinte foi então onde obter essa ferramenta. Haveria duas hipóteses, ou obter um programa novo em algum fabricante, ou melhorar o já existente.

Ambas as hipóteses tinham vantagens e desvantagens:

- Obter um programa novo completamente diferente poderia trazer a vantagem de se conseguir um produto de muita qualidade e muito eficiente, é no entanto difícil encontrar no mercado um programa que se adequasse às actividades da DLS, ou seja vários armazéns, vários clientes.

- Um programa novo trazia a desvantagem de obrigar a uma mudança completa em quem trabalhava diariamente com o programa antigo e que de alguma forma já estava com ele de tal forma familiarizado que uma mudança implicaria grande resistência a nível de recursos humanos.

- Como consequência do ponto anterior teria de haver, se não uma interrupção total da actividade, pelo menos uma diminuição muito grande do ritmo com que esta se processa diariamente. Uma diminuição de actividade era incomportável para este operador logístico, fazendo desta a maior desvantagem.

- Melhorar a versão existente seria muito mais fácil a nível de recursos humanos, mas poderia limitar o desenvolvimento do novo programa, pois teria que o ter como base e estar a ele limitado.

A solução que pensaram ser viável foi então o tentar conjugar estas duas hipóteses, ou seja pensar numa aplicação informática desde o início, mas pelo mesmo fabricante e com a mesma estrutura base. Surgiu o G.E.O.D.E. V6.

Estava então definido como iria ser o programa, faltava pensar na sua implementação e apesar de já se ter tentado minorar as consequências de uma mudança, elas continuavam a existir e exigiam um planeamento cuidado. Foi então necessário planear as datas para a implementação nos dois centro de operações e para todos os processos que a antecediam.

4. Descrição das Actividades Planeadas

Como primeiro passo de todo o processo de implementação do novo sistema informático, tivemos a análise funcional do G.E.O.D.E. V6, ou seja, era necessário analisar toda a aplicação para verificar se correspondia às exigências pretendidas, ou caso contrário quais as modificações a realizar para que pudesse passar a corresponder.

Antes que fosse possível iniciar o trabalho diário com o novo sistema informático era necessário primeiro testar o programa para detectar eventuais anomalias e principalmente para verificar se ele se adequava à realidade da empresa, das suas operações e das suas necessidades.

Realizou-se então, uma análise inicial dos processos básicos que constituem a operação logística e que como tal fazem parte do sistema informático, e que são:

- Entradas
- Saídas
- Stocks
- Inventários

Depois da realização dos testes, era necessário formar os recursos humanos, ou seja, todas aquelas pessoas cujo trabalho depende inteiramente daquele sistema informático, e todos os que não dependendo directamente interagem com ele e dele precisam para a realização das suas funções.

Detectadas as necessidades de formação, era necessário planear as sessões de formação e construir material adequado, para que da maneira mais simples possível fosse dado a conhecer o novo G.E.O.D.E. V6.

Formados os recursos humanos, o programa precisava ainda para se adequar à realidade da empresa de uma parametrização adequada. Apesar da estrutura do programa estar construída, existem parâmetros possíveis de alterar e necessários de definir que podem fazer toda a diferença entre várias situações e que permitem a quem o utiliza poder definir diferentes maneiras de actuação, adequadas a cada armazém e a cada cliente que possui mercadoria em stock. Tinha de existir uma adaptação do programa aos diferentes armazéns existentes e mais ainda aos diferentes tipos de clientes e diferentes tipos de artigos.

Definidos todos estes parâmetros, era necessário mais um período de testes com situações concretas para que nada fosse deixado ao acaso. Não poderiam haver situações com as quais não se saberia lidar, nem problemas de grande importância por resolver.

Toda a informação existente no programa antigo, exceptuando as parametrizações, passaria para o novo programa por interface a quando da implementação, e aí teria de haver mais um cuidado para verificar se essa passagem de informação se deu correctamente, não havendo diferenças a detectar.

Na altura da implementação foi definido ainda um período de segurança em que se procederia ao trabalho nos dois programas, novo e antigo, para garantir a eventualidade de algum problema surgir e haver uma margem de segurança evitando

uma situação que se poderia tornar muito complicada. A perda de informação era um risco a anular.

Depois de definidas as etapas a percorrer e os respectivos prazos foi constituída uma equipa de seis pessoas, três do centro do Carregado e três do centro de Gaia, onde eu fui incluída, para se encarregarem de todo o processo que antecede e acompanha a implementação. Isto em conjugação com os responsáveis pelos sistemas de informação que dariam o apoio técnico.

Assim, resumidamente, estas foram as actividades estabelecidas:

- Análise Funcional
- Redacção dos manuais de utilizador
- Planeamento da formação
- Realização das acções de formação
- Testes e parametrizações
- Implementação

5. Programa de Gestão de Entrepostos (G.E.O.D.E.)

5.1 Iniciação ao G.E.O.D.E.

A primeira fase de todo este projecto de implementação foi o primeiro contacto com o novo programa de gestão de entrepostos. Existiu uma fase prévia anterior à minha entrada na empresa que foi a apresentação do programa pela empresa fabricante, em que os seus representantes explicaram e apresentaram o programa e deram uma formação inicial à que seria posteriormente a equipa responsável pelo projecto de implementação. Como eu não pude acompanhar essa introdução, tive de ser posta ao corrente pelos outros membros da equipa que me mostraram o funcionamento do programa.

Primeiro comecei por contactar com o programa antigo percebendo como funcionava, qual a sua importância na gestão do armazém, quais as suas limitações, enfim acompanhei o trabalho diário da equipa de lay-out que é quem utiliza este sistema informático como base para todas as suas funções. Houve assim uma fase de aprendizagem sobre a importância de um sistema informático na gestão de um armazém e de como é utilizado diariamente na realização das actividades logísticas.

A razão de ser de todo este processo tem a ver realmente com a importância de um sistema informático que apoie e facilite toda a gestão de um armazém.

Funções do programa:

- Mantêm informações actualizadas sobre cada artigo possível de existir em armazém.

- Define as localizações para cada produto que entra no armazém tendo em conta certos parâmetros, nomeadamente o cliente a que pertence, a data FIFO, a rotação, as dimensões, o lote, data de validade, etc.

- Define as localizações de onde retirar cada produto, a quando das saídas de mercadoria, tendo em conta o mesmo tipo de parâmetros ainda que com prioridades diferentes. Faz os reaprovisionamentos automáticos do picking.

- Permite saber em qualquer altura qual o stock existente no armazém, o que é que existe em cada localização, e o histórico de movimentos quer de localizações, quer de artigos.

- Permite mudar os produtos de localização consoante as necessidades, quer manualmente, quer automaticamente.

- Permite ajustar o stock consoante o verificado na realidade.

Tive oportunidade de ver o programa em funcionamento nos dois centros de operações logísticas, o de Gaia e o do Carregado, e poder perceber as diferenças entre eles ao nível de utilização do sistema, de como se poderia adaptar o programa a diferentes realidades, ou seja diferentes clientes, diferentes armazéns.

Depois de assimilada toda a razão de ser daquele sistema informático e de o utilizar diariamente para as suas funções mais básicas, foi altura de integrar a equipa de projecto e então contactar com o novo G.E.O.D.E. V6, perceber como funcionava, quais as diferenças fundamentais entre os dois sistemas, quais as melhorias, enfim, compreender todo o sistema.

5.2 Análise Funcional do Programa

5.2.1 Definição e Conceito de Armazém

Como já referi anteriormente, a DLS faz a armazenagem e distribuição de vários produtos de vários clientes, assim, dentro do armazém podemos encontrar os mais diversos produtos desde bebidas a detergentes. O sistema informático tem de ser específico para a gestão de vários clientes, permitindo a gestão dos seus produtos de forma diferenciada.

Em termos de programa, existem vários clientes, para cada cliente existem vários artigos, e existem zonas de armazém diferenciadas para armazenar os seus produtos.

O armazém está dividido em zonas, distintas consoante os clientes, e ainda distintas na forma de armazenagem, zonas de reserva e zonas de picking.

As zonas de reserva servem para armazenar paletes completas de produtos e estando reservadas a um cliente não estão reservadas a artigos, ou seja cada lugar nas estantes, pode armazenar hoje um artigo, e quando este sair pode armazenar outro diferente. Existe ainda a possibilidade de estarem definidas para armazenar produtos de vários clientes.

As zonas de picking servem para armazenar paletes que vão ser posteriormente dividas de modo a permitir a saída das unidades que constituem a palete, são zonas em que cada localização está reservada a um único produto de um único cliente. Nunca estão vazias, pois sempre que se esgota o produto lá armazenado é feito um reaprovisionamento de picking, ou seja é transferida uma palete de reserva para o respectivo lugar de picking, para depois aí ser dividida.

Cada zona de armazém é para o programa como um armazém, a gerir separadamente de todos os outros. Cada zona está dividida em alas, cada ala está dividida por lugares e cada lugar tem diversos níveis.

5.2.2 Parametrizações do Sistema

A parte de parametrizações do programa permite aos utilizadores definirem a melhor forma para o sistema gerir a armazenagem dos produtos.

Assim, existem vários parâmetros que devem ser definidos para cada cliente e para cada produto. Segue-se uma lista não exaustiva dos parâmetros, com vista a mostrar a grande quantidade de variáveis possíveis de definir dentro do sistema.

Parâmetros a definir:

- Cliente

- Configuração da digitação dos artigos de cada cliente
  → Campos obrigatórios
  → Campos opcionais

- Configuração da digitação dos ficheiros de entradas

- Configuração da digitação das ordens de saída

- Zonas de armazenagem
  → Reserva / Picking
  → Reservada a um cliente / Reservada a vários clientes

- Modo de entrada da mercadoria
  → Zona para a qual deve entrar
  → Definição da prioridade dos critérios para a alocação
  → etc.

- Modo de saída da mercadoria
  → Se sai directamente de reserva ou de picking
  → Definição da prioridade dos critérios para saída
  → etc.

- Classe de rotação
  → Cada produto é afecto a uma classe de rotação (Análise ABC).
  → Cada localização é afecta a uma classe de rotação.
  → Sistema procura coincidir as classes na alocação dos produtos.

- Classe de afectação
  → Cada produto é afecto a uma classe de afectação.
  → Cada localização é afecta a uma classe de afectação.
  → Pode ser utilizada para distinguir condições de armazenamento:

- Tipos de formatos logísticos
  → palete
  → caixa

→ saco
→ unidade
→ etc.

Como se verifica pela análise desta lista, o sistema permite uma grande flexibilidade e exige por isso, um cuidado na definição de todos os parâmetros e uma correcta manutenção dos mesmos.

É a definição destes parâmetros, que pode fazer a diferença entre gerir o armazém de uma maneira adequada ou não. São eles que permitem a adaptação da estrutura básica do programa ao armazém que este irá gerir.

Resumindo, há que ter a noção do que se pretende do programa, para o poder parametrizar correctamente e explorar as suas potencialidades. Grande parte dos erros que podem vir a surgir estão na definição destes parâmetros.

5.2.3 Entradas de Mercadoria

Os fluxos de entrada gerados pela DLS são:

- Recepção de mercadoria dos clientes
  À excepção de alguns clientes em que existem entradas previstas, as entradas são efectuadas manualmente.
- Recepção de retornos
  Podem ser de dois tipos, devolução dos destinatários (ED), recusas dos destinatários (ER). São introduzidas na sua totalidade manualmente.

Em todas as entradas existem vários passos a cumprir, os quais passarei a descrever de forma sucinta.

Descarga e controle da mercadoria recepcionada.

Preenchimento de um documento, "nota de descarga", com todas as informações sobre a recepção efectuada. Controle visual da mercadoria, tendo em conta faltas, quebras, anotando todas essa informações no respectivo documento. Se os artigos se decompuserem em quantidades com diferentes lotes, prazos de validade, códigos de bloqueio, códigos de reservação, também essa informação deverá ser devidamente registada no documento.

Estando o controle físico da mercadoria terminado, a "nota de descarga" deverá ser entregue no lay-out para dar origem a uma entrada no sistema. Aí existem duas hipóteses:

- Clientes com interface – São clientes que passam via informática a entrada da mercadoria que vai chegar ao armazém, ou seja funcionam com entradas previstas. Neste caso introduzindo o número da entrada prevista, o sistema mostra os artigos e as respectivas quantidades, sendo possível neste momento alterar as quantidades, o número de lote, ou o código de reservação. Restando apenas recepcionar informaticamente a entrada que era prevista e torná-la uma entrada efectiva.
- Clientes sem interface – São a grande maioria e são clientes das quais não existe informação sobre qual a mercadoria a chegar. Assim, o operador terá de introduzir, a partir do documento da recepção, os artigos e as quantidades recepcionadas, assim como todas as informações afectas a cada artigo. Os artigos são introduzidos pelo seu código, que à partida já deverá estar criado, em G.E.O.D.E. Caso não esteja terá de ser preenchida a ficha do novo artigo no sistema e depois continuar a entrada.

Uma entrada corresponde a um cliente, um número de encomenda e várias linhas de produto. É objecto de uma criação única (nunca poderá acontecer a duplicação da mesma entrada física). Depois de validada nunca poderá ser alterada.

Fase seguinte será determinar para cada um dos objectos a localização ideal de armazenagem. Para isso o operador desencadeará um processo de endereçamento automático, obtendo uma listagem dos respectivos estados de arrumação e etiquetas de identificação para cada unidade armazenada (palete). Caso seja necessário o operador pode modificar o endereço atribuído pelo sistema, antes da validação de arrumação, e eventualmente dar a localização pretendida, ou seja fazer o endereçamento manual.

O sistema endereça em função da parametrização do artigo, das regras de gestão adoptadas (armazém de entrada por defeito, classes de rotação, afectação, código de bloqueio, proximidade de picking, data FIFO, ...) e das prioridades definidas para essas regras.

Edição das etiquetas para os volumes encontrados e colagem da etiqueta : parte frontal da palete, que fica virada para a zona de circulação. Esta edição pode ser desactivada nas parametrizações das tabelas. Possuem um código de barras com a identificação do armazém (3 A) e a localização (8 A).O tipo de movimento pode ter os seguintes valores:

- "E" – Entrada
- "T" – Transferência
- "R" – Reaprovisionamento de picking

A qualidade do controle do levantamento é perdida no caso da armazenagem em massa, em que somente a localização é controlada e não o objecto em stock.

De seguida o operador de armazém deverá arrumar cada um dos objectos na localização que lhe foi atribuída e verificar se o objecto está na localização correcta.

Podem ocorrer anomalias ao arrumar originadas por:

- Erro de arrumação de um objecto (localização adjacente)
- Validação pelo operador do movimento de levantamento da localização considerada antes da realização do movimento físico
- Espaço insuficiente para o objecto

O operador deverá comunicar estas situações ao lay-out, para que a anomalia possa ser tratada e eventualmente pedir uma reafectação do objecto de stock.

Depois da mercadoria devidamente arrumada é necessário validar a entrada no sistema. A validação actualiza o ficheiro de stock disponível, o ficheiro de entradas (mudança de estado) e o ficheiro de movimentos de stock.

Quando existe uma anomalia na entrega é elaborado, pelo Assistente de tráfego, o cabeçalho da Nota de Descarga de Retorno (NDR) que deve conter os seguintes dados: operador que recebe, data, cliente, destinatário, local da entrega, nº da tournée, nº do móvel, tipo de anomalia (devolução, recusa total, recusa parcial, troca, levantamento e não entregue), o motivo da anomalia, responsabilidade da anomalia e o destino a dar à mercadoria. A NDR é entregue no lay-out onde é dada a entrada do produto, endereçado, arrumado e validada a entrada. No tratamento de uma recusa, quando se verifica que o produto não consta da OE, existem duas hipóteses no tratamento da sua entrada:

- Dar entrada do produto recebido, fazendo de seguida um ajuste negativo desse mesmo artigo, uma vez que no sistema não foi dada saída. No artigo que deveria ter saído tem que se fazer um ajuste positivo uma vez que o artigo não saiu do armazém.
- Não é dada a entrada do artigo recepcionado uma vez que no sistema não foi dada a sua saída, colocando-o no picking e faz-se um ajuste positivo do artigo que não saiu do armazém.

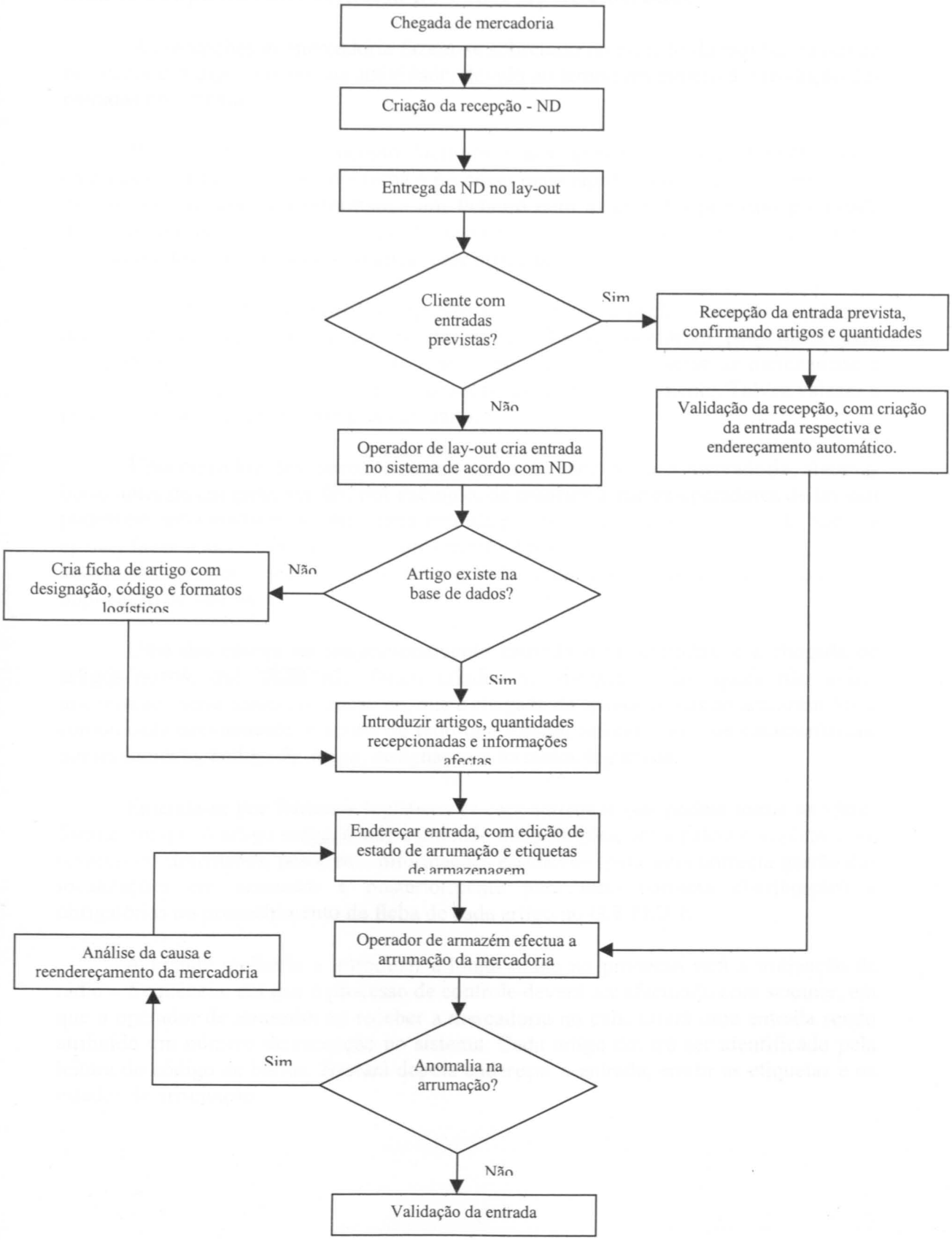

Chegada de mercadoria
Criação da recepção - ND
Entrega da ND no lay-out
Cliente com entradas previstas?
Sim
Recepção da entrada prevista, confirmando artigos e quantidades
Validação da recepção, com criação da entrada respectiva e endereçamento automático.
Não
Operador de lay-out cria entrada no sistema de acordo com ND
Artigo existe na base de dados?
Não
Cria ficha de artigo com designação, código e formatos logísticos
Sim
Introduzir artigos, quantidades recepcionadas e informações afectas
Endereçar entrada, com edição de estado de arrumação e etiquetas de armazenagem
Operador de armazém efectua a arrumação da mercadoria
Análise da causa e reendereçamento da mercadoria
Anomalia na arrumação?
Sim
Não
Validação da entrada

Figura 4

5.2.3.1 Propostas de Melhoria no Processo de Entradas

As recepções de mercadoria fazem-se sobretudo no período da manhã, causando por vezes estrangulamentos na actividade, devido ao tempo necessário à introdução das entradas no sistema.

Pela descrição do processo facilmente nos apercebemos que trabalhar com entradas previstas é mais fácil e torna o processo mais rápido. Assim, o ideal seria todos os clientes enviarem via informática um ficheiro com as entradas previstas para cada dia. Seria por isso desejável a sensibilização dos clientes para esse facto e em conjunto encontrar a melhor forma de se realizar esse processo.

No entanto o que mostra a experiência é que não é fácil convencer os clientes dessa necessidade, uma vez que muitas vezes não se encontram preparados para estruturar o seu processo de maneira a poderem adiantar quais serão as mercadorias a chegar no dia seguinte, acabando por o processo se fazer manualmente. Talvez valesse a pena, no entanto, insistir neste procedimento.

Uma outra hipótese seria, enviarem uma referência sobre a mercadoria, algumas horas antes da chegada, via fax, por exemplo, de maneira a que os operadores de lay-out pudessem antecipadamente, criar uma entrada prevista e a quando da chegada bastaria apenas fazer a sua recepção informaticamente. Apesar de poder distribuir um pouco a actividade, não penso que viesse a trazer grandes melhorias, acabando por causar uma duplicação de tarefas.

Uma das causas do congestionamento causado pelas entradas, é a chegada de artigos novos, que ainda não foram criados no sistema, e dos quais não existe informação. Seria essencial, penso eu, que a chegada de artigos novos ao armazém fosse comunicada previamente, e acima de tudo que fossem referidas as suas características, nomeadamente, código de artigo, designação e formatos logísticos.

Entenda-se por formatos logísticos as características que podem tomar as várias formas em que o artigo surge, desde a unidade mais simples, até à palete completa, com respectivas dimensões, peso, etc., informações essenciais (para uma correcta gestão das localizações em armazém e posteriormente para uma correcta distribuição) e obrigatórias no preenchimento da ficha de cada artigo no G.E.O.D.E..

A grande melhoria a introduzir a longo prazo no processo será a utilização de rádio – frequência, em que o processo de controle deverá ser efectuado com scanner, em que o operador de armazém ao receber a mercadoria no cais, criará uma entrada sendo atribuído um número de recepção no sistema. Cada artigo deverá ser identificado pela leitura do código de barras. Bastará depois endereçar a entrada, emitir as etiquetas e os estados de arrumação.

5.2.4 Saídas de Mercadoria

Por saídas, entendamos todas as mercadorias que saem do armazém, para serem distribuídas posteriormente em qualquer ponto do país, por ordem do cliente. Assim, é sempre o cliente depositante que ordena a saída de produtos para serem entregues por sua vez aos seus clientes.

As saídas de produto do armazém podem ser de dois tipos, picking ou levantamentos de reserva, ou seja, podem sair em forma de caixas ou unidades, ou então na forma de paletes completas, exactamente como são armazenadas.

Os pedidos de mercadoria são expressos no G.E.O.D.E. sob a forma de Ordens de Entrega (OE), que podem ser introduzidas manualmente, ou por ficheiro enviado pelo cliente. Este pedido deverá conter as seguintes informações:

- local de entrega;
- data de entrega;
- produto a entregar com a respectiva quantidade e características particulares, se for caso disso (lote, número de reservação,...)
- a quantidade expressa num formato logístico (o tipo de formato logístico é obrigatório)

Depois da OE estar no sistema deverá o cliente depositante por intermédio do assistente a cliente dar a ordem de preparação da respectiva OE.

Primeiro deverá fazer-se uma simulação do processo de saída para a OE, para detectar possíveis rupturas e aí tentar solucioná-las, pois não interessa ao cliente depositante e por consequência ao distribuidor, não satisfazer plenamente o cliente final.

Caso não haja rupturas ou já tenham sido tratadas, deverá passar-se à fase seguinte que será o lançamento efectivo da OE. O sistema processará um mapa com as localizações onde levantar os produtos, quer estas sejam de picking ou de reserva, as respectivas quantidades de cada produto, e editará etiquetas para os volumes de expedição.

O processo de levantamento é então entregue no armazém, no qual os operadores irão efectuar todos os levantamentos, preparar a mercadoria para ser posteriormente carregada num veículo apropriado e distribuída pelos respectivos destinatários.

Caso exista alguma anomalia no processo de separação dos produtos, esta deverá ser comunicada ao lay-out para que se possa descobrir a causa do problema e tratá-lo rapidamente de modo a não atrasar todo o processo.

A mercadoria vai sendo levantada das respectivas localizações para onde tinha entrado, e sendo colocada no cais de embarque para que no final uma pessoa verifique se toda a mercadoria está de acordo com o pedido, e só aí será carregada para ser distribuída.

Depois de todo o processo de separação e levantamento estar completo, cabe ao lay-out a validação informática de toda a OE e respectivos processos desencadeados por

ela, de maneira a actualizar todo o ficheiro de stock (disponível), o ficheiro de OE's (mudança de estado) e o ficheiro de movimentos de stock.

A validação consiste em validar todos os movimentos efectuados, desde os reaprovisionamentos automáticos de picking, até à constituição dos volumes de expedição. O sistema ao efectuar as saídas constitui volumes de mercadoria a ser expedidos, são essas formações de volumes que deverão ser validadas, para que a mercadoria seja dada como efectivamente uma saída de armazém.

Antes do processo estar validado é possível fazer alterações, quer a nível do que realmente irá sair, quer a nível de quantidades, ou mesmo de localizações de onde sairá a mercadoria. Depois de todo o processo validado não é possível fazer mais alterações de qualquer tipo. É digamos, um encerrar de toda a actividade referente ao processo.

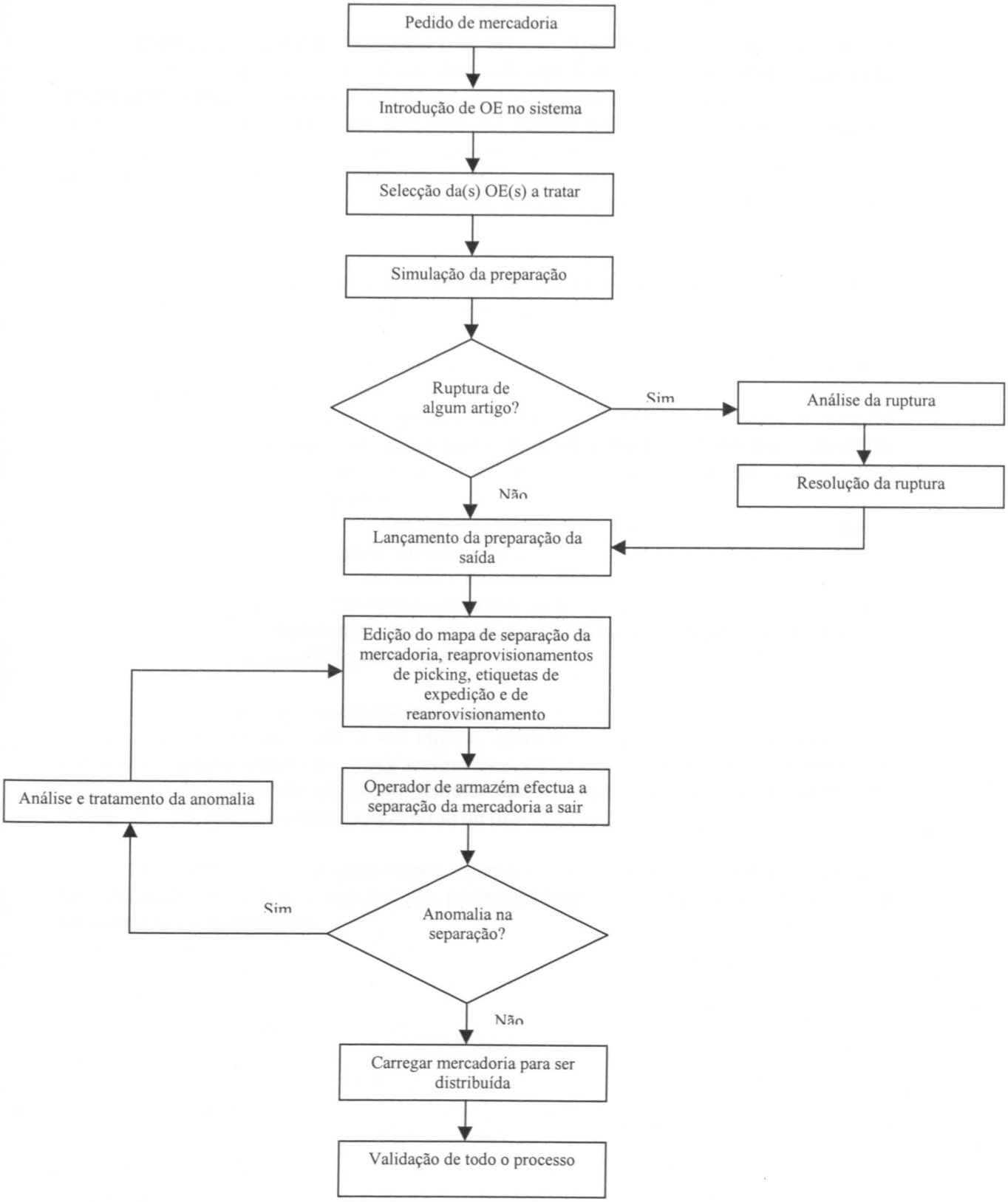

Pedido de mercadoria
Introdução de OE no sistema
Selecção da(s) OE(s) a tratar
Simulação da preparação
Ruptura de algum artigo?
Sim
Análise da ruptura
Resolução da ruptura
Não
Lançamento da preparação da saída
Edição do mapa de separação da mercadoria, reaprovisionamentos de picking, etiquetas de expedição e de reaprovisionamento
Operador de armazém efectua a separação da mercadoria a sair
Anomalia na separação?
Sim
Análise e tratamento da anomalia
Não
Carregar mercadoria para ser distribuída
Validação de todo o processo

Figura 5

5.2.4.1 Melhorias do Processo de Saídas

O processo de saída é limitado pelo tempo dispendido na validação. Ou seja o facto de se ter que validar cada um dos volumes formados pelo sistema, em cada preparação, torna este processo moroso. Assim, seria bastante vantajoso pensar-se numa forma mais automática para que seja possível validar toda uma saída apenas com um passo, ou pelo menos com diminuição dos passos. Uma vez que os volumes formados pelo sistema não interessam muito na prática, pois existe um sistema próprio para a distribuição, que se encarrega de tratar de formar volumes adequados ao trajecto, peso,etc..

O processo de validação é feito no fim do dia, mas ocupa grande parte do tempo de um operador, sendo além disso um processo repetitivo e entediante.

A simulação do processo também poderia ser acelerada, se o sistema gerasse automaticamente a substituição e a "penhora":

- Substituição – quando não existe o artigo pretendido, o sistema procuraria um artigo que o pudesse substituir. Teria que existir um ficheiro com artigos de substituição (código de artigo e coeficiente de substituição).
- "Penhora" – Quando a quantidade existente em stock, não é suficiente para satisfazer todos os pedidos, o sistema afectaria a quantidade existente de um determinado modo, previamente definido. Possivelmente, uma unidade de picking a cada destinatário e distribuição da quantidade restante, proporcionalmente às quantidades encomendadas.

Este processo de tratamento das possíveis rupturas é feito pelos assistentes a cliente, que em conjunto com o seu cliente, arranjam o processo mais adequado para minimizar rupturas efectivas e satisfazerem os destinatários. Daí que na maior parte das vezes todo este tratamento acabe por demorar tempo, e assim atrasar todo o processo de preparação das saídas e consequentemente de distribuição.

Enquanto que a validação atrasa apenas o processo interno, o tratamento das rupturas acaba por atrasar a distribuição, podendo levar a que a mercadoria já não possa ser entregue no destinatário.

5.2.5 Gestão de Stocks

Em termos de stock, o sistema permite basicamente fazer:

- Consultas
- Ajustamentos quantitativos
- Modificação de informações do stock
- Transferências

Em termos de consultas o sistema permite visualizar:

- stock por artigo (com respectivas localizações);
- stock por localização (com respectivo artigo);
- histórico de movimentos por artigo;
- histórico de movimentos por localização;

Permite ainda a impressão de mapas com informações do stock, quer actual, quer de históricos e mapas de movimentos gerados.

Os ajustamentos de stock não são mais do que aumentar ou diminuir numa determinada localização, a quantidade de um determinado artigo. Devem ter em conta o depositante sobre o qual se pretende trabalhar. O utilizador introduz a zona e o código de movimento correspondente ao ajustamento pretendido. O sistema mostrará as localizações possíveis para esse ajustamento, as localizações vazias não aparecerão.

A modificação de informações do stock , permite alterar certas características da mercadoria armazenada, nomeadamente, número de lote, número de reservação, códigos de bloqueio, datas de validade, etc. Há que se posicionar sobre o artigo cujas características pretendemos alterar, tendo em conta a sua localização.

As transferências implicam uma mudança de localização de um determinado objecto. É necessário considerar o depositante e o código ou localização do artigo. Depois é possível definir manualmente qual a nova localização para o objecto, ou então deixar o sistema fazer a transferência automaticamente. A transferência obedece a regras para escolha da nova localização, tal como nas entradas de mercadoria. Também aqui é necessário validar o movimento no sistema depois de este ter sido efectivamente realizado no armazém.

5.2.5.1 Melhorias no Processo de Stocks

Na parte dos stocks, as melhorias possíveis de realizar, têm a ver com facilitar a consulta do stock existente. Assim seria benéfico, na consulta do stock de um artigo aparecer não só o stock total, mas sim o disponível, ou seja, o que resta excluindo tudo aquilo que está para sair, que está bloqueado ou com reserva, e tudo aquilo que está a entrar. O valor do stock total aparece no ecrã, aparecendo depois referência ao que está em curso de saída. Facilitaria se houvesse referência directa ao que está também a entrar, e mais ainda que o cálculo do stock realmente disponível fosse imediato.

As transferências de mercadoria são um processo que talvez possa também ser melhorado. Só é possível transferir um objecto de stock de cada vez, e como tal, se é relativamente fácil quando apenas se quer transferir uma ou duas paletes, começa a tornar-se complicado quando se pretende transferir um corredor inteiro, por exemplo. Seria interessante a possibilidade de se poder transferir vários objectos de uma vez, por exemplo um corredor inteiro.

5.2.6 Inventários de Mercadoria

O programa apresenta a hipótese de se lançar inventários, ou seja fazer uma contagem física de um artigo, ou de todos os artigos de um determinado cliente.

Esta função do G.E.O.D.E. não é praticamente utilizada, porque como na realidade fazer um inventário é por definição fazer uma contagem de tudo o que existe em armazém, ou seja corredor a corredor verificar o que existe em cada localização e registar para depois verificar se coincide com o sistema informático, é um processo moroso e que implicaria uma paragem total da actividade por demasiado tempo. Assim o que se faz é obter uma listagem do stock existente e confrontá-la com a realidade, ou seja, em cada localização verificar se o que está no programa é o que realmente existe. Para esta verificação não é necessária a utilização da função Inventários existente no G.E.O.D.E.. Todas os ajustes são depois realizados manualmente.

Ao lançar um inventário no sistema é emitido um documento que permite fazer a contagem física dos produtos, documento esse sem informações acerca das quantidades existentes dos produtos. Depois de devidamente registado o stock existente nesse documento, procede-se à validação do inventário, em que o programa mostra o equivalente ao documento de contagem, podendo fazer as alterações devidamente necessárias. Feitas todas as modificações assinaladas, validar-se-á o inventário, e o programa procederá aos ajustamentos do stock em função da informações registadas, com edição de uma listagem das diferenças.

5.2.6.1 Melhorias do Processo de Inventários

A maneira de tornar a função inventários viável, seria a elaboração de um documento, que ao contrário do anterior, apresentaria as informações relativas às localizações, com respectivo produto, quantidades e características, mais um espaço para o registo das alterações encontradas.

As localizações sobre as quais existam movimentos em curso, não deverão ser consideradas para o inventário. As localizações para inventariar deverão ser bloqueadas para que se efectue nenhuma operação sobre elas.

5.3 Manuais de Formação

A questão essencial em todo o processo de implementação do novo programa para gestão do armazém era sem dúvida o garantir de que não haveria paragens de actividade devido a esta mudança e melhor ainda fazer com que não houvesse atrasos, nem erros, nem anomalias causadas por esta fase transitória. Era portanto necessário que a transição se fizesse suavemente, e que os recursos humanos estivessem suficientemente preparados para responder perante as diferenças encontradas.

Em parte esta questão estava facilitada devido às semelhanças existentes entre o novo programa e o antigo, no entanto restavam ainda as diferenças, que por si só, se mal entendidas poderiam causar estragos irreparáveis.

Não era um manual de utilização que se pretendia, mas sim, primeiro, um apoio para as sessões de formação que iriam ser dadas posteriormente, e depois, uma base para qualquer dúvida que possa vir a surgir em qualquer altura.

Como grande parte das funções do sistema eram semelhantes ao antigo, o que se procurou ao realizar os manuais foi, acima de tudo salientar as diferenças, definindo claramente as novas funções, tendo sempre em conta quem iria utilizar o programa no futuro. Quanto às funções semelhantes, foi sendo feita apenas referência, com uma atenção maior sobre as mais essenciais.

O elaborar dos manuais implicou uma análise aprofundada ao G.E.O.D.E.V6, ou seja para podermos construir material para uma formação adequada, era necessário antes de mais um conhecimento profundo de todas as funções, para as compreender e posteriormente as explicar.

Ao mesmo tempo que se ia elaborando os manuais, realizávamos testes com situações semelhantes às reais e sempre comparando os resultados com os do programa antigo.

Sempre que era encontrada uma situação estranha, ou um resultado diferente do esperado, exigia-se uma maior atenção sobre a questão e tentava-se encontrar a solução. Caso fosse confirmada como uma anomalia, teria de ser reportada a França, ao fabricante, de modo a que o erro fosse corrigido. Era assim, intenção que todos os erros fossem detectados e solucionados antes da implementação.

A elaboração dos manuais foi dividida pelos membros do projecto, de modo a que cada dois dos seis pudesse debruçar-se mais sobre algumas das funções, ainda que todos trabalhássemos em conjunto.

Eu dediquei-me mais então a todo o processo de entradas e stocks, com elaboração dos respectivos manuais e preparação para a formação que iria dar.

Em anexo a este relatório estarão todos os manuais de formação realizados, no entanto, irei agora, mostrar como procedi na elaboração dos capítulos que me cabiam.

5.3.1 Capítulo 2 – Entradas

Era necessário esclarecer o que permite esta função, ou seja de uma forma clara explicar o que permite fazer, quais as diferenças em relação à semelhante do programa antigo e o que se mantêm igual.

O menu de entradas tem como funções:

- Criar entradas de mercadoria, bem como alterar ou suprimir essas entradas.
- Endereçar as entradas, ou seja, arranjar localizações adequadas para cada produto, emitindo mapas de alocação e etiquetas de identificação.
- Validar as entradas efectuadas, bem como as respectivas localizações escolhidas, deixando de ser possível fazer qualquer tipo de alteração.

Subdivide-se num outro menu de recepções, que tem a ver com recepção de entradas previstas e a criação automática da respectiva entrada.

A função entradas mantêm-se igual à existente na versão antiga, com excepção de algumas opções inexistentes, que são:

→ Imprimir ou reimprimir etiquetas por entrada;
→ Reimprimir uma etiqueta para um endereço;
→ Imprimir o estado de colocação em localização;
→ Imprimir o estado de colocação em localização por zona.

Estas opções são de facto muito vantajosas se pensarmos na importância das etiquetas de identificação e dos mapas de arrumação. Assim, antes de mais, esclareçamos estes conceitos:

- Etiquetas de Identificação – Chamamos etiquetas de identificação, às etiquetas que são colocadas nas paletes a quando da arrumação da mercadoria que deu entrada em armazém. Permitem identificar o conteúdo de uma palete tendo basicamente informações acerca do código do produto, da quantidade física presente, endereço da localização onde se encontra, lote, data em que entrou, número da entrada, número de reserva, data de validade ,etc. É portanto a única forma de identificar facilmente o produto em questão e distingui-lo de todos os outros. Ora, quando uma etiqueta se perde, quer por extravio, quer por estrago, toda esta informação é perdida, e se pensarmos que podem existir no mesmo armazém, mais umas cem paletes basicamente iguais, torna-se complicado fazer uma diferenciação. A opção de voltar a imprimir a etiqueta para uma palete, a partir do seu endereço, ou a partir da entrada que lhe deu origem torna-se assim bastante valiosa.

- Mapas de Arrumação – São folhas impressas com as respectivas localizações onde se deverá arrumar cada palete, e com uma determinada sequência a seguir pelo operador nessa arrumação. São impressos automaticamente a quando do endereçamento de uma entrada, ao mesmo tempo que as etiquetas e são a única informação disponível para que um operador de armazém possa arrumar devidamente uma mercadoria. No fim da arrumação deverá ser entregue pelo operador no lay-out para confirmar a total e correcta arrumação de toda a entrada, para que esta possa ser validada. A inexistência

desta informação tornaria o processo de arrumação bastante mais complicado, sendo mais fácil cometer erros.

No submenu de recepções, apesar das semelhanças era necessário dar-lhe uma atenção acrescida, isto porque, quase nenhum cliente funcionava com entradas previstas (apenas dois clientes no Carregado), logo os utilizadores do G.E.O.D.E. não estavam familiarizados com a função, no entanto ela era cada vez mais vista como bastante vantajosa e assim era necessário clarificar todo o processo de maneira a poder ser útil o mais breve possível. Note-se que depois de todo o processo concluído existe agora um cliente no centro de Gaia a trabalhar inteiramente com entradas previstas, o que comprova uma vez mais a necessidade dessa função e logo da formação.

5.3.2 Capítulo 7 – Stocks

O menu de stocks é essencialmente de consulta, à excepção de algumas funções. Assim é necessário saber como consultar, como obter a informação pretendida, da maneira mais eficiente e minimizando os passos percorridos.

Diariamente é necessário retirar informação do programa sobre o stock, quer para responder a questões dos clientes sobre a sua mercadoria em armazém, quer para satisfazer as encomendas, para detectar qualquer anomalia possível de existir, etc..

Como tal esta função acaba por ter muita importância, uma leitura não correcta pode conduzir a erros e o não saber consultar este menu pode fazer com que informações importantes, relativamente fáceis de obter possam ser deixadas de lado.

Foi neste sentido que se baseou a construção do manual de stocks, ou seja , em mostrar as novas funções e em lembrar como utilizar algumas das já existentes.

O novo programa apresentava melhorias no menu de stocks. Resumidamente apresento as alterações salientadas no manual:

- Permitir consultas mais rápidas e eficientes. Com poucos passos e utilizando apenas a primeira opção do menu consegue-se obter quase todas as informações sobre o stock.
- Permitir alterações de stock mais eficazes. Permite fazer alterações qualitativas no stock, para vários objectos ao mesmo tempo, em vez de para cada um deles separadamente.
- Permitir visualizar no ecrã da consulta os artigos que estão em curso de saída.
- Permitir transferir todo o stock, globalmente de um dado armazém (ou zona de armazém) para outro.

Era essencial salientar estas modificações de modo a que os utilizadores pudessem tirar partido delas, facilitando o seu trabalho diário e melhorando-o.

No manual de formação de stocks não foi incluída uma das opções por não ser muito utilizada, mas foi referida e explicada durante as sessões de formação. Essa opção é o fabrico de kits, ou seja o sistema permite tratar o que até aqui era realizado manualmente. É possível que um artigo entre em armazém com um dado código e que depois de manipulado (serviço de manipulações disponível) saia com um código diferente, por ser um produto diferente. Se até então havia a necessidade de tratar estes dois códigos como produtos diferentes, agora o sistema trata-os como consequência um do outro, fazendo automaticamente todos os ajustes que eram antes feitos manualmente.

O menu de inventários também faz parte do menu de stocks. No entanto não foi feita referência a esta opção por não ser utilizada. Como já referi anteriormente, apesar do sistema oferecer a possibilidade de realizar inventários, esta não se adapta à realidade da empresa. Como tal, não valia a pena explicitá-la nos manuais, nem nas sessões de formação. Quando estiver correctamente adaptada, será relativamente fácil de ensinar a utilizar.

5.4 Formação

Para se realizar a formação alguns passos eram necessários de definir:

- Identificação da população alvo
- Preparação das sessões de formação
- Formação propriamente dita

5.4.1 Identificação da População Alvo

Como primeira fase era necessária a definição de quem é que precisaria de formação, ou seja, quem intervém directa e indirectamente com o programa e que por isso precisa de saber como funciona, e como o utilizar para satisfazer as suas necessidades e as necessidades da empresa como um todo.

Todos aqueles que utilizam o G.E.O.D.E. ou que o deveriam utilizar teriam de ser abrangidos, de maneira a aproveitar esta implementação para dar novos conhecimentos e até fazer uma reciclagem dos já existentes, e melhorar processos.

Assim definiu-se a população alvo desta formação:

- Lay-out → Operadores de lay-out
- Área Comercial → Assistentes a Clientes
  → Gestores de Clientes

Os operadores de lay-out são quem mais precisa de ter conhecimento do programa, uma vez que, são eles que o utilizam diariamente como base de todo o seu trabalho, e para os quais é essencial ter um conhecimento profundo do sistema que lhes permita aceder de uma forma rápida e eficaz a qualquer função. São eles quem mais utiliza o programa e são também quem mais nele faz alterações, devendo por isso, ter consciência de cada passo que realizam e das consequências que isso poderá trazer.

A área comercial necessita do sistema essencialmente para consultar, para que possa responder a qualquer questão dos clientes sobre mercadoria armazenada, movimentos realizados, resolução de problemas de rupturas de encomendas, para introduzir as ordens de entrega pedidas pelos clientes. Tudo isto de uma forma autónoma sem necessitarem da intervenção do lay-out, ou recorrendo a estes apenas em problemas mais complicados.

Até aqui notava-se que a área comercial, à excepção de alguns casos, para resolver qualquer situação relacionada com stocks, ou movimentos, recorria ao lay-out, uma vez que não tinham conhecimento suficiente do programa para poderem retirar dele as informações necessárias, sobrecarregando por isso as pessoas do lay-out. Tentou-se assim, com esta formação resolver esse problema, dando-lhes mais autonomia.

Depois de definida para quem seria a formação, restava planear as sessões, definir horários, e começar a formação propriamente dita.

5.4.2 Preparação da Formação

Antes de se iniciar a formação, existiu ainda uma fase prévia de preparação da formação, em que foram preparadas situações concretas, casos reais, enfim todo o sistema foi preparado para ir de encontro à realidade e para que já na formação se pudesse lidar com as situações mais normais e até com os casos extraordinários.

Assim, era necessário antes de mais que, fosse parametrizado um cliente real no novo programa, fossem definidos o modo como entram os artigos, o modo como saem, enfim, como se processam todos os movimentos. Criá-lo desde o início, tendo em atenção as condições que era necessário satisfazer, copiando aquilo que estava correcto e era aplicável do programa anterior, e modificando os aspectos que poderiam introduzir melhorias.

Foi isto que fiz, criei o cliente que na altura era mais importante, pela quantidade de stock e pela quantidade de movimentação, defini todos os parâmetros, baseando-me em grande parte no que já existia e modificando aspectos que não me pareceram correctos, copiei alguns dos artigos existentes. Tudo para que fosse possível testar situações reais, verificando resultados e comparando-os com os resultados do programa antigo.

Tudo isto, para que na formação, pudessem ser experimentadas todas as situações e para que os resultados não diferissem em nada do que posteriormente se iria encontrar na realidade. Os utilizadores do G.E.O.D.E. teriam oportunidade de ver a funcionar as entradas, saídas e todo o tipo de movimentações, do mesmo cliente em programas diferentes. Havendo assim a hipótese de confrontar os dois sistemas podendo facilmente detectar as semelhanças, diferenças, vantagens, desvantagens e melhorias nos processos.

Na parametrização do sistema e posteriormente do cliente não podiam ser introduzidas grandes alterações, pelo menos de ordem estrutural, uma vez que todos os clientes, artigos e históricos de movimentos migrariam de um programa para o outro, informaticamente, sendo para isso obrigatório que a estrutura de base se mantivesse, caso contrário ocorreriam logo de imediato erros e a implementação não seria possível de concretizar.

Todas as modificações profundas na maneira como funcionam todos os processos dentro do sistema, só poderiam ser introduzidas depois, tendo em conta todas as consequências que daí adviriam.

Esta fase era no entanto útil para o início da análise das modificações possíveis e desejáveis de realizar, e para introduzir aquelas que eram já necessárias e inofensivas.

5.4.3 Sessões de Formação

Os utilizadores do G.E.O.D.E. são de dois tipos:

- Os que o utilizam diariamente e intervêm no seu funcionamento, necessitando para isso de conhecimentos profundos do programa.
- Os que o utilizam mais ocasionalmente e basicamente para consulta, necessitando para isso de conhecimentos menos específicos.

De acordo com isto, era necessário diferenciar a formação para estes dois grupos, quer em termos de duração das sessões, profundidade dos temas tratados e exercícios a realizar.

Foram portanto realizadas sessões diferentes consoante esse nível de utilização e conhecimentos. Assim, realizaram-se sessões de formação distintas para os operadores de lay-out e para a área comercial. Os primeiros precisavam de um maior grau de pormenorização, pois têm necessidade de saber tudo sobre o sistema. Os segundos utilizam-no mais para consulta e como tal precisam de um conhecimento mais genérico e superficial.

Realizada a formação pode-se concluir que esta foi um sucesso. Notamos uma grande curiosidade e interesse por parte de todos.

Os assistentes a clientes, ou pelo menos alguns deles, tinham poucos conhecimentos do programa e como tal para eles a formação foi ainda mais necessária, não tanto por ser um sistema novo, mas pelo conhecimento geral das operações.

Os operadores de lay-out devido ao já elevado conhecimento do programa anterior, facilmente se adaptaram ao novo, tentando explorar todas as novas funções.

A parte menos negativa da formação foi o facto de que uma das funções que seria mais importante no novo programa não funcionava plenamente, o que limitou em parte o explorar das sessões. Era de facto útil que a nova potencialidade funcionasse correctamente para que viesse a ser utilizada com sucesso. No entanto tal não foi possível, apesar de todos os esforços nesse sentido.

A formação prosseguiu, o interesse da nova função foi explicado e foi mostrado como funcionaria, apenas não foi possível vê-la em acção. No entanto mal esta esteja a funcionar não haverá problemas na sua utilização.

A título indicativo essa função era a passagem de cais, fazendo parte de uma das inovações no processo de saídas. O sistema passaria a contar com mercadoria que apesar de ainda não ter entrado em sistema, existe já sob a forma de entrada prevista, utilizando-a no caso de ser necessário, em caso de rupturas, para a preparação das saídas. Esta função era inexistente até então, e poderia vir a ser de grande ajuda.

5.5 Implementação do G.E.O.D.E V6

Depois de concluída a formação, houve ainda uma altura para testar durante mais algum tempo o programa, com tudo o que havia sido parametrizado. Foram comparados os resultados, com o objectivo de garantir que os desvios entre ambos eram mínimos e irrelevantes para o bom funcionamento do novo sistema.

A fase seguinte, que poderia também ser crítica, era a passagem de toda a informação de um sistema para o outro. A passagem de informação só podia ser feita ao fim-de-semana, porque exigia a paragem de toda a actividade. Não podia haver hipótese de perda ou erros de manipulação dos registos, pela importância dos mesmos.

A passagem de todos os dados era responsabilidade do departamento de sistemas de informação, à equipa do projecto de implementação cabia comparar as informações depois de concluída a passagem. Uma das informações nas quais não podia haver de forma alguma perdas, era no stock em armazém de cada cliente.

A implementação decorreu primeiro no centro de operações logísticas do Carregado. Tive oportunidade de acompanhar a implementação e verificar quais os erros e problemas que poderiam surgir.

Houve anomalias na passagem dos stocks devido a um problema numa parametrização, mas foi rapidamente detectado e resolvido. Surgiu também uma situação um pouco mais complicada que obrigou à intervenção dos programadores do sistema e que no final concluímos como sendo um erro de programação não detectado até ao momento. O sistema ao endereçar uma entrada, dava a sua localização, no entanto apagando essa localização e voltando a endereçar, ele mandava para a localização seguinte, nunca efectuando o mesmo endereçamento. Esta situação era totalmente indesejável e teve de ser corrigida.

A fase inicial da implementação caracterizava-se pela realização de todos os movimentos nos dois programas simultaneamente, o que obrigava a dobrar todas as tarefas e a um esforço por parte de todos. Era esta a margem de segurança a estabelecer para eliminar o risco de algo correr mal, e para acompanhar os processos em ambos os sistemas comparando a sua maneira de funcionar, e os resultados obtidos.

O Carregado concluiu a sua fase de implementação. O centro de Gaia fez também a sua transição, facilitada em parte pela correcção dos erros anteriormente detectados no Carregado.

Foi dada como terminada a implementação do G.E.O.D.E. V6, quando se pôs de lado o sistema antigo e se passou a trabalhar exclusivamente com o novo programa.

5.5.1 Vantagens versus Desvantagens

- Como grande vantagem relativamente à versão anterior, aponta-se o facto de este sistema estar preparado para o ano 2000. Esta foi uma das razões para a necessidade do novo programa.

- Outra das vantagens é o facto de em qualquer menu existir a possibilidade de uma função de ajuda, que serve de auxílio ao utilizador. Esta função não existia na versão anterior.

- A rapidez de funcionamento foi melhorada substancialmente, embora ainda existam dificuldades nas comunicações, que atrasam toda a actividade.

- Foram criadas novas funções, referidas anteriormente, que melhoram o serviço prestado por este sistema. Porém apresenta ainda muitas limitações.

- Como desvantagem, o programa continua a ser difícil de utilizar num primeiro contacto, requerendo uma adaptação à sua maneira de funcionar.

- Os interfaces gráficos são pobres e pouco intuitivos, dificultando o trabalho contínuo e prolongado, desmotivando os utilizadores.

- O sistema está muito dependente do que os fabricantes idealizaram, não permitindo muitas alterações no seu funcionamento. A única intervenção é através dos parâmetros, mas que são limitados. Por exemplo não é possível dizer ao sistema para começar o endereçamento a partir de um dado corredor, ou de um dado lugar, diferente do pré-definido.

- Dificuldade de obter de forma rápida e directa determinados tipos de informação. Por exemplo o total de stock de um dado cliente (depois de terminado o dia de trabalho), de uma data anterior.

6. Estudos Realizados

Depois de concluída a implementação do sistema informático, havia agora a hipótese de analisar com atenção alguns dos parâmetros que permitem intervir na maneira de funcionar do programa. Procurei assim, estudar as variáveis que influenciam os dois principais processos que ocorrem no armazém, as entradas e as saídas.

Assim, incluídas nestas análises está tudo aquilo que possa facilitar a gestão diária do programa, e melhorar todo o trabalho do lay-out, tornando-o mais eficaz e eficiente e permitindo obter os melhores resultados.

Um dos problemas principais na gestão de um armazém, é a alocação da mercadoria, ou seja, onde colocar a mercadoria, tendo em atenção diversos factores como seja:

- Minimizar o espaço ocupado por cada cliente;
- Minimizar o espaço percorrido em cada alocação;
- Minimizar o número de movimentos a efectuar;
- Maximizar a quantidade de stock;

Não basta pensar onde colocar a mercadoria nas estantes, quando esta entra no armazém, mas é preciso ter em atenção que haverá um movimento de saída e que também este deverá ser o mais facilitado possível, tendo em conta todos os factores descritos acima.

Existem muitas variáveis a ter em conta e o apoio de um sistema informático serve para isso mesmo, ou seja para ter em conta várias hipóteses e escolher a melhor solução rapidamente. É no entanto necessário dizer ao programa como deve ter em conta todos esse factores, qual o mais importante, qual o menos importante.

O G.E.O.D.E. gere a alocação das mercadorias que entram em armazém, ou seja, define localizações nas estantes, para cada palete ou caso não seja possível define a alocação em massa. A gestão das alocações é feita de acordo com parâmetros e prioridades possíveis de definir pelo utilizador.

Os critérios para arrumação da mercadoria na entrada são:

- Depositário

Procura localizações reservadas ao cliente (ou artigo) ou já ocupadas pelo artigo que não se encontram completas. Caso não encontre procura localizações vazias não reservadas.

- Zona de Armazém

Procura de localizações no armazém prioritário afecto ao artigo. Caso não encontre utiliza a tabela de encadeamento das zonas.

- Classe de Rotação

Procura localizações que tenham uma classe de rotação idêntica à afecta ao artigo. Caso não encontre utiliza a tabela de encadeamento das classes de rotação.

- Classe de Afectação

Procura localizações que tenham uma classe de afectação idêntica à afecta ao artigo. Caso não encontre utiliza a tabela de encadeamento das classes de afectação.

- Formato Logístico

Procura localizações que tenham um conteúdo de referência idêntico ao (ou já ocupado por) que está a entrar. Caso não encontre utiliza as regras de equivalência de conteúdos.

Os critérios para desarrumação da mercadoria nas saídas são:

- Faixa FIFO

Saída do objecto que tenha a mais antiga faixa FIFO. Esta é calculada a partir da data FIFO do objecto mais antigo, ou a partir da data FIFO da localização, acrescentando a tolerância definida na ficha de cada artigo.

- % Ocupação

Saída da localização em que a taxa de ocupação é mais fraca.

- Quantidade de UC

Saída do objecto em que a quantidade UC é a mais fraca (a mais incompleta).

- Zona de Armazém

Saída da zona mais prioritária.

- Data FIFO

Saída do objecto que tenha a mais antiga data FIFO.

- NºLote

Saída do objecto com o número de lote mais pequeno.

É necessário definir prioridades para estes factores, caso contrário o sistema assume por defeito uma ordem de importância. Tendo isto em conta talvez seja de repensar a maneira como estão definidos.

De um modo geral as análises efectuadas foram:

- Classes de Rotação;
- Classes de Afectação;
- Zonas de Armazém;
- Prioridades de critérios.

Passarei então a descrever cada uma destas análises pormenorizadamente,

6.1 Classes de Rotação

Por definição classe de rotação de um produto tem a ver com a rotatividade desse produto, ou seja com a frequência com que ele entra e sai de armazém, ou pelo contrário com o tempo que permanece em armazém sem efectuar movimentações.

Como já foi referido anteriormente, este é um dos parâmetros que permite gerir as localizações, ou seja permite dar prioridade a certas localizações em detrimento de outras, fazendo assim uma selecção mais efectiva da localização de um determinado produto.

É definido então nas parametrizações do sistema todas as classes de rotação existentes e o encadeamento entre elas. Cada artigo deverá ter uma classe de rotação definida, bem como todas as localizações criadas (lugares em estante).

O que o programa faz é encontrar a localização com a mesma classe de rotação do artigo, e caso não encontre, procurar a classe de rotação imediatamente a seguir na ordem de encadeamento das classes.

As classes de rotação definidas eram, A, B e C. A questão que se punha é que esta análise foi feita provavelmente uma única vez para alguns produtos e todos os outros que foram aparecendo acabaram por ficar afectos a uma classe de rotação definida a "olho", de acordo com a sensibilidade dos operadores.

Se há clientes em que, quer devido à quantidade de artigos, quer às movimentações efectuadas, as classes de rotação não têm grande importância acabando por quase não interferir na melhor armazenagem dos produtos, outros há em que a melhor localização dos produtos é da maior importância e depende em grande parte das classes de rotação dos respectivos artigos e localizações.

As classes de rotação das localizações deveriam ser definidas uma vez e depois não precisam mais de alterações, quanto às dos artigos necessitam de um ajuste periódico, pois são extremamente voláteis dependendo de inúmeros factores.

O que se verifica é que não é dada grande importância a este parâmetro, sendo ele ajustado e modificado conforme as necessidades de armazenagem, desrespeitando muitas vezes todas as regras de gestão.

Era necessário um procedimento para a manutenção destas classes devidamente actualizadas. Assim, o que fiz foi realizar a análise ABC para o cliente com mais movimentos, elaborando todo um procedimento fácil de realizar periodicamente e fácil de utilizar para qualquer cliente e quaisquer artigos.

6.1.1 Análise ABC

Constata-se que em geral existe um pequeno número de produtos que contribuem para uma grande percentagem dos custos anuais de consumo, enquanto que um grande número de produtos contribui apenas para uma pequena percentagem dos custos anuais de consumo.

A análise ABC de stocks é uma técnica simples mas que se tem revelado como uma ferramenta de gestão de grande valor na identificação dos produtos de stock de maior importância. A análise ABC consiste em classificar os produtos em três grandes grupos, A, B e C de acordo com a maior ou menor contribuição destes para o valor do consumo anual. Os grupos são definidos da seguinte forma:

- Produtos A. São aqueles produtos que contribuem com uma grande percentagem dos custos mas que representam uma pequena fracção dos produtos.

- Produtos C. São aqueles produtos que contribuem com uma pequena percentagem dos custos mas que representam um elevado número de produtos.

- Produtos B. São os produtos que não são A nem C.

Tipicamente as percentagens usadas para a classificação ABC são as seguintes:

CLASSE	% PRODUTOS	% CUSTO ANUAL
A	15- 25	70 - 80
C	> 50	5 - 10

A análise ABC fornece ao gestor de stocks informação bastante valiosa. Os produtos A, dado que representam um investimento substancial em stocks, devem ter um controle mais cuidado (registos mais exactos, controle contínuo, etc.). Por outro lado, os produtos C não precisam de ser controlados com tanto cuidado, o sistema de controle deve ser simples e eficaz. Os produtos B devem ser objecto de um controle não tão cuidado como o dos produtos A mas não tão simples como o dos produtos C.

*(Definição retirada do livro **Gestão de Aprovisionamentos** de **José Fernando Gonçalves**)*

Esta é a definição generalizada aplicável a qualquer tipo de stocks e a qualquer tipo de gestão de stocks. No caso da DLS a gestão de stocks em termos de classe de rotação só pode ser vantajosa uma vez que é um elemento importante para ajudar na definição das localizações mais adequadas a cada tipo de artigo, consoante o tempo que este permanece em armazém, e depois consequentemente facilitar a preparação das saídas.

Este tipo de análise poderá também ser útil para registar artigos que já não apresentam movimentações, neste caso ainda se apresentam duas hipóteses:

- O artigo já não tem movimentação, no entanto ainda existe algum stock. Neste caso poderá informar-se o cliente de que tem um determinado artigo em armazém que eventualmente não irá ter mais saídas.

Depois de realizados todos estes passos resta apenas fazer uma análise comparativa entre os resultados obtidos e os que existiam anteriormente, de maneira a avaliar a evolução dos artigos, registar tendências, e poder tirar ainda mais valias desta análise como seja acompanhar a evolução do ciclo de vida dos produtos e até a evolução dos clientes e respectivo volume de negócios. Esta análise se realizada periodicamente e de uma forma precisa pode possibilitar a realização de previsões do comportamento dos clientes e respectivos produtos e assim podermos preparar antecipadamente toda a estrutura necessária para a concretização do serviço.

Realizada a análise da rotação dos produtos, é necessário verificar a adequação dessa rotação às localizações. Cada lugar de estante deverá também estar afecto a uma classe de rotação, de acordo com a sua respectiva localização. Para adequar as classes de rotação às localizações, existem muitos parâmetros possíveis de analisar, nomeadamente:

- Proximidade de picking;
- Proximidade do cais de carga/descarga;
- Altura;
- Etc.

A maioria dos clientes tem os seus artigos a sair em picking, ou seja, os produtos entram em paletes completas e homogéneas e depois saem às caixas ou unidades. Por esta razão, as localizações próximas do picking são privilegiadas, pelo facto de minimizarem o esforço necessário para a saída e normalmente para a entrada dos produtos. Parece então lógico que os artigos de elevada rotação devam estar o mais próximo possível do picking.

Os corredores em que se encontram os lugares de picking deverão ter classe de rotação A, independentemente da altura.

Os lugares baixos são privilegiados, porque são de mais fácil acesso, não exigindo empilhadores, basta um porta paletes para a movimentação das mercadorias.

Os lugares altos devem ser deixados para os artigos de menor rotação.

O estudo das rotações dos lugares deveria ser aprofundado, tendo em conta os equipamentos disponíveis, os tempos de percurso e o tipo de artigos.

6.2 Classes de Afectação

A classe de afectação é outro dos parâmetros que influenciam a alocação dos produtos em armazém. Esta pode ser por definição utilizada para levar em conta a armazenagem do tipo:

- Artigo pesado;
- Artigo inapto;
- Artigo perigoso;

É no entanto particularmente útil para a definição das alturas dos artigos, ou seja os artigos conforme as suas características vêm paletizados de forma diferente , com alturas diferentes, e a classe de afectação pode permitir fazer essa distinção.

Ter estantes com níveis de altura homogéneos implicaria ter todos os níveis muito altos, o que faria com houvesse um aproveitamento ineficiente das estantes em alturas. A melhor solução é então definir alturas diferentes para as localizações consoante as necessidades.

Para que o sistema possa saber para onde pode mandar as paletes altas e para onde deve mandar as paletes baixas utiliza-se classes de afectação para intervalos de alturas e permite-se ou não a entrada de certas paletes em certas localizações.

Resta agora saber quais as classes de afectação que á necessário definir e quais as alturas de localizações que será preciso ter.

O nível de alturas das paletes pode variar normalmente entre o 0,5m e os 3m. Poder-se-ia então definir como classes de afectação:

- [0.0;0.5]m → Classe de afectação 1
- [0.5;0.8]m → Classe de afectação 2
- [0.8;1.0]m → Classe de afectação 3
- [1.0;1.3]m → Classe de afectação 4
- [1.3,1.5]m → Classe de afectação 5
- [1.5;1.8]m → Classe de afectação 6
- [1.8;2.0]m → Classe de afectação 7
- [2.0;2.2]m → Classe de afectação 8
- [2.2;2.5]m → Classe de afectação 9
- [2.5;2.8]m → Classe de afectação 10
- [2.8,3.0]m → Classe de afectação 11

Pode-se definir um encadeamento para estas classes de afectação de maneira a aumentar as possibilidades de alocação. Assim, poderá ser perfeitamente viável que uma palete com classe de afectação 1, entre numa localização com classe de afectação 2, mas o contrário já não pode ser permitido.

Se até agora as classes de afectação estavam definidas com letras, talvez seja melhor, até pelo facto de se referir a alturas que fiquem com números. Por um lado é relativamente fácil de memorizar a lógica e por outro lado não se confunde com as classes de rotação.

Para casos especiais como seja produtos inaptos, ou produtos com alguma característica que obrigue a uma diferenciação, e os quais queremos colocar em lugares específicos, então criar-se-ia uma classe de afectação adequada ao caso. Por exemplo, I para o produto inapto. Basta que as localizações tenham a mesma classe de afectação para que o endereçamento se concretize.

Na sequência desta análise, a questão seguinte seria qual a quantidade de localizações que devo ter de cada uma das gamas de alturas existentes. Deverei ter mais lugares de 2m ou de 1,5m. Para responder a esta questão tentei também criar um procedimento simples. O estudo foi feito para o cliente P&G que como já foi referido, é muito representativo em termos de stock e movimentos.

Basicamente, é necessário saber qual a quantidade média armazenada de cada artigo e quais as suas dimensões (altura da palete). Sabendo o total de lugares disponíveis para o cliente é necessário fazer uma afectação desses lugares pelas respectivas alturas

Em anexo, mostro a análise efectuada e os resultados obtidos.

6.3 Zonas de Armazém

A DLS, como operador logístico que é, tem como função, armazenar e/ou distribuir os produtos dos seus vários clientes, ou vice-versa, distribuir sem armazenar.

Como tal, os clientes que exigem como serviço o armazenamento são vários e completamente diferentes. Diferentes nas características dos seus produtos, e diferentes na maneira como querem funcionar.

Levanta-se então o problema de como armazenar no mesmo local físico produtos com características tão diferentes como seja detergentes, produtos alimentares, vinhos e material fotográfico.

Poder-se-ia pensar qual é o problema, afinal todos os produtos vêm correctamente paletizados e embalados, não havendo misturas, e então neste caso qualquer produto poderia ser colocado em qualquer lugar de estante independentemente de todos os outros. Esta situação apresenta várias desvantagens:

- Desagrado do cliente, dono do produto e a quem não agrada por exemplo ver os seus artigos alimentares misturados com detergentes possíveis de os deteriorar.

- Maior dificuldade na preparação das saídas de mercadoria, uma vez que existe um maior espaço disponível para estas e pode ser necessário ir buscar mercadoria em extremos opostos do armazém.

- Maior dificuldade na alocação, pela mesma razão, ou seja, maior espaço a percorrer, o que implica maior número de movimentos.

- Aumento do tempo despendido na alocação e levantamento de mercadorias, o que implica atrasos nos processos.

Tendo em conta todas estas desvantagens, a opção há muito feita foi dividir o armazém físico, em zonas para cada cliente. E assim, o sistema gere cada uma dessas zonas como se fossem pequenos armazéns independentes. Existe a possibilidade de encadear essas zonas para que, no caso de não haver localizações disponíveis numa das zonas a mercadoria seja alocada na outra, mas para isso o lugar não pode estar reservado apenas a um cliente.

As zonas limitam em grande parte a disponibilidade total do armazém, pois fazem com que haja lugares vazios numa zona, que não podem ser ocupados por mercadoria de outro cliente.

Existe a possibilidade de criar zonas não reservadas, nas quais é possível colocar mercadoria de qualquer cliente, mas que introduz as desvantagens citadas anteriormente.

Depois de analisar as várias possibilidades concluí que a melhor solução são as zonas reservadas a clientes. Para minorar algumas das desvantagens que esta solução implica, proponho:

- Fazer estudos periódicos do stock médio de cada cliente, tendo em conta sazonalidades e picos, e redimensionar as zonas de acordo com esses estudos. Isto evita o excesso de localizações reservadas a um determinado cliente.

- Manter uma área não reservada, em que pode entrar mercadoria de qualquer cliente, como buffer para alturas em que a stockagem média seja ultrapassada.

6.4 Prioridades de critérios de Alocação/Levantamento

A entrada e saída de mercadoria obedece a determinados critérios, definidos pelos utilizadores do sistema de acordo com as opções disponíveis.

Um dos aspectos importantes na definição dos modos de entrada e saída, é a ordem dos critérios que dizem respeito à prioridade de entrada e saída da reserva.

Prioridade de entrada

Critérios por ordem decrescente:

- Zona
- Classe de afectação
- Formato Logístico
- Classe de rotação
- Depositário

Prioridade de saída

Critérios por ordem decrescente:

- Data FIFO
- Faixa FIFO
- Zona
- Percentagem de Ocupação
- Quantidade de unidades
- Número de lote

Estes critérios já foram referidos e explicados anteriormente.

Quanto à ordem na entrada não tenho nada a acrescentar nem a modificar.

Quanto à prioridade na saída, penso que, considerando o tipo de cliente e o tipo de artigos que mantém em armazém, o primeiro critério a ter em conta na escolha da palete a sair, deveria ser não a data FIFO, mas a percentagem de ocupação. Isto porque o facto de utilizar a data FIFO como primeiro critério faz com que se criem "buracos" nos corredores de arrumação. Se for utilizado o critério Percentagem de Ocupação, para os artigos que não são perecíveis, esta situação já não se verifica, facilitando em muito a saída, pois as paletes saem de lugares próximos uns dos outros, e facilitando a posterior entrada de mercadoria, serão alocadas as paletes próximas umas das outras.

Para os artigos perecíveis, é conveniente manter a ordem actual.

7. Sistema Informático para Apoio no Controlo de Custos e Proveitos

O G.E.O.D.E. apresenta como uma das suas limitações, o facto de não permitir o acesso rápido e directo a determinados tipos de informação. Há por isso necessidade de arranjar meios alternativos para a obtenção de certos dados.

O objectivo do sistema de informação realizado é, registar diariamente de uma forma simples e eficiente, as saídas expressas em quantidades para cada cliente, as entradas de paletes para stock e o stock diário de cada cliente. Para que seja possível em qualquer altura obter essa informação rapidamente, e de uma forma eficiente. Este tipo de informação é necessária semanalmente para o preenchimento dos mapas de custos e proveitos afectos a cada departamento e por eles preenchido. É também necessária para que se possa ter noção dos movimentos que estão a ser efectuados, em termos quantitativos e assim poder controlar e prever as exigências em termos de actividade diária do armazém e de todo o departamento de operações internas.

Até então apenas era efectuado o registo das saídas, numa folha de excel, o que trazia inúmeros problemas, nomeadamente perda da informação, além do trabalho exaustivo para o seu registo. Foi me então pedida uma solução alternativa, pelo que optei pela realização de uma base de dados.

A informação deverá ser registada diariamente por alguém seleccionado para o efeito. Há que ter o cuidado de introduzir os dados correctamente, para não originar erros, e permitir que estes contribuam para uma correcta análise de toda a actividade.

As saídas têm vários componentes, as paletes que saem directamente de reserva, as caixas que saem de picking e ainda as paletes de reaprovisionamento. Tudo isto deverá ser registado tendo em atenção a forma como o cliente paga as suas saídas, ou seja há clientes que pagam não as paletes que saem, mas os kgs de mercadoria e assim, não interessa tanto o registo da quantidade de unidades de movimentação, mas sim, o peso total das unidades movimentadas. Deverá ser registada esta informação sempre que se lança um processo de saída, para que em qualquer altura do dia se possa avaliar como está a decorrer a actividade.

Nas entradas a situação é a mesma, há que registar as paletes completas que entraram, mas também em alguns casos o peso total da mercadoria que entra para stock. Pode ser feito no fim do dia introduzindo o total para cada cliente, ou ir registando à medida que chega a mercadoria, para avaliar o processo de chegadas.

O registo do stock diário de cada cliente processa-se de forma semelhante, tendo em atenção os clientes que pagam também ao peso, devendo a informação ser retirada diariamente do G.E.O.D.E. Este registo só pode ser efectuado no final do dia de trabalho, quando se encerram todas as actividades.

Toda esta informação é armazenada na base de dados, podendo ser retirada diariamente ou sempre que necessário sob a forma de relatórios.

É depois compilada e coordenada com os valores de facturação de cada cliente para assim se obter a estimativa dos valores de vendas afectos ao departamento de operações internas.

8. Conclusões

A implementação do novo sistema informático, com a participação activa nas várias fases do processo, desde o perceber o modo de estruturação da empresa, passando pelo funcionamento do armazém e do programa que apoia a sua gestão, pela formação dos seus utilizadores, até ao abandono da versão anterior, constituiu o objectivo do estágio. A par de todo este processo houve estudos a serem realizados e o acompanhar e integrar de toda a actividade do departamento de operações internas.

O objectivo principal foi cumprido, o novo programa foi implementado com sucesso. Cumpriram-se os prazos devidamente estabelecidos, não houve necessidade de diminuição da actividade, nem erros a registar como consequência de todo o processo. Isto graças ao desempenho de toda a equipa responsável pelo projecto e de todos os que estão afectos ao departamento, que tiveram que realizar alguns esforços suplementares, para que tudo corresse conforme o planeado.

Foi feita uma reciclagem de conhecimentos, para isso serviu toda a formação realizada. Qualquer um dos utilizadores do G.E.O.D.E. pode afirmar que saiu de todo este processo com algo de novo que pode ser útil para o seu trabalho. Talvez fosse necessário mais tempo para a formação, ou melhor ainda talvez continue a ser necessário uma formação contínua, nos postos de trabalho, de acordo com as necessidades de cada um.

Foram introduzidas melhorias, novos processos, novas maneiras de funcionar. Para isso serviu todo o tempo despendido em testes e parametrizações. Faltou alguma disponibilidade para mais testes e como consequência mais inovações que poderiam ser benéficas.

Tentei realizar alguns estudos no sentido de introduzir melhorias a toda a actividade. Foram poucos em relação a tudo o que ainda há para analisar e concluir. O ritmo com que se processa toda a actividade diária nesta empresa, as exigências do cada vez maior número de clientes, impede que haja tempo e um certo distanciamento para estudar e implementar melhorias nos processos.

O novo programa de gestão de entrepostos continua a ter muitas limitações, foi melhorado em alguns aspectos, mas ainda há muito para melhorar. Algumas das melhorias no programa podem ser introduzidas a médio prazo, mesmo exigindo a intervenção do fabricante, tornando-o cada vez mais adaptado à realidade da empresa. Outras há que exigiriam uma total remodelação na maneira de funcionar do sistema.

Penso ter contribuído com o meu trabalho, ainda que limitado, para o desenvolvimento e alcance dos objectivos da Distribuição Luís Simões.

9. Recomendações

Como resultado dos seis meses de estágio, de uma integração na DLS, e mais particularmente na actividade operacional do departamento de operações internas, penso estar apta a referir um dos aspectos que me parece da maior importância para o melhoramento de todo o processo.

Não basta adquirir um programa para ajudar na gestão de todo o armazém, é necessário uma manutenção contínua deste, para que ele esteja sempre adaptado à realidade, neste caso, ao armazém, aos clientes e aos movimentos que nele se processam.

Um sistema informático deste tipo, não pode ser de modo algum estático, precisa de uma intervenção contínua por parte de quem domina o seu funcionamento, conhece toda a actividade, e sabe qual o sentido a tomar para se introduzirem melhorias. A intervenção não deve no entanto ser de qualquer pessoa, pois acabam por se criar situações contraditórias.

Uma das limitações das operações internas, principalmente no centro logístico de Gaia, é o facto de não haver disponibilidade contínua, para se fazer uma avaliação ao funcionamento do programa, agindo sobre as coisas que parecem incorrectas, tentando novas intervenções, modificando parâmetros, analisando os resultados, resumindo, inovando a maneira como se trabalha com o programa.

Claro que esta intervenção não pode ser por parte de quem diariamente utiliza o programa para o seu trabalho, uma modificação dos processos obriga a um certo distanciamento, para que se possam ver determinados erros com maior nitidez.

Como estes recursos nunca existiram, o que acaba por acontecer é que qualquer pessoa do lay-out intervém no programa e na sua estrutura, desde que saiba como, o que também não é difícil, acabando isto por originar incongruências e erros que dificilmente serão depois corrigidos, piorando cada vez mais todo o funcionamento do sistema.

Deixo assim, como recomendação, a necessidade de manutenção do G.E.O.D.E. V6 por parte de alguém que saiba o que fazer e como o fazer, em conjunto com todo o departamento de operações internas, trabalhando todos para o mesmo objectivo.

Referências

- Material da cadeira de Distribuição da Licenciatura de Gestão e Engenharia Industrial da Faculdade de Engenharia da Universidade do Porto.

- Material da cadeira de Sistemas de Informação da Licenciatura de Gestão e Engenharia Industrial da Faculdade de Engenharia da Universidade do Porto.

ANEXOS

DLS
Distribuição Luis Simões, S.A.

GEODE 400/G3 V6

GESTÃO DAS ENTRADAS

MANUAL DE FORMAÇÃO

VERSÃO 1/99

Índice

Gestão das Entradas 3
Acesso ao Menu 3
Definição 3
Registo/validação das entradas 4
Cabeçalho Entrada 5
Linha Entrada 9
Visualização das entradas em curso 19
Validação E/T/R por número de movimento 20
Impressão/Reimpressão das etiquetas de uma entrada 21
Reimpressão unitária de etiquetas por endereço 22
Reimpressão do estado de arrumação 23
Reimpressão do estado de arrumação por zona 24
Gestão das Entradas Previstas 25
Acesso ao Menu 25
Definição 25
Gerir entradas previstas 26
Cabeçalho Entrada Prevista 28
Linha Entrada Prevista 33
Visualização das entradas previstas 36
Recepção administrativa na entrada prevista 37
Validar recepção na E.P. 39
Seguir as recepções 41
Visualização das recepções em curso 42
Visualizar uma recepção 43
Recapitulativo recepção 43

Gestão das Entradas

Acesso ao Menu

A partir do Menu principal, seleccione a opção **4** e **ENTER**

```
ENTREE                    MENU GESTÃO DAS ENTADAS
Escolha uma das op\ões seguintes :

     1. Digitar/validar entradas              Etiquetas de entrada
     2. Visualizar entradas em curso       15. Imprim/Reimprimir por Entrada
     3. Acompanhar as entr. por data       16. Reimpress.unitária p/Endere\o'

     5. Validar E/T/R por Nº Mvt           18. Est. coloca\ão em localiza\ão
                                           19. Est. coloca\ão em localiz/Arm

                                           50. MENU das recep\ões

Op\ão ou Comando
===>
F3=Sair     F4=Parâmetros     F9=Repetir     F12=Cancelar
F13=Assistência à Informação  F16=Menu principal AS/400
```

Definição

Este menu e as diferentes opções propostas permitem :

- Criar/alterar/suprimir entradas
- Endereçá-las (procurar as localizações de armazenagem)
- Validar a colocação dos objectos correspondentes

Finalmente, uma opção permite o acesso ao menu das recepções (ver secção correspondente neste documento).

Registo/validação das entradas

Esta opção permite registar, alterar ou suprimir entradas. Se utilizar a gestão das Entradas Previstas, as entradas são automaticamente criadas no momento da validação da recepção (ver secção "Gestão das recepções"). Esta opção serve igualmente para o endereçamento automático e para a validação da arrumação (colocação em stock).

Para aceder ao programa, seleccione 1 e ENTER.

```
GEODE400 *STDUSER        MANUTENÇÃO ENTRADAS:CABEÇALHO      CA DEPOT      7/04/99
ENI010                                                                  12:57:00



                              Nº de entrada :
                        ou
                              Ref. Entrada .:



F3= Fim    F6= Acresc.entrada     F11= Ender. entrada
F13= Mud. valores em curso        F15= Validar Mvts        F16= Selecc. entrada
```

Crie uma entrada através da tecla F6 ou consulte/altere/suprima uma entrada, digitando o número da entrada ou a referência da mesma e premindo ENTER.

***Nota**: O sistema não impõe a unicidade do campo "Referência de entrada". Se várias entradas correspondem ao valor indicado, será visualizada uma janela de selecção.*

Para consultar a totalidade das entradas existentes, prima F16.

```
GEODE400 *STDUSER              LISTA  ENTRADAS                CA DEPOT      7/04/99
ENI020                                                          Inf.1     13:23:28

        12  <- recomeçar a lista

X NºEntrada Data Ent EMvt Ref. entrada     Est. Ref. Documento  Dt Guia
        12  28/01/99  IN  CAT & CRIS        8                  28/01/99
        13  28/01/99  IN  TESTE1515         0   TESTE1515      28/01/99
        14  28/01/99  IN  EADT              8                  28/01/99
        17  28/01/99  IN  DF                8                  28/01/99
        19  29/01/99  IN  990019            8   FACT.292929    29/01/99
        20  29/01/99  IN  PAULO             8                  29/01/99
        21  29/01/99  IN  ABILIO            8   REF13          29/01/99
        22  29/01/99  IN  YUF               0                  29/01/99
        23  29/01/99  IN  EDIPAU            8                  29/01/99
        24  29/01/99  IN  990021            8                  29/01/99
        25  29/01/99  IN  CAT & CRIS 02     0                  29/01/99
        26  11/02/99  IN  REC1              8                  11/02/99
        27  11/02/99  IN  TEST2             8                  11/02/99
        30  23/02/99  IN  TEST1             8                  23/02/99
        35   1/01/01  IN  TESTE CRIS        0                  26/03/99

                        F10= Inf.2
F12= Ecrã precedente    F16= Selecção utilizador
```

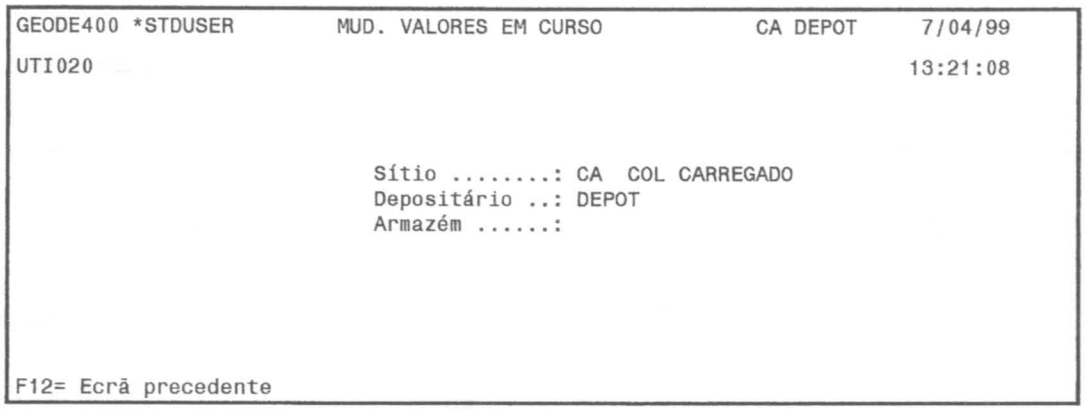
Seleccione a entrada pretendida, posicionando-se antes da linha correspondente (sem utilizar o «Field Exit»). Digite X sem premir ENTER para aceder ao cabeçalho das entradas.

Pode utilizar as teclas com setas, se necessário, ou então recomeçar a lista a partir de um número, digitando o número da entrada pretendida no campo rosa que antecede o item "recomeçar a lista". De seguida, seleccione a entrada que pretende como acima se indicou.

***Exemplo**: Se pretender recomeçar a partir da entrada número 22, digite 22, prima o «Field exit» e a tecla ENTER.*

Para sair do programa, prima F3.

Para modificar o entreposto, o depositante e/ou a zona, prima F13.



Para pedir o endereçamento automático de uma entrada, prima F11 depois de ter digitado o número da entrada.

Para validar uma entrada, prima F15 depois de ter digitado o número da entrada.

Cabeçalho Entrada

Este ecrã permite visualizar/ modificar/ suprimir uma entrada.

Certas zonas só poderão ser modificadas em modo criação. A supressão só é possível para uma entrada que não comporte linhas.

Informações por defeito são ligadas ao tipo de entrada na definição da Configuração das entradas tais como :

- Código movimento por defeito.
- Tipo de stock por defeito.

```
GEODE400 JOSEPHINE      MANUTENÇÃO ENTRADAS:CABEÇALHO     V6 TESTS    22/01/99
 ENI010                                                               11:40:37

 Nº Entrada:     129

 Tipo Entrada .: E (E=Entr./R=Retorno)     Nº E.P. ......:       55
                                           Nº D.I.S. ....:   000017
 Ref. Entrada .: REF EA                    Data Entrada .: 12/02/97

 Código Mvt ...: ED ENTREE SOUS DOUANE

 Referência Documento ...: REF DOC         Data Documento: 14/11/96

 Fornecedor Código/Nome .: CODEFOUR  NOM FOURNISSEUR
 Referência Fornecedor ..: REF FOURNISSEUR

 Transportador Cód/Nome..: CODETRAN  NOM DU TRANSPORTEUR
 Referência Transporte ..: REF TRANSP

 Observações ..: OBSERVATION 1
                 OBSERVATION 2
                 OBSERVATION 3

 F12= Ecrã precedente     Ent= Modificação
```

Número da entrada

Número afectado pelo sistema a uma entidade Entrada permitindo identificá-la de forma única no interior de um sítio.

Tipo de entrada

Esta rubrica indica o tipo da entrada tratada :

E Entrada de tipo "entrada fornecedor"

R Entrada de tipo "retorno cliente"

O tipo de entrada é determinado aquando da criação de uma nova entrada não podendo ser modificado posteriormente.

Pode passar-se do tipo 'E' à 'R' e inversamente utilizando a tecla de função F10.

Depositante entrada

Depositante associado à entrada.

Código mvt entrada

O código movimento permite qualificar uma entrada (Entrada fornecedor, Entrada fábrica, Retorno cliente,...).

Os valores possíveis são os códigos da Tabela dos códigos movimento autorizados na entrada.

Observação: *O regime alfandegário associado aos produtos que entraram é proveniente do código movimento da entrada.*

Referência entrada

Esta rubrica constitui, conjuntamente com o n° de entrada, uma chave de acesso (não única) ao ficheiro das entradas.

Referência documento

Esta rubrica permite conservar numa entrada uma ligação com o sistema central.

Data documento

Se a entrada for criada a partir de uma EP, esta zona corresponderá à data do documento da EP.

Data entrada

Data de entrada.

Comentários entrada

Digitação facultativa. Estas zonas estão disponíveis para eventuais comentários.

Não é efectuado nenhum tratamento standard nestas informações.

Código fornecedor/cliente

Se a entrada for criada a partir de uma EP, esta zona será automaticamente informada.

O código fornecedor pode ser declarado obrigatório na Configuração das Entradas.

O valor desta rubrica não é controlado.

Nome fornecedor/cliente

Se a entrada for criada a partir de uma EP, esta zona será automaticamente informada.

Ref. fornecedor/cliente

Se a entrada for criada a partir de uma EP, esta zona será automaticamente informada.

Código transportador

Se a entrada for criada a partir de uma EP, esta zona será automaticamente informada pelo código digitado aquando da declaração de recepção.

O código transportador pode ser declarado obrigatório na Configuração das entradas.

O valor desta rubrica não é controlado.

Nome transportador

Se a entrada for criada a partir de uma EP, esta zona será automaticamente informada pelo nome digitado aquando da declaração de recepção.

Referência transporte

Se a entrada for criada a partir de uma EP, esta zona será automaticamente informada pela referência digitada aquando da declaração de recepção.

Número de entrada prevista

Número da entrada prevista se a entrada tiver sido criada a partir de uma entrada prevista pela função "recepção em entrada prevista".

Número de D.I.S.

Um número de Declaração de Importação Simplificada é atribuído automaticamente pelo sistema no momento da criação de uma entrada de produtos sob alfândega.

Observação: *O regime alfandegário associado aos produtos que entraram é proveniente do código movimento da entrada.*

Data criação entrada

Data em que a entrada foi criada no sistema.

Código estado entrada

O código estado de uma entrada pode ter os valores seguintes :

'0' Entrada à espera de ser validada

'8' Colocação em stock terminada.

F10=Entrada <-> Retorno

Accionar F10 para oscilar entre a criação de uma entrada ou a de um retorno.

F23=Supressão

Accionar F23 para suprimir uma entrada sem linhas.

Linha Entrada

Este ecrã permite a selecção de uma linha de entrada a partir da lista das linhas de uma entrada.

Número de linha

É possível reposicionar a lista a partir de um determinado número de linha. Digitando o número pretendido à esquerda do campo "recomeçar a lista".

***Exemplo**: Se pretender reposicionar a lista a partir da linha número 17, digite 17, prima a tecla «Field Exit» e a tecle ENTER,*

Digitar "X" em frente à linha a seleccionar.

```
GEODE400 JOSEPHINE      MANUTENÇÃO ENTRADAS : LINHAS      V6 TESTS    22/01/99
 ENI015                                                               11:42:42
 Nº Entrada:     129
 Ref. Entrada .: REF EA           Fornecedor ...: CODEFOUR

      1 <- recomeçar a lista                Entr.   EmStock
 X  Lin  DataFIFO  Artigo              Cont Nº Cont Nº Cont TS Nº de lote
      1 10/02/97  ART1                 A UC     996         QL LOT




 F12= Ecrã precedente            F6= Acresc.linha entrada
 Última página
```

Teclas de função

F6=Acrescentar

Permite acrescentar uma linha de entrada.

Accionar a tecla F6 para visualizar este ecrã.

```
GEODE400 *STDUSER     GESTÃO DAS ENTRADAS : MOVIMENTOS    CA DEPOT     7/04/99
ENI015                                                               15:51:35
Nº Entrada:      22 Linha    2
Artigo  ......:                              Nº Suporte ...:

Número de lote:               Tip Stk .:    Nº Reserva :
Data Entrada .: 29/01/99  Data Fabrico .:          Data retenção :
D.L.V. .......:           Data Fim Cons.:          Data Fim Com. :

    Quantid  Cont  Pal Designação                     DataFIFO
Ent
Stk

         Cont entrada  Cont. Homog.  Conteúdo UC
Quantid  Cód.  Quant.  Cód. Qtd UC   Código Total  Arm Endereço Est. NºPalet
                                                   <-- Total



F12= Ecrã precedente  Ent= Acres            F14= Palete multi produtos
```

F14=Palete multi-produtos

Accionar F14 para requerer a criação de uma palete multi-produtos.

O direito de aceder a esta tecla é criado na Configuração das entradas.

Descrição suporte multi-produtos

Este ecrã descreve o suporte multi produtos que deve receber os artigos a armazenar.

```
GEODE400 JOSEPHINE     GESTÃO DAS ENTRADAS : MOVIMENTOS     V6 TESTS     22/01/99
 ENI015                                                                  11:45:20
 Nº Entrada:      131 Linha     3

          Palete multi produtos

 Artigo  ......: *MULTI*

          1 P P1 PALETTE 100 X 80 X 120

 Armazém/Endereço.:

 Nº Suporte ...:

 Nº palete ....:     1678  Cód. Estado ..: 1

 F12= Ecrã precedente     F23= Supressão
```

Este ecrã permite visualizar/ modificar/ suprimir uma linha de entrada assim como os movimentos que lhe estão associados.

```
GEODE400 *STDUSER      GESTÃO DAS ENTRADAS : MOVIMENTOS     CA DEPOT      7/04/99
ENI015                                                                  15:48:34
Nº Entrada:       22 Linha     1
Artigo  ......: ART1                          Nº Suporte ...:
                ARTICLE 1
Número de lote: LOTE 1          Tip Stk .:    Nº Reserva :
Data Entrada .: 29/01/99  Data Fabrico .:          Data retenção :
D.L.V. .......:           Data Fim Cons.:          Data Fim Com. :

    Quantid  Cont  Pal Designação                      DataFIFO
Ent     300  U VC  PP1 PALETTE 1                       29/01/99
Stk

         Cont entrada  Cont. Homog.  Conteúdo UC
Quantid  Cód.  Quant.  Cód. Qtd UC   Código Total  Arm Endereço Est. NºPalet
     15  C C1       2  S S1      10  U VC     300  <-- Total
      1  P P1       4  L L1      40  U VC     160                1       995
      1  P P1       3  L L1      40  U VC     120                1       996
      1  P P1       1  C C1      20  U VC      20                1       997
                                                                           +
F12= Ecrã precedente  Ent= Modificação                    F23= Supressão
```

Teclas de Função

F15=Ultrapassar Capacidade

Posicionar o cursor na linha desejada e accionar F15 para forçar o endereçamento num endereço previamente recusado pelo sistema por " lugar insuficiente ".

O direito de acesso a esta tecla é criado na Configuração das entradas.

Forçar capacidade localização

Pediu para forçar o endereçamento de um objecto numa localização que não tem a capacidade teórica para recebê-lo.

Zonas das linhas de entrada

N° linha de entrada

Este número identifica de forma única uma linha de entrada no interior de uma entrada.

É composto por 4 números e é afectado pelo sistema de forma sequencial respeitando :

- A ordem de digitação das linhas.
- A ordem das linhas das Entradas Previstas para uma entrada criada a partir do módulo de recepção.

N° formato logístico que entrou

Número de suporte associado ao objecto do stock criado a partir desta linha de entrada em complemento do número de palete interna.

***Observação**: A linha de entrada só poderá interessar um objecto de stock se esta rubrica for informada.*

Esta zona só se encontra acessível se a rubrica " numeração suporte utilizado " estiver posicionada no '1' na Configuração das entradas .

A obrigação de digitação desta informação está contida na ficha artigo anexa (Numeração Suporte).

Artigo que entrou

Código artigo para a linha de entrada.

N° de lote

Tipo de stock

N° reserva

Data entrada artigo

Data fabrico artigo - DFAB -

Data retenção artigo - DRET -

Data limite venda artigo - DLV -

Data fim consumo artigo - DLUO -

Data fim comercialização artigo - DLC -

Qtd formato logísticos de entrada

Quantidade de formato logísticos do tipo explicitado para a linha de entrada.

Formato logístico de entrada

Código formato logístico explicitando a unidade em que a quantidade de formato logísticos de entrada é digitada.

Se só for informado o tipo de formato logístico, o sistema irá buscar o formato logístico definido por defeito para o tipo digitado.

Descrição palete

Nome do formato logístico de nível 1 utilizado.

Formato logístico UC

Código Formato logístico de tipo "UC" do artigo.

Qtd entrada em UC

Quantidade UC declarada para a linha de entrada.

Qtd validada UC

Quantidade UC colocada em stock para a linha de entrada.

Data FIFO artigo

A data FIFO determina a ordem em que será retirada do stock aquando do lançamento de uma preparação de encomenda sendo também utilizada para verificar a validade de certas transações (compactagem por exemplo). Esta data é calculada por defeito segundo a rubrica "Selecç. data FIFO" da ficha artigo.

Preço unitário artigo

Preço unitário artigo digitado para uma linha de entrada sob alfândega.

Criação de uma linha

A criação de uma linha efectua-se em duas fases:

1. Preencha a metade superior do ecrã até aos campos "número" e "F.L." (e ainda "preço Unit" para as entradas sob alfândega) e valide através de ENTER.
2. Após o controle, o GEODE visualiza a metade inferior do ecrã, efectuando automaticamente a paletização da quantidade registada anteriormente.

A partir desta etapa, um certo número de operações podem ser efectuadas em função do acondicionamento real do produto verificado.

Há 2 hipóteses a encarar:

1. A paletização proposta corresponde exactamente ao produto fisico entrado
2. O produto fisico não corresponde à paletização proposta pelo GEODE.

A paletização proposta corresponde exactamente ao produto físico entrado

Neste caso, valide através de Enter e preencha a linha seguinte.

Quando tiver preenchido todas as linhas, peça o endereçamento da entrada. Há três formas de endereçar uma entrada:

♦ O endereçamento automático: é desencadeado para uma entrada através da tecla F11, a partir do 1° ecrã.

♦ O endereçamento semi-automático: o seu objectivo é arrumar o(s) produto(s) pretendido(s) numa zona especifica e não na zona prédefinida para o cliente.

Digite a zona do armazém pretendida antes de cada linha de detalhe no campo "arm" do ecrã acima apresentado.

Quando as linhas pretendidas estiverem preenchidas, desencadeie a pesquisa automática através da tecla F11.

Nota: Uma "linha de entrada" compreende de uma a n "linha(s) de detalhe"

O endereço manual: o seu objectivo é arrumar uma ou várias linhas de paletes numa localização precisa do armazém.

Deve indicar em cada linha de detalhe pretendida o endereço completo nos campos "arm" e "endereço" que lhe correspondem.

Valide o registo através de ENTER. O GEODE efectua o controle do registo com base nos critérios utilizados para o endereçamento automático.

Nota: Se todas as linhas de detalhe forem endereçadas manualmente, não é necessário pedir um endereçamento automático.

Após o endereçamento, cada palete terá uma localização reservada na qual deverá ser arrumada. Simultaneamente a esta pesquisa, imprime-se as etiquetas das paletes e/ou a lista de colocação na localização, segundo a parametrização da Configuração do registo das entradas (opção 6 do menu CONFIGURAÇÃO).

Se o GEODE não conseguir encontrar endereços disponíveis no armazém, surge um ecrã de anomalias e é impressa uma lista de controle.

```
GEODE400 *STDUSER        ANOMALIAS ENDEREÇAM. ENTRADA      CA 115      7/04/99
ENI035                                                                17:48:59
Nº Entrada:      36

Lin  Artigo              Quantid Cód. Qtd UC TotalUC Arm Endereço
   2 4000                     10 PP1     480    4800
     Lugar disponível insuficiente para Entrada

Ent= Ecrã precedente
```

***Nota**: Os documentos de colocação na localização (etiquetas e lista(s) só são impressos com um pedido de endereçamento automático (através de F11). Num endereçamento manual, é preciso imprimir os documentos manualmente (opções 15 a 19 do Menu de gestão das entradas).*

***Sugestão**: Para imprimir automaticamente os documentos de entrada respeitantes a um endereço inteiramente manual, basta pedir o endereçamento automático dessa entrada: o GEODE não procurará endereços (dado que todos os produtos já os têm), mas pedirá a impressão dos documentos de todos os produtos endereçados (ou seja, da totalidade da entrada).*

A paletização proposta não corresponde ao produto físico entrado

É necessário preencher no campo das linhas, manualmente, a paletização física, respeitando os níveis de formatos logísticos definidos para esse artigo (uma linha igual a uma quantidade num determinado formato logístico).

Exemplo:

Temos um produto cuja paletização é a seguinte:

1 palete = 4 fiadas = 8 caixas = 16 sacos = 160 UVC

Recepção de 294 UVC da seguinte forma:

1 palete homogénea (160 UVC)

1 palete incompleta com duas fiadas (80 UVC)

3 sacos (30 UVC)

1 palete com uma caixa (20 UVC)

4 unidades soltas

Os campos das linhas serão preenchidos desta maneira:

	Cont entrada		Cont. Homog.		Conteúdo UC					
Quantid	Cód.	Quant.	Cód.	Qtd UC	Código	Total	Arm	Endereço	Est.	NºPalet
294					U VC	294	<--	Total		
1	P P1	4	L L1	40	U VC	160			1	2312
1	P P1	2	L L1	40	U VC	80			1	2308
3	S S1	10	U VC	1	U VC	30			1	2310
1	P P1	1	C C1	20	U VC	20			1	2309
4	U VC				U VC	4			1	2311

Assim, uma linha de entrada é alterável desde que a validação da colocação na localização não tenha sido efectuada.

Pode, pois, alterar uma linha de detalhe proposta pelo GEODE até que ela esteja de acordo com o que realmente entra em armazém.

Pode-se alterar não apenas o F.L de uma palete, mas igualmente a quantidade de paletes inicialmente prevista na linha.

Em qualquer dos casos, as etiquetas das paletes, tal como a lista de colocação na localização, só são impressas na sequência de um endereçamento automático. Pode imprimir ou reimprimir manualmente estes documentos através das opções 15, 16, 18 ou 19 do menu das entradas.

***Nota**: Se estiver a alterar (devolução sobre uma entrada anteriormente criada ou automaticamente gerada a partir de uma entrada prevista), a quantidade fixada numa linha de entrada não é alterável senão nas condições seguintes:*

- Se o operador estiver autorizado a efectuar a supressão de entradas (nível "3" na tabela dos utilizadores), pode proceder a todas as correcções que desejar.

- Se o operador não estiver autorizado a efectuar a supressão de entradas (nível "2" na tabela de utilizadores), só pode realizar operações de reacondicionamento que não alterem a quantidade total verificada.

Quando todas as paletes estão fisicamente instaladas nas localizações previstas, deve validar a colocação na localização. Prima a tecla F15 a partir do 1° ecrã.

Validação da colocação na localização

Dispõe de duas formas de validar: a validação completa da entrada ou a validação parcial.

No caso da validação completa, prima a tecla F2.

Em caso da validação parcial, seleccione as paletes efectivamente colocadas com um X antes das mesmas e validar a totalidade da selecção através da tecla ENTER. Apenas as paletes que fazem parte da selecção serão colocadas em stock.

```
GEODE400 *STDUSER          VALIDAÇÃO DAS ENTRADAS          CA 115       8/04/99
ENI030                                                                  18:26:17
Nº Entrada:      36
Ref. Entrada .: 07/99              Fornecedor Código/Nome .: JFHR


X Lin  Artigo               Cont. entr. Cont Homog. TotalUC Arm Endereço Est.
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KE00102   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KE00103   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KG00101   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KG00201   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KG00301   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KG00401   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KG00501   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KG00601   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KG00701   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KG00801   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KG00901   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KH00101   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KH00201   3
     1 4000                       1 PP1       10 LL1     480 ARM KH00301   3  +

F12= Ecrã precedente  Ent= Valid.Selecç.  F2= Valid.Completa
```

***Nota**: O stock só é incrementado no GEODE e, portanto, só está disponível para as saídas a partir do momento em que se valida as paletes endereçadas. Quanto mais artigos estiverem com pouco stock, mais urgente se torna validar rapidamente os artigos que entram, para evitar eventuais rupturas, no momento da preparação das encomendas.*

Atenção: As entradas em curso para o Picking são consideradas como stock disponível.

Cada linha de detalhe possui um código de situação que permite o acompanhamento da evolução das linhas de detalhe que compõem a entrada.

Os diferentes códigos existentes são:

'1' Entrada a aguardar endereçamento.

'2' Endereçamento impossível ou recusado.

'3' Entrada endereçada a aguardar colocação em stock.

'8' Colocação em stock efectuada.

Estes códigos surgem desde a primeira validação de uma linha de detalhe. Ver o exemplo abaixo.

Exemplo de visualização do código da linha de detalhe

```
Cont entrada  Cont. Homog.  Conteúdo UC
Quantid  Cód.  Quant.  Cód. Qtd UC   Código Total  Arm Endereço Est. NºPalet
   4855                              U VC   4855   <-- Total
     10  P P1      10  L L1      48  U VC   4800   ___ ________  2      2248
      1  P P1       1  L L1      48  U VC     48   ___ ________  1      2253
      1  C C1       2  S S1       3  U VC      6   ___ ________  1      2251
      1  U VC       _  _ __          U VC      1   ___ ________  1      2252
```

Ao mesmo tempo que atribui o código, o GEODE afecta um número de palete a cada linha de detalhe. Após o endereçamento da linha de entrada, este número será único para cada palete.

Ver exemplo abaixo.

```
Cont entrada  Cont. Homog.  Conteúdo UC
Quantid  Cód.  Quant.  Cód. Qtd UC   Código Total  Arm Endereço Est. NºPalet
   4001  C C1       2  S S1       3  U VC  24006   <-- Total
      1  P P1      10  L L1      48  U VC    480   ARM KE00102  3      2198
      1  P P1      10  L L1      48  U VC    480   ARM KE00103  3      2199
      1  P P1      10  L L1      48  U VC    480   ARM KG00101  3      2200
      1  P P1      10  L L1      48  U VC    480   ARM KG00201  3      2201
      1  P P1      10  L L1      48  U VC    480   ARM KG00301  3      2202 +
```

Visualização das entradas em curso

Este programa (opção 2 do menu) permite visualizar as linhas de entrada em curso.

Digite a opção 2 e ENTER.

Visualização das entradas em curso ordenadas por número de entrada.

```
GEODE400 *STDUSER        LISTA ENTRADAS EM CURSO          CA 115      14/04/99
ENI040                                                                10:37:04

        36 <- recomeçar a lista
    Entrada Lin  Artigo               Cont Nº Cont  TS Nº de lote    Est.
         36    1 4000                 U VC   24006                    1
         36    2 4000                 U VC    4855                    1
         37    1 3000                 U VC     276                    1



F3= Fim                  F10= Lista por artigos
F13= Mud. valores em curso
Última página
```

Este ecrãn apresenta os produtos ainda a aguardar entrada em stock, ordenados por número e linha de entrada.

A tecla F10 permite ordenar esta linha por artigo.

Validação E/T/R por número de movimento

Esta opção, 5 do menu, permite validar um movimento de entrada, de transferência ou de reaprovisionamento.

Pedido de validação por número de movimento.

```
GEODE400 *STDUSER        VALIDAR ENTRADA PALETE          CA 115      14/04/99
ENI070                                                               10:54:42


                         Preparador ...:
                         Tipo de Mvt ..:    (E:Entrad/T:Transfer./R:Reapro)
                         Nº Movimento .:




F3= Fim
F13= Mud. valores em curso
```

Digite o código do operador. Este deverá existir na tabela de operadores (opção 18 do menu TABELAS) e estar autorizado, no mínimo, a utilizar a função "reaprovisionamento".

Digite a natureza do movimento a validar [E]ntrada, [T]ransferência ou [R]eaprovisionamento, assim como o número de palete.

Para validar, prima a tecla "FIELD EXIT", após ter digitado o número de movimento sem utilizar ENTER.

***Nota**: No caso das Entradas(Tipo "E"), o número de movimento é igual ao número de palete.*

Exemplo de validação de uma entrada

```
GEODE400 *STDUSER        VALIDAR ENTRADA PALETE          CA 115      14/04/99
ENI070                                                               11:26:34


                         Preparador ...: CAT
                         Tipo de Mvt ..: E  (E:Entrad/T:Transfer./R:Reapro)
                         Nº Movimento .:    2198




F3= Fim
F13= Mud. valores em curso
```

Impressão/Reimpressão das etiquetas de uma entrada

Esta opção, 15 do menu, permite reimprimir as etiquetas de uma entrada.

Digite o número da entrada e a opção pretendida. Valide, premindo ENTER duas vezes.

Pedido de impressão de etiquetas de entrada

```
GEODE400 *STDUSER        IMPRES.ETIQUETAS DE ENTRADA      CA 115      14/04/99
ENE020C                                                               11:43:40


                  1  Entrada completa
                  2  Etiquetas ainda não impressas

                        Nº de entrada :      36
                        Opção .........: 2




F3= Anular
```

Reimpressão unitária de etiquetas por endereço

Esta opção, 16 do menu permite reimprimir a etiqueta de uma ou várias paletes de uma localização.

Pedido de impressão de etiquetas por endereço

```
GEODE400 *STDUSER        REIMPRESS. ETIQUETAS  ENTRADA     CA 115      14/04/99
STI410                                                                 11:47:57



                         Armazém ......: ARM ARMAZEM 1
                                         AARRRNN
                         Morada .....:   KA00101




F3= Fim                                                          Paginação
F13= Mud. valores em curso   F16= Selecção localização
```

Digite o endereço correspondente e prima ENTER.

Para seleccionar um endereço do armazém visualizado, prima F16. Para voltar ao menu, prima F3.

Lista das localizações do armazém (ecrã obtido por F16)

```
GEODE400 *STDUSER          LISTA LOCALIZAÇÕES            CA 115      14/04/99
LOI020                                                                 11:57:39
Armazém ARM  ARMAZEM 1
KA00101  <- recomeçar a lista
   Endereço P Ti  Cla  FL                          * - Nº Cont Ref  * Emcurso
X  AARRRNN  R St  R A  Ref.  Artigo                 Em Stock  Máximo    Ent
   KA00101  R RE  A P  P P1  3000                        1,00       1
   KA00102  R RE  A P  P P1  3000                        1,00       1
   KA00103  R RE  A P  P P1  3000                        1,00       1
   KA00201  R RE  A P  P P1  1000                        1,00       1
   KA00202  R RE  A P  P P1  1000                        1,00       1
   KA00203  R RE  A P  P P1                                         1
   KA00301  R RE  A P  P P1  1000                        1,00       1
   KA00302  R RE  A P  P P1  1000                        1,00       1
   KA00303  R RE  A P  P P1                                         1
   KA00401  R RE  A P  P P1  1000                        1,00       1
   KA00402  R RE  A P  P P1  1000                        1,00       1
   KA00403  R RE  A P  P P1                                         1
   KA00501  R RE  A P  P P1  1000                        1,00       1
   KA00502  R RE  A P  P P1  1000                        1,00       1


F12= Ecrã precedente          F16= Selecção utilizador
```

Conteúdo de um endereço

```
GEODE400 *STDUSER        REIMPRESS. ETIQUETAS  ENTRADA      CA 115       14/04/99
STI410                                                                   12:00:49
Armazém : ARM ARMAZEM 1
Endereço: KA00101

  Art. em curso entr.
X Artigo               Cont. entr.  TotalUC Nº de lote     ID Cont Ed
  3000                       1 PP1      300                    903




F12= Ecrã precedente      'X'= Imprimir etiqueta selecção
F7= Endereço preced.       F8= Ender. seguinte
```

Para imprimir a etiqueta, digite 'X' sem premir ENTER antes da palete correspondente. A passagem do ficheiro para a "spool" é imediata.

Quando uma palete foi seleccionada para a impressão, um 'X' aparece na coluna "ED" à direita do ecrã.

Reimpressão do estado de arrumação

Esta opção, 18 do menu, reimprime o estado de arrumação de uma entrada.

Digite o número de entrada e a opção pretendida. Valide, premindo ENTER duas vezes.

Pedido de impressão do estado de arrumação

```
GEODE400 *STDUSER      IMPR.ESTADO COLOCAÇÃO LOCALIZ.      CA 115       14/04/99
ENE010C                                                                  12:16:23

                    1  Entrada completa
                    2  Linhas não validadas unicamente

                         Nº de entrada :      36
                         Opção ........: 1




F3= Anular
```

Reimpressão do estado de arrumação por zona

Esta opção, 19 do menu, reimprime o estado de arrumação de uma entrada na localização por zona.

Digite o número de entrada e a opção pretendida. Valide, premindo ENTER duas vezes.

Pedido de impressão do estado de arrumação por zona

```
GEODE400 *STDUSER      IMPR.ESTADO COLOCAÇÃO LOCALIZ.      CA 115      14/04/99
ENE015C                                                                12:24:02



                    1  Entrada completa
                    2  Linhas não validadas unicamente


                         Nº de entrada :      36
                         Opção ........: 1


F3= Anular
```

Gestão das Entradas Previstas

Acesso ao Menu

A partir do Menu principal, seleccione a opção **4** e **ENTER**

No menu Gestão das entradas, seleccione a opção **50** e **ENTER**.

```
RECEPT                  MENU GESTÃO DAS RECEPÇÕES

Escolha uma das op\ões seguintes :

     1. Gerir as entradas previstas        13. Recapitulativo recep\ão
     2. Visualizar entradas previstas

     4. Recep\ão administrativa na E.P.
     5. Validar recep\ão na E.P.

     7. Seguir as recep\ões
     8. Visualizar recep\ões em curso
     9. Visualizar uma recep\ão

Op\ão ou Comando
===>
F3=Sair     F4=Parâmetros     F9=Repetir     F12=Cancelar
F13=Assistência à Informação  F16=Menu principal AS/400
```

Definição

Este menu e as diferentes opções propostas permitem :

- Criar, alterar, consultar ou suprimir entradas previstas (E.P.)
- Gerir as recepções das mercadorias em relação às E.P.
- Efectuar automaticamente as entradas
- Acompanhamento das recepções

Gerir entradas previstas

Esta opção, 1 do menu, permite lançar, alterar, ou suprimir entradas previstas.

Pedido de gestão de entradas previstas

```
GEODE400 *STDUSER        GESTÃO DAS ENTRADAS PREVISTAS     CA 115      14/04/99
ENI050                                                                 12:43:52



                          Nº E.P. ......:





F3= Fim                        F6= Acresc. E.P.
F13= Mud. valores em curso     F16= Lista E.P.em curso
```

Para criar uma entrada prevista (E.P.), prima F6. Para consultar/alterar/suprimir uma entrada prevista, digite o número da E.P. e prima ENTER.

Para obter a lista das E.P. existentes, prima F16.

```
GEODE400 *STDUSER        LISTA DAS ENTRADAS PREVIST.       CA 115      14/04/99
 ENI080                                                      Inf.1     14:22:51


 Opções  : 1=Escolher EP
     15/04/99  <- recomeçar a partir da data recepção
 X   Data Rec  For      Ref. Fornecedor  E/R Est. Ref. Documento   Nº E.P.
     15/04/99  FHS                        E   1   9900015              15
     17/04/99  111                        E   1   9900000050           16



 F12= Ecrã precedente  F7= Começo lista     F8= Fim lista        F10= Inf.2
                                            F15 Critérios selecção
```

A função F10, permite ver dois tipos de informação na entrada prevista:

- Inf.1 – Ref.Documento e NºE.P.
- Inf.2 – Referência EP e o código de movimento.

```
GEODE400 *STDUSER        LISTA DAS ENTRADAS PREVIST.        CA 115       14/04/99
ENI080                                                        Inf.2       14:25:12


Opções  : 1=Escolher EP
    15/04/99  <- recomeçar a partir da data recepção
X   Data Rec  For      Ref. Fornecedor  E/R Est. Referência EP     EMvt
_   15/04/99  FHS                       E   1   12REF              EN
_   17/04/99  111                       E   1   XLS                EN



F12= Ecrã precedente  F7= Começo lista     F8= Fim lista        F10= Inf.1
                                           F15 Critérios selecção
```

A função F15, permite seleccionar uma entrada prevista através de um critério.

```
GEODE400 *STDUSER        SELECÇÃO EP MULTI CRITÉRIOS       CA 115       14/04/99
ENI085                                                                  14:33:09

Selecção p/a sob-lista multi-critérios  :

Referência EP :                    Data recepção prevista .:

Tipo Entrada .:    (E=Entr./R=Retorno)
Código Mvt ...:
Modo Recepção :

Fornecedor Código/Nome .:
Referência Fornecedor ..:                  País origem ..:

Tipo documento:                                          Remetente:
Ref. documento:                 Data Doc :               Destinat.:

Transportador Cód/Nome..:

Lugar recepção:


F12= Ecrã precedente
```

***Exemplo**: Se quiser as entradas previstas para uma dada data de recepção prevista, basta preencher o respectivo campo e premir ENTER. O sistema vai listar todas as entradas que respeitem esse critério.*

```
GEODE400 *STDUSER        LISTA DAS ENTRADAS PREVIST.        CA 115      14/04/99
ENI080                                                        Inf.1     14:36:13
                                                              Sob Lista
Opções  : 1=Escolher EP
    15/04/99  <- recomeçar a partir da data recepção
X   Data Rec  For      Ref. Fornecedor  E/R Est. Ref. Documento    Nº E.P.
_   15/04/99  FHS                       E   1   9900015                15

F12= Ecrã precedente  F7= Começo lista      F8= Fim lista        F10= Inf.2
                                            F15 Critérios selecção
```

Para aceder a uma entrada prevista, digite '1' na linha da entrada pretendida sem premir ENTER.

Se necessário recomece a lista a partir de uma data de recepção, digitando a data pretendida no campo à esquerda de "recomeçar a partir da data de recepção". Através das funções F7 e F8 pode movimentar-se na lista de entradas.

Cabeçalho Entrada Prevista

Este ecrã representa o cabeçalho de uma entrada prevista.

```
GEODE400 JOSEPHINE      GESTÃO DAS ENTRADAS PREVISTAS      V6 TESTS    22/01/99
 ENI050                                                                 11:38:35
 Nº E.P. ......:      55              Est.: 8 E.P. saldada
 Referência EP : REF EA               Data recepção prevista .: 14/11/96   0:00

 Tipo Entrada .: E  (E=Entr./R=Retorno)
 Código Mvt ...: ED ENTREE SOUS DOUANE
 Modo Recepção : OA ORDRE D'ACHAT                    Cód. divisas : FF

 Fornecedor Código/Nome .: CODEFOUR  NOM FOURNISSEUR
 Referência Fornecedor ..: REF FOURNISSEUR   País origem ..: ORG

 Tipo documento: BL                                  Remetente:
 Ref. documento: REF DOC          Data Doc : 14/11/96  Destinat.:

 Transportador Cód/Nome..: CODETRAN  NOM TRANSPORTEUR

 Lugar recepção: FR
 Observações ..: OBSERVATION 1
                 OBSERVATION 2
                 OBSERVATION 3

  F12=  Ecrã  precedente          Ent=  Modificação            F21=  Imprimir  E.P.
```

Depositante entrada prevista

Depositante associado à entrada prevista.

Número de entrada prevista

Número afectado pelo sistema a uma entidade "Entrada Prevista" permitindo identificá-la de forma única no interior de um sítio.

Código estado entrada prevista

O código estado de uma entrada prevista pode possuir os valores seguintes :

'1' EP não recebida

'2' EP parcialmente recebida

'3' EP em recepção (1° recepção)

'4' EP em recepção (" N" recepção)

'8' EP saldada.

Referência entrada prevista

Esta rubrica representa uma chave de acesso possível à entidade "Entrada Prevista".

Ela será transferida para a rubrica correspondente à entrada aquando da declaração de recepção.

Data de recepção prevista

Data da recepção prevista.

Hora de recepção prevista

Hora de recepção prevista.

Tipo de entrada prevista

Esta rubrica indica o tipo da entrada prevista tratada :

E Entrada prevista de tipo "entrada fornecedor"

R Entrada prevista de tipo "retorno cliente".

Ela será transferida para a rubrica correspondente à entrada aquando da declaração de recepção.

Código mvt entrada prevista

O código movimento permite qualificar uma entrada (Entrada fornecedor, Entrada fábrica, Retorno cliente,...)

Os valores possíveis são os códigos da Tabela dos códigos movimento autorizados na entrada. A existência destes valores é controlada.

***Observação**: O regime alfandegário associado aos produtos que entraram procede do código movimento da entrada.*

Ela será transferida para a rubrica correspondente à entrada aquando da declaração de recepção.

Modo de recepção

É o código que identifica o modo de recepção utilizado pela entrada prevista.

Código divisa

Zona obrigatória no caso de uma entrada sob alfândega.

Código fornecedor/cliente

Código do fornecedor ou do cliente.

Ele será transferido para a rubrica correspondente à entrada aquando da declaração de recepção.

Nome fornecedor/cliente

Nome do fornecedor ou do cliente.

Ele será transferido para a rubrica correspondente à entrada aquando da declaração de recepção.

Ref. fornecedor/cliente

Referência própria ao fornecedor ou ao cliente.

Ela será transferida para a rubrica correspondente à entrada aquando da declaração de recepção.

País de origem

Zona opcional.

Tipo de documento EP

Esta rubrica fornece o tipo do número de documento.

Referência documento EP

Esta rubrica permite conservar numa entrada uma ligação com o sistema central.

Ela será transferida para a rubrica correspondente à entrada aquando da declaração de recepção.

Data do documento EP

Data do documento EP

Ela será transferida para a rubrica correspondente à entrada aquando da declaração de recepção.

Remetente entrada prevista

Zona utilizada no caso de interface entre o sistema de gestão comercial e G3.

Destinatário do relatório

Zona utilizada no caso de interface entre o sistema de gestão comercial e G3.

Código transportador

Código do transportador que se deve encarregar da mercadoria a recepcionar.

Nome do transportador

Nome do transportador que se deve encarregar da mercadoria a recepcionar.

Lugar de recepção

Zona opcional.

Observações entrada prevista

Digitação facultativa. Estas zonas estão disponíveis para eventuais comentários.

Não é efectuado nenhum tratamento standard a estas informações.

Eles serão transferidos para a rubrica correspondente à entrada aquando da declaração de recepção.

A partir da ecrã de cabeçalho, digite ENTER para aceder às linhas de E.P.

Quadro das linhas de uma E.P.

```
GEODE400 *STDUSER        GESTÃO DAS ENTRADAS PREVISTAS      CA 115      14/04/99
ENI050                                                                  15:11:11

Nº E.P. ......:      15          Referência EP : 12REF
Ref. documento: 9900015          Fornecedor ...: FHS

   Lin                         * - - - - Qtd. unidad - - - - *
X  E.P   Artigo                Previst Saldo   Receb   Litígio
_     1  1000                     120     120
_     2  2000                      23      23
_     3  3000                       1       1
_     4  4000                      52      52


F12= Ecrã precedente   F6= Acresc. linha     F23= Suprimir E.P.
```

Para examinar o detalhe de uma linha, posicione o cursor antes da mesma, através das teclas de tabulação (sem utilizar a tecla "Field Exit") e digite X sem premir ENTER.

As quantidades são sempre expressas em F.L. de nível 5.

Para validar a criação ou a alteração de uma linha, prima ENTER.

Enquanto a E.P. não for confirmada, pode adicionar, alterar ou eliminar linhas. Para eliminar uma linha prima F23.

Nota: Quando uma linha é eliminada, as outras linhas não são numeradas de novo.

Linha Entrada Prevista

Este ecrã representa uma linha de entrada prevista.

```
GEODE400 JOSEPHINE      GESTÃO DAS ENTRADAS PREVISTAS     V6 TESTS    22/01/99
ENI050                                                                11:39:25

Nº E.P. ......:      55          Referência EP : REF EA
Número linha .:    1

Artigo  ......: ART1                                    Gama Ctrl:
                ARTICLE 1 GERE AVEC 5 NIVEAUX

Qtd prevista .:    1000        Valor  UC ..........:     101,000
Qtd saldo ....:
Qtd recebida .:    1000
Qtd litígio ..:    1000

Número de lote:               Tip Stk .: QL Nº Reserva :

                         Data Fabrico .: 10/02/97  Data retenção :
D.L.V. .......:          Data Fim Cons.:           Data Fim Com. :

Observação ...:


F12= Ecrã precedente
```

N° linha de entrada prevista

Este número é único numa entrada prevista.

Artigo a receber

Código do artigo a receber para a linha de entrada prevista.

Quantidade prevista UC

Quantidade UC prevista em recepção para a linha de entrada prevista.

Data fabrico artigo - DFAB -

Data retenção artigo - DRET -

Data limite de venda artigo - DLV -

Data de fim de consumo artigo - DLUO -

Data de fim de comercialização artigo - DLC -

N° reserva

N° de lote

Tipo de stock

Tipo de stock atribuído a cada objecto do stock criado a partir desta linha de entrada prevista.

Preço unitário artigo

Preço unitário artigo digitado para uma linha de entrada prevista sob alfândega.

Gama de controlo

Código identificando o tipo dos controlos a efectuar aquando da recepção do artigo.

Observação linha

Não é efectuado nenhum tratamento nesta rubrica.

Código estado linha EP

Este código indica com precisão o estado de cada linha de entrada prevista podendo ter os valores seguintes :

'1' Linha não recebida

'2' Linha parcialmente recebida

'8' Linha saldada.

Qtd saldo UC

Quantidade UC a receber para a linha de entrada prevista.

Qtd recebida UC

Quantidade UC recebida para a linha de entrada prevista.

Qtd litígio UC

Quantidade UC recebida em litígio para a linha de entrada prevista.

Esta quantidade é calculada pelo sistema como sendo a soma das quantidades recebidas que ficaram bloqueadas com um código que indica um litígio.

Visualização das entradas previstas

Esta opção, 2 do menu, permite visualizar a lista das entradas previstas, ordenada por data de recepção prevista.

Lista das E.P. não confirmadas

```
GEODE400 *STDUSER        LISTA DAS ENTRADAS PREVIST.        CA 115      14/04/99
ENI080                                                        Inf.1      15:57:47

Opções  : 2=Visual. EP
    15/04/99  <- recomeçar a partir da data recepção
X   Data Rec  For      Ref. Fornecedor  E/R Est. Ref. Documento    Nº E.P.
_   15/04/99  FHS                       E   3   9900015                15
_   17/04/99  111                       E   1   9900000050             16



F3= Fim              F7= Começo lista     F8= Fim lista        F10= Inf.2
F13= Mud. valores em curso                F15 Critérios selecção
```

Digite '2' na linha de entrada prevista e prima ENTER, para poder visualizar as linhas dessa entrada.

```
GEODE400 *STDUSER      VISUAL.DE UMA ENTRADA PREVISTA      CA 115      14/04/99
ENI140                                                                 16:19:14

Nº E.P. ......:      18          Referência EP : 659
Ref. documento: 990000           Fornecedor ...: ASD

  Lin                        * - - - - Qtd. unidad - - - - *
  E.P   Artigo               Previst Saldo   Receb   Litígio
    1   3000                      32      32



F12= Ecrã precedente   F9= Sel. linhas activas
```

Recepção administrativa na entrada prevista

Esta opção, 4 do menu, permite à chegada de um camião, afectar a(s) Entrada(s) Prevista(s) contidas nesse camião.

Dados gerais de uma recepção

```
GEODE400 *STDUSER          RECEPÇÃO SOBRE PREVISÃO          CA 115      14/04/99
ENI060                                                                  16:25:05


      Data recepção ..........:  15/04/99

      Transportador Cód/Nome..:  TLS       TRANSPORTES LUÍS SIMÕES
      Referência Transporte ..:  GD-64-25

      Qt de cargas previstas .:
      Peso bruto recepção ....:
      Nacionalidade do transp.:

               Observações ...:




F3= Fim
F13= Mud. valores em curso
```

Após o registo dos campos obrigatórios (código de transportador e referência de transporte), prima ENTER.

```
GEODE400 *STDUSER          RECEPÇÃO SOBRE PREVISÃO          CA 115      14/04/99
ENI060                                                                  16:49:01
Transportador Cód/Nome..: TLS       TRANSPORTES LUÍS SIMÕES
Referência Transporte ..: GD-64-25
Data recepção ..........: 15/04/99

                          Depositário ..: 115
                          Nº E.P. ......:

Lista das E.P. interessadas pela recepção

Opções  : 1=Anular recepção EP
X  Deposit. Nº E.P. Ref. Fornecedor




F3= Fim
F12= Infos recepção          F16= Lista E.P.em curso
```

Para aceder à lista das entradas previstas a aguardar recepção, prima F16. Senão digite o número de E.P. no respectivo campo.

Ecrã obtido pela tecla F16

```
GEODE400 *STDUSER        LISTA DAS ENTRADAS PREVIST.        CA 115      14/04/99
ENI080                                                        Inf.1     16:28:05

Opções  : 1=Receber EP   2=Visual. EP
    12/04/99  <- recomeçar a partir da data recepção
X   Data Rec  For      Ref. Fornecedor  E/R Est. Ref. Documento    Nº E.P.
_   12/04/99  WSE                       E   1    990025                17
_   17/04/99  ASD                       E   1    990000                18
_   17/04/99  111                       E   1    9900000050            16

F12= Ecrã precedente  F7= Começo lista      F8= Fim lista        F10= Inf.2
                                            F15 Critérios selecção
```

Para visualizar as linhas da entrada prevista digite '2' e prima ENTER. Para seleccionar a entrada pretendida digite '1' e prima ENTER.

No caso de mais do que uma entrada prevista para a mesma recepção, isto é no mesmo camião, é necessário seleccionar as várias entradas previstas.

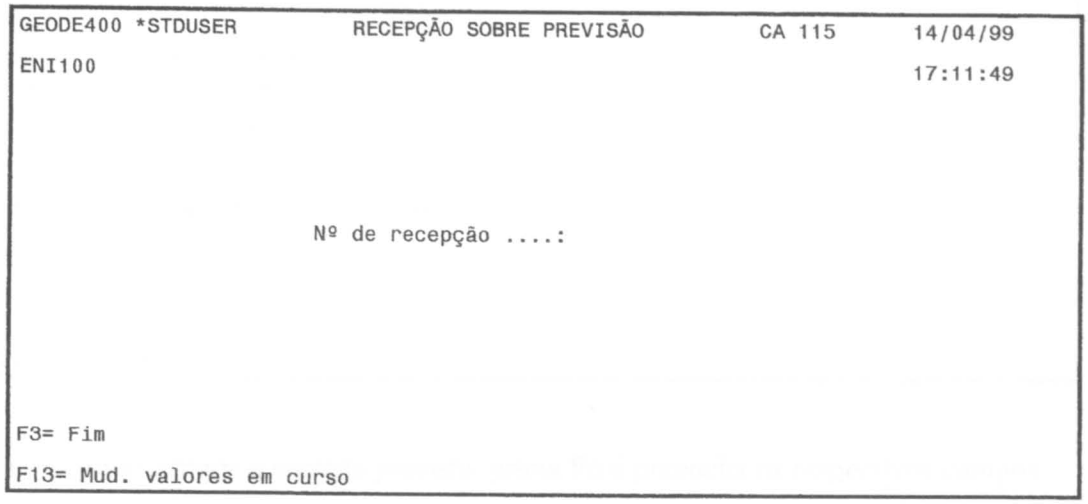
```
GEODE400 *STDUSER          RECEPÇÃO SOBRE PREVISÃO          CA 115      14/04/99
ENI060                                                                  16:37:45
Transportador Cód/Nome..: TLS       TRANSPORTES LUÍS SIMÕES
Referência Transporte ..: GD-64-25
Data recepção ..........: 15/04/99

                          Depositário ..: 115
                          Nº E.P. ......:

Lista das E.P. interessadas pela recepção        11

Opções  : 1=Anular recepção EP
X  Deposit. Nº E.P. Ref. Fornecedor
   115          16



F3= Fim
F12= Infos recepção          F16= Lista E.P.em curso
```

***Nota** : O número referente a " Lista das EP interessadas pela recepção", é o número atribuído pelo sistema à recepção, que depois é necessário para a validação da mesma.*

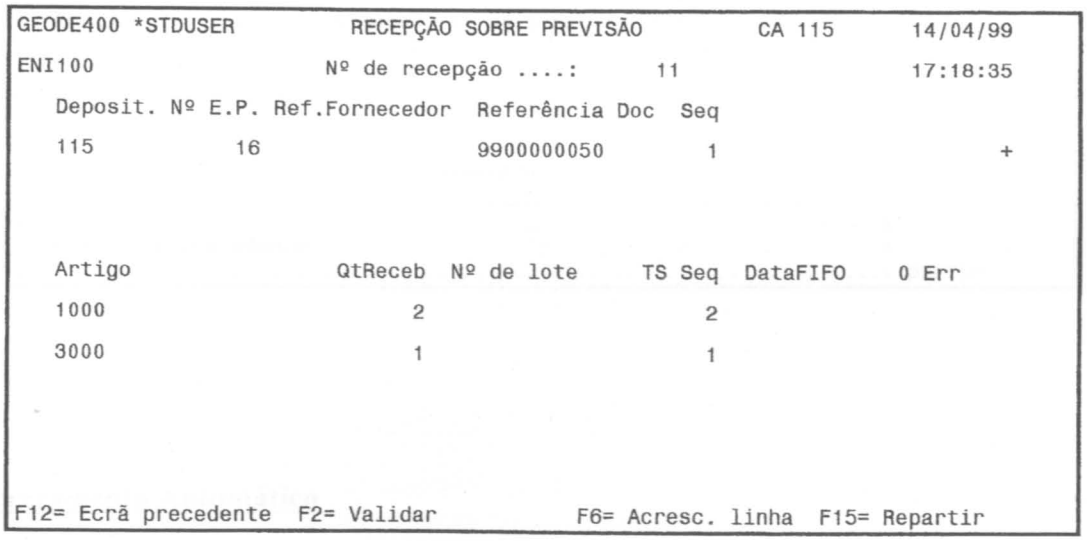
Para sair deste menu prima F3, serão de imediato disponibilizados os documentos de controlo na "spool".

Validar recepção na E.P.

Esta opção, 5 do menu, permite validar uma recepção.



Digite o número da recepção que pretende validar e prima ENTER.



Se a uma recepção corresponder mais do que uma entrada prevista, para as visualizar terá que se posicionar na parte superior do ecrã e aí fazer Page Down ou Page Up. A parte inferior diz respeito a todos os artigos recepcionados.

Quando houver necessidade de repartir as quantidades de um artigo por lotes diferentes, prima F15 e digite os respectivos lotes.

```
GEODE400 *STDUSER          RECEPÇÃO SOBRE PREVISÃO          CA 115      14/04/99
ENI100                  Nº de recepção ....:      11                    17:26:25

Nº E.P. ......:      17 /    1
Ref. documento: 990025
Referência Fornecedor ..:

Artigo  ......: 1000
                BIDON C/ ÁCIDO SULFÚRICO 250 L

QtReceb  Nº de lote      TS  DataFIFO  Err
_____2   __________      __
_______  __________      __



F12= Ecrã precedente
```

Para acrescentar artigos à entrada prevista, prima F6 e preencha os respectivos campos.

```
GEODE400 *STDUSER          RECEPÇÃO SOBRE PREVISÃO          CA 115      14/04/99
ENI100                  Nº de recepção ....:      11                    17:28:12
   Deposit. Nº E.P. Ref.Fornecedor  Referência Doc  Seq
   115           16                 9900000050       1                        +

   Artigo               QtReceb  Nº de lote      TS Seq  DataFIFO    0 Err
   1000                       2                      2
   3000                       1                      1

.....................................................................
:                                                                    :
:  Acrescentar linha artigo "não esperado"                           :
: ____________________   _______  __________    __  ___  ________   :
:                                                                    :
:  F12= Ecrã precedente                                              :
:....................................................................: partir
```

Para validar prima F2.

Endereçamento Automático

A parametrização da configuração das entradas previstas permite definir o endereçamento automático. O G.E.O.D.E efectua automaticamente o endereçamento no momento da validação da entrada prevista, são emitidos os mapas e as etiquetas de entrada.

Endereçamento Manual

Após a recepção e validação das entradas previstas, o G.E.O.D.E atribui um número sequencial, o qual será utilizado no menu das entradas para endereçamento e futura validação.

Seguir as recepções

Esta opção, 7 do menu, permite visualizar as recepções numa determinada data.

```
GEODE400 *STDUSER          ACOMP. RECEPÇÕES              CA 115      14/04/99
ENI120                                                                18:08:42
Data recepção  : 14/04/99

Opções  : 1=Recepção   2=E.P.  3=Entrada
                                Qtd            Qtd       Movimentos
X  NºRecep  Deposit.  Nº E.P.  Lin  Nº entr.  Lin  Total Valid   %   N E
            Totais -->          14              5      9               9
_       10  115            15    8       38     5      9               9
_       11  115            16    2
_       11  115            17    2
_       13  115            18    2



F3= Fim     F5= Revisualizar
F13= Mud. valores em curso
```

Digite '1' na linha da entrada prevista para visualizar a recepção correspondente e prima ENTER.

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIZ. RECEPÇÃO            CA 115      14/04/99
ENI065                                                                18:11:42
Nº Recepção  :       10
Data recepção ..........:  14/04/99
Transportador Cód/Nome..:  TLS
Referência Transporte ..:  991235
Qt de cargas previstas .:
Peso bruto recepção ....:
         Observações ...:

Qt linhas E.P.:      8  Recebid:     5  Com Qtd  > :        Com Qtd  < :     1
Qt paletes    :     68  Dur. controlo:      1 mn

   Lista das E.P. interessadas pela recepção

   Deposit. Nº E.P. Ref.Fornecedor  Referência Doc  Nº entr.
   115           15                 9900015              38
F12= Ecrã precedente
```

Digite '2' na linha da entrada prevista para a poder visualizar e prima ENTER.

```
GEODE400 *STDUSER      VISUAL.DE UMA ENTRADA PREVISTA     CA 115      14/04/99
 ENI140                                                                18:12:57
 Nº E.P. ......:       15          Referência EP : 12REF
 Ref. documento: 9900015           Fornecedor ...: FHS

   Lin                          * - - - - Qtd. unidad - - - - *
   E.P   Artigo                 Previst Saldo   Receb   Litígio
      1  1000                       121             120
      2  2000                        23              23
      3  3000                         1               1
      4  4000                        52              52



 F12= Ecrã precedente
```

Digite '3' para poder visualizar a entrada real criada a partir da entrada prevista e prima ENTER.

```
GEODE400 *STDUSER          VISUAL. DE UMA ENTRADA          CA 115      14/04/99
ENI130                                                                 18:15:32
Nº Entrada:      38
Ref. Entrada .: 12REF              Fornecedor Código/Nome .: FHS

Lin  Artigo               Cont. entr. Cont Homog. TotalUC Arm Endereço Est.
   1 4000                       1 PP1        1 SS1       3                1
   1 4000                       1 PP1        2 UVC       2                1
   2 1000                      60 PP1        2 UVC     120                1
   3 2000                       1 PP1        3 SS1      18                1
   3 2000                       1 PP1        5 UVC       5                1
   4 3000                       1 PP1        1 UVC       1                1
   5 4000                       1 PP1        1 LL1      48                1
   5 4000                       1 PP1        1 SS1       3                1
   5 4000                       1 PP1        1 UVC       1                1

F12= Ecrã precedente   F9= Sel. Não validadas
```

Visualização das recepções em curso

Esta opção, 8 do menu, permite visualizar as recepções em curso.

```
GEODE400 *STDUSER       VISUALIZ. RECEPÇÕES EM CURSO       CA 115      14/04/99
ENI110                                                                 18:29:21

X  NºRecep  Data Rec  Transportad.  Ref.Transport
_       11  15/04/99  TLS           GD-64-25
_       13  14/04/99  TLS           GS-12-34

F3= Fim
F13= Mud. valores em curso
```

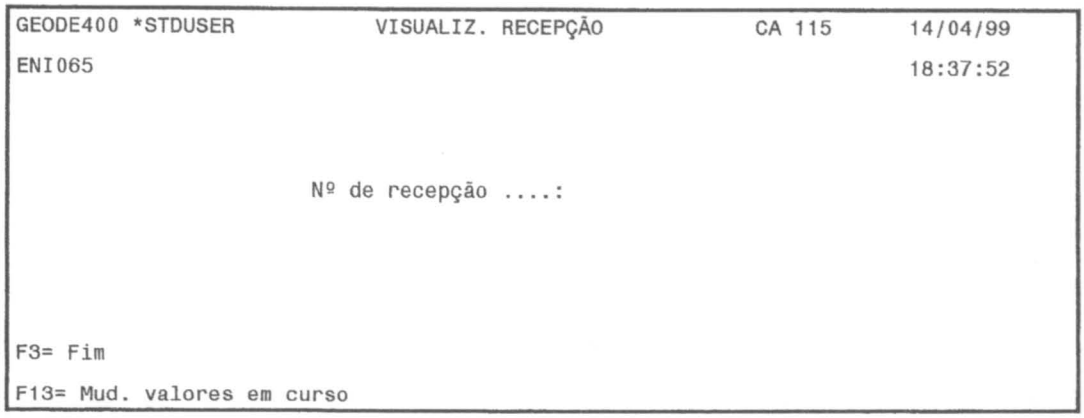
Digite X na recepção pretendida e prima ENTER.

```
GEODE400 *STDUSER           VISUALIZ. RECEPÇÃO            CA 115      14/04/99
ENI065                                                                 18:30:16
Nº Recepção  :      11  Emcurso
Data recepção ..........:  15/04/99
Transportador Cód/Nome..:  TLS       TRANSPORTES LUÍS SIMÕES
Referência Transporte ..:  GD-64-25
Qt de cargas previstas .:
Peso bruto recepção ....:
         Observações ...:

Qt linhas E.P.:      4  Recebid:        Com Qtd  > :        Com Qtd  < :
Qt paletes    :         Dur. controlo:        mn

   Lista das E.P. interessadas pela recepção
   Deposit. Nº E.P. Ref.Fornecedor  Referência Doc  Nº entr.
   115           16                 9900000050
   115           17                 990025

F12= Ecrã precedente
```

Visualizar uma recepção

Esta opção, 9 do menu, permite visualizar uma recepção.

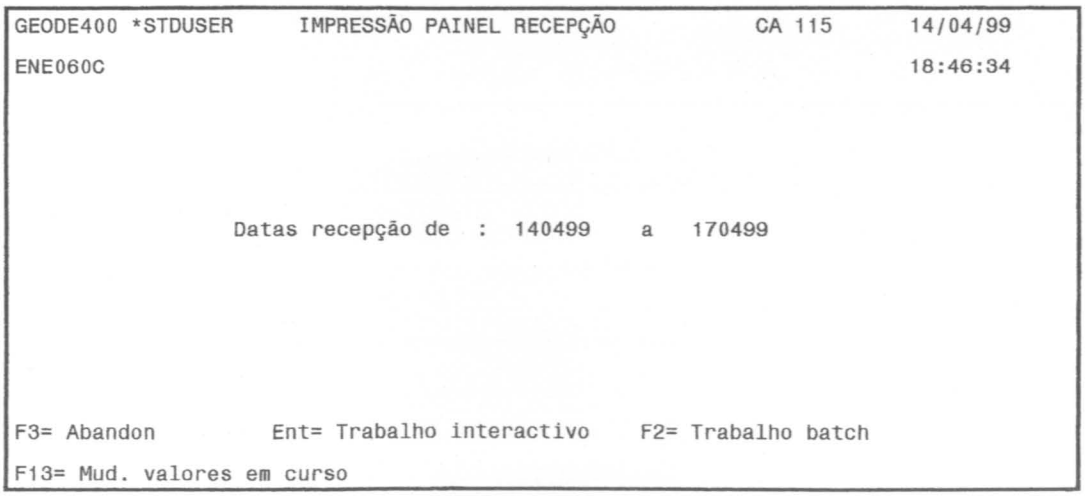
Digite o número da recepção pretendida e prima ENTER.



Recapitulativo recepção

Esta opção, 13 do menu, permite obter um mapa resumo de todas as recepções para uma faixa de datas.

Digite as datas pretendidas e prima ENTER.



O mapa estará disponível de imediato na "spool".

GEODE400

U:GEODEV6 D:14/04/99 H:18:42:50 PAGE: 1

ENE060 - Q U A D R O R E C A P T U L A T I V O R E C E P Ç Ã O

SÍTIOCA DEPOSIT. 115

DATA RECEPÇÃO DE 14/04/99 A 17/04/99 (Estado:1=não ender.,3=ender., 8=stockado)

DATA REC. PREVISTA	FORNECEDOR	Nº E.P.	QT LIN. E.P.	QT LIN A REC.	Nº ENTRADA	DATA ENT.	*QUANTIDADE DE PALETES* ESTADO 1	ESTADO 3	ESTADO 8	TOTAL
15/04/99	FHS	15	4		38	14/04/99	68			68
	*TOTAL	QT 1	4		QT ENTRADAS: 1		68			68
17/04/99	ASD	18	1	1						
17/04/99	111	16	1	1						

DLS
Distribuição Luís Simões, S.A.

GEODE 400/G3 V6

GESTÃO DE STOCKS

MANUAL DE FORMAÇÃO

Indice

GESTÃO DE STOCK **3**

ACESSO AO MENU 3
DEFINIÇÃO 3
INTERROGAR STOCK POR ARTIGO 4
INTERROGAR STOCK POR ENDEREÇO 13
INTERROGAR STOCK POR NÚMERO DE LOTE 13
VISUALIZAR HISTÓRICO DE MOVIMENTOS POR ARTIGO 14
VISUALIZAR HISTÓRICO DE MOVIMENTOS POR ENDEREÇO 15
VISUALIZAR MOVIMENTOS EM CURSO POR ENDEREÇO 16
VISUALIZAR MOVIMENTOS EM CURSO POR ARTIGO 16
VISUALIZAR EM CURSO DE ENTRADA POR ARTIGO 17
VISUALIZAR A SITUAÇÃO ACTUAL DO ARTIGO 17
ESTADO DE STOCK 19
ESTADOS DE MOVIMENTOS POR DATA 20
ESTADOS DE MOVIMENTOS POR ENDEREÇO 21
ESTADO RECAPITULATIVO DE MOVIMENTOS POR ARTIGO 22
ESTADO RECAPITULATIVO MENSAL DE MOVIMENTOS 22
ESTADOS DE MOVIMENTOS PARA UM CÓDIGO DE MOVIMENTO 23

MENU AJUSTAMENTOS/TRANSFERÊNCIAS **25**

ACESSO AO MENU 25
DEFINIÇÃO 25
MODIFICAR INFORMAÇÕES RELATIVAS AO STOCK 26
MODIFICAÇÃO GLOBAL DAS INFORMAÇÕES DO STOCK 27
GERIR AS TRANSFERÊNCIAS 29
TRANSFERIR TODOS OS STOCKS DE UM ARMAZÉM 31
AJUSTAMENTOS QUANTITATIVOS 33
REAPROVISIONAMENTO SISTEMÁTICO DO PICKING 35
REAPROVISIONAMENTO SELECTIVO DO PICKING 36

Gestão de Stock

Acesso ao Menu

A partir do Menu principal, seleccione a opção 7 e **ENTER**

```
STOCK                          GESTÃO DO STOCK


Escolha uma das op\ões seguintes :

STK  1. Interrogar stock/Artigo              13. Estados de stock
     2. Interrogar stock/Endere\o            14. Estados Mvts por data
     3. Interrogar stock/Nºlote              15. Estados  Mvts por endere\o
                                             16. Est. Recap.Mvts por artigo
MVT  5. Visualizar Hist. Mvts/Artigo         17. Est. Recap.Mensual mvts
     6. Visualizar Hist. Mvts/Endere\o       18. Est. Mvts para 1 cód. mvt
     7. Visual.Todos Em Cursos/Endere\o
     8. Visualizar Em Cursos/Artigos


DIV 11. Visualizar Em Cursos Entrada/Artigo
    12. Visualizar situa\ão artigo           50. MENU Inventário
                                             51. MENU Ajustamento/Transfer.
                                             52. MENU Fabrico de kits
Op\ão ou Comando
===>_____________________________________________________________________
_____________________________________________________________________

F3=Sair     F4=Parâmetros     F9=Repetir     F12=Cancelar
F13=Assistência à Informação  F16=Menu principal AS/400
```

Definição

Este menu e as diferentes opções por ele propostas permitem :

- O acompanhamento dos stock e dos lançamentos.
- A consulta dos históricos dos movimentos.
- O acompanhamento dos fluxos dos artigos.
- A impressão dos mapas de stock e dos movimentos.
- O acesso ao menu de inventários.
- O acesso ao menu dos ajustes/transferências.
- O acesso ao menu de fabrico de kit.

Interrogar Stock por Artigo

Esta opção, 1 do menu, permite o acompanhamento do stock e dos movimentos em curso por artigo.

Pedido de visualização do stock de um artigo

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIS.DETALHE STOCK          CA DEPOT    15/04/99
STI010                                                                  9:53:15


                    Código artigo.:_________________


F3= Fim
F13= Mud. valores em curso      F16= Selecção artigo
```

Digite o código do artigo desejado e prima ENTER.

Pode consultar a lista de artigos através da tecla F16.

Lista dos artigos por designação abreviada (ecrã obtido através da tecla F16)

```
GEODE400 *STDUSER      LISTA DOS ARTIGOS POR ABREVIAÇÃO     CA DEPOT    15/04/99
ARI020                                                                  9:55:55
   ARTICLE MU  <- recomeçar a lista

X  Art.abrev.  Designação artigo                  Código artigo
_  ARTICLE MU  ARTICLE MULTI                     *MULTI*
_  ARTICLE 1   ARTICLE 1                         ART1
_  ARTICLE 10  ARTICLE 10                        ART10
_  ARTICLE 2   ARTICLE 2                         ART2
_  ARTICLE 3   ARTICLE 3                         ART3
_  ARTICLE 4   ARTICLE 4                         ART4
_  ARTICLE 9   ARTICLE 9                         ART9
_  ARTICLEKIT  ARTICLE KIT                       ARTK
_  ARTICLEKIT  ARTICLE KIT 2                     ARTK2


F12= Ecrã precedente      F10= Lista p/código
```

Pode ordenar esta lista por código de artigo, utilizando a tecla F10.

```
GEODE400 *STDUSER          LISTA ART. POR CÓDIGO          CA DEPOT    15/04/99
ARI020                                                                 9:57:48
                           reposicionar lista    ->  *MULTI*

X  Art.abrev.  Designação artigo                    Código artigo
_  ARTICLE MU  ARTICLE MULTI                        *MULTI*
_  ARTICLEKIT  ARTICLE KIT                          ARTK
_  ARTICLEKIT  ARTICLE KIT 2                        ARTK2
_  ARTICLE 1   ARTICLE 1                            ART1
_  ARTICLE 10  ARTICLE 10                           ART10
_  ARTICLE 2   ARTICLE 2                            ART2
_  ARTICLE 3   ARTICLE 3                            ART3
_  ARTICLE 4   ARTICLE 4                            ART4
_  ARTICLE 9   ARTICLE 9                            ART9


F12= Ecrã precedente     F10= Lista por nome
```

Em qualquer dos ecrãs, seleccione o artigo desejado posicionando-se na localização que o antecede através das teclas de tabulação e digitando X sem premir ENTER.

Visualização do stock detalhado de um artigo

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIS.DETALHE STOCK          CA 115      15/04/99
STI010                                                                 10:40:14
Artigo  : 3000                                  Total Stock :          372 UVC
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS

Opções : 1=Stock detalhado 2=Histórico mvts 3=Info.localiz.
X  Quantid Cont entrada Cont. Homog.  Total UC   ECS  Arm Endereço  DataFIFO
_          C C1      12 U VC       1              >   PCP KA00100
_          U VC                                   >   PUC KA00100
_        1 P P1       5 L L1      60        300   =   ARM KA00101   18/02/99
_        1 P P1       1 C C1      12         12   =   ARM KA00103   24/02/99
_        1 P P1       1 L L1      60         60       ARM KA00102   24/02/99




F7= Artigo precedente     F8= Artigo seguinte        F9= Análise/cód.bloqueio
F12= Ecrã precedente      F10= Outros sítios         F24= Outras teclas
```

Os objectos de stock visualizados estão ordenados por datas FIFO crescentes, por conseguinte surge(m) o(s) espaço(s) "picking" (data FIFO nula) desse artigo, no cimo do visor (se existir).

São também apresentados os eventuais lançamentos de saída relativos a esses objectos. Na coluna ECS (em curso de saída), aparecerá o sinal '<' quando a quantidade a sair é menor do que a totalidade existente, '>' quando é maior (no caso do picking em que há reaprovisionamento) e '=' quando sai a totalidade.

Os números que surgem a vermelho representam objectos de stock não disponíveis (bloqueados, reservados...).

Um produto nessas condições não pode sair de stock por uma OE habitual(isto é, sem reserva ou código de bloqueio).

Para cada localização apresentam-se três escolhas possíveis:

- Visualizar o detalhe do stock (opção 1)

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIZ. OBJECTO STOCK        CA 115      15/04/99
STI090                                                                 10:42:29

Arm/Endereço .: ARM KA00101
Artigo  : 3000
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS

Cont. entr.
      1 PP1  5 LL1(60) = 25 CC1(12) = 300 UVC

Total stock   EC Saída
    300 UVC      300 UVC

Número de lote:
Data FIFO ....: 18/02/99
Nº Reserva :
Tipo stock ..:
ID Conteúdo.:       903    Número suporte:

NºEntrada/Linh:      29    2
Data Entrada .: 18/02/99   Data Fabrico .: 22/01/99   Data Retenção :
D.L.V. .......:            Data Fim Cons.:            Data Fim Com. :

F12= Ecrã precedente
```

- Visualizar o histórico dos movimentos para um endereço (opção 2).

```
GEODE400 *STDUSER     HISTÓRICO MVTS PARA UM ENDEREÇO     CA 115      15/04/9
STI150                                                      Inf.1     10:45:5

Arm/Endereço .: ARM KA00101


Opções  : 1=Visualiz.mvt
X Data Mvt Ti CM Doc/Mvt Artigo                Palete  Qtd UE Cód.  UC / UE
_ 24/02/99 EE EN      29 3000                    1 PP1       5  LL1       60
_ 24/02/99 SR         18 3000                    1 PP1       5- LL1       60




F12= Ecrã precedente        F7= Começo histórico      F10= Inf.2
                             F16= Selecção localização
```

Com F16 tem-se a possibilidade de seleccionar outra localização. Apresenta-se ainda a possibilidade de visualizar com a opção 1 os dados específicos de cada movimento.

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIZ. DUM MOVIMENTO          CA 115       15/04/99
STI190                                                                   10:51:28
Tipo Mvt .....: EE Entrada
Nº Movimento .:     903              NºEntrada/Linh:      29 /    2
Data Mvt .....: 24/02/99 17:04:55    Operador .....: GEODEV6
Cód. Mvt .....: EN ENTRADA

Artigo  ......: 115      3000
                         POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS
Arm/Endereço .: ARM KA00101
Total UC .....:     300
Cont. entrada :       1 PP1  5 LL1(60) = 25 CC1(12)

ID Conteúdo.:       903              Número suporte:

Tipo stock ..:
Data FIFO ....: 18/02/99
Número de lote:                      Nº Reserva :

NºEntrada/Linh:      29 /    2

F12= Ecrã precedente                      F20= Visualiz.info. complementares
                                          F22= Inf. Entrada
```

- Visualizar informações da localização (opção 3).

```
GEODE400 *STDUSER          INFORMAÇÕES LOCALIZAÇÃO          CA 115       15/04/99
LOI030                                                                   11:25:34
Morada .....:    ARM KA00101   Reserva
Tipo stockagem ....: RE TYPE STOCKAGE RESERVE            Alfândega       0
Tipo conteúdo....:   P  Referência cont..:   P1
Classe rotação ....: A  Classe afectação .:  P     Código bloqueio ...:

                    Altura   Largura   Profund(M)  Volume(M3)
Localização .......:   1,500     0,800     1,200       1,440
Referência cont..:     1,000     0,800     1,200       0,960

Depositário/artigo : 115      3000
Data FIFO localiz. : 18/02/99 POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS

Capacidade máxima .:       1

Capacid. utilizada :       1,00  Ocupação .....: 100 %  Ocupa       1 P1
Entrada em curso ..:

Endereço arrumação : K0001      Endereço externo ..:
Duração stockagem .:            Duração destockagem:

F12= Ecrã precedente     F9= Visualis. stock
```

A função F9 proporciona a visualização do stock nesse endereço.

```
GEODE400 *STDUSER       VISUALISAÇÃO DETALHE STK/ENDER.     CA 115       15/04/99
STI050                                                                   11:27:05

Armazém :
Endereço: KA00101

Opções  : 1=Stock detalhado

X  Artigo                Cont entrada Cont. Homog.    Total UC    ECS  DataFIFO
   115
_  3000                        1 P P1        5 L L1          300    =   18/02/99




F12= Ecrã precedente       F5= Revisualizar
F7= Endereço preced.       F8= Ender. seguinte      F11= Histórico Mvts
```

Para cada artigo, apresentam-se várias possibilidades:

- Consultar o stock consolidado por entreposto (tecla F10).

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIS.DETALHE STOCK          CA 115       15/04/99
STI010                                                                   11:28:56

Artigo  : 3000                                    Total Stock :          372 UVC
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS
.....................................................................
:  STI020     Stock consolidado por sítio                             :
:                                                                     : taFIFO
:                    Em Stock    EC Saída    ECEntrada  Após EC      :
:  Reservado (1) :                                                    :
:  Tipo Stk .(2) :                                                    : /02/99
:  Ordinário (3) :        372          20         277         629     : /02/99
:  Total UC .....:        372          20         277         629     : /02/99
:                                                                     :
:    Sít.  Tipo     Em Stock    EC Saída    ECEntrada  Após EC       :
:     CA     3           372          20         277         629     :
:                                                                     :
:                                                                     :
:                                                                     :
: F12= Ecrã precedente                                                :
:.....................................................................:

F7= Artigo precedente      F8= Artigo seguinte        F9= Análise/cód.bloqueio
F12= Ecrã precedente       F10= Outros sítios         F24= Outras teclas
```

- Consultar o stock de produto bloqueado (tecla F9).

```
GEODE400 *STDUSER        ANÁlISE STOCK POR CÓD.BLOQUEIO    CA 115       15/04/99
STI015                                                                 11:47:16
Artigo  : 3000                                  Total Stock :      372 UVC
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS

Opções: 1=Stock endereço
X  Tipo     Título tipo de stock            Qtd UC
_                                              312
_     NS    NATURE DE STOCK CONTROLE QUALI      60


F7= Artigo precedente      F8= Artigo seguinte
F12= Ecrã precedente
```

- No menu Visualização de detalhe de stock, a função F24 permite aceder a outras funções.

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIS.DETALHE STOCK          CA 115       15/04/99
STI010                                                                 11:52:10
Artigo  : 3000                                  Total Stock :      372 UVC
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS

Opções : 1=Stock detalhado 2=Histórico mvts 3=Info.localiz.
X  Quantid Cont entrada Cont. Homog.  Total UC   ECS  Arm Endereço  DataFIFO
_           C C1       12 U VC       1              >   PCP KA00100
_           U VC                                    >   PUC KA00100
_         1 P P1        5 L L1       60        300   =   ARM KA00101  18/02/99
_         1 P P1        1 C C1       12         12   =   ARM KA00103  24/02/99
_         1 P P1        1 L L1       60         60       ARM KA00102  24/02/99



F14= Histórico Mvts       F15= Entradas             F17= Em curso Saída
F18= Reapro em curso      F19= Em Curso Expedição   F24= Outras teclas
```

- Para visualizar o histórico de movimentos para um artigo (opção F14).

```
GEODE400 *STDUSER      HISTÓRICO MVTS PARA UM ARTIGO      CA 115      15/04/99
STI110                                                      Inf.1     12:00:39
Artigo  : 3000
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS

Opções  : 1=Visual. mvt   2=Visual. histórico objecto
X  Data Mvt Ti CM  Doc/Mvt  Arm Endereço  Palete  Qtd UE Cód.  UC / UE   Est.
_  24/02/99 SS SA       48  PUC KA00100                1- UVC       1     2
_  24/02/99 SS SA       48  PUC KA00100                1- UVC       1     2
_  24/02/99 SS SA       48  PUC KA00100                1- UVC       1     2
_  24/02/99 SS SA       48  PUC KA00100                1- UVC       1     2
_  24/02/99 SS SA       48  PUC KA00100                1- UVC       1     2
_  24/02/99 SS SA       48  PUC KA00100                1- UVC       1     2
_  24/02/99 SS SA       48  PUC KA00100                1- UVC       1     2
_  14/04/99 EE EN       37                  1 PP1      4  LL1      60     1
_  14/04/99 EE EN       37                  1 PP1      3  CC1      12     1
_  14/04/99 EE EN       38                  1 PP1      1  UVC       1     1
_  15/04/99 EB NS        3  ARM KA00102      1 PP1      1  LL1      60     8
_  15/04/99 SB NS        3  ARM KA00102      1 PP1      1- LL1      60     8
_  15/04/99 SA A-        3  ARM KA00102                1- UVC       1     8

F12= Ecrã precedente        F7= Começo histórico      F10= Inf.2
                             F15= Síntese mvts por data
```

Com a função F15 pode visualizar uma síntese dos movimentos por data. Colocar o intervalo de datas pretendido. Na zona de detalhe do código de movimento, a opção '0' dá a informação do stock total.

```
GEODE400 *STDUSER        SÍNTESE DOS MVTS POR DATA        CA 115      15/04/99
STI115                                                                12:28:59
Artigo  : 3000                                 Período .: 14/02/99 / 15/04/99
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS         Detalhe cód.mvt ...:  0
                                               Exprimir qtds em ..:  U VC
Data Mvt  CM   Entrée     Sortie     Ajust +   Ajust -    Balance
                  372                      2         1        373
24/02/99          372                                          372
15/04/99                                   2         1          1




F12= Ecrã precedente     F15= Zoom nos mvts (cursor)
```

Na zona de detalhe do código de movimento, a opção '1' dá a informação do stock detalhado.

```
GEODE400 *STDUSER        SÍNTESE DOS MVTS POR DATA        CA 115      15/04/99
STI115                                                                12:27:05
Artigo  : 3000                                  Período .: 14/02/99 / 15/04/99
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS          Detalhe cód.mvt ...:  1
                                                Exprimir qtds em ..:  U VC
Data Mvt  CM   Entr{e     Sortie     Ajust +    Ajust -     Balance
                  372                      2          1         373
24/02/99  EN      372                                             372
15/04/99                                   2          1           1
15/04/99  A-                                          1           1-
15/04/99  AJ                               2                      2


F12= Ecrã precedente     F15= Zoom nos mvts (cursor)
```

Colocando o cursor no valor do movimento (Entrada/Saída/Ajustamentos) e premindo F15 verá em pormenor o histórico do mesmo.

```
GEODE400 *STDUSER      HISTÓRICO MVTS PARA UM ARTIGO      CA 115      15/04/99
STI110                    Sub-lista do modo zoom            Inf.1    12:06:41
Artigo  : 3000
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS

Opções  : 1=Visual. mvt   2=Visual. histórico objecto
X  Data Mvt Ti CM  Doc/Mvt  Arm Endereço  Palete  Qtd UE Cód.  UC / UE   Est.
_  24/02/99 EE EN       33  ARM KA00102     1 PP1       1  LL1      60    8
_  24/02/99 EE EN       33  ARM KA00103     1 PP1       1  CC1      12    8
_  24/02/99 EE EN       29  ARM KA00101     1 PP1       5  LL1      60    8



F12= Ecrã precedente        F7= Começo histórico      F10= Inf.2
                            Ent= Síntese mvts por data
```

Para visualizar todos os movimentos em curso (Entrada-F15, Saída-F17, Reaprovisionamento-F18, Expedição-F19).

- A função F24 permite ainda aceder a outras funções.

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIS.DETALHE STOCK          CA 115      15/04/99
STI010                                                                12:56:03
Artigo  : 3000                                  Total Stock :          373 UVC

          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS
Opções : 1=Stock detalhado 2=Histórico mvts 3=Info.localiz.
X  Quantid Cont entrada Cont. Homog.  Total UC   ECS  Arm Endereço  DataFIFO
           C C1      12 U VC       1              >   PCP KA00100
           U VC                                   >   PUC KA00100
         1 P P1     302 U VC       1         302  <   ARM KA00101   18/02/99
         1 P P1       1 C C1      12          12  =   ARM KA00103   24/02/99
         1 P P1      59 U VC       1          59      ARM KA00102   24/02/99

F5= Revisualizar          F20= carteira OE
                          F21= Carteira EP          F24= Outras teclas
```

- A função F20 permite visualizar a carteira de OE's afectadas.

```
GEODE400 *STDUSER          OE EM CURSO PARA UM ARTIGO          CA 115      15/04/99
COI290                                                                     12:59:10

Artigo  : 3000
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS

Opções  : 1=Visualiz.OE

X  Data Prp  Referência OE     ClienteE  TS  Nº Reserva        Cont    Saldo  Est
_  24/02/99  1.99              10                            UVC        20  4



F5= Revisualizar
F12= Ecrã precedente                                F15= Escolher na coluna
```

- A função F21 permite visualizar as entradas previstas.

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIS.DETALHE STOCK          CA 115      15/04/99
STI010                                                                     13:00:03
Artigo  : 3000                                    Total Stock :          373 UVC
          POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS

 .....................................................................
 : ENI160              Entradas Esperadas por artigo                 :
 :                                                                   :
 :    Total a receber ...:         33 UVC                           :
 :                                                                   :
 :    Nº E.P. Lin   Saldo   Receb    Data Rec Hora   For       EMvt  ECR :
 :         16    1        1         17/04/99  0:00  111         EN    X  :
 :         18    1       32         17/04/99  0:00  ASD         EN    X  :
 :                                                                   :
 :                                                                   :
 :                                                              Fin  :
 : F12= Ecrã precedente                                              :
 :...................................................................:

F5= Revisualizar          F20= carteira OE
                          F21= Carteira EP          F24= Outras teclas
```

Interrogar Stock por Endereço

Esta opção, 2 do menu, permite visualizar o stock por endereço.

Pode digitar o endereço manualmente ou seleccioná-lo pela função F16.

```
GEODE400 *STDUSER       VISUALISAÇÃO DETALHE STK/ENDER.    CA 115      15/04/99
STI050                                                                 13:08:11

                        Armazém ......: ARM ARMAZEM 1

                                        AARRRNN
                        Morada .....:   _______

F3= Fim                                                          Paginação
F13= Mud. valores em curso       F16= Selecção localização
```

Interrogar Stock por Número de Lote

Esta opção, 3 do menu, permite visualizar o stock para um determinado lote.

```
GEODE400 *STDUSER       VISUALIZAÇÃO STK POR Nº LOTE      CA 115      15/04/99
STI060
                                                            13:12:36
                        Número de lote:_______________

F3= Fim
F13= Mud. valores em curso    F16= Selecção Número de lote
```

Pode digitar manualmente ou pela função F16.

```
GEODE400 *STDUSER        LISTA DOS Nº DE LOTE EM STK      CA 115      15/04/99
STI065                                                                 14:34:28
   LOTE 1          <- recomeçar a lista

Opções  : 1=Escolher
                   Nº linhas
X  Nº de lote       Em Stock
1  LOTE 1               3
_  LOTE 2               2


F12= Ecrã precedente
```

Digite 1 no lote pretendido, sem premir ENTER, para obter o detalhe de stock.

```
GEODE400 *STDUSER        VISUALIZAÇÃO STK POR Nº LOTE       CA 115       15/04/99
STI060                                                                   14:36:24
Nº lote: LOTE 1

Opções  : 1=Stock detalhado

X  Artigo                 Nº UE Cód   UC / UE TotalUC Arm Endereço  DataFIFO
_  4000                        1 PP1      480      480 ARM KE00102    7/04/99
_  4000                        1 PP1      480      480 ARM KE00103    7/04/99
_  4000                        1 PP1      480      480 ARM KG00101    7/04/99



F12= Ecrã precedente
```

Visualizar Histórico de Movimentos por Artigo

Esta opção, 5 do menu, permite visualizar todos os movimentos de um artigo.

Digite o código do artigo, ou utilize a função F4 que dá a lista de todos os códigos.

```
GEODE400 *STDUSER      HISTÓRICO MVTS PARA UM ARTIGO      CA 115       15/04/99
STI110
                                                 Inf.1    14:39:17

Artigo  : _____________


Opções  : 1=Visual. mvt   2=Visual. histórico objecto
X  Data Mvt Ti CM  Doc/Mvt  Arm Endereço  Palete  Qtd UE Cód.  UC / UE   Est.



F3= Fim                     F7= Começo histórico      F10= Inf.2
F13= Mud. valores em curso  F15= Síntese mvts por data
```

Visualizar Histórico de Movimentos por Endereço

Esta opção, 6 do menu, permite visualizar os movimentos de artigos por localização.

```
GEODE400 *STDUSER     HISTÓRICO MVTS PARA UM ENDEREÇO     CA 115      15/04/99

STI150

                                                  Inf.1    14:57:25

Arm/Endereço .: ___ ___________

Opções  : 1=Visualiz.mvt
X Data Mvt Ti CM Doc/Mvt Artigo                Palete  Qtd UE Cód.  UC / UE   E
  14/04/99 EE IN      13 ART3                   1 PP1       2  LL1      40   1
  14/04/99 EE IN      13 ART3                               1  CC1      20   1
  14/04/99 EE IN      13 ART3                               1  UVC       1   1
  14/04/99 EE EN      37 3000                   1 PP1       4  LL1      60   1
  14/04/99 EE EN      37 3000                   1 PP1       3  CC1      12   1
  14/04/99 EE EN      38 4000                   1 PP1       1  SS1       3   1
  14/04/99 EE EN      38 4000                   1 PP1       2  UVC       1   1
  14/04/99 EE EN      38 1000                  60 PP1     120  UVC       1   1
  14/04/99 EE EN      38 2000                   1 PP1       3  SS1       6   1
  14/04/99 EE EN      38 2000                   1 PP1       5  UVC       1   1
  14/04/99 EE EN      38 3000                   1 PP1       1  UVC       1   1
  14/04/99 EE EN      38 4000                   1 PP1       1  LL1      48   1
  14/04/99 EE EN      38 4000                   1 PP1       1  SS1       3   1
  14/04/99 EE EN      38 4000                   1 PP1       1  UVC       1   1

F3= Fim                     F7= Começo histórico      F10= Inf.2
F13= Mud. valores em curso   F16= Selecção localização
```

Ao colocar o cursor no espaço disponível para a identificação do armazém, pode premir F4 (tecla de ajuda) para obter a lista de todos os armazéns.

Para seleccionar o endereço prima F16.

```
GEODE400 *STDUSER     HISTÓRICO MVTS PARA UM ENDEREÇO     CA 115      15/04/99

STI150                                                      Inf.1    15:03:12
Arm/Endereço .: ■__  ____________
                ..........................................
Opções  : 1=Vis :                                        :
X Data Mvt Ti C :  X  Arm Descrição arm.                 : Cód.  UC / UE   E
  14/04/99 EE I :  _  *** REINTEGRATION STOCK            :  LL1      40   1
  14/04/99 EE I :  _  ARM ARMAZEM 1                      :  CC1      20   1
  14/04/99 EE I :  _  ECL MAGASIN ECLATEMENT             :  UVC       1   1
  14/04/99 EE E :  _  FAB FABRICATION                    :  LL1      60   1
  14/04/99 EE E :  _  MOA MAGASIN MONO ADRESSE           :  CC1      12   1
  14/04/99 EE E :  _  PCP PICKING CAT E PAULO          + :  SS1       3   1
  14/04/99 EE E :                                        :  UVC       1   1
  14/04/99 EE E : F12= Ecrã precedente                   :  UVC       1   1
  14/04/99 EE E :                                        :  SS1       6   1
  14/04/99 EE E :........................................:  UVC       1   1
  14/04/99 EE EN      38 3000                   1 PP1       1  UVC       1   1
  14/04/99 EE EN      38 4000                   1 PP1       1  LL1      48   1
  14/04/99 EE EN      38 4000                   1 PP1       1  SS1       3   1
  14/04/99 EE EN      38 4000                   1 PP1       1  UVC       1   1

F3= Fim                     F7= Começo histórico      F10= Inf.2
F13= Mud. valores em curso   F16= Selecção localização
```

Visualizar Movimentos em Curso por Endereço

Esta opção, 7 do menu, permite visualizar os movimentos em curso de artigos por endereço.

Ao colocar o cursor no espaço disponível para a identificação do armazém, pode premir F4 (tecla de ajuda) para obter a lista de todos os armazéns.

```
GEODE400 *STDUSER      MOVIMENTOS EM CURSO P/ ENDEREÇO    CA 115      15/04/99
STI155                                                                 15:08:09

___ ________ <- Recomeçar lista
Arm Endereço Ti Ref.Mvt Artigo                Palete  Nº UE Cód   UC / UE Est.
             EE      13 ART1                   10 PP1      40 LL1      40  1
             EE      22 ART1                    1 PP1       4 LL1      40  1
             EE      22 ART1                    1 PP1       3 LL1      40  1
             EE      22 ART1                    1 PP1       1 CC1      20  1
             EE      13 ART1                               10 UVC       1  1
             EE      13 ART1                               10 CC1      20  1
             EE      36 4000                                1 CC1       6  2
             EE      36 4000                                1 UVC       1  2
             EE      36 4000                    1 PP1       1 LL1      48  2
             EE      36 4000                                1 CC1       6  2
             EE      13 ART3                    1 PP1       4 LL1      40  1
             EE      13 ART3                    1 PP1       2 LL1      40  1
             EE      13 ART3                                1 CC1      20  1
             EE      13 ART3                                1 UVC       1  1
             EE      37 3000                    1 PP1       4 LL1      60  1

F3= Fim
F13= Mud. valores em curso   F16= Selecção localização
```

Visualizar Movimentos em Curso por Artigo

Esta opção, 8 do menu, permite visualizar todos os movimentos em curso para um determinado artigo.

```
GEODE400 *STDUSER      MOVIMENTOS EM CURSO POR DATA      CA DEPOT    15/04/99
STI160                                                                 15:28:38
                                          Data
                        X  Tipo Mvt     + antigo

                        _  Entrad.      28/01/99

                        _  Saídas       15/04/99

                        _  Reapro

                        _  Transfer.

                        _  Trf(transferência) Ciclo   15/04/99


F3= Fim
F13= Mud. valores em curso
```

__Nota__ : Relativamente à versão anterior, neste menu temos mais um tipo de movimento, a transferência de ciclo, que se refere ao modo de preparação em duas fases.

Visualizar em Curso de Entrada por Artigo

Esta opção, 11 do menu, permite visualizar as entradas em curso para um artigo.

```
GEODE400 *STDUSER          VISUAL.EM CURSO DE ENTRADA       CA DEPOT     15/04/99
ENI170                                                                   16:12:40


                     Código artigo.:




F3= Fim
F13= Mud. valores em curso      F16= Selecção artigo
```

Visualizar a Situação Actual do Artigo

Esta opção, 12 do menu, permite visualizar a situação de stock para um determinado artigo.

```
GEODE400 *STDUSER          VISUALIZAÇÃO SITUAÇÃO ART.       CA DEPOT     15/04/99
STI420                                                                   16:19:20


                     Código artigo.:_____________




F3= Fim
F13= Mud. valores em curso      F16= Selecção artigo
```

Visualização da situação do artigo

```
GEODE400 *STDUSER        VISUALIZAÇÃO SITUAÇÃO ART.       CA DEPOT    15/04/99
STI420                                                                16:42:25
Artigo  : ART1
          ARTICLE 1                              Exprimir qtds em ..:  C C1

   TS Nº Reserva       Em Stock  EC Saída    ECEntrada   Pst OE     Pst EP
   *TOTAL                  5002       232          25       18
         Acumulado ->      5002      4770        4795     4777       4777


                           4986       232          25       18
         Acumulado ->      4986      4754        4779     4761       4761
   NS                        16
         Acumulado ->        16        16          16       16         16









F5= Revisualizar        F7= Artigo precedente
F12= Ecrã precedente    F8= Artigo seguinte
```

Este écrã apresenta as disponibilidades e as necessidades dum artigo no momento ou o pedido.

Todas as quantidades são expressas no F.L seleccionado.

Atenção: *As quantidades presentes na coluna "stock disponível" incluem as visualizadas na coluna "em curso de saída".*

As possibilidades de consulta do artigo seleccionado são :

- Pormenor do stock disponível do artigo.
- Pormenor do stock bloqueado do artigo.
- Pormenor do stock em curso de entrada do artigo.
- Pormenor do stock em curso de saída do artigo.
- Pormenor da carteira das Entradas Previstas (EP) do artigo.
- Pormenor da carteira da OE do artigo (OE ainda não lançadas em preparação).

Estado de Stock

Esta opção, 13 do menu, permite a impressão de mapas de stock.

Pedido de impressão de stock

```
GEODE400 *STDUSER          IMPRES. EST. DO STOCK          CA DEPOT    15/04/99
STE010C                                                               16:50:54

                1  Estado stock acumulado por artigo
                2  Estado stock acumulado p/ artigo a uma data
                3  Estado do stk acumulado por artigo c/stock de alerta
                4  Estado stock médio por artigo para um período
                5  Estado stock detalhado por artigo
                6  Estado stock detalhado por morada
                7  Estado do stock detalhado por nº de lote

                                Opção : __


F3= Anular
F13= Mud. valores em curso
```

Seleccione a opção correspondente ao mapa que pretende. Para tal, digite o número da opção desejada, sem premir a tecla ENTER.

```
GEODE400 *STDUSER          IMPRES. EST. DO STOCK          CA DEPOT    15/04/99
STE010C                                                               16:54:27

                1  Estado stock acumulado por artigo
                2  Estado stock acumulado p/ artigo a uma data
                3  Estado do stk acumulado por artigo c/stock de alerta
                4  Estado stock médio por artigo para um período
                5  Estado stock detalhado por artigo
                6  Estado stock detalhado por morada
                7  Estado do stock detalhado por nº de lote

                                Opção : 1
_____________________________________________________________________________
STE010
Parâmetros opcionais  ->
                              Artigo : _____________________

                       Selecção stock : 2 (0:Vaz./1:Não vaz./2:Indiferente)


F3= Anular                     F12= Ecrã precedente
F13= Mud. valores em curso     F16= Selecção utilizador
```

Para cada opção, pode indicar parâmetros facultativos. No exemplo acima, a lista do stock acumulado por artigo, pode ordenar a impressão desta lista para um determinado artigo, digitando o seu código.

Se deixar em branco o campo "artigo", a impressão incidirá sobre o stock de todos os artigos do depositante seleccionado.

Pode pedir uma selecção de artigos através da tecla F4.

Tem, igualmente, ao indicar no campo "selecção de stock", a possibilidade de seleccionar os artigos que não têm stock (opção 0), ou então os que têm stock (opção 1), ou todos (opção 2, por defeito).

Estados de Movimentos por Data

Esta opção, 14 do menu, permite a impressão de mapas de movimento.

```
GEODE400 *STDUSER   IMPRES. ESTADO MOVIMENTOS POR DATA    CA DEPOT    15/04/99
STE155C                                                               17:08:14


                    1  Movimentos de entrada
                    2  Movimentos de ajustamento
                    3  Movimentos de saída
                    4  Movimentos de transferência
                    5  Movimentos de reapro
                    6  Movimentos mudança tipo stock
                    7  Selecção utilizador

                             Opção : _


F3= Anular
F13= Mud. valores em curso
```

Seleccione a opção correspondente ao mapa que pretende. Para tal, digite o número da opção desejada, sem premir a tecla ENTER.

```
GEODE400 *STDUSER   IMPRES. ESTADO MOVIMENTOS POR DATA    CA DEPOT    15/04/99
 STE155C
                                                                      17:10:29

                    1  Movimentos de entrada
                    2  Movimentos de ajustamento
                    3  Movimentos de saída
                    4  Movimentos de transferência
                    5  Movimentos de reapro
                    6  Movimentos mudança tipo stock
                    7  Selecção utilizador

                             Opção : 1

                Faixa datas .......: 01/04/99 / 15/04/99
```

```
                    Movimentos acumulad: 0 (0:Não/1:Sim/2:Por Nºde documento)


F3= Anular                          F12= Ecrã precedente
F13= Mud. valores em curso
```

Por defeito nos movimentos acumulados apresenta-se a opção 0, sem acumulações. Pode escolher a opção 1 se pretender uma acumulação por data ou opção 2 se pretender uma acumulação por documento.

No caso da acumulação por documento, trata-se :

- De uma acumulação por número de entrada para os movimentos de entrada.
- De uma acumulação por número de OP (e não OE) para os movimentos de saída.
- De uma acumulação por número de reaprovisionamento para os movimentos de reaprovisionamento.
- De uma acumulação por número de transferência para os movimentos de transferência.
- De uma acumulação por número de movimento para os ajustes e bloqueios.

Estados de Movimentos por Endereço

Esta opção, 15 do menu, permite a impressão de mapas de movimentos por armazém/localização.

```
GEODE400 *STDUSER    IMPRES.ESTADO MOVIMENTOS POR ENDERE  CA DEPOT    15/04/99
STE165C


                                                          17:32:22


                    Faixa datas .......: 01/04/99 / 15/04/99

                         Armazém ......:________
                         Morada .....:






F3= Anular                  F16= Selecção utilizador
F13= Mud. valores em curso
```

Estado Recapitulativo de Movimentos por Artigo

Esta opção, 16 do menu, permite imprimir estados de movimentos acumulados para um intervalo de datas.

```
GEODE400 *STDUSER   IMPRES. RECAP. MOVIMENTOS POR ARTIGO  CA DEPOT    15/04/99
STE130C

                                                          17:40:20



                Faixa datas .......: 15/04/99 / 15/04/99

                     Artigo  ......:




F3= Anular
F13= Mud. valores em curso       F16= Selecção utilizador
```

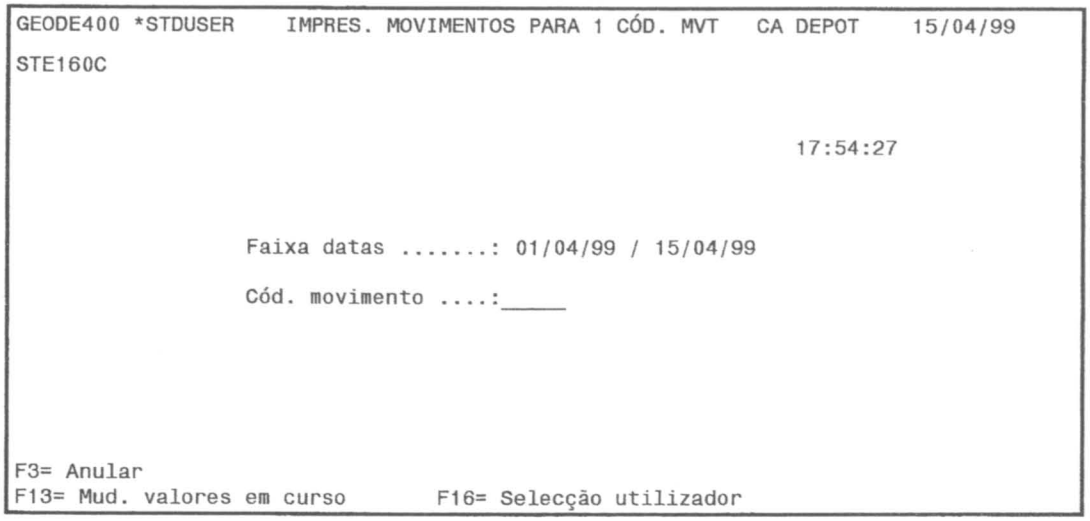
Estado Recapitulativo Mensal de Movimentos

Esta opção, 17 do menu, permite imprimir estados mensais acumulados de movimentos.

```
GEODE400 *STDUSER    IMPRES.ESTADO MENSUAL MOVIMENTOS     CA DEPOT    15/04/99
STE110C                                                               17:44:32


                                        mm aa
                          Mês Mvts .....: 04 99

   Efectuar tratamento de fim de mês ....:  1    (0:Não/1:Sim)
   Este tratam. é global para um sítio

   Impres. movimentos por família ........: 0    (0:Não/1:Sim)

   Impres.movimentos acumulados por família 0    (0:Não/1:Sim)

                          Depositário ..:          (Branco=todos)



F3= Anular                Ent= Submis.solicitação
F13= Mud. valores em curso
```

Estados de Movimentos para um Código de Movimento

Esta opção, 18 do menu, permite imprimir estados de movimentos para um dado código de movimento.



Menu Ajustamentos/Transferências

Acesso ao Menu

A partir do Menu principal, seleccione a opção **7** e **ENTER**.

No menu Gestão de Stocks seleccione a opção **51** e **ENTER**.

```
STOCK2                AJUSTAMENTOS/TRANSFERÊNCIAS DE STOCK

Escolha uma das op\ões seguintes :

     1. Modificar Inf. ligadas ao stock
     2. Modifica\ão massiva das inf. stock

     4. Gerir as transferências              16. Reapro.sistemático do Picking
     5. Transferir para armaz{m exterior     17. Reapro.selectivo do Picking
     6. Transferir para armaz{m principal
     7. Utilitário de compactagem
     8. Transferir todos stocks de um armaz{m


    11. Ajustamentos quantitativos



Op\ão ou Comando
===>_____________________________________________________________________
_____________________________________________________________________

F3=Sair     F4=Parâmetros     F9=Repetir     F12=Cancelar
F13=Assistência à Informação  F16=Menu principal AS/400
```

Definição

Este menu e as diferentes opções por ele propostas permitem :

- Operar alterações de informações relativas aos stocks (bloqueio, FIFO, reserva, etc...).
- Proceder a ajustes de stock e transferências internas.
- Fazer transferências para um armazém exterior ou principal.
- Fazer compactação.
- Fazer transferência de todo o stock de um armazém.
- Pedir reaprovisionamentos manuais do "picking ".

Modificar Informações Relativas ao Stock

Esta opção,1 do menu, permite a modificação das informações relativas ao stock de um artigo.

Pedido de actualização das informações relativas ao stock de um artigo

```
GEODE400 *STDUSER          ACTU INF.LIGADAS STOCK        CA DEPOT    19/04/99
STI210                                                               9:53:54



                    Código artigo.:_____________________

                          Informações modificáveis
                          Tipo stock ..
                          Nº de lote
                          Número da reserva
                          Datas




F3= Fim
F13= Mud. valores em curso     F16= Selecção artigo
```

Pode alterar o tipo de stock, o número de lote, o número de reserva, assim como as datas seguintes : FIFO, DLV, retenção, fim de comercialização, fim de conservação.

Digite o código de artigo ou a tecla F16 para obter a lista dos artigos.

Lista do stock detalhado de um artigo

```
GEODE400 *STDUSER          ACTU INF.LIGADAS STOCK        CA DEPOT    19/04/99
STI210                                                               10:09:30
Artigo  : ART1
          ARTICLE 1


X  Cont entrada  TotalUC ECS Arm Endereço   TS Reserva         Nºde lote
_       147 U VC      147  <  PIC A60
          1 P P1      160  =  ECL A11
          1 P P1      160  =  ECL A12
          1 P P1      160  =  ECL A14
          1 P P1      160  =  ECL A15
          1 P P1      160  =  ECL A16
          1 P P1      160  =  ECL A17
          1 P P1      160  =  ECL A18
          1 P P1      160  =  ECL A19
          1 P P1      160  =  ECL A21
          1 P P1      160  =  ECL A22
          1 P P1      160  =  ECL A23
          1 P P1      160  =  ECL A26                          19991231
          1 P P1      160  =  ECL A27                          19991231     +

F12= Ecrã precedente   F8= Visual.Mono<->Multilinha
```

Se surgirem linhas ou o total UC a piscar, significa que o produto correspondente não está disponível.

As causas de indisponibilidade de um produto podem ser várias : produto bloqueado ou reservado, data DLV ou de prescrição ultrapassada, data de fim de consumo ou de fim de comercialização ultrapassada.

Seleccione o objecto a tratar, posicionando-se antes do mesmo e digitando X sem premir ENTER.

Detalhe do stock de um artigo

```
GEODE400 *STDUSER          ACTU INF.LIGADAS STOCK        CA DEPOT     19/04/99
STI210                                                                10:11:34

Artigo  : ART1
          ARTICLE 1

Cont. entr.
      1 PP1  4 LL1(40) = 8 CC1(20) = 16 SS1(10) = 160 UVC
Total stock   EC Saída
    160 UVC       160 UVC


Arm/Endereço .: ECL A12
Número de lote:
Data FIFO ....: 28/01/99
Nº Reserva :    __________
Tipo stock ..:  ___
ID Conteúdo.:       508    Número suporte:


NºEntrada/Linh:      12    1
Data Entrada .: 28/01/99   Data Fabrico .:            Data Retenção : __________
D.L.V. .......: ________   Data Fim Cons.: __________ Data Fim Com. : __________


F12= Ecrã precedente
```

Os campos alteráveis estão sublinhados neste ecrã . Valide os dados ao premir duas vezes a tecla ENTER.

Modificação Global das Informações do Stock

Esta opção, 2 do menu, tem a mesma função de alteração das informações relativas ao stock, mas em vez de ser aplicada ao F.L. de um artigo, aplica-se de forma global a uma selecção prévia de objectos.

Selecção para actualização das informações relativas ao stock

```
GEODE400 *STDUSER      ACTU. GLOBAL INFO. STOCK RESERVA   CA DEPOT    19/04/99
STI200                                                                 10:17:37

                        Selecções opcionais


                        Artigo  ......:_____________________
                    E
                        Armazém ......:________
                    E
                        Endereços ....:________/__________

F3= Fim                    F16= Selecção utilizador
F13= Mud. valores em curso
```

Indique os critérios a atribuir aos objectos cujas informações devem ser alteradas.

Cada critério pode ser combinado com outro ou vários, o que terá como resultado restingir igualmente a selecção final à qual se aplicarão as alterações .

No que respeita ao critério "conjunto de endereços", este só deverá ser utilizado se o critério "armazém" também o for.

Pode-se seleccionar todos os produtos de um armazém (só na utilização do critério "armazém").

Actualização das informações relativas ao stock

```
GEODE400 *STDUSER      ACTU. GLOBAL INFO. STOCK RESERVA   CA DEPOT    19/04/99
STI200                                                                 10:28:33
Lembre       Artigo :
Selecção  -> Armazém..:
             Endereços ....:          /


Valores antes da actualização              Valores depois da actualização

Número de lote:_____________ ou _ (X:Tudo)  _____________________
Nº Reserva :   _____________    _           _____________________
Tipo stock ..: ______           _           _______

Data FIFO ....:_____________    _           _____________
Data Retenção :_____________    _           _____________
D.L.V. .......:_____________    _           _____________
Data Fim Cons.:_____________    _           _____________
Data Fim Com. :_____________    _           _____________

F12= Ecrã precedente           F2= Validar
```

Encontram-se no ecrã todos os campos alteráveis : nº de lote, nº de reserva, código de bloqueio e datas.

Para cada campo, indique ao programa se vai actualizar o conjunto da selecção efectuada (ao digitar X na coluna "tudo" do campo escolhido) ou se vai actualizar apenas um valor preciso desse campo, indicando esse valor na coluna "valor antes da actualização" do campo considerado.

Na coluna "valor após actualização", deve indicar qual deverá ser o campo após a actualização.

Valide a escolha efectuada, premindo a tecla F2 e confirme-a, premindo de novo F2.

O G.E.O.D.E mostra uma mensagem indicando a quantidade de objectos alterados.

Gerir as Transferências

Esta opção, 4 do menu, permite transferir objectos no interior do entreposto. O stock físico não é alterado por este tipo de movimento. As transferências internas são identificadas ao nível dos movimentos de stock pelos tipos de movimentos (lógicos) ET e ST.

Pedido de transferência de stock

```
GEODE400 *STDUSER        GESTÃO TRANSFERÊNCIAS DE STOCK      CA DEPOT     19/04/99
 STI300C                                                                  10:51:08



                          Nº de Transfer. ...:__________



 F3= Fim                          F6= Acresc. Transfer.
 F13= Mud. valores em curso       F16= Visual. transfer. em curso
```

Segundo a parametrização da tabela de parâmetros relativos ao sítio (opção 3 do menu CONFIGURAÇÃO), é possível ter transferências em curso, isto é ter de as validar da mesma forma que a preparação de uma encomenda ou o endereçamento de uma entrada.

Para obter o conjunto das transferências em curso, prima F16. Seleccione a transferência que pretende,posicionando-se antes da mesma e digitando X sem premir ENTER.

Consulta/Validação de uma transferência

```
GEODE400 *STDUSER        VALIDAÇÃO TRANSFERÊNCIA STOCK      CA 115       19/04/99
STI320                                                                  11:20:19
Nº Transfer. :       10  Data transfer. : 19/04/99

Opções  : 1=Validar  9=Suprimir
                          Cód. Qtd de UE   Cont UE
X Lin  S/E Arm Endereço  Pal. Transfer. Cód Coef.UC Artigo                Est.
_    1 Sor ARM KA00201                1  UVC       1 1000                  3
       Ent ARM KC00802    PP1         1  UVC       1                       3



F12= Ecrã precedente     F21= Re-Imprimir Doc. Transfer.
```

Seleccione as linhas a tratar, posicionando-se antes das mesmas e digitando 1 antes de cada linha a tratar. Prima ENTER para validar a transferência ou 9 para a anular.

Uma transferência em curso possui pelo menos, uma linha para validar, ou seja no estado 3.

Para consultar uma transferência validada, digite directamente o número da referida transferência no ecrã de gestão das transferências de stock.

A impressão dos documentos de transferência é automática, no entanto, tem a possibilidade de voltar a efectuá-la através da tecla F21.

Premir F6 para criar uma transferência.

Criação de uma transferência

```
GEODE400 *STDUSER              TRANSFER. DE STOCK              CA DEPOT    19/04/99
STI310                                                                     11:34:28

                        Armazém ......: ARM ARMAZEM 1


                                        AARRRNN
                        Morada .....:   ____________

                        Cód. Artigo ..: ____________________
                        (facultativ)


F3= Fim                              F16= Selecção localização          Paginação
F13= Mud. valores em curso
```

Se não se encontra ainda num armazém, o G.E.O.D.E. apresenta o ecrã de alteração dos valores em curso para que possa posicionar-se no armazém de partida da transferência.

Registo/Validação de uma transferência

```
GEODE400 *STDUSER              TRANSFER. DE STOCK              CA DEPOT    19/04/99
STI310                                                                     11:38:53
Arm/Endereço .: ARM KA00102
Artigo  ......: 115      3000
                POTE ÁGUA DESTILADA 2 LITROS
Número de lote:
Data FIFO ....: 24/02/99
Tipo stock ..:  NS NATURE DE STOCK CONTROLE QUALI       EC Saída    ECEntrada
Nº Reserva :
ID Conteúdo.:       928     Número suporte:

Total stock     Cont. entr.
     59 UVC           1 PP1 0 LL1(60) + 4 CC1(12) + 11 UVC

                      Transfer. total

                      A transferir .: _____1 P    A
Movimento de entrada
     59 UVC           1 PP1 0 LL1(60) + 4 CC1(12) + 11 UVC

Tipo stock ..:  NS NATURE DE STOCK CONTROLE QUALI

F12= Ecrã precedente   F2= Validar pedido
```

Por defeito o G.E .O.D.E. prepara o ecrã para fazer a transferência integral de endereços, quando é possível. A transferência das saídas em curso é interdita.

Quando a transferência é possível, pode modificar as quantidades a tarnsferir, as quais são apresentadas no ecrã.

A linha a "transferir " é uma linha quantitativa: indique a quantidade de produto a transferir. Pode indicar o endereço de destino do produto, pois se não o fizer, o G.E.O.D.E. propõe-lhe um endereço, através do programa de busca automática, assim que validar o seu registo através da tecla F2.

Este programa é o mesmo utilizado na busca automática de endereço, no capítulo ENTRADAS . Pode igualmente indicar apenas o armazém para o qual pretende transferir o produto e o G.E.O.D.E. procurará o novo endereço a partir desse armazém.

Tem ainda a possibilidade de afectar um tipo de stock ao produto transferido ou de o retirar, se o produto já tiver um tipo de stock definido.

Transferir Todos os Stocks de um Armazém

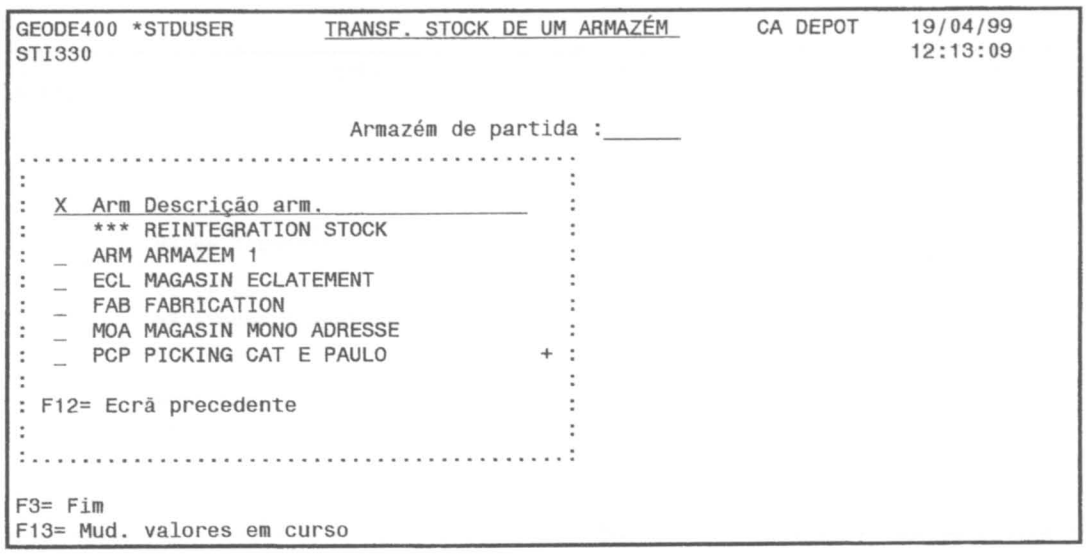
Esta opção, 8 do menu, permite transferir todo o stock de um armazém.

Pedido de transferência global de stock

```
GEODE400 *STDUSER        TRANSF. STOCK DE UM ARMAZÉM        CA DEPOT    19/04/99
STI330                                                                  12:06:07

                          Armazém de partida : ____

F3= Fim
F13= Mud. valores em curso
```

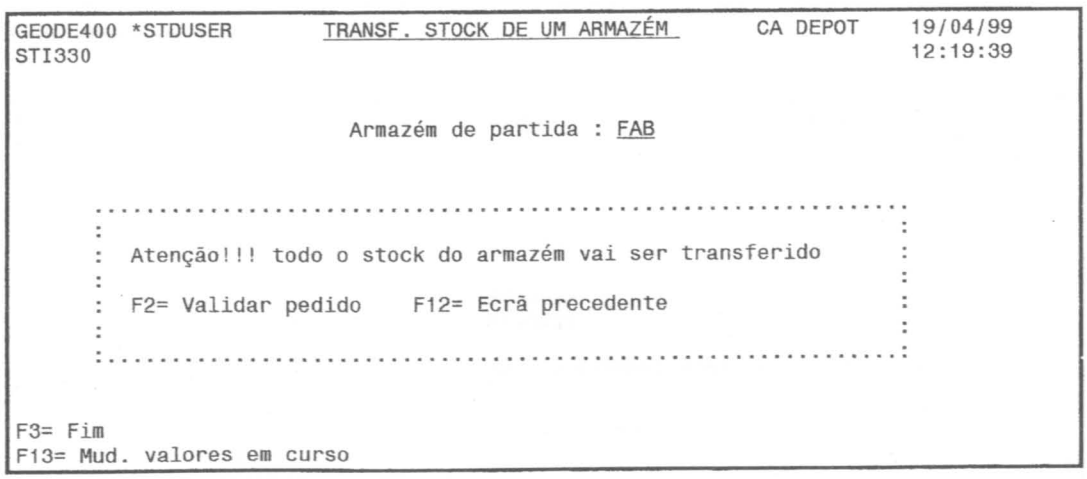
Para seleccionar o armazém de partida prima F4 e obterá a lista dos armazéns existentes. Digite X sem premir ENTER na linha correspondente ao armazém pretendido.

Selecção do armazém de partida



Depois de seleccionado o armazém prima ENTER para efectuar o pedido de transferência. Aparecerá uma mensagem no ecrã informando que todo o stock vai ser transferido. Tem a hipótese de validar o pedido pela tecla F2, ou desistir do pedido pela tecla F12.

Pedido de transferência



Validando o pedido, o G.E.O.D.E dará uma mensagem com o número de transferências efectuadas. Para terminar basta premir ENTER.

```
GEODE400 *STDUSER        TRANSF. STOCK DE UM ARMAZÉM        CA DEPOT     19/04/99
STI330                                                                  12:19:39


                         Armazém de partida : FAB

        ..............................................................
        :  Nº de Transfer. ...:       12                             :
        :                                                            :
        :  Nº stocks seleccionados .....:        1                   :
        :  Nº stocks transferidos ......:        1                   :
        :                                                            :
        :                                                            :
        :  Ent= Fim                                                  :
        :............................................................:


F3= Fim
F13= Mud. valores em curso
```

Ajustamentos Quantitativos

Esta opção, 11 do menu, permite modificar o stock G.E.O.D.E. após a constatação da existência de um erro entre este e o stock físico.

Pedido de ajuste de stock

```
GEODE400 *STDUSER              AJUSTAMENTO STOCK              CA DEPOT     19/04/99
STI220                                                                  12:34:53


                    Armazém ......: ARM ARMAZEM 1

                                    AARRRNN
                    Morada .....:   KA00201

                    Cód. Mvt .....: AJ  AJUSTEMENT POSITIF

                    Cód. Artigo ..: ________________
                    (facultativ)


F3= Fim                                                          Paginação
F13= Mud. valores em curso      F16= Selecção localização
```

Seleccione o endereço a ajustar e o código de movimento associado a este ajuste. Este último é obrigatório e deve ser criado na tabela de códigos de movimentos.

Utilize a tecla F13 para, eventualmente, mudar de armazém.

O código de artigo serve para o caso de localizações multi-produtos.

Detalhe de um ajuste de stock

```
GEODE400 *STDUSER              AJUSTAMENTO STOCK          CA 115      19/04/99
STI220
                                                                      12:39:13
Arm/Endereço .: ARM KA00201                              AJUSTEMENT POSITIF
Código artigo.: 1000
                BIDON C/ ÁCIDO SULFÚRICO 250 L
Número de lote:
Data FIFO ....: 24/02/99
Tipo stock ..:                                          EC Saída    ECEntrada
Nº Reserva :                                                 1
ID Conteúdo.:       908      Número suporte:

Total stock      Cont. entr.
      2 UVC            1 PP1 2 UVC

                         Ajustamento ..:_________ __ Mais/Menos     +  (+,-)


Comentário
_____________________________________________________________________________
_____________________________________________________________________________
_____________________________________________________________________________

F12= Ecrã precedente   F2= Validar Ajustamento                  F6= Acresc.
```

Digite a quantidade a ajustar, eventualmente o sinal desse ajuste e um comentário apresentando as razões precisas do mesmo. Embora este último campo não seja obrigatório, recomenda-se vivamente que seja preenchido para permitir conhecer as razões dos vários ajustes, quando se efectuar uma pesquisa no histórico dos movimentos.

Se o código de movimento utilizado para um ajuste foi definido com um sentido (positivo ou negativo), o campo correspondente do ecrã acima será previamente registado com o mesmo sinal e não será modificável.

Se visualizar uma quantidade diferente de 0 no campo "saídas em curso", não poderá ajustar negativamente a localização com uma quantidade superior ao stock de localização menos as saídas em curso.

***Nota**: Se tiver a totalidade do stock no endereço com saídas em curso, não poderá ajustar negativamente esse endereço. Em contrapartida, poderá sempre aumentar o stock por ajuste positivo.*

Pode anular aoperação de ajuste através da tecla F12.

Após verificação do registo efectuado, valide-o através da tecla F2. Terminada a operação, o G.E.O.D.E. volta a visualizar o ecrã de pedido de ajuste.

Reaprovisionamento Sistemático do Picking

Esta opção, 16 do ecrã, permite lançar um reaprovisionamento do picking do conjunto do armazém ou de uma selecção de endereços.

Pedido de reaprovisionamento sistemático

```
GEODE400 *STDUSER        REAPRO SISTEMÁTICO DO PICKING     CA DEPOT    19/04/99
SOB140C                                                                14:29:04


                        Selecção endereços

                        Armazém ......: _____
                        do endereço ..: _____________
                        ao endereço ..: _____________



F3= Anular              Ent= Trabalho interactivo     F2= Trabalho Batch
```

Para seleccionar o armazém pode colocar o cursor no local correspondente e premir F4 que obterá a lista dos armazéns existentes, bastando depois colocar um X na linha correspondente ao armazém pretendido. Da mesma maneira para os endereços.

Se pretender reaprovisionar um sítio na totalidade, não digite nada nos campos de "selecção de endereços ".

Se pretender reaprovisionar um armazém na totalidade, preencha apenas o campo "armazém".

Após a introdução dos parâmetros, lance o tratamento premindo ENTER.

Execução de um reaprovisionamento sistemático

```
GEODE400 *STDUSER        REAPROVISIONAMENTO DO PICKING     CA DEPOT    19/04/99
SOB140F                                                                14:31:07

                    Procura localização
                    Preparação Ordens Reapro
                    Impressão   Ordens Reapro
                    À Disposição ficheiro para portáteis


                      Nº Ciclo ..........:  10



Ent= Fim
```

No fim do tratamento, o G.E.O.D.E. indica-lhe um número de ciclo (formado apenas por ordens de reaprovisionamento) que é necessário tratar como um ciclo normal : validação de todas as ordens de reaprovisionamento através da opção 7 do menu "OE E SAÍDAS DE STOCK".

Quando a execução deste programa estiver concluída (quando a mensagem "NºCiclo" aparecer), regressa ao menu premindo ENTER.

__Nota__: Se o G.E.O.D.E. mostra apenas a mensagem "Nº Ciclo" sem fornecer o número, é porque o sistema não encontrou nenhum picking para reaprovisionar.

Reaprovisionamento Selectivo do Picking

Esta opção, 17 do menu, permite lançar um reaprovisionamento do picking para um conjunto de artigos.

Pedido de reaprovisionamento selectivo

```
GEODE400 *STDUSER          REAPRO.SELECTIVO PICKING          CA DEPOT     19/04/99
SOI120                                                                     14:52:21

                      Código artigo.: ____________________

F3= Anular pedido            F16= Selecção artigo
```

Pode seleccionar o artigo utilizando a tecla F16. Quando introduzir o código do artigo, o ecrã seguinte é visualizado.

```
GEODE400 *STDUSER          REAPRO.SELECTIVO PICKING          CA DEPOT     19/04/99
SOI120                                                                     15:00:55
Artigo   : ART2
           ARTICLE 2

   Cont                          Limit
X  Ref.  Arm Endereço  Máximo  Reapro    R   EmStock
X  U VC  PIC B40          160          0        160

F12= Ecrã precedente
```

Se o artigo for o correspondente, então prima ENTER. Visualizará o ecrã seguinte.

```
GEODE400 *STDUSER          REAPRO.SELECTIVO PICKING          CA DEPOT     19/04/99
SOI120                                                                    15:02:24

                     Código artigo.:_________________


                      Cont                                Limit
Artigo Reservado      Ref.   Arm Endereço   Máximo  Reapro    R   EmStock
ART2                  U VC   PIC B40            160          0       160



                                                                          Fin

F3= Anular pedido            F16= Selecção artigo
F2= Validar pedido
```

Nesta fase pode anular o pedido, seleccionar outro artigo e validar o pedido.

Premindo F2, o reaprovisionamento é efectuado.

```
GEODE400 *STDUSER        REAPROVISIONAMENTO DO PICKING      CA DEPOT     19/04/99
SOB140F                                                                   15:06:35

                      Procura localização
                      Preparação Ordens Reapro
                      Impressão   Ordens Reapro
                      À Disposição ficheiro para portáteis



                         Nº Ciclo ..........:  94




Ent= Fim
```

Repita a operação tantas vezes quantos os artigos a reaprovisionar.

Como para os reaprovisionamentos sistemáticos (ver secção anterior), este ciclo é constituido apenas por reaprovisionamentos que é preciso validar através da opção 7 do menu "GESTÃO OE & SAÍDAS DE STOCK".

Prima ENTER para voltar ao menu anterior.

Classes de Rotação

CLASSIFICAÇÃO DE STOCKS

ANÁLISE ABC

Constata-se que em geral existe um número pequeno de produtos que contribuem para uma grande percentagem dos custos anuais de consumo, enquanto que um grande número de produtos contribui apenas para uma pequena percentagem dos custos anuais de consumo.

A análise ABC de stocks é uma técnica simples mas que se tem revelado como uma ferramenta de gestão de grande valor na identificação dos produtos de stock de maior importância. A análise ABC consiste em classificar os produtos em três grandes grupos, A, B e C de acordo com a maior ou menor contribuição destes para o valor do consumo anual. Os grupos são definidos da seguinte forma:

- Produtos A. São aqueles produtos que contribuem com uma grande percentagem dos custos mas que representam uma pequena fracção dos produtos.
- Produtos C. São aqueles produtos que contribuem com uma pequena percentagem dos custos mas que representam um elevado número de produtos.
- Produtos B. São os produtos que não são A nem C.

Tipicamente as percentagens usadas para a classificação ABC são as seguintes:

CLASSE	% PRODUTOS	% CUSTO ANUAL
A	15- 25	70 - 80
C	> 50	5 - 10

A análise ABC fornece ao gestor de stocks informação bastante valiosa. Os produtos A, dado que representam um investimento substancial em stocks, devem Ter um controle mais cuidado (registos mais exactos, controle contínuo, etc.). Por outro lado, os produtos C não precisam de ser controlados com tanto cuidado, o sistema de controle deve ser simples e eficaz. Os produtos B devem ser objecto de um controle não tão cuidado como o dos produtos A mas não tão simples como o dos produtos C.

Esta é a definição generalizada aplicável a qualquer tipo de stocks e a qualquer tipo de gestão de stocks. No caso da DLS a gestão de stocks em termos de classe de rotação só pode ser vantajosa uma vez que é um elemento importante para ajudar na definição dos lugares para alocação da mercadoria e depois consequentemente facilitar a preparação das saídas. Este tipo de análise poderá também ser útil para registar artigos que já não apresentam movimentações, neste caso ainda se apresentam duas hipóteses:

- O artigo já não tem movimentação, no entanto ainda existe alguma coisa em stock, neste caso poderá informar-se o cliente de que tem um determinado artigo em armazém que eventualmente não irá ter mais saídas.
- O artigo já não tem movimentação e não existe nada em stock, neste caso provavelmente o artigo tornou-se obsoleto e de novo falando com o cliente podemos até concluir que se poderá eliminar do sistema, tendo assim uma actualização periódica dos códigos dos artigos.

Uma vez que o G.E.O.D.E. nos permite utilizar este tipo de análise, a questão que se levanta é como manter esta informação actualizada de uma forma simples, uma vez que desactualizada não nos serve para muito podendo até ser prejudicial.

A análise que vou mostrar de seguida, é baseada na quantidade de movimentações de um artigo para um determinado período de tempo, considerando como movimentações as entradas e saídas dos produtos no armazém. Foi feita apenas para o cliente Procter&Gamble responsável pelo maior número de movimentações neste

armazém, no entanto pode ser feita para qualquer cliente, utilizando os mesmos quadros, mudando apenas os artigos e respectivos movimentos. Há que ter em consideração a unidade física de movimento, que no caso da P&G é a caixa mas para outros clientes poderá ser a palete, ou eventualmente a unidade, havendo necessidade de que a contabilização dos movimentos se faça na mesma unidade.

A minha proposta é que se faça este tipo de análise no início de cada mês, fazendo as alterações que forem necessárias nas classes de rotação afectas a cada artigo no G.E.O.D.E.. Vou passar a definir os passos básicos a seguir, anexando depois toda a análise efectuada:

1ºPasso – No G.E.O.D.E. pedir o mapa "Estado Recapitulativo dos Movimentos por Artigo", opção 16 do menu de stocks. Aí obteremos para um determinado mês o total de entradas e saídas de cada artigo.

2ºPasso – Há que passar esta informação para o quadro onde se irá fazer a análise. Poderá ser introduzido manualmente para cada código, ou então passar o mapa para Excel e aí copiar para o quadro. Na primeira opção há que ter o cuidado de não introduzir valores trocados tendo a desvantagem de ser introduzido manualmente. Na segunda opção há a desvantagem de ter de fazer um pedido HelpDesk para passar o ficheiro para Excel e aí formatar um quadro que possa depois ser copiado para a folha de cálculo preparada para a análise. Ambas as formas têm desvantagens, dependendo a escolha da preferência de quem realizará a análise .

3ºPasso – Depois de introduzidos os valores dos movimentos no respectivo quadro basta ter em atenção a percentagem de movimentos acumulados e para a definição das classes de rotação considerar:

- Classe de rotação A – até 60% Movimentos Acumulados
- Classe de rotação B – 60% a 80% Movimentos Acumulados
- Classe de rotação C – 80% a 100% Movimentos Acumulados
- Classe de rotação G – A reservar para artigos sem movimentação e para artigos novos cuja movimentação ainda não é conhecida.

4ºPasso – Comparar as classes de rotação agora obtidas para cada artigo com as existentes no G.E.O.D.E. e fazer as alterações necessárias.

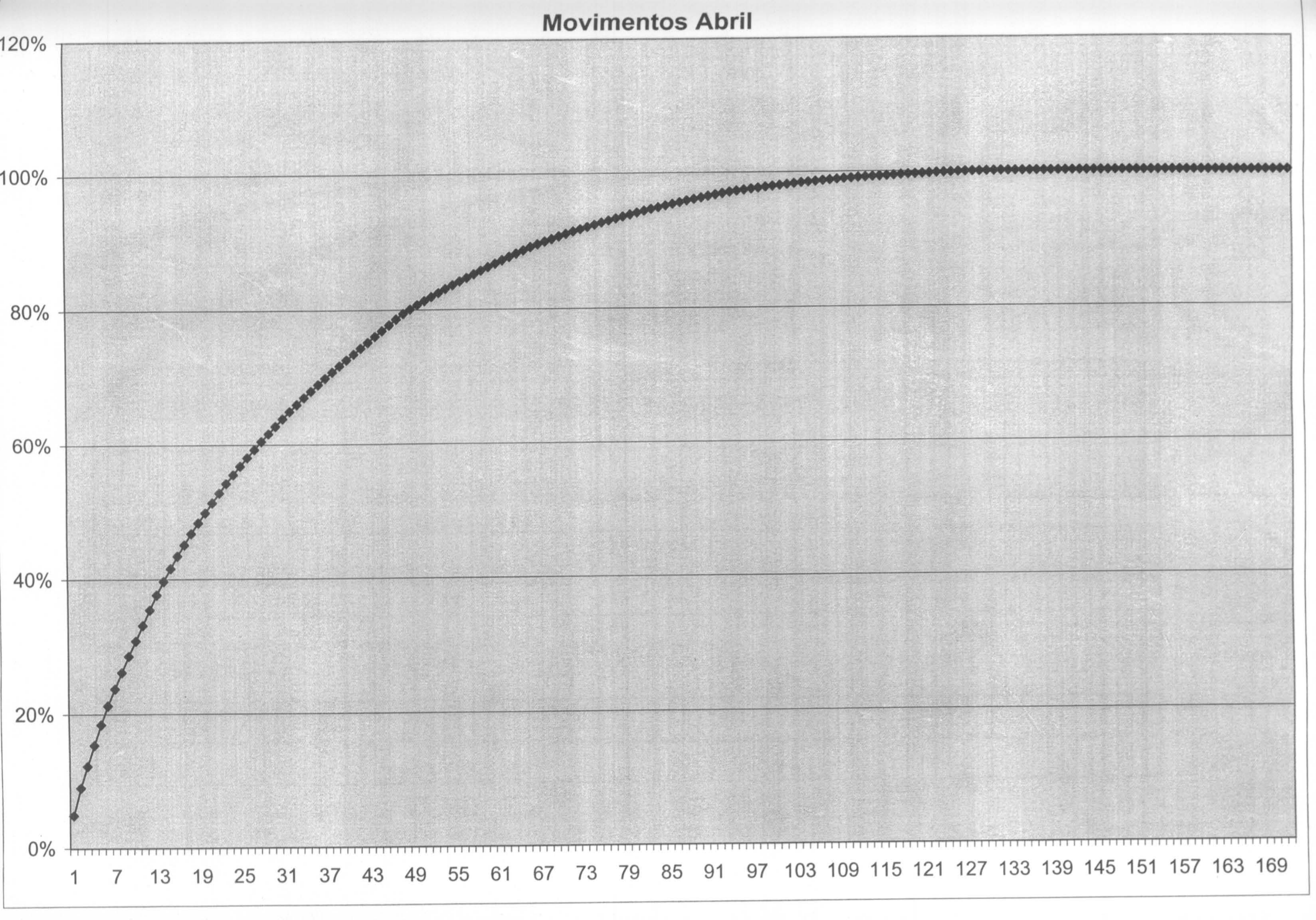
Depois de realizados todos estes passos resta apenas fazer uma análise comparativa entre os resultados obtidos e os que existiam anteriormente, de maneira a poder-se observar a evolução dos artigos, registar tendências, e poder tirar ainda mais valias desta análise como seja acompanhar a evolução no ciclo de vida dos produtos e até a evolução dos clientes pelos movimentos totais. Podendo posteriormente estar aptos a fazer previsões do comportamento dos clientes e respectivos produtos e assim podermos preparar antecipadamente toda a estrutura.

Movimentações Abril 99

ARTIGOS	Entradas	Saídas	Total		
2001357 - ARIEL REG.SUPER 4X2,3KG	29036	16669	45705	4,8593%	A
2017013 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	18864	20410	39274	9,0349%	A
2000507 - PANTENE 1EM1 NORMAIS EY 6*200ML	18587	11698	30285	12,2548%	A
2003473 - TIDE MÁQUINA 4X2,3KG	5940	23371	29311	15,3712%	A
2000434 - PANTENE AMAC.C.SES/EST/PERM.200MLX6	19627	9081	28708	18,4234%	A
6273 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	11504	14638	26142	21,2028%	A
2000590 - TIDE À MÃO E3 650GR*12	10680	12625	23305	23,6806%	A
2017009 - NEOBLANC TRADICIONAL 4X4LT	8640	14564	23204	26,1476%	A
2001348 - TIDE AUTOMATIC 2X6.75	11773	10808	22581	28,5484%	A
2000432 - PANTENE AMAC.C.NORMAIS 200MLX6	13344	8402	21746	30,8604%	A
2003334 - PANTENE 2IN1 A/D 200ML*6	6498	15191	21689	33,1664%	A
49657 - PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 200GR*14	9915	11603	21518	35,4542%	A
63050 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	11805	9085	20890	37,6752%	A
2000871 - PANTENE 2EM1 N/S BC96 6*200ML	6600	12331	18931	39,6880%	A
2003286 - H&S 2/1 ANTI-CASPA 6*200ML	9612	8048	17660	41,5656%	A
2000870 - PANTENE 2EM1 N/O BC96 6*200ML	4146	12957	17103	43,3839%	A
2000433 - PANTENE AMAC.C.OLEOSOS 200MLX6	10162	5551	15713	45,0545%	A
7861 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	44	15532	15576	46,7106%	A
2003284 - HEAD &SHOLDERS A/C 6*200	7476	7015	14491	48,2513%	A
2000509 - PANTENE 1EM1 S/P/E EY 6*200ML	6369	7720	14089	49,7492%	A
2018012 - FAIRY ULTRA LIMÃO 500MLX20	6336	7681	14017	51,2395%	A
48579 - NEOBLANC GENTIL 100MLX10	6832	7047	13879	52,7151%	A
2000508 - PANTENE 1EM1 OLEOS. EY 6*200ML	3568	9818	13386	54,1383%	A
2003285 - HEAD&SHOLDERS C/O 6*200	5397	7105	12502	55,4675%	A
2004205 - PANT.PRO-V COLOR AMAC.200MLX6	9555	2498	12053	56,7490%	A
2005103 - NEOBLANC TRAD.2LT (15% GRATIS)	1182	10693	11875	58,0115%	A
2003205 - TIDE AUTOMATIC 3X4,86	6632	5184	11816	59,2678%	A
2000510 - PANTENE PROV 1EM1 A/C 200ML	65	11202	11267	60,4657%	B
2001349 - TIDE AUTOMATIC 4X3,75	5903	4935	10838	61,6180%	B
2001431 - ARIEL REGULAR 2X6,75KG	6298	4246	10544	62,7390%	B
2000545 - PANTENE 1EM1 A/CASPA 400ML	4512	5935	10447	63,8497%	B
6715 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	4850	5440	10290	64,9438%	B
2003287 - HEAD&SHOLDERS D/D 6*200	5445	4401	9846	65,9906%	B
2000544 - PANTENE 2EM1 N/OLEOSOS 6*400ML	6673	3007	9680	67,0198%	B
2018014 - FAIRY ULTRA LIMÃO 1000MLX12	5430	3746	9176	67,9953%	B
2017010 - NEOBLANC STENCED 4X4LT	4464	4636	9100	68,9629%	B
2017011 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	4760	4280	9040	69,9240%	B
2000542 - PANTENE 2EM1 S/P/E BC96 6*200ML	106	8698	8804	70,8600%	B
2004721 - HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX6	5853	2615	8468	71,7603%	B
2005030 - HEAD &SHOULDERS NORMAL 300MLX6	6023	2368	8391	72,6525%	B
2003354 - TIDE LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	4621	3572	8193	73,5235%	B
7630 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	4198	3980	8178	74,3930%	B
2004568 - ARIEL LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	3990	4182	8172	75,2619%	B
2017014 - NEOBLANC PERF.FRESCO 18X1LT	4068	4104	8172	76,1307%	B
2002786 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	3993	3917	7910	76,9717%	B
2003361 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	3763	3967	7730	77,7935%	B
2002514 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 6X400ML	6387	1206	7593	78,6008%	B
2000512 - PANTENE 1EM1 OLEOSOS EY 6*400ML	2160	5423	7583	79,4071%	B
2018011 - FAIRY ULTRA CLASSICO 500MLX20	2304	3861	6165	80,0625%	C
2000591 - TIDE À MÃO E2 14X450GR	1801	4269	6070	80,7079%	C
2003449 - ARIEL REGULAR 4X3,65KG	46	5551	5597	81,3029%	C
2000511 - PANTENE 1EM1 NORMAIS 6*400ML	0	5506	5506	81,8883%	C
2002397 - PANTENE MASCARA 6X150ML	2037	3466	5503	82,4734%	C
47278 - PANTENE FLEX LACA FIX FORT 6*250ML	3305	2194	5499	83,0581%	C
47869 - PRINGLES SMALL SIZE NAT+CEB 57GR*12	0	5396	5396	83,6318%	C
8022 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12	0	5140	5140	84,1783%	C
2000747 - NEOBLANC REGULAR 4X(3,5L+0,5)	2448	2472	4920	84,7013%	C
48539 - NEOBLANC GENTIL 6X(2000ML+1000)PROM	2280	2635	4915	85,2239%	C
2003353 - ARIEL LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	2432	2478	4910	85,7459%	C
2001350 - TIDE MÁQ .REC. 4X1,89KG	992	3762	4754	86,2514%	C
2002815 - PANTENE FLEX LACA FIX NATURAL 6*250	2831	1865	4696	86,7507%	C
2017012 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	2380	2276	4656	87,2457%	C
38458 - PANTENE FLEX LACA FIX NORM 6*250ML	2090	2407	4497	87,7238%	C
2004570 - TIDE LIQUIDO - 6X1,5LT - GRF	2282	2135	4417	88,1934%	C
2004207 - PANT.PRO-V COLOR MASCARA 150MLX6	3360	958	4318	88,6525%	C
2000506 - PANTENE 2EM1 A/CASPA 6*400ML	260	4003	4263	89,1057%	C
2000505 - PANTENE 2EM1 S/P/EST. 6*400ML	1924	2037	3961	89,5269%	C
2000684 - PANTENE 1EM1 SEC/EST/PERM. 6*400ML	248	3371	3619	89,9116%	C
49515 - VS W&G ANTI-CASPA 200ML*6	17	3445	3462	90,2797%	C

2005084- FAIRY ULTRA LIMÃO 1,5L*8	3360	0	3360	90,6370%	C
2004767 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	2413	942	3355	90,9937%	C
2002816 - PANTENE SPRAY EXTRA HOLD 6*250ML	1160	2129	3289	91,3433%	C
30229 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	1758	1468	3226	91,6863%	C
2001360 - TIDE MAQUINA 750GRX14	1739	1279	3018	92,0072%	C
58892 - DEMAK-UP PERF.	1380	1625	3005	92,3267%	C
2002513 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 200ML	19	2976	2995	92,6451%	C
2005029 - HEAD&SHOULDERS 2EM1 300MLX6	0	2784	2784	92,9411%	C
2018013 - FAIRY ULTRA CLASSICO 1000MLX12	930	1839	2769	93,2355%	C
2005211 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	704	2057	2761	93,5291%	C
2004204 - PANTENE PROCOLOR CHAMPÔ	40	2701	2741	93,8205%	C
2000504 - PANTENE 2EM1 N/SECOS 6*400ML	0	2653	2653	94,1026%	C
2000864 - ARIEL RECRGA 4X1,89KG	400	2172	2572	94,3760%	C
2003282 - PANT.PRO-V CHAMPO ANTI CASPA 200*6	0	2391	2391	94,6302%	C
2018010 - FAIRY MAQUINA 3KGX4 NOVO	1500	868	2368	94,8820%	C
2002736 - CLEARASIL COMPLETE FACEWASH 6X150ML	1295	1032	2327	95,1294%	C
2001747 - WASH&GO SOLO UNIVERSAL 6*200ML	130	2183	2313	95,3753%	C
2001748 - WASH&GO SOLO ANTI-CASPA 6*200ML	166	2120	2286	95,6184%	C
2010081 - ARIEL REGULAR RECARGA 3X5KG	624	1623	2247	95,8573%	C
2000222 - CLERASIL CREME INCOLOR 20GX8	862	1201	2063	96,0766%	C
2000766 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4X(3,5L+0,5)	747	1303	2050	96,2945%	C
2005104 - NEOBLANC P.F. 2LT (15% GRATIS)	770	1232	2002	96,5074%	C
57534 - DEMAK-UP MAXI OVAL 18X40	642	1314	1956	96,7154%	C
2004203 - PANT.PRO-V COLOR ESC.PROT.150MLX6	990	832	1822	96,9091%	C
2000844 - PANTENE PROV MOUSSE NAT 6*150ML CSR	10	1750	1760	97,0962%	C
2006495 - VIAKAL 500MLX15	732	829	1561	97,2622%	C
2000243 - CLEARASIL F/W PS 6X150ML	800	522	1322	97,4027%	C
2001410 - ARIEL REGULAR 14X750GR	600	676	1276	97,5384%	C
2018009 - FAIRY MAQUINA 1KGX10 NOVO	616	651	1267	97,6731%	C
2004206 - PANT.PRO-V COLOR ECRAN UV 100MLX6	585	654	1239	97,8048%	C
2006267 - VS REDLINE GEL 6*150ML	4	1212	1216	97,9341%	C
2006354 - SAFEGUARD SABONETE BRANCO 100GX72	507	633	1140	98,0553%	C
18473 - NEOBLANC COR 500GRX18	37	1082	1119	98,1743%	C
36743 - PANTENE PROV FIX EXTRA 6*150ML	56	1039	1095	98,2907%	C
2004859 - ARIEL LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)	0	972	972	98,3940%	C
2002512 - WASH&GO CH.SOLO UNIVERSAL 6X400ML	120	824	944	98,4944%	C
2011474 - SAFEGUARD SABONETE VERDE 100GX72	478	464	942	98,5946%	C
2006272 - VS REDLINE SHAMPOO NORMAL 6*250ML	14	916	930	98,6934%	C
2006277 - VS REDLINE AMACIADOR SECOS 6*250ML	140	778	918	98,7910%	C
2005876 - SAFEGUARD GEL ANTIBT BRANCO 6*500ML	22	779	801	98,8762%	C
2011329 - W&G "P'RA MIUDOS "6*300ML	0	737	737	98,9546%	C
2006273 - VS REDLINE SHAMPOO OLEOS.6*250ML	14	697	711	99,0302%	C
2004216 - FAIRY MAQ.PASTILHAS PROMO (40+20)X4	700	0	700	99,1046%	C
2006275 - VS REDLINE AMACIADOR NORMA.6X250ML	10	597	607	99,1691%	C
2006156 - PANTENE TONICO NORMAL/SECOS	140	464	604	99,2333%	C
2004569 - ARIEL LIQUIDO 1,275LT -RECARGA	300	300	600	99,2971%	C
2006274 - VS REDLINE SHAMPOO S/EST. 6*250ML	6	590	596	99,3605%	C
2006268 - VS REDL.MOUSSE P/TOD.PENT.6*150ML	0	595	595	99,4237%	C
2004860 - TIDE LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)17	3	581	584	99,4858%	C
40490 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6 NOVO	300	266	566	99,5460%	C
2006270 - VS C/FORMESILK FIX NORMAL 6*250ML	0	503	503	99,5995%	C
2006139 - SAFEGUARD SABONETE ROSA 12*6*100GR	261	229	490	99,6516%	C
2006271 - VS C/FORMESILK FIX EXTRA 6*250ML	19	460	479	99,7025%	C
2006266 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	0	474	474	99,7529%	C
2006157 - PANTENE TONICO NORMAIS /OLEOSOS	0	416	416	99,7971%	C
2005877 - SAFEGUARD GEL ANTIBTBEIGE 6*500ML	0	364	364	99,8358%	C
2011254 - SAFEGUARD GEL ANTIBT VERDE 6*500ML	10	333	343	99,8723%	C
2011473 - CLEARASIL DISCOS LIMPEZA 12*100GR	2	300	302	99,9044%	C
2006269 - VS LACA AMPHOMER 6*250ML	0	259	259	99,9320%	C
40582 - FAIRY MAQUINA PASTILHAS NOVO	0	151	151	99,9480%	C
2000677 - FAIRY MAQ.ABRILHANTADOR 500MLX12	0	137	137	99,9626%	C
2003389 - FEBREZE EXTRA 8*500	112	4	116	99,9749%	C
2006276 - VS REDLINE AMCIADOR OLEOS.6*250ML	0	110	110	99,9866%	C
2003474 - TIDE MAQUINA 2X7,5KG (SACO)	0	96	96	99,9968%	C
2002187 - ARIEL MAQUINA 4X4,05KG (27 DOSES)	0	20	20	99,9989%	C
49166 - HEAD&SHOULDS SECOS/ESTRAG.6X200ML	0	10	10	100,0000%	C
2000676 - FAIRY ADW RINSE AID 12*500ML	0	0	0	100,0000%	C
2000865 - ARIEL MAQ.4,5KG	0	0	0	100,0000%	C
2001356 - ARIEL REGULAR 4X3,75	0	0	0	100,0000%	C
2002180 - TIDE MAQ.RECARGA 3X5,4KG	0	0	0	100,0000%	C
2002181 - TIDE MAQUINA 4X4,05KG	0	0	0	100,0000%	C
2002249 - ARIEL REGULAR C.4X2,1KG	0	0	0	100,0000%	C

2002985 - ARIEL FUTUR TRIAL SIZE 16X500ML	0	0	0	100,0000%	C
2003283 - PANTENE 1EM1 A/D 400ML	0	0	0	100,0000%	C
2003335 - PANTENE 2EM1 A/D 6*400ML	0	0	0	100,0000%	C
2003388 - FEBREZE REGULAR SPRAY 8*500ML	0	0	0	100,0000%	C
2003511 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6	0	0	0	100,0000%	C
2004347 - NEOBLANC ACE GENTIL 1LT	0	0	0	100,0000%	C
2004571 - TIDE LIQUIDO 8X1,5LT -RECARGA	0	0	0	100,0000%	C
2004580 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	0	0	0	100,0000%	C
2004698 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	0	0	0	100,0000%	C
2004722 - H&S MENTOL ANTI-CASPA 6X300ML	0	0	0	100,0000%	C
2004730 - FAIRY RINSE AID 12*500	0	0	0	100,0000%	C
2004732 - W&G CONDICIONADOR UNIVERSAL 6X200ML	0	0	0	100,0000%	C
2004992 - ARIEL REGULAR 1X8,1KG(60DOSES)	0	0	0	100,0000%	C
2005946 - WASH&GO 2EM1 NORMAIS 400MLX6	0	0	0	100,0000%	C
2006821 - FAIRY CLASSICO 500ML	0	0	0	100,0000%	C
2006822 - FAIRY LIMÃO 500ML	0	0	0	100,0000%	C
2006963 - TIDE MAQUINA 4X2,025KG	0	0	0	100,0000%	C
2007580 - PANT.CHAMPÔ CAIXA MISTA	0	0	0	100,0000%	C
2007601 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	0	0	0	100,0000%	C
2007602 - PANT.LACA FIX.EXTRA 6*250ML (PROM)	0	0	0	100,0000%	C
2007603 - PANTENE FLEX LACA NATURAL 6*250ML	0	0	0	100,0000%	C
2007604 - HEAD&SHOULDERS MENTOL 300MLX6	0	0	0	100,0000%	C
2007607 - PANTENE LACA NORM 6*250ML (PROM)	0	0	0	100,0000%	C
2007608 -PANTENE LACA EXTR 6*250ML (PROM)	0	0	0	100,0000%	C
2007610 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	0	0	0	100,0000%	C
45940 - ARIEL 4X2,025KG	0	0	0	100,0000%	C
48393 - VS SPRAY FIX NORM 12*250ML CCR	0	0	0	100,0000%	C
63836 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	0	0	0	100,0000%	C
63874 - PRINGLES S-S NATAS &CEBOLA 12*57GRS	0	0	0	100,0000%	C
66211 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	0	0	0	100,0000%	C
8001 - PRINGLES SCO CAN CHP 57GR*12	0	0	0	100,0000%	C

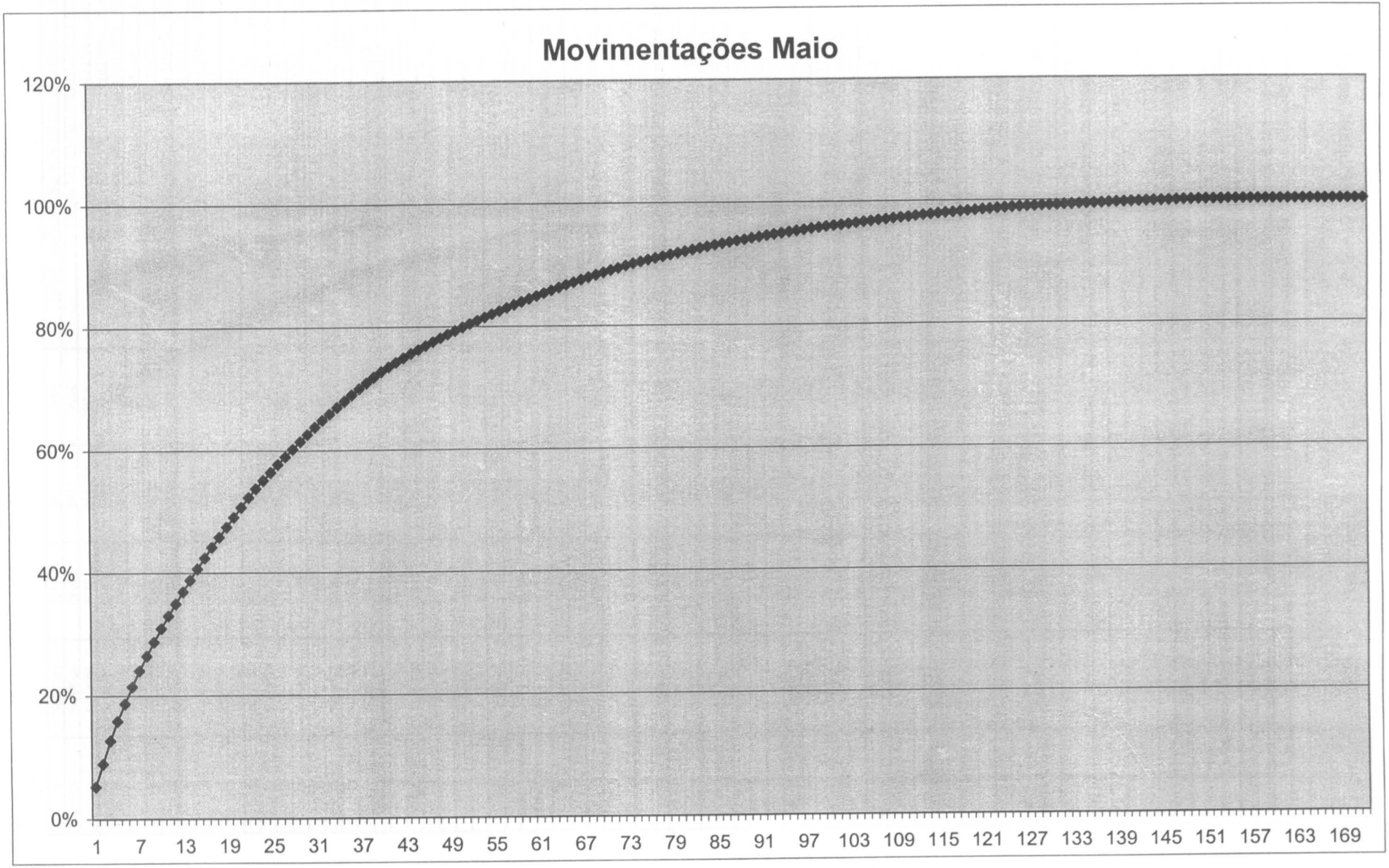

Movimentos Abril
120%
100%
80%
60%
40%
20%
0%
1
7
13
19
25
31
37
43
49
55
61
67
73
79
85
91
97
103
109
115
121
127
133
139
145
151
157
163
169

Movimentações Maio 99

ARTIGOS	Entradas	Saídas	Total		
7861 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	22669	43655	66324	5,257%	A
2003473 - TIDE MAQUINA 4X2,3KG	26637	20446	47083	8,988%	A
2003474 - TIDE MAQUINA 2X7,5KG (SACO)	26637	20446	47083	12,720%	A
2004568 - ARIEL LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	24879	14543	39422	15,844%	A
6273 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	19443	16403	35846	18,685%	A
63050 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	13229	21571	34800	21,443%	A
2003334 - PANTENE 2IN1 A/D 200ML*6	21880	11163	33043	24,062%	A
2000870 - PANTENE 2EM1 N/O BC96 6*200ML	20330	9613	29943	26,435%	A
2001357 - ARIEL REG.SUPER 4X2,3KG	9897	19036	28933	28,729%	A
8022 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12	9297	18667	27964	30,945%	A
2017013 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	15372	11157	26529	33,047%	A
2001348 - TIDE AUTOMATIC 2X6.75	14636	10158	24794	35,013%	A
2000507 - PANTENE 1EM1 NORMAIS EY 6*200ML	12509	11824	24333	36,941%	A
2000508 - PANTENE 1EM1 OLEOS. EY 6*200ML	12828	10955	23783	38,826%	A
2017009 - NEOBLANC TRADICIONAL 4X4LT	11616	11282	22898	40,641%	A
2000871 - PANTENE 2EM1 N/S BC96 6*200ML	13324	9132	22456	42,421%	A
2003282 - PANT.PRO-V CHAMPO ANTI CASPA 200*6	8746	13457	22203	44,180%	A
8001 - PRINGLES SCO CAN CHP 57GR*12	11088	10098	21186	45,859%	A
2000542 - PANTENE 2EM1 S/P/E BC96 6*200ML	13659	7153	20812	47,509%	A
2003361 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	10850	9838	20688	49,149%	A
49657 - PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 200GR*14	11518	8783	20301	50,758%	A
2000509 - PANTENE 1EM1 S/P/E EY 6*200ML	12691	7608	20299	52,366%	A
2000590 - TIDE A MAO E3 650GR*12	9245	9078	18323	53,819%	A
38458 - PANTENE FLEX LACA FIX NORM 6*250ML	7803	8589	16392	55,118%	A
2006267 - VS REDLINE GEL 6*150ML	10167	6095	16262	56,407%	A
2000432 - PANTENE AMAC.C.NORMAIS 200MLX6	6241	9947	16188	57,690%	A
2006822 - FAIRY LIMAO 500ML	9342	6575	15917	58,951%	A
47278 - PANTENE FLEX LACA FIX FORT 6*250ML	7147	8432	15579	60,186%	B
2003286 - H&S 2/1 ANTI-CASPA 6*200ML	9541	6013	15554	61,419%	B
2003285 - HEAD&SHOLDERS C/O 6*200	9529	5528	15057	62,612%	B
2000434 - PANTENE AMAC.C.SES/EST/PERM.200MLX6	4934	10036	14970	63,798%	B
6715 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	7666	6177	13843	64,896%	B
48579 - NEOBLANC GENTIL 100MLX10	6581	6578	13159	65,939%	B
2003287 - HEAD&SHOLDERS D/D 6*200	9390	3572	12962	66,966%	B
63836 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	12672	0	12672	67,970%	B
2017011 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	7735	4622	12357	68,950%	B
2001349 - TIDE AUTOMATIC 4X3,75	5400	6941	12341	69,928%	B
2002786 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	5741	5876	11617	70,848%	B
2000511 - PANTENE 1EM1 NORMAIS 6*400ML	6695	4657	11352	71,748%	B
2003284 - HEAD &SHOLDERS A/C 6*200	4834	6312	11146	72,631%	B
2017010 - NEOBLANC STENCED 4X4LT	4704	4709	9413	73,378%	B
2000504 - PANTENE 2EM1 N/SECOS 6*400ML	6426	2889	9315	74,116%	B
2000512 - PANTENE 1EM1 OLEOSOS EY 6*400ML	4233	4820	9053	74,833%	B
2000684 - PANTENE 1EM1 SEC/EST/PERM. 6*400ML	6388	2475	8863	75,536%	B
30229 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	4230	4020	8250	76,190%	B
2005029 - HEAD&SHOULDERS 2EM1 300MLX6	6125	2030	8155	76,836%	B
2000433 - PANTENE AMAC.C.OLEOSOS 200MLX6	2064	5952	8016	77,471%	B
47869 - PRINGLES SMALL SIZE NAT+CEB 57GR*12	0	7850	7850	78,093%	B
2006821 - FAIRY CLASSICO 500ML	4153	3331	7484	78,687%	B
7630 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	2304	5124	7428	79,275%	B
2004570 - TIDE LIQUIDO - 6X1,5LT - GRF	2628	4550	7178	79,844%	B
63874 - PRINGLES S-S NATAS &CEBOLA 12*57GRS	7037	0	7037	80,402%	B
2000591 - TIDE A MAO E2 14X450GR	5473	1317	6790	80,940%	C
48539 - NEOBLANC GENTIL 6X(2000ML+1000)PROM	3605	3056	6661	81,468%	C
2000747 - NEOBLANC REGULAR 4X(3,5L+0,5)	6480	20	6500	81,983%	C
2004721 - HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX6	280	6122	6402	82,491%	C
2003205 - TIDE AUTOMATIC 3X4,86	2919	3470	6389	82,997%	C
66211 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	6336	0	6336	83,499%	C
2003353 - ARIEL LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	3183	3022	6205	83,991%	C
2005103 - NEOBLANC TRAD.2LT (15% GRATIS)	5845	77	5922	84,460%	C
2000864 - ARIEL RECRGA 4X1,89KG	3600	2285	5885	84,927%	C
2007603 - PANTENE FLEX LACA NATURAL 6*250ML	5016	817	5833	85,389%	C
2007602 - PANT.LACA FIX.EXTRA 6*250ML (PROM)	5016	619	5635	85,836%	C
2018014 - FAIRY ULTRA LIMAO 1000MLX12	2087	3518	5605	86,280%	C
2017012 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	3315	2286	5601	86,724%	C
2017014 - NEOBLANC PERF.FRESCO 18X1LT	2988	2354	5342	87,147%	C
2003283 - PANTENE 1EM1 A/D 400ML	4653	672	5325	87,569%	C
2003335 - PANTENE 2EM1 A/D 6*400ML	4774	0	4774	87,948%	C
2004992 - ARIEL REGULAR 1X8,1KG(60DOSES)	4719	0	4719	88,322%	C
2001350 - TIDE MAQ .REC. 4X1,89KG	2160	2502	4662	88,691%	C
45940 - ARIEL 4X2,025KG	3060	1583	4643	89,059%	C
2002816 - PANTENE SPRAY EXTRA HOLD 6*250ML	3171	1465	4636	89,426%	C
2007604 - HEAD&SHOULDERS MENTOL 300MLX6	3865	703	4568	89,788%	C
58892 - DEMAK-UP PERF.	2796	1628	4424	90,139%	C
2005211 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	1920	2032	3952	90,452%	C
2000545 - PANTENE 1EM1 A/CASPA 400ML	0	3520	3520	90,731%	C

2002815 - PANTENE FLEX LACA FIX NATURAL 6*250	1892	1602	3494	91,008%	C
2000506 - PANTENE 2EM1 A/CASPA 6*400ML	30	3423	3453	91,282%	C
2007607 - PANTENE LACA NORM 6*250ML (PROM)	2280	1086	3366	91,549%	C
2003388 - FEBREZE REGULAR SPRAY 8*500ML	3200	103	3303	91,810%	C
2007608 -PANTENE LACA EXTR 6*250ML (PROM)	2281	1013	3294	92,072%	C
2004767 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	1915	1297	3212	92,326%	C
2011474 - SAFEGUARD SABONETE VERDE 100GX72	1901	1288	3189	92,579%	C
2002397 - PANTENE MASCARA 6X150ML	1669	1369	3038	92,820%	C
2003449 - ARIEL REGULAR 4X3,65KG	699	2300	2999	93,057%	C
2000544 - PANTENE 2EM1 N/OLEOSOS 6*400ML	7	2899	2906	93,288%	C
2003354 - TIDE LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	0	2866	2866	93,515%	C
2001431 - ARIEL REGULAR 2X6,75KG	528	2273	2801	93,737%	C
2004580 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	2766	0	2766	93,956%	C
2002513 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 200ML	65	2574	2639	94,165%	C
2007601 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	2229	369	2598	94,371%	C
2018013 - FAIRY ULTRA CLASSICO 1000MLX12	1052	1520	2572	94,575%	C
2007610 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	2229	314	2543	94,776%	C
49515 - VS W&G ANTI-CASPA 200ML*6	0	2508	2508	94,975%	C
2006354 - SAFEGUARD SABONETE BRANCO 100GX72	1099	1152	2251	95,154%	C
2000505 - PANTENE 2EM1 S/P/EST. 6*400ML	16	2200	2216	95,329%	C
2000865 - ARIEL MAQ.4,5KG	2128	6	2134	95,498%	C
2004204 - PANTENE PROCOLOR CHAMPO	0	2070	2070	95,662%	C
57534 - DEMAK-UP MAXI OVAL 18X40	1340	621	1961	95,818%	C
2018010 - FAIRY MAQUINA 3KGX4 NOVO	710	1177	1887	95,967%	C
2001356 - ARIEL REGULAR 4X3,75	0	1826	1826	96,112%	C
2005084- FAIRY ULTRA LIMAO 1,5L*8	1800	14	1814	96,256%	C
2000222 - CLERASIL CREME INCOLOR 20GX8	989	820	1809	96,399%	C
18473 - NEOBLANC COR 500GRX18	909	871	1780	96,540%	C
2004205 - PANT.PRO-V COLOR AMAC.200MLX6	0	1719	1719	96,677%	C
2005030 - HEAD &SHOULDERS NORMAL 300MLX6	23	1694	1717	96,813%	C
2006495 - VIAKAL 500MLX15	1140	557	1697	96,947%	C
2001747 - WASH&GO SOLO UNIVERSAL 6*200ML	69	1582	1651	97,078%	C
2004206 - PANT.PRO-V COLOR ECRAN UV 100MLX6	1205	419	1624	97,207%	C
2002736 - CLEARASIL COMPLETE FACEWASH 6X150ML	905	706	1611	97,334%	C
2001748 - WASH&GO SOLO ANTI-CASPA 6*200ML	67	1512	1579	97,460%	C
2006139 - SAFEGUARD SABONETE ROSA 12*6*100GR	864	714	1578	97,585%	C
2004216 - FAIRY MAQ.PASTILHAS PROMO (40+20)X4	834	663	1497	97,703%	C
2010081 - ARIEL REGULAR RECARGA 3X5KG	401	1027	1428	97,816%	C
2002514 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 6X400ML	0	1382	1382	97,926%	C
2001410 - ARIEL REGULAR 14X750GR	743	618	1361	98,034%	C
2000844 - PANTENE PROV MOUSSE NAT 6*150ML CSR	0	1339	1339	98,140%	C
2000243 - CLEARASIL F/W PS 6X150ML	777	544	1321	98,245%	C
2004203 - PANT.PRO-V COLOR ESC.PROT.150MLX6	610	658	1268	98,345%	C
2004860 - TIDE LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)17	0	1234	1234	98,443%	C
2004859 - ARIEL LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)	0	1215	1215	98,539%	C
2006272 - VS REDLINE SHAMPOO NORMAL 6*250ML	61	1107	1168	98,632%	C
2005104 - NEOBLANC P.F. 2LT (15% GRATIS)	1120	10	1130	98,721%	C
2006274 - VS REDLINE SHAMPOO S/EST. 6*250ML	59	898	957	98,797%	C
2006273 - VS REDLINE SHAMPOO OLEOS.6*250ML	59	867	926	98,871%	C
2006277 - VS REDLINE AMACIADOR SECOS 6*250ML	57	857	914	98,943%	C
2001360 - TIDE MAQUINA 750GRX14	180	720	900	99,014%	C
2000766 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4X(3,5L+0,5)	720	20	740	99,073%	C
36743 - PANTENE PROV FIX EXTRA 6*150ML	0	722	722	99,130%	C
2006157 - PANTENE TONICO NORMAIS /OLEOSOS	500	221	721	99,187%	C
2011329 - W&G "P'RA MIUDOS "6*300ML	40	614	654	99,239%	C
2018009 - FAIRY MAQUINA 1KGX10 NOVO	448	201	649	99,291%	C
2004207 - PANT.PRO-V COLOR MASCARA 150MLX6	24	612	636	99,341%	C
2005876 - SAFEGUARD GEL ANTIBT BRANCO 6*500ML	0	634	634	99,391%	C
2006275 - VS REDLINE AMACIADOR NORMA.6X250ML	57	552	609	99,440%	C
2006156 - PANTENE TONICO NORMAL/SECOS	461	148	609	99,488%	C
2006268 - VS REDL.MOUSSE P/TOD.PENT.6*150ML	0	599	599	99,535%	C
40490 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6 NOVO	300	283	583	99,582%	C
2000676 - FAIRY ADW RINSE AID 12*500ML	336	224	560	99,626%	C
2006266 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	1	524	525	99,668%	C
2002512 - WASH&GO CH.SOLO UNIVERSAL 6X400ML	40	438	478	99,705%	C
2006270 - VS C/FORMESILK FIX NORMAL 6*250ML	57	377	434	99,740%	C
2000677 - FAIRY MAQ.ABRILHANTADOR 500MLX12	199	234	433	99,774%	C
2006271 - VS C/FORMESILK FIX EXTRA 6*250ML	0	422	422	99,808%	C
2005877 - SAFEGUARD GEL ANTIBTBEIGE 6*500ML	0	414	414	99,840%	C
2011473 - CLEARASIL DISCOS LIMPEZA 12*100GR	37	376	413	99,873%	C
2004732 - W&G CONDICIONADOR UNIVERSAL 6X200ML	0	367	367	99,902%	C
2011254 - SAFEGUARD GEL ANTIBT VERDE 6*500ML	0	332	332	99,929%	C
40582 - FAIRY MAQUINA PASTILHAS NOVO	240	82	322	99,954%	C
2006269 - VS LACA AMPHOMER 6*250ML	5	156	161	99,967%	C
2018012 - FAIRY ULTRA LIMAO 500MLX20	0	115	115	99,976%	C
2002187 - ARIEL MAQUINA 4X4,05KG (27 DOSES)	0	111	111	99,985%	C
2003389 - FEBREZE EXTRA 8*500	0	108	108	99,993%	C
48393 - VS SPRAY FIX NORM 12*250ML CCR	0	65	65	99,998%	C
2000510 - PANTENE PROV 1EM1 A/C 200ML	0	18	18	100,000%	C
49166 - HEAD&SHOULDS SECOS/ESTRAG.6X200ML	0	1	1	100,000%	C

2004722 - H&S MENTOL ANTI-CASPA 6X300ML	0	0	0	100,000%	C
2006963 - TIDE MAQUINA 4X2,025KG	0	0	0	100,000%	C
2004347 - NEOBLANC ACE GENTIL 1LT	0	0	0	100,000%	C
2007580 - PANT.CHAMPO CAIXA MISTA	0	0	0	100,000%	C
2004698 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	0	0	0	100,000%	C
2004730 - FAIRY RINSE AID 12*500	0	0	0	100,000%	C
2002985 - ARIEL FUTUR TRIAL SIZE 16X500ML	0	0	0	100,000%	C
2004571 - TIDE LIQUIDO 8X1,5LT -RECARGA	0	0	0	100,000%	C
2003511 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6	0	0	0	100,000%	C
2018011 - FAIRY ULTRA CLASSICO 500MLX20	0	0	0	100,000%	C
2004569 - ARIEL LIQUIDO 1,275LT -RECARGA	0	0	0	100,000%	C
2005946 - WASH&GO 2EM1 NORMAIS 400MLX6	0	0	0	100,000%	C
2002180 - TIDE MAQ.RECARGA 3X5,4KG	0	0	0	100,000%	C
2002181 - TIDE MAQUINA 4X4,05KG	0	0	0	100,000%	C
2002249 - ARIEL REGULAR C.4X2,1KG	0	0	0	100,000%	C

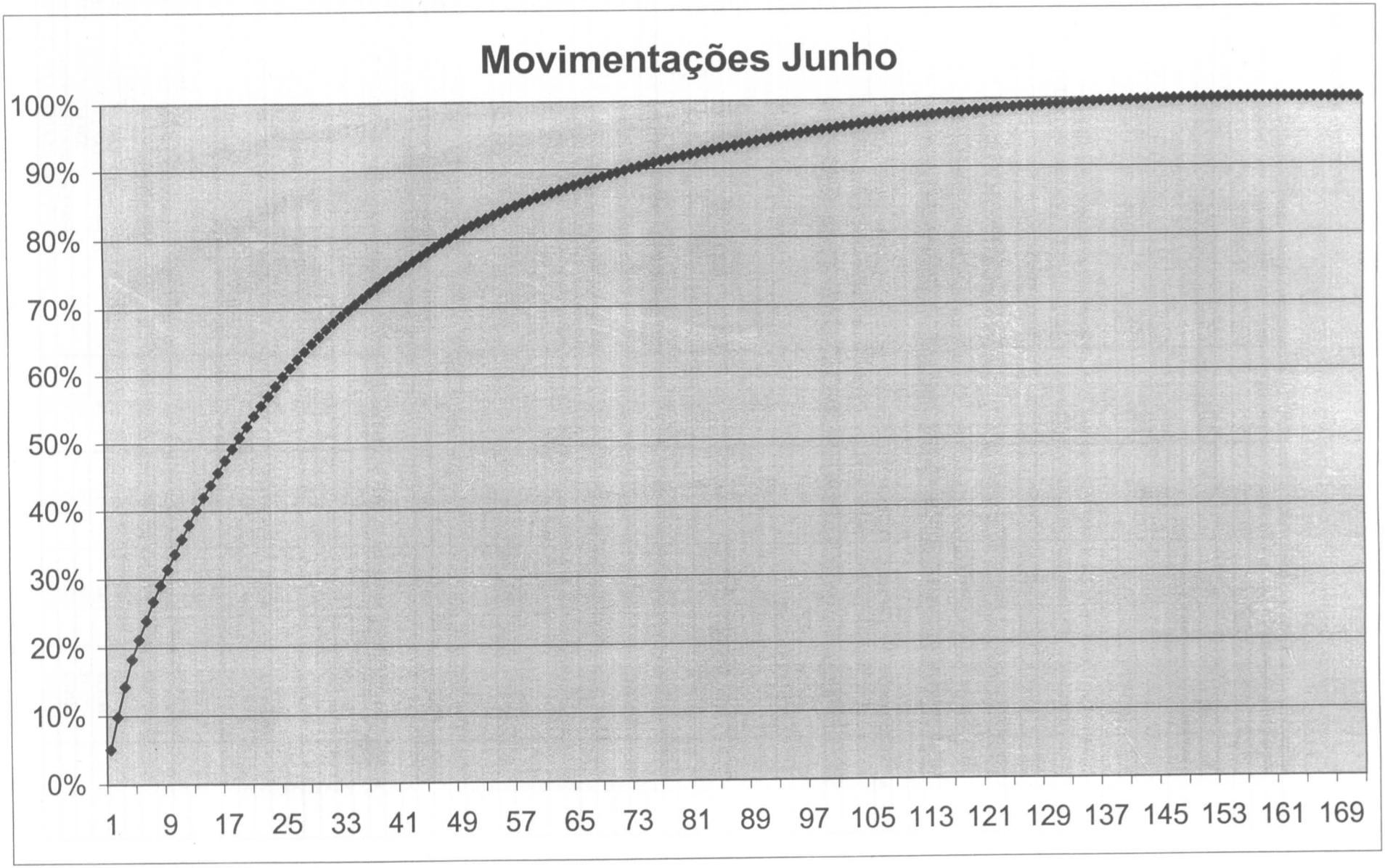

Movimentações Maio
120%
100%
80%
60%
40%
20%
0%
1 7 13 19 25 31 37 43 49 55 61 67 73 79 85 91 97 103 109 115 121 127 133 139 145 151 157 163 169

Movimentações Junho 99

ARTIGOS	Entradas	Saídas	Total		
63836 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	28213	32255	60468	5,114%	A
2003473 - TIDE MAQUINA 4X2,3KG	23598	32445	56043	9,853%	A
2006822 - FAIRY LIMAO 500ML	29737	22677	52414	14,286%	A
66211 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	23779	23509	47288	18,285%	A
2000747 - NEOBLANC REGULAR 4X(3,5L+0,5)	13644	20123	33767	21,141%	A
6273 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	17903	15175	33078	23,938%	A
45940 - ARIEL 4X2,025KG	18530	14123	32653	26,700%	A
2003388 - FEBREZE REGULAR SPRAY 8*500ML	16733	11556	28289	29,092%	A
2004992 - ARIEL REGULAR 1X8,1KG(60DOSES)	14961	12751	27712	31,436%	A
2003389 - FEBREZE EXTRA 8*500	16178	10455	26633	33,688%	A
2003334 - PANTENE 2IN1 A/D 200ML*6	12511	12832	25343	35,832%	A
2000870 - PANTENE 2EM1 N/O BC96 6*200ML	12801	12194	24995	37,945%	A
2000507 - PANTENE 1EM1 NORMAIS EY 6*200ML	12736	12097	24833	40,046%	A
2000871 - PANTENE 2EM1 N/S BC96 6*200ML	12891	10039	22930	41,985%	A
2003282 - PANT.PRO-V CHAMPO ANTI CASPA 200*6	9427	12331	21758	43,825%	A
2000508 - PANTENE 1EM1 OLEOS. EY 6*200ML	12827	8900	21727	45,662%	A
63874 - PRINGLES S-S NATAS &CEBOLA 12*57GRS	14102	7352	21454	47,477%	A
2000542 - PANTENE 2EM1 S/P/E BC96 6*200ML	12593	7762	20355	49,198%	A
2005103 - NEOBLANC TRAD.2LT (15% GRATIS)	11550	7971	19521	50,849%	A
2000432 - PANTENE AMAC.C.NORMAIS 200MLX6	11677	7151	18828	52,441%	A
2000434 - PANTENE AMAC.C.SES/EST/PERM.200MLX6	10083	8400	18483	54,005%	A
2003353 - ARIEL LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	8969	8677	17646	55,497%	A
2001348 - TIDE AUTOMATIC 2X6.75	6036	11043	17079	56,941%	A
2017013 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	7472	9576	17048	58,383%	A
2003354 - TIDE LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	9006	8015	17021	59,822%	A
2000590 - TIDE A MAO E3 650GR*12	9513	5495	15008	61,092%	B
2003285 - HEAD&SHOLDERS C/O 6*200	9845	5118	14963	62,357%	B
49657 - PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 200GR*14	6767	7294	14061	63,546%	B
2003284 - HEAD &SHOLDERS A/C 6*200	9491	3951	13442	64,683%	B
2000433 - PANTENE AMAC.C.OLEOSOS 200MLX6	8895	4181	13076	65,789%	B
2001431 - ARIEL REGULAR 2X6,75KG	7735	4651	12386	66,836%	B
2000511 - PANTENE 1EM1 NORMAIS 6*400ML	6125	5378	11503	67,809%	B
2000512 - PANTENE 1EM1 OLEOSOS EY 6*400ML	6437	4992	11429	68,776%	B
2000766 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4X(3,5L+0,5)	4992	5691	10683	69,679%	B
2001349 - TIDE AUTOMATIC 4X3,75	3996	6203	10199	70,542%	B
2018014 - FAIRY ULTRA LIMAO 1000MLX12	6591	3556	10147	71,400%	B
48579 - NEOBLANC GENTIL 100MLX10	4983	5122	10105	72,255%	B
2006821 - FAIRY CLASSICO 500ML	4566	5046	9612	73,067%	B
2003283 - PANTENE 1EM1 A/D 400ML	4826	4409	9235	73,848%	B
2000505 - PANTENE 2EM1 S/P/EST. 6*400ML	6471	2466	8937	74,604%	B
7630 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	5016	3804	8820	75,350%	B
2011329 - W&G "P'RA MIUDOS "6*300ML	8072	539	8611	76,078%	B
2004722 - H&S MENTOL ANTI-CASPA 6X300ML	6147	2240	8387	76,788%	B
2000509 - PANTENE 1EM1 S/P/E EY 6*200ML	67	8155	8222	77,483%	B
48539 - NEOBLANC GENTIL 6X(2000ML+1000)PROM	3712	4387	8099	78,168%	B
6715 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	4146	3725	7871	78,834%	B
2006963 - TIDE MAQUINA 4X2,025KG	7500	40	7540	79,471%	B
2017014 - NEOBLANC PERF.FRESCO 18X1LT	3220	3970	7190	80,079%	B
2001356 - ARIEL REGULAR 4X3,75	2214	4949	7163	80,685%	B
2004568 - ARIEL LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	625	6424	7049	81,281%	B
2003205 - TIDE AUTOMATIC 3X4,86	3250	3367	6617	81,841%	C
2005104 - NEOBLANC P.F. 2LT (15% GRATIS)	3255	2609	5864	82,337%	C
2003286 - H&S 2/1 ANTI-CASPA 6*200ML	88	5722	5810	82,828%	C
47869 - PRINGLES SMALL SIZE NAT+CEB 57GR*12	3958	1792	5750	83,314%	C
2017009 - NEOBLANC TRADICIONAL 4X4LT	2244	3296	5540	83,783%	C
2000544 - PANTENE 2EM1 N/OLEOSOS 6*400ML	1775	3367	5142	84,218%	C
2018013 - FAIRY ULTRA CLASSICO 1000MLX12	3655	1433	5088	84,648%	C
2004207 - PANT.PRO-V COLOR MASCARA 150MLX6	3352	1668	5020	85,073%	C
2002786 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	3395	1204	4599	85,462%	C
2004570 - TIDE LIQUIDO - 6X1,5LT - GRF	80	4450	4530	85,845%	C
2003361 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	3756	643	4399	86,217%	C
2004347 - NEOBLANC ACE GENTIL 1LT	2775	1481	4256	86,577%	C
8022 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12		4186	4186	86,931%	C
8001 - PRINGLES SCO CAN CHP 57GR*12	0	4158	4158	87,282%	C
2001357 - ARIEL REG.SUPER 4X2,3KG	538	3345	3883	87,611%	C
2000864 - ARIEL RECRGA 4X1,89KG	1072	2803	3875	87,938%	C
2004205 - PANT.PRO-V COLOR AMAC.200MLX6	79	3652	3731	88,254%	C
38458 - PANTENE FLEX LACA FIX NORM 6*250ML	2473	1257	3730	88,569%	C
2004204 - PANTENE PROCOLOR CHAMPO	52	3561	3613	88,875%	C
30229 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	1358	2234	3592	89,179%	C
2005211 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	1291	2245	3536	89,478%	C
2000504 - PANTENE 2EM1 N/SECOS 6*400ML	68	3373	3441	89,769%	C
2000684 - PANTENE 1EM1 SEC/EST/PERM. 6*400ML	45	3341	3386	90,055%	C
2004580 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	1928	1340	3268	90,332%	C
2005084- FAIRY ULTRA LIMAO 1,5L*8	2034	1149	3183	90,601%	C
2002815 - PANTENE FLEX LACA FIX NATURAL 6*250	1442	1736	3178	90,869%	C

2002816 - PANTENE SPRAY EXTRA HOLD 6*250ML	1437	1619	3056	91,128%	C
2007607 - PANTENE LACA NORM 6*250ML (PROM)	1050	1897	2947	91,377%	C
2007604 - HEAD&SHOULDERS MENTOL 300MLX6	35	2778	2813	91,615%	C
2003287 - HEAD&SHOLDERS D/D 6*200	22	2750	2772	91,849%	C
2002513 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 200ML	60	2650	2710	92,079%	C
2017011 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	66	2598	2664	92,304%	C
2006271 - VS C/FORMESILK FIX EXTRA 6*250ML	2104	532	2636	92,527%	C
58892 - DEMAK-UP PERF.	1394	1235	2629	92,749%	C
2004767 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	985	1644	2629	92,972%	C
2001360 - TIDE MAQUINA 750GRX14	1260	1249	2509	93,184%	C
2003335 - PANTENE 2EM1 A/D 6*400ML	0	2472	2472	93,393%	C
2007608 -PANTENE LACA EXTR 6*250ML (PROM)	748	1718	2466	93,601%	C
49515 - VS W&G ANTI-CASPA 200ML*6	14	2448	2462	93,810%	C
36743 - PANTENE PROV FIX EXTRA 6*150ML	1571	862	2433	94,015%	C
2005029 - HEAD&SHOULDERS 2EM1 300MLX6	70	2283	2353	94,214%	C
2006354 - SAFEGUARD SABONETE BRANCO 100GX72	1169	1174	2343	94,412%	C
2005030 - HEAD &SHOULDERS NORMAL 300MLX6	20	2306	2326	94,609%	C
2017010 - NEOBLANC STENCED 4X4LT	936	1296	2232	94,798%	C
2007580 - PANT.CHAMPO CAIXA MISTA	1755	362	2117	94,977%	C
2004203 - PANT.PRO-V COLOR ESC.PROT.150MLX6	601	1420	2021	95,148%	C
2001747 - WASH&GO SOLO UNIVERSAL 6*200ML	29	1952	1981	95,315%	C
2000506 - PANTENE 2EM1 A/CASPA 6*400ML	35	1905	1940	95,480%	C
2001350 - TIDE MAQ .REC. 4X1,89KG	485	1454	1939	95,644%	C
2018010 - FAIRY MAQUINA 3KGX4 NOVO	740	1178	1918	95,806%	C
18473 - NEOBLANC COR 500GRX18	815	968	1783	95,957%	C
2006266 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	1218	491	1709	96,101%	C
2007602 - PANT.LACA FIX.EXTRA 6*250ML (PROM)	30	1673	1703	96,245%	C
2001748 - WASH&GO SOLO ANTI-CASPA 6*200ML	33	1668	1701	96,389%	C
2004859 - ARIEL LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)	32	1632	1664	96,530%	C
2017012 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	367	1280	1647	96,669%	C
2000222 - CLERASIL CREME INCOLOR 20GX8	912	688	1600	96,804%	C
2007603 - PANTENE FLEX LACA NATURAL 6*250ML	14	1577	1591	96,939%	C
2006139 - SAFEGUARD SABONETE ROSA 12*6*100GR	569	1012	1581	97,072%	C
2007601 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	5	1504	1509	97,200%	C
2007610 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	19	1473	1492	97,326%	C
2004860 - TIDE LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)17	800	691	1491	97,452%	C
2002736 - CLEARASIL COMPLETE FACEWASH 6X150ML	873	605	1478	97,577%	C
2000591 - TIDE A MAO E2 14X450GR	432	1036	1468	97,702%	C
57534 - DEMAK-UP MAXI OVAL 18X40	661	706	1367	97,817%	C
2005876 - SAFEGUARD GEL ANTIBT BRANCO 6*500ML	25	1326	1351	97,931%	C
2006495 - VIAKAL 500MLX15	257	1010	1267	98,039%	C
2004698 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	1218	0	1218	98,142%	C
2002397 - PANTENE MASCARA 6X150ML	25	1133	1158	98,239%	C
2011474 - SAFEGUARD SABONETE VERDE 100GX72	329	797	1126	98,335%	C
2004206 - PANT.PRO-V COLOR ECRAN UV 100MLX6	0	1096	1096	98,427%	C
2006272 - VS REDLINE SHAMPOO NORMAL 6*250ML	20	1065	1085	98,519%	C
2002514 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 6X400ML	6	1060	1066	98,609%	C
2004216 - FAIRY MAQ.PASTILHAS PROMO (40+20)X4	69	906	975	98,692%	C
2011254 - SAFEGUARD GEL ANTIBT VERDE 6*500ML	11	886	897	98,768%	C
2001410 - ARIEL REGULAR 14X750GR	360	536	896	98,843%	C
2006267 - VS REDLINE GEL 6*150ML	22	863	885	98,918%	C
2006274 - VS REDLINE SHAMPOO S/EST. 6*250ML	20	833	853	98,990%	C
2006273 - VS REDLINE SHAMPOO OLEOS.6*250ML	22	803	825	99,060%	C
2004730 - FAIRY RINSE AID 12*500	822	0	822	99,130%	C
2006277 - VS REDLINE AMACIADOR SECOS 6*250ML	6	815	821	99,199%	C
47278 - PANTENE FLEX LACA FIX FORT 6*250ML	0	790	790	99,266%	C
2005877 - SAFEGUARD GEL ANTIBTBEIGE 6*500ML	21	762	783	99,332%	C
2006270 - VS C/FORMESILK FIX NORMAL 6*250ML	178	565	743	99,395%	C
2002985 - ARIEL FUTUR TRIAL SIZE 16X500ML	648	0	648	99,450%	C
2006275 - VS REDLINE AMACIADOR NORMA.6X250ML	13	617	630	99,503%	C
2000865 - ARIEL MAQ.4,5KG	0	550	550	99,550%	C
2006268 - VS REDL.MOUSSE P/TOD.PENT.6*150ML	15	503	518	99,593%	C
2000243 - CLEARASIL F/W PS 6X150ML	1	504	505	99,636%	C
2002512 - WASH&GO CH.SOLO UNIVERSAL 6X400ML	0	451	451	99,674%	C
2004571 - TIDE LIQUIDO 8X1,5LT -RECARGA	0	400	400	99,708%	C
40490 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6 NOVO	120	227	347	99,737%	C
63050 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12		335	335	99,766%	C
2006269 - VS LACA AMPHOMER 6*250ML	5	305	310	99,792%	C
2000844 - PANTENE PROV MOUSSE NAT 6*150ML CSR	9	274	283	99,816%	C
2004732 - W&G CONDICIONADOR UNIVERSAL 6X200ML	0	281	281	99,840%	C
7861 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12		271	271	99,863%	C
2018009 - FAIRY MAQUINA 1KGX10 NOVO	1	253	254	99,884%	C
2003511 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6	240	0	240	99,904%	C
2011473 - CLEARASIL DISCOS LIMPEZA 12*100GR	0	192	192	99,921%	C
2006156 - PANTENE TONICO NORMAL/SECOS	1	187	188	99,936%	C
2000676 - FAIRY ADW RINSE AID 12*500ML	48	133	181	99,952%	C
2006157 - PANTENE TONICO NORMAIS /OLEOSOS	1	179	180	99,967%	C
2004721 - HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX6	0	144	144	99,979%	C
40582 - FAIRY MAQUINA PASTILHAS NOVO	0	76	76	99,986%	C
48393 - VS SPRAY FIX NORM 12*250ML CCR	65	0	65	99,991%	C

2018012 - FAIRY ULTRA LIMAO 500MLX20	64		64	99,997%	C
2010081 - ARIEL REGULAR RECARGA 3X5KG	0	41	41	100,000%	C
2003449 - ARIEL REGULAR 4X3,65KG	0	0	0	100,000%	C
2018011 - FAIRY ULTRA CLASSICO 500MLX20	0	0	0	100,000%	C
2000510 - PANTENE PROV 1EM1 A/C 200ML	0	0	0	100,000%	C
2000545 - PANTENE 1EM1 A/CASPA 400ML	0	0	0	100,000%	C
2004569 - ARIEL LIQUIDO 1,275LT -RECARGA	0	0	0	100,000%	C
2005946 - WASH&GO 2EM1 NORMAIS 400MLX6	0	0	0	100,000%	C
2000677 - FAIRY MAQ.ABRILHANTADOR 500MLX12	0	0	0	100,000%	C
2003474 - TIDE MAQUINA 2X7,5KG (SACO)	0	0	0	100,000%	C
2002187 - ARIEL MAQUINA 4X4,05KG (27 DOSES)	0	0	0	100,000%	C
2002180 - TIDE MAQ.RECARGA 3X5,4KG	0	0	0	100,000%	C
2002181 - TIDE MAQUINA 4X4,05KG	0	0	0	100,000%	C
2002249 - ARIEL REGULAR C.4X2,1KG	0	0	0	100,000%	C
2006276 - VS REDLINE AMCIADOR OLEOS.6*250ML	0	0	0	100,000%	C
49166 - HEAD&SHOULDS SECOS/ESTRAG.6X200ML	0	0	0	100,000%	C

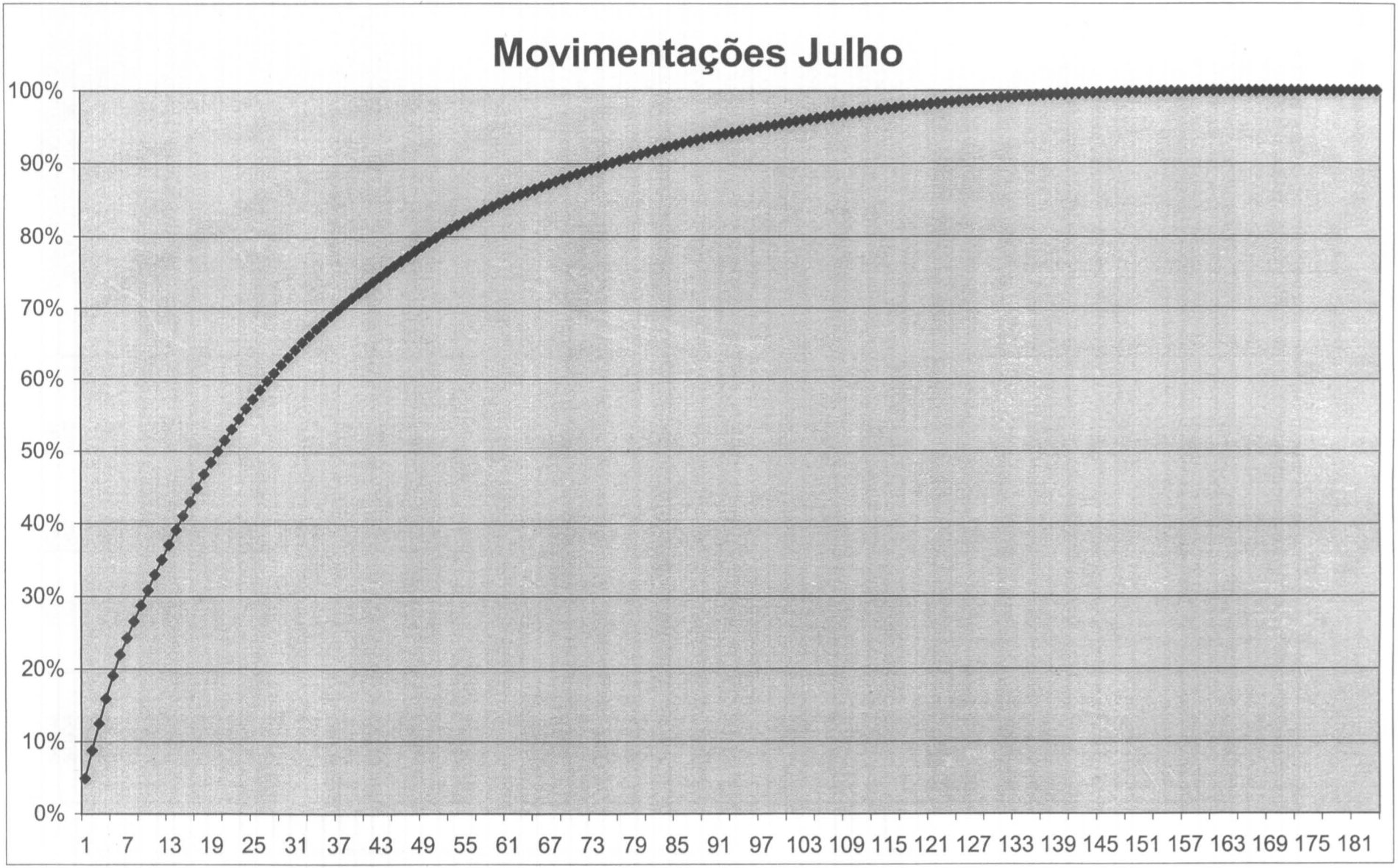

Movimentações Junho
100%
90%
80%
70%
60%
50%
40%
30%
20%
10%
0%
1
9
17
25
33
41
49
57
65
73
81
89
97
105
113
121
129
137
145
153
161
169

Movimentações Julho 99

ARTIGOS	Entradas	Saídas	Total		
2008257 - TIDE MAQUINA 2X6,075KG	26157	26157	52314	4,913%	A
2004568 - ARIEL LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	18609	22230	40839	8,748%	A
2008535 - TIDE MAQUINA 2X6,075KG-PROMOÇAO	26344	13376	39720	12,478%	A
6273 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	16562	20108	36670	15,921%	A
2000747 - NEOBLANC REGULAR 4X(3,5L+0,5)	17834	16049	33883	19,103%	A
2003282 - PANT.PRO-V CHAMPO ANTI CASPA 200*6	18990	11682	30672	21,983%	A
2000507 - PANTENE 1EM1 NORMAIS EY 6*200ML	13193	11415	24608	24,294%	A
2006963 - TIDE MAQUINA 4X2,025KG	8448	15730	24178	26,564%	A
2004570 - TIDE LIQUIDO - 6X1,5LT - GRF	10321	12827	23148	28,738%	A
2000871 - PANTENE 2EM1 N/S BC96 6*200ML	12839	9746	22585	30,859%	A
2003389 - FEBREZE EXTRA 8*500	8488	13635	22123	32,937%	A
2017013 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	10488	11466	21954	34,998%	A
2000870 - PANTENE 2EM1 N/O BC96 6*200ML	12806	8906	21712	37,037%	A
2003334 - PANTENE 2IN1 A/D 200ML*6	9545	12135	21680	39,073%	A
2000590 - TIDE A MAO E3 650GR*12	9424	11677	21101	41,054%	A
45940 - ARIEL 4X2,025KG	8412	12398	20810	43,009%	A
2006981 - FEBREZE CAIXA EXPOSITORA	11341	8947	20288	44,914%	A
2000509 - PANTENE 1EM1 S/P/E EY 6*200ML	13076	6894	19970	46,789%	A
2001348 - TIDE AUTOMATIC 2X6.75	9066	8267	17333	48,417%	A
49657 - PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 200GR*14	8801	7842	16643	49,980%	A
2003286 - H&S 2/1 ANTI-CASPA 6*200ML	9572	6674	16246	51,505%	A
2000508 - PANTENE 1EM1 OLEOS. EY 6*200ML	8216	8029	16245	53,031%	A
2001349 - TIDE AUTOMATIC 4X3,75	7866	7556	15422	54,479%	A
2003353 - ARIEL LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	8977	6214	15191	55,905%	A
2005103 - NEOBLANC TRAD.2LT (15% GRATIS)	2716	11162	13878	57,209%	A
2003284 - HEAD &SHOLDERS A/C 6*200	7852	5702	13554	58,481%	A
2003354 - TIDE LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	8901	4631	13532	59,752%	A
2000512 - PANTENE 1EM1 OLEOSOS EY 6*400ML	6560	5534	12094	60,888%	B
2000766 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4X(3,5L+0,5)	7344	4562	11906	62,006%	B
2004347 - NEOBLANC ACE GENTIL 1LT	7104	4380	11484	63,084%	B
2000542 - PANTENE 2EM1 S/P/E BC96 6*200ML	4135	7061	11196	64,136%	B
2007143 - NEOBLANC GENTIL 10X1L	5499	5499	10998	65,168%	B
7630 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	3875	6374	10249	66,131%	B
48539 - NEOBLANC GENTIL 6X(2000ML+1000)PROM	5288	4932	10220	67,091%	B
2007604 - HEAD&SHOULDERS MENTOL 300MLX6	4647	5057	9704	68,002%	B
2000544 - PANTENE 2EM1 N/OLEOSOS 6*400ML	6425	3032	9457	68,890%	B
2001431 - ARIEL REGULAR 2X6,75KG	5544	3631	9175	69,752%	B
6715 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	2708	6164	8872	70,585%	B
2000434 - PANTENE AMAC.C.SES/EST/PERM.200MLX6	6	8572	8578	71,390%	B
2003335 - PANTENE 2EM1 A/D 6*400ML	4581	3629	8210	72,161%	B
2017009 - NEOBLANC TRADICIONAL 4X4LT	4176	3925	8101	72,922%	B
2001356 - ARIEL REGULAR 4X3,75	3063	4868	7931	73,667%	B
63836 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	278	7488	7766	74,396%	B
2017014 - NEOBLANC PERF.FRESCO 18X1LT	4362	3373	7735	75,122%	B
2006822 - FAIRY LIMAO 500ML	2041	5672	7713	75,847%	B
2000432 - PANTENE AMAC.C.NORMAIS 200MLX6	15	7506	7521	76,553%	B
2003283 - PANTENE 1EM1 A/D 400ML	2338	5115	7453	77,253%	B
2000591 - TIDE A MAO E2 14X450GR	2878	4380	7258	77,934%	B
2008845 - ARIEL+FAIRY ANTIBACT.6*1,275	5120	1990	7110	78,602%	B
2005211 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	4844	2117	6961	79,256%	B
2000511 - PANTENE 1EM1 NORMAIS 6*400ML	288	6260	6548	79,871%	B
2003285 - HEAD&SHOLDERS C/O 6*200	5	6479	6484	80,479%	C
2004722 - H&S MENTOL ANTI-CASPA 6X300ML	2255	3641	5896	81,033%	C
2008846 - TIDE+FAIRY ANTIBACT.6*1,275	3920	1751	5671	81,566%	C
2004348 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	3320	2158	5478	82,080%	C
2007837 - TIDE AUTOM.(RECARGA) 3X4,045KG	3896	1470	5366	82,584%	C
2005104 - NEOBLANC P.F. 2LT (15% GRATIS)	1890	3464	5354	83,087%	C
2000433 - PANTENE AMAC.C.OLEOSOS 200MLX6	0	5233	5233	83,578%	C
2006821 - FAIRY CLASSICO 500ML	2880	2308	5188	84,065%	C
2007151 - NEOBLANC GENTIL 8X2L	2856	2141	4997	84,535%	C
2001360 - TIDE MAQUINA 750GRX14	2280	2378	4658	84,972%	C
2004992 - ARIEL REGULAR 1X8,1KG(60DOSES)	140	3984	4124	85,359%	C
2002786 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	946	3121	4067	85,741%	C
2017010 - NEOBLANC STENCED 4X4LT	2337	1539	3876	86,105%	C
2003287 - HEAD&SHOLDERS D/D 6*200	70	3766	3836	86,465%	C
2003388 - FEBREZE REGULAR SPRAY 8*500ML	802	3014	3816	86,824%	C
2007601 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	2093	1673	3766	87,177%	C
2002815 - PANTENE FLEX LACA FIX NATURAL 6*250	1723	1990	3713	87,526%	C
2002397 - PANTENE MASCARA 6X150ML	2532	1167	3699	87,873%	C
2004767 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	1707	1938	3645	88,216%	C
2000684 - PANTENE 1EM1 SEC/EST/PERM. 6*400ML	3	3581	3584	88,552%	C
2007610 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	1769	1689	3458	88,877%	C
2003361 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	8	3410	3418	89,198%	C
2000865 - ARIEL MAQ.4,5KG	1694	1615	3309	89,509%	C
2000504 - PANTENE 2EM1 N/SECOS 6*400ML	3	3229	3232	89,812%	C
2007602 - PANT.LACA FIX.EXTRA 6*250ML (PROM)	261	2912	3173	90,110%	C

2007603 - PANTENE FLEX LACA NATURAL 6*250ML	296	2833	3129	90,404%	C
2004204 - PANTENE PROCOLOR CHAMPO	33	3082	3115	90,696%	C
2002816 - PANTENE SPRAY EXTRA HOLD 6*250ML	993	2093	3086	90,986%	C
2002513 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 200ML	80	2978	3058	91,273%	C
2003205 - TIDE AUTOMATIC 3X4,86	1104	1884	2988	91,554%	C
2018014 - FAIRY ULTRA LIMAO 1000MLX12	48	2826	2874	91,824%	C
36743 - PANTENE PROV FIX EXTRA 6*150ML	1876	936	2812	92,088%	C
66211 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	165	2622	2787	92,350%	C
2018010 - FAIRY MAQUINA 3KGX4 NOVO	1500	1218	2718	92,605%	C
49515 - VS W&G ANTI-CASPA 200ML*6	5	2637	2642	92,853%	C
63880 - PRINGLES S-S PAPRIKA 12*57GRS	220	2280	2500	93,088%	C
63874 - PRINGLES S-S NATAS &CEBOLA 12*57GRS	278	2130	2408	93,314%	C
2000505 - PANTENE 2EM1 S/P/EST. 6*400ML	3	2311	2314	93,531%	C
2000222 - CLERASIL CREME INCOLOR 20GX8	1389	678	2067	93,725%	C
2004580 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	32	1997	2029	93,916%	C
2004205 - PANT.PRO-V COLOR AMAC.200MLX6	88	1893	1981	94,102%	C
38458 - PANTENE FLEX LACA FIX NORM 6*250ML	1091	856	1947	94,285%	C
2003473 - TIDE MAQUINA 4X2,3KG	152	1788	1940	94,467%	C
2001748 - WASH&GO SOLO ANTI-CASPA 6*200ML	133	1781	1914	94,647%	C
2018009 - FAIRY MAQUINA 1KGX10 NOVO	1276	626	1902	94,825%	C
2001747 - WASH&GO SOLO UNIVERSAL 6*200ML	68	1831	1899	95,004%	C
2005030 - HEAD &SHOULDERS NORMAL 300MLX6	13	1847	1860	95,178%	C
2005029 - HEAD&SHOULDERS 2EM1 300MLX6	15	1843	1858	95,353%	C
2004859 - ARIEL LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)	679	1149	1828	95,524%	C
2006354 - SAFEGUARD SABONETE BRANCO 100GX72	1051	772	1823	95,696%	C
30229 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	921	828	1749	95,860%	C
58892 - DEMAK-UP PERF.	40	1694	1734	96,023%	C
2004206 - PANT.PRO-V COLOR ECRAN UV 100MLX6	1090	543	1633	96,176%	C
47278 - PANTENE FLEX LACA FIX FORT 6*250ML	912	689	1601	96,326%	C
2006139 - SAFEGUARD SABONETE ROSA 12*6*100GR	1022	575	1597	96,476%	C
2006495 - VIAKAL 500MLX15	945	650	1595	96,626%	C
2006156 - PANTENE TONICO NORMAL/SECOS	1000	398	1398	96,757%	C
2002514 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 6X400ML	15	1374	1389	96,888%	C
2018013 - FAIRY ULTRA CLASSICO 1000MLX12	258	1100	1358	97,015%	C
2011474 - SAFEGUARD SABONETE VERDE 100GX72	764	574	1338	97,141%	C
2006267 - VS REDLINE GEL 6*150ML	4	1242	1246	97,258%	C
2006272 - VS REDLINE SHAMPOO NORMAL 6*250ML	6	1234	1240	97,374%	C
2001410 - ARIEL REGULAR 14X750GR	840	380	1220	97,489%	C
2006277 - VS REDLINE AMACIADOR SECOS 6*250ML	30	1179	1209	97,602%	C
2004203 - PANT.PRO-V COLOR ESC.PROT.150MLX6	606	567	1173	97,713%	C
2005876 - SAFEGUARD GEL ANTIBT BRANCO 6*500ML	279	886	1165	97,822%	C
2000243 - CLEARASIL F/W PS 6X150ML	785	340	1125	97,928%	C
2004207 - PANT.PRO-V COLOR MASCARA 150MLX6	316	794	1110	98,032%	C
2017011 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	14	1092	1106	98,136%	C
2006274 - VS REDLINE SHAMPOO S/EST. 6*250ML	5	1036	1041	98,234%	C
2005084- FAIRY ULTRA LIMAO 1,5L*8	28	1004	1032	98,330%	C
2006273 - VS REDLINE SHAMPOO OLEOS.6*250ML	8	996	1004	98,425%	C
2002736 - CLEARASIL COMPLETE FACEWASH 6X150ML	461	503	964	98,515%	C
2004860 - TIDE LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)17	361	531	892	98,599%	C
2006275 - VS REDLINE AMACIADOR NORMA.6X250ML	6	875	881	98,682%	C
2001350 - TIDE MAQ .REC. 4X1,89KG	880	0	880	98,764%	C
2011254 - SAFEGUARD GEL ANTIBT VERDE 6*500ML	263	526	789	98,838%	C
18473 - NEOBLANC COR 500GRX18	220	562	782	98,912%	C
2011329 - W&G "P'RA MIUDOS "6*300ML	5	777	782	98,985%	C
2004732 - W&G CONDICIONADOR UNIVERSAL 6X200ML	3	764	767	99,057%	C
57534 - DEMAK-UP MAXI OVAL 18X40	10	735	745	99,127%	C
2002512 - WASH&GO CH.SOLO UNIVERSAL 6X400ML	0	665	665	99,190%	C
2002985 - ARIEL FUTUR TRIAL SIZE 16X500ML	0	648	648	99,251%	C
2006157 - PANTENE TONICO NORMAIS /OLEOSOS	334	292	626	99,309%	C
2006268 - VS REDL.MOUSSE P/TOD.PENT.6*150ML	0	606	606	99,366%	C
2006266 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	8	590	598	99,422%	C
2004569 - ARIEL LIQUIDO 1,275LT -RECARGA	0	550	550	99,474%	C
2006271 - VS C/FORMESILK FIX EXTRA 6*250ML	5	470	475	99,519%	C
2005877 - SAFEGUARD GEL ANTIBTBEIGE 6*500ML	179	265	444	99,560%	C
47869 - PRINGLES SMALL SIZE NAT+CEB 57GR*12	209	206	415	99,599%	C
2004216 - FAIRY MAQ.PASTILHAS PROMO (40+20)X4	180	205	385	99,636%	C
2017012 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	50	310	360	99,669%	C
2006270 - VS C/FORMESILK FIX NORMAL 6*250ML	0	350	350	99,702%	C
40582 - FAIRY MAQUINA PASTILHAS NOVO	240	98	338	99,734%	C
2003150 - ARIEL LIQUIDO 6X1,25LT-GRF	0	300	300	99,762%	C
2007608 -PANTENE LACA EXTR 6*250ML (PROM)	0	297	297	99,790%	C
2004730 - FAIRY RINSE AID 12*500	0	270	270	99,815%	C
2007580 - PANT.CHAMPO CAIXA MISTA	263	3	266	99,840%	C
2000545 - PANTENE 1EM1 A/CASPA 400ML	0	240	240	99,863%	C
2011473 - CLEARASIL DISCOS LIMPEZA 12*100GR	3	173	176	99,879%	C
2003511 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6	0	167	167	99,895%	C
2004571 - TIDE LIQUIDO 8X1,5LT -RECARGA	56	102	158	99,910%	C
2007607 - PANTENE LACA NORM 6*250ML (PROM)	0	144	144	99,923%	C
2001357 - ARIEL REG.SUPER 4X2,3KG	0	138	138	99,936%	C
2000864 - ARIEL RECRGA 4X1,89KG	0	136	136	99,949%	C

2000510 - PANTENE PROV 1EM1 A/C 200ML	0	128	128	99,961%	C
2006269 - VS LACA AMPHOMER 6*250ML	0	114	114	99,972%	C
2004721 - HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX6	0	111	111	99,982%	C
40490 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6 NOVO	4	102	106	99,992%	C
2000676 - FAIRY ADW RINSE AID 12*500ML	9	34	43	99,996%	C
2000506 - PANTENE 2EM1 A/CASPA 6*400ML	0	26	26	99,999%	C
48579 - NEOBLANC GENTIL 100MLX10	10	0	10	100,000%	C
2000844 - PANTENE PROV MOUSSE NAT 6*150ML CSR	0	1	1	100,000%	C
2018101 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	0	1	1	100,000%	C
8022 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12	0	1	1	100,000%	C
2000677 - FAIRY MAQ.ABRILHANTADOR 500MLX12	0	0	0	100,000%	C
2002180 - TIDE MAQ.RECARGA 3X5,4KG	0	0	0	100,000%	C
2002181 - TIDE MAQUINA 4X4,05KG	0	0	0	100,000%	C
2002187 - ARIEL MAQUINA 4X4,05KG (27 DOSES)	0	0	0	100,000%	C
2002249 - ARIEL REGULAR C.4X2,1KG	0	0	0	100,000%	C
2003449 - ARIEL REGULAR 4X3,65KG	0	0	0	100,000%	C
2003474 - TIDE MAQUINA 2X7,5KG (SACO)	0	0	0	100,000%	C
2004698 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	0	0	0	100,000%	C
2005946 - WASH&GO 2EM1 NORMAIS 400MLX6	0	0	0	100,000%	C
2006276 - VS REDLINE AMCIADOR OLEOS.6*250ML	0	0	0	100,000%	C
2010081 - ARIEL REGULAR RECARGA 3X5KG	0	0	0	100,000%	C
2018011 - FAIRY ULTRA CLASSICO 500MLX20	0	0	0	100,000%	C
2018012 - FAIRY ULTRA LIMAO 500MLX20	0	0	0	100,000%	C
48393 - VS SPRAY FIX NORM 12*250ML CCR	0	0	0	100,000%	C
49166 - HEAD&SHOULDS SECOS/ESTRAG.6X200ML	0	0	0	100,000%	C
63050 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	0	0	0	100,000%	C
7861 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	0	0	0	100,000%	C
8001 - PRINGLES SCO CAN CHP 57GR*12	0	0	0	100,000%	C

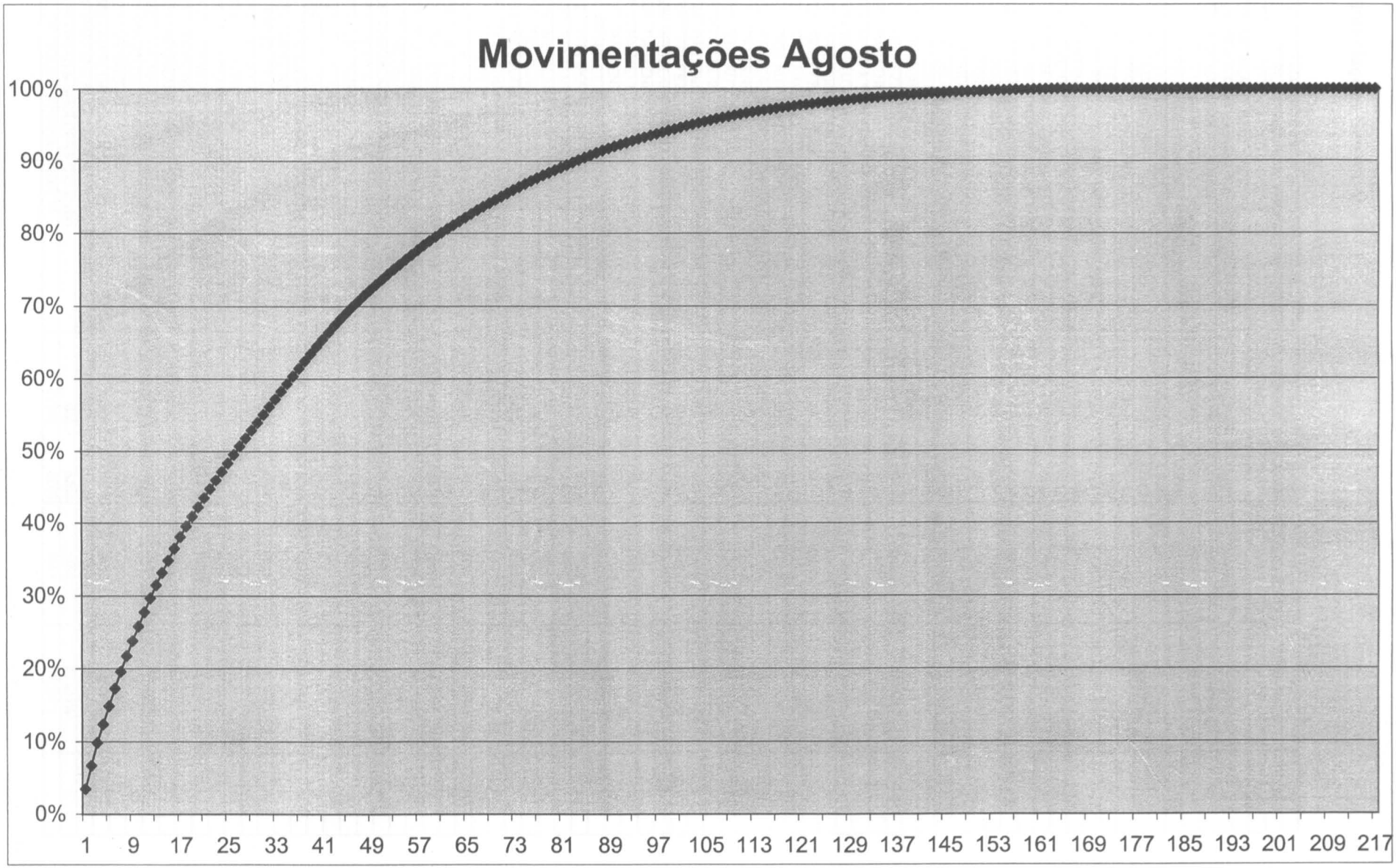

Movimentações Julho
100%
90%
80%
70%
60%
50%
40%
30%
20%
10%
0%
1 7 13 19 25 31 37 43 49 55 61 67 73 79 85 91 97 103 109 115 121 127 133 139 145 151 157 163 169 175 181

Movimentações Agosto 99

Designação	Entradas	Saídas	Total Mov.	%Mov.Acum.	
2000590 - TIDE A MAO E3 650GR*12	19941	22190	42131	3,442%	A
2006963 - TIDE MAQUINA 4X2.025KG	19907	19749	39656	6,682%	A
2017013 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	19784	18843	38627	9,837%	A
2003389 - FEBREZE EXTRA 8*500	15918	15240	31158	12,383%	A
2017009 - NEOBLANC TRADICIONAL 4X4LT	16346	13730	30076	14,840%	A
6273 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	11124	18712	29836	17,277%	A
2000507 - PANTENE 1EM1 NORMAIS EY 6*200ML	14453	13711	28164	19,578%	A
63836 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	20647	5789	26436	21,738%	A
2003282 - PANT.PRO-V CHAMPO ANTI CASPA 200*6	10969	14466	25435	23,816%	A
2003353 - ARIEL LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	12167	12025	24192	25,792%	A
2006981 - FEBREZE CAIXA EXPOSITORA	11819	12300	24119	27,762%	A
83020636 - PRINGLES POP-BOX 12CX	11550	11550	23100	29,650%	A
2001349 - TIDE AUTOMATIC 4X3.75	12870	9219	22089	31,454%	A
2003354 - TIDE LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	10097	10931	21028	33,172%	A
2000542 - PANTENE 2EM1 S/P/E BC96 6*200ML	12931	7642	20573	34,853%	A
2003334 - PANTENE 2IN1 A/D 200ML*6	9672	10181	19853	36,475%	A
2005103 - NEOBLANC TRAD. 2LT (15% GRATIS)	9600	10109	19709	38,085%	A
2000508 - PANTENE 1EM1 OLEOS. EY 6*200ML	6407	11636	18043	39,559%	A
2003285 - HEAD & SHOLDERS C/O 6*200	10523	6048	16571	40,913%	A
2003388 - FEBREZE REGULAR SPRAY 8*500ML	7392	8428	15820	42,205%	A
2003286 - H&S 2/1 ANTI-CASPA 6*200ML	9475	6166	15641	43,483%	A
2000747 - NEOBLANC REGULAR 4X(3.5L+0.5)	8592	6871	15463	44,746%	A
2006822 - FAIRY LIMAO 500ML	6072	8770	14842	45,959%	A
2008535 - TIDE MAQUINA 2X6,075KG-PROMOÇAO	1968	12594	14562	47,148%	A
45940 - ARIEL MAQUINA 4X2.025KG	8128	6265	14393	48,324%	A
6715 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	6327	8026	14353	49,497%	A
2008257 - TIDE MAQUINA 2X6,075KG	9451	4608	14059	50,645%	A
66211 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	10824	2603	13427	51,742%	A
2003287 - HEAD & SHOLDERS D/D 6*200	9491	3884	13375	52,835%	A
2000511 - PANTENE 1EM1 NORMAIS 6*400ML	6808	6507	13315	53,923%	A
2000684 - PANTENE 1EM1 SEC/EST/PERM. 6*400ML	8746	4517	13263	55,006%	A
2003283 - PANTENE 1EM1 A/D 400ML	7958	5287	13245	56,088%	A
2017010 - NEOBLANC STENCED 4X4L	6246	6994	13240	57,170%	A
2001348 - TIDE AUTOMATIC 2X6.75	6047	7091	13138	58,243%	A
2001356 - ARIEL REGULAR 4X3.75	7835	5149	12984	59,304%	A
2003387 - VS W&G A/D I 6*200ML	10039	2921	12960	60,363%	B
7630 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	6557	6332	12889	61,415%	B
2004570 - TIDE LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	5863	6826	12689	62,452%	B
49657 - PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 200GR*14	4387	7719	12106	63,441%	B
2007143 - NEOBLANC GENTIL 10X1L	6478	5613	12091	64,429%	B
2000504 - PANTENE 2EM1 N/SECOS 6*400ML	7157	4889	12046	65,413%	B
2008845 - ARIEL + FAIRY ANTIBACT.6*1,275	6410	5459	11869	66,383%	B
2000509 - PANTENE 1EM1 S/P/E EY 6*200ML	1046	10626	11672	67,336%	B
2000434 - PANTENE AMAC.C.SES/EST/PERM.200MLX6	351	10476	10827	68,221%	B
2008846 - TIDE + FAIRY ANTIBACT.6*1,275	7688	2635	10323	69,064%	B
2017014 - NEOBLANC PERF.FRESCO 18X1LT	4556	5457	10013	69,882%	B
2003335 - PANTENE 2EM1 A/D 6*400ML	4654	4997	9651	70,670%	B
2000432 - PANTENE AMAC.C.NORMAIS 200MLX6	219	9315	9534	71,449%	B
2000871 - PANTENE 2EM1 N/S BC96 6*200ML	396	8897	9293	72,209%	B
2005104 - NEOBLANC P.F. 2LT (15% GRATIS)	4484	4514	8998	72,944%	B
2001431 - ARIEL REGULAR 2X6.75KG	1464	7387	8851	73,667%	B
67540 - PRINGLES ORIGINAL 18*200GR	8734	0	8734	74,380%	B
2007837 - TIDE AUTOM.(RECARGA) 3X4,045KG	3463	4880	8343	75,062%	B
2004722 - H&S MENTOL ANTI-CASPA 6X300ML	4170	4028	8198	75,732%	B
2000591 - TIDE A MAO E2 14X450GR	3514	4492	8006	76,386%	B
2007151 - NEOBLANC GENTIL 8X2L	5451	2529	7980	77,038%	B
48539 - NEOBLANC GENTIL 6X(2000ML+1000)PROM	3779	4159	7938	77,686%	B
2018014 - FAIRY ULTRA LIMAO 1000MLX12	3425	4266	7691	78,314%	B
2000870 - PANTENE 2EM1 N/O BC96 6*200ML	134	7343	7477	78,925%	B
2002512 - WASH&GO CH.SOLO UNIVERSAL 6X400ML	6437	541	6978	79,495%	B
2006821 - FAIRY CLASSICO 500ML	3973	2828	6801	80,051%	C
2008462 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 14*500	5568	1115	6683	80,597%	C
2000512 - PANTENE 1EM1 OLEOSOS EY 6*400ML	273	6361	6634	81,139%	C
50097980 - CAIXAS DE CARTAO ARIEL LIQUIDO	0	6350	6350	81,658%	C
2005029 - HEAD & SHOULDERS 2EM1 300MLX6	3435	2843	6278	82,170%	C
2004347 - NEOBLANC ACE GENTIL 1LT	1222	4984	6206	82,677%	C
2004992 - ARIEL REGULAR 1X8,1KG(60 DOSES)	2234	3877	6111	83,177%	C
2004348 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	2601	3425	6026	83,669%	C
2005211 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	2564	3288	5852	84,147%	C
2004568 - ARIEL LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	2747	2884	5631	84,607%	C
2000433 - PANTENE AMAC.C.OLEOSOS 200MLX6	4	5596	5600	85,065%	C
2007602 - PANT. LACA FIX.EXTRA 6*250ML(PROM)	3073	2475	5548	85,518%	C
2001350 - TIDE MAQ.REC. 4X1,89KG	2252	3107	5359	85,956%	C
2000865 - ARIEL MAQ. REC. 3 * 4,05KG	3552	1703	5255	86,385%	C
2002786 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	2623	2594	5217	86,811%	C
2007603 - PANTENE FLEX LACA NATURAL 6*250ML	2803	2221	5024	87,222%	C

2000864 - ARIEL RECARGA 4X1,89KG	2570	2086	4656	87,602%	C
2007601 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	2003	2603	4606	87,978%	C
2003284 - HEAD & SHOLDERS A/C 6*200	103	4453	4556	88,350%	C
67544 - PRINGLES QUEIJO &CEBOLA 18*200GR	4310	0	4310	88,703%	C
2002816 - PANTENE SPRAY EXTRA HOLD 6*250ML	2506	1798	4304	89,054%	C
2000544 - PANTENE 2EM1 N/OLEOSOS 6*400ML	514	3766	4280	89,404%	C
80909846 - NEOBLAN TRAD. N. F. 4*4LT	4272	0	4272	89,753%	C
67542 - PRINGLES SCO 18*200GR	4254	0	4254	90,100%	C
2003361 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	1795	2312	4107	90,436%	C
2000505 - PANTENE 2EM1 S/P/EST. 6*400ML	556	3510	4066	90,768%	C
2004580 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	2255	1649	3904	91,087%	C
2004767 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	1910	1887	3797	91,397%	C
2007610 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	1886	1827	3713	91,701%	C
2002815 - PANTENE FLEX LACA FIX NATURAL6*250	1467	1821	3288	91,969%	C
2006495 - VIAKAL 500MLX15	1592	1625	3217	92,232%	C
47278 - PANTENE FLEX LACA FIX FORT 6*250ML	1646	1508	3154	92,490%	C
2004859 - ARIEL LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)	1909	1228	3137	92,746%	C
2002956 - ARIEL AUTO C-15 2*6.08KG	1536	1536	3072	92,997%	C
2008822 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	3024	0	3024	93,244%	C
2018013 - FAIRY ULTRA CLASSICO 1000MLX12	1440	1565	3005	93,489%	C
2002513 - VS WASH & GO UNIVERSAL BC96 200ML	224	2668	2892	93,726%	C
38458 - PANTENE FLEX LACA FIX NORM 6*250ML	1023	1838	2861	93,959%	C
63874 - PRINGLES S-S NATAS&CEBOLA 12*57GRS	88	2697	2785	94,187%	C
2004204 - PANTENE PROCOLOR CHAMPO	24	2724	2748	94,411%	C
2001360 - TIDE A MAO 750GRX14	1497	1159	2656	94,628%	C
2004205 - PANT.PRO-V COLOR AMAC. 200MLX6	22	2605	2627	94,843%	C
2005030 - HEAD & SHOULDERS NORMAL 300MLX6	2	2563	2565	95,053%	C
2004571 - TIDE LIQUIDO 8X1,5LT - RECARGA	2266	224	2490	95,256%	C
63880 - PRINGLES S-S PAPRIKA 12*57GRS	231	2175	2406	95,453%	C
2000766 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4X(3.5L+0.5)	192	2138	2330	95,643%	C
67543 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	2294	0	2294	95,830%	C
2006270 - VS C/FORMESILK FIX NORMAL 6*250ML	1950	342	2292	96,018%	C
2006354 - SAFEGUARD SABONETE BRANCO 100GX72	1008	990	1998	96,181%	C
25801 - CXS EXTERIORES TIDE (2004860)	840	1120	1960	96,341%	C
2003391 - FREBREZE 100ML ESP.	1920	8	1928	96,498%	C
2002397 - PANTENE MASCARA 6X150ML	284	1523	1807	96,646%	C
2011473 - CLEARASIL DISCOS LIMPEZA 12*100GR	1540	248	1788	96,792%	C
2001747 - WASH&GO SOLO UNIVERSAL 6*200ML	13	1616	1629	96,925%	C
2001748 - WASH&GO SOLO ANTI-CASPA 6*200ML	12	1567	1579	97,054%	C
80910973 - ARIEL 2X45 DOSES	1535	0	1535	97,180%	C
2002736 - CLEARASIL COMPLETE FACEWASH 6X150ML	908	560	1468	97,299%	C
25799 - CXS EXTERIORES ARIEL (2004859)	0	1400	1400	97,414%	C
48393 - VS SPRAY FIX NORM 12*250ML CCR	0	1351	1351	97,524%	C
2011329 - W&G "P'RA MIUDOS" 6*300ML	339	962	1301	97,631%	C
2002514 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 6X400ML	3	1288	1291	97,736%	C
2005084 - FAIRY ULTRA LIMAO 1.5L*8	0	1263	1263	97,839%	C
18473 - NEOBLANC COR 500GRX18	629	597	1226	97,939%	C
2018010 - FAIRY MAQUINA 3KGX4 NOVO	467	749	1216	98,039%	C
2004860 - TIDE LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)17	667	548	1215	98,138%	C
2004412 - FAIRY A. D. W. TRAD. B. 4*3KG	800	358	1158	98,233%	C
2006157 - PANTENE TONICO NORMAIS/OLEOSOS	871	198	1069	98,320%	C
2011474 - SAFEGUARD SABONETE VERDE 100GX72	346	716	1062	98,407%	C
2006267 - VS REDLINE GEL 6*150ML	3	1048	1051	98,492%	C
2006274 - VS REDLINE SHAMPOO S/EST. 6*250ML	77	897	974	98,572%	C
36743 - PANTENE PROV FIX EXTRA 6*150ML	0	915	915	98,647%	C
2006277 - VS REDLINE AMACIADOR SECOS 6*250ML	17	845	862	98,717%	C
2003511 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6	540	309	849	98,787%	C
2006139 - SAFEGUARD SABONETE ROSA 12*6*100GR	273	564	837	98,855%	C
2000222 - CLEARASIL CREME INCOLOR 20GX8	11	812	823	98,922%	C
39259 - VS SPRAY FIX FORT 2*6*250ML CCR	0	816	816	98,989%	C
2005876 - SAFEGUARD GEL ANTIBT BRANCO 6*500ML	30	690	720	99,048%	C
2004207 - PANT.PRO-V COLOR MASCARA 150MLX6	0	706	706	99,105%	C
2006273 - VS REDLINE SHAMPOO OLEOS.6*250ML	22	672	694	99,162%	C
47991 - VS REDLINE SPRAY EXTRA 2*6*150ML	0	693	693	99,219%	C
2001410 - ARIEL REGULAR 14X750GR	120	530	650	99,272%	C
2004569 - ARIEL LIQUIDO 1,275LT - RECARGA	24	614	638	99,324%	C
2006268 - VS REDL.MOUSSE P/TOD.PENT.6*150ML	0	616	616	99,374%	C
2004732 - W&G CONDICIONADOR UNIVERSAL 6X200ML	0	552	552	99,419%	C
2004203 - PANT.PRO-V COLOR ESC.PROT.150MLX6	2	533	535	99,463%	C
2006275 - VS REDLINE AMACIADOR NORMA.6*250ML	5	519	524	99,506%	C
2000243 - CLEARASIL F/W PS 6X150ML	0	514	514	99,548%	C
2008823 - NEOBLANC PERF.FRESCO 1LT	504	0	504	99,589%	C
2006271 - VS C/FORMESILK FIX EXTRA 6*250ML	6	422	428	99,624%	C
2001357 - ARIEL REG.SUPER 4X2,3KG	60	360	420	99,658%	C
2006156 - PANTENE TONICO NORMAL/SECOS	220	193	413	99,692%	C
2011254 - SAFEGUARD GEL ANTIBT VERDE 6*500ML	30	371	401	99,725%	C
2006272 - VS REDLINE SHAMPOO NORMAL 6*250ML	20	352	372	99,755%	C
2007607 - PANTENE LACA NORM 6*250ML (PROM)	65	269	334	99,782%	C
2006269 - VS LACA AMPHOMER 6*250ML	12	310	322	99,809%	C
2006266 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	12	309	321	99,835%	C

2004206 - PANT.PRO-V COLOR ECRAN UV 100MLX6	11	300	311	99,860%	C
2004698 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	0	283	283	99,884%	C
2018009 - FAIRY MAQUINA 1KGX10 NOVO	0	272	272	99,906%	C
2008821 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	210	55	265	99,927%	C
2005180 - ARIEL 14*675 GR	240	0	240	99,947%	C
49515 - VS W&G ANTI-CASPA 200ML*6	4	210	214	99,964%	C
2004730 - FAIRY RINSE AID 12*500	0	135	135	99,975%	C
40582 - FAIRY MAQUINA PASTILHAS NOVO	0	135	135	99,987%	C
50097575 - ROLLERBALL HOT STAMP	0	80	80	99,993%	C
2002248 - ARIEL REGULAR 4X2,55KG	60	0	60	99,998%	C
2004216 - FAIRY MAQ.PASTILHAS PROMO(40+20)X4	15	2	17	99,999%	C
58892 - DEMAK-UP PERF.	0	5	5	100,000%	C
2011667 - PANTENE OLEO VOL.EXTRA 4X(3X20ML)	0	3	3	100,000%	C
2000506 - PANTENE 2EM1 A/CASPA 6*400ML	0	0	0	100,000%	C
2000510 - PANTENE PROV 1EM1 A/C 200ML	0	0	0	100,000%	C
2000545 - PANTENE 1EM1 A/CASPA 400ML	0	0	0	100,000%	C
2000676 - FAIRY ADW RINSE AID 12*500ML	0	0	0	100,000%	C
2000844 - PANTENE PROV MOUSSE NAT 6*150ML CSR	0	0	0	100,000%	C
2002180 - TIDE MAQ.RECARGA 3X4,5KG	0	0	0	100,000%	C
2002445 - FAIRY TRADICIONAL 10X1KG	0	0	0	100,000%	C
2002985 - ARIEL FUTUR TRIAL SIZE 16X500ML	0	0	0	100,000%	C
2003150 - ARIEL LIQUIDO 6X1,25LT- GRF	0	0	0	100,000%	C
2003205 - TIDE AUTOMATIC 3X4.86	0	0	0	100,000%	C
2003473 - TIDE MAQUINA 4X2,3KG	0	0	0	100,000%	C
2004721 - HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX6	0	0	0	100,000%	C
2005877 - SAFEGUARD GEL ANTIBT BEIGE 6*500ML	0	0	0	100,000%	C
2005963 - PANTENE PROV CH 400ML+200ML A/C	0	0	0	100,000%	C
2006871 - PANTENE 2EM1 DPD 750ML	0	0	0	100,000%	C
2006942 - PANTENE PRO-V 1EM1 N/O 750ML	0	0	0	100,000%	C
2006944 - PANTENE PRO-V 1EM1 C/S 750ML	0	0	0	100,000%	C
2006955 - PANTENE PRO-V SH1 N/750ML	0	0	0	100,000%	C
2007261 - ESFREGONASX6	0	0	0	100,000%	C
2007324 - ESFREGONASX6	0	0	0	100,000%	C
2007325 - ESFREGONASX6	0	0	0	100,000%	C
2007580 - PANT.CHAMPO CAIXA MISTA	0	0	0	100,000%	C
2007593 - TIDE LIQUIDO 6X1,875LT - GRF	0	0	0	100,000%	C
2007604 - HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX6	0	0	0	100,000%	C
2007608 - PANTENE LACA EXTR 6*250ML (PROM)	0	0	0	100,000%	C
2007621 - ESFREGONAS X6(7 MAS.)	0	0	0	100,000%	C
2008151 - SAFEGUARD SABONETE GREEN 100GX72	0	0	0	100,000%	C
2008152 - SAFEGUARD SABONETE COR-DE-ROSA	0	0	0	100,000%	C
2008256 - TIDE MAQUINA 675GR*14	0	0	0	100,000%	C
2008820 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	0	0	0	100,000%	C
2017011 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	0	0	0	100,000%	C
2017012 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	0	0	0	100,000%	C
2018101 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	0	0	0	100,000%	C
30229 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	0	0	0	100,000%	C
40490 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6 NOVO	0	0	0	100,000%	C
47204 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	0	0	0	100,000%	C
47300 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	0	0	0	100,000%	C
47309 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	0	0	0	100,000%	C
47388 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12	0	0	0	100,000%	C
47869 - PRINGLES SMALL SIZE NAT+CEB 57GR*12	0	0	0	100,000%	C
48579 - NEOBLANC GENTIL 1000MLX10	0	0	0	100,000%	C
49168 - PANTENE PROV SPRAY FIX 2*6*150MLCCR	0	0	0	100,000%	C
50097981 - CAIXAS DE CARTAO TIDE LIQUIDO	0	0	0	100,000%	C
57534 - DEMAK-UP MAXI OVAL 18X40	0	0	0	100,000%	C
63050 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	0	0	0	100,000%	C
68524 - PANTENE PROV COLOR PROCT SPRAY	0	0	0	100,000%	C
70000 - PALETE CHEP P&G	0	0	0	100,000%	C
7128 - PRINGLES QUEIJO 200GR*14	0	0	0	100,000%	C
7861 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57GR*12	0	0	0	100,000%	C
8001 - PRINGLES SCO CAN CHP 57GR*12	0	0	0	100,000%	C
8022 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12	0	0	0	100,000%	C
80909847 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4L MILENIO	0	0	0	100,000%	C
80910661 - FEBREZE EXTRA SPRAY 8*250ML	0	0	0	100,000%	C
80910819 - NEOBLANC TRAD. N. F. 4*4LT (P MILE.)	0	0	0	100,000%	C
80910820 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4L MILENIO	0	0	0	100,000%	C

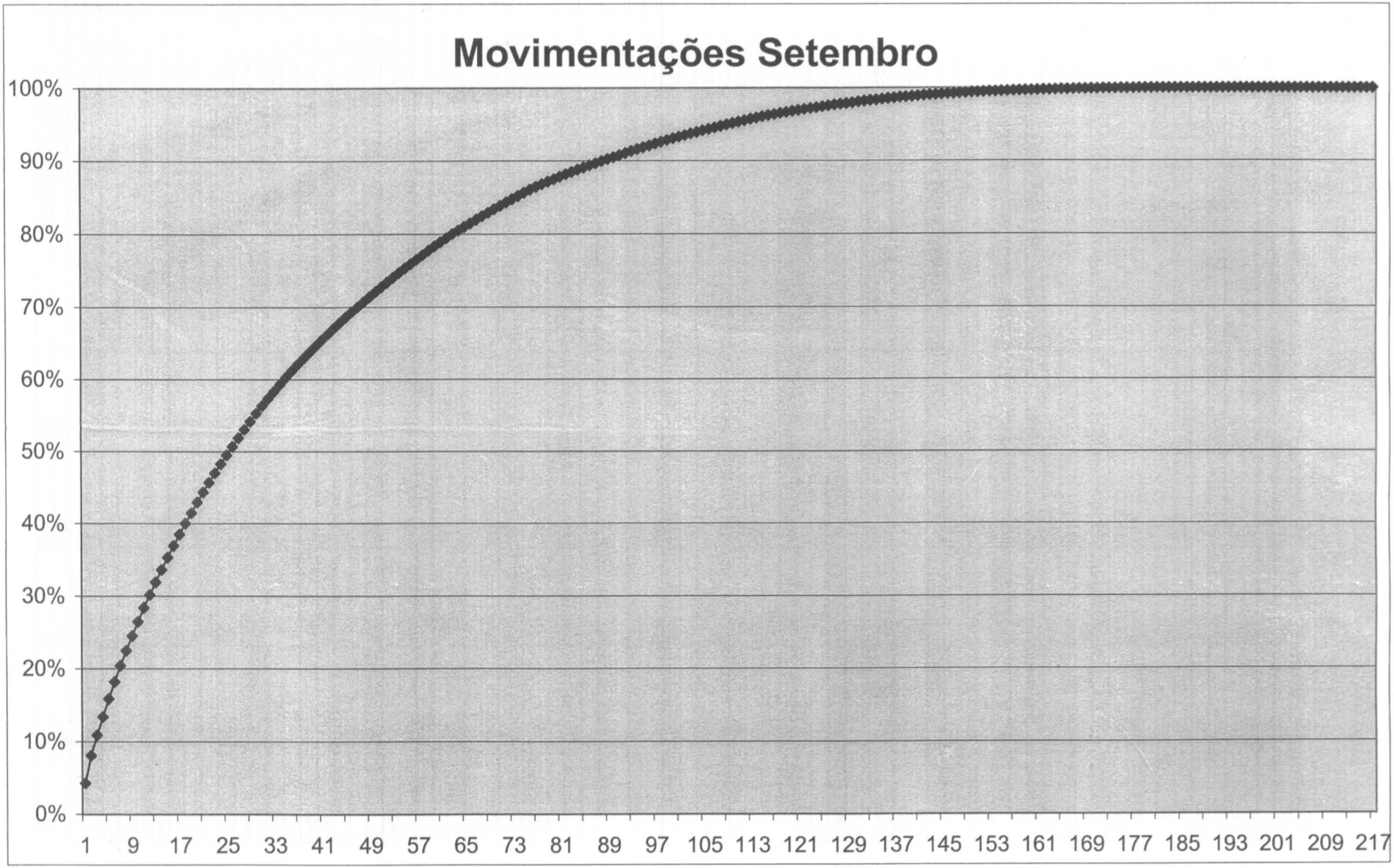

Movimentações Agosto
100%
90%
80%
70%
60%
50%
40%
30%
20%
10%
0%
1 9 17 25 33 41 49 57 65 73 81 89 97 105 113 121 129 137 145 153 161 169 177 185 193 201 209 217

Movimentações Setembro 99

Designação	Entradas	Saídas	Total Mov.	%Mov.Acum.	
2006963 - TIDE MAQUINA 4X2.025KG	27461	25232	52693	4,271%	A
80909846 - NEOBLAN TRAD. N. F. 4*4LT	21684	25299	46983	8,079%	A
2003334 - PANTENE 2IN1 A/D 200ML*6	18621	15821	34442	10,870%	A
2008822 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	14886	16201	31087	13,390%	A
2000590 - TIDE A MAO E3 650GR*12	18324	12492	30816	15,887%	A
2008257 - TIDE MAQUINA 2X6,075KG	17298	11126	28424	18,191%	A
2000871 - PANTENE 2EM1 N/S BC96 6*200ML	12765	14544	27309	20,405%	A
2000507 - PANTENE 1EM1 NORMAIS EY 6*200ML	13423	12068	25491	22,471%	A
2000870 - PANTENE 2EM1 N/O BC96 6*200ML	12505	12463	24968	24,494%	A
2008535 - TIDE MAQUINA 2X6,075KG-PROMOÇAO	10967	13304	24271	26,461%	A
2000508 - PANTENE 1EM1 OLEOS. EY 6*200ML	12990	10702	23692	28,382%	A
2003389 - FEBREZE EXTRA 8*500	10388	11332	21720	30,142%	A
2003282 - PANT.PRO-V CHAMPO ANTI CASPA 200*6	9554	11887	21441	31,880%	A
2000509 - PANTENE 1EM1 S/P/E EY 6*200ML	13023	8093	21116	33,591%	A
2002956 - ARIEL AUTO C-15 2*6.08KG	14686	6296	20982	35,292%	A
45940 - ARIEL MAQUINA 4X2.025KG	13435	6682	20117	36,922%	A
2000511 - PANTENE 1EM1 NORMAIS 6*400ML	12923	6267	19190	38,478%	A
2000542 - PANTENE 2EM1 S/P/E BC96 6*200ML	6900	11701	18601	39,985%	A
2000433 - PANTENE AMAC.C.OLEOSOS 200MLX6	9445	8690	18135	41,455%	A
2000434 - PANTENE AMAC.C.SES/EST/PERM.200MLX6	9445	8690	18135	42,925%	A
80909847 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4L MILENIO	8808	8280	17088	44,310%	A
80910819 - NEOBLANC TRAD. N. F. 4*4LT (P MILE.)	10375	6481	16856	45,676%	A
2005103 - NEOBLANC TRAD. 2LT (15% GRATIS)	7947	8160	16107	46,982%	A
2004347 - NEOBLANC ACE GENTIL 1LT	8286	7255	15541	48,241%	A
2003388 - FEBREZE REGULAR SPRAY 8*500ML	5037	9986	15023	49,459%	A
2003283 - PANTENE 1EM1 A/D 400ML	9350	5633	14983	50,673%	A
2003284 - HEAD & SHOLDERS A/C 6*200	9438	5281	14719	51,866%	A
2001747 - WASH&GO SOLO UNIVERSAL 6*200ML	13064	1425	14489	53,040%	A
2003353 - ARIEL LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	6998	7031	14029	54,178%	A
2006822 - FAIRY LIMAO 500ML	6342	7571	13913	55,305%	A
2000591 - TIDE A MAO E2 14X450GR	7074	6130	13204	56,375%	A
2001349 - TIDE AUTOMATIC 4X3.75	4529	7609	12138	57,359%	A
2000432 - PANTENE AMAC.C.NORMAIS 200MLX6	3676	8252	11928	58,326%	A
2000512 - PANTENE 1EM1 OLEOSOS EY 6*400ML	6472	5428	11900	59,290%	A
2007837 - TIDE AUTOM.(RECARGA) 3X4,045KG	7379	4505	11884	60,254%	B
80910973 - ARIEL 2X45 DOSES	6286	4919	11205	61,162%	B
2000544 - PANTENE 2EM1 N/OLEOSOS 6*400ML	6478	4508	10986	62,052%	B
80910661 - FEBREZE EXTRA SPRAY 8*250ML	7399	3167	10566	62,909%	B
2017009 - NEOBLANC TRADICIONAL 4X4LT	3767	6610	10377	63,750%	B
2000505 - PANTENE 2EM1 S/P/EST. 6*400ML	6527	3724	10251	64,580%	B
2000504 - PANTENE 2EM1 N/SECOS 6*400ML	6510	3656	10166	65,404%	B
2003361 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	5515	4634	10149	66,227%	B
63836 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	1746	8299	10045	67,041%	B
2004722 - H&S MENTOL ANTI-CASPA 6X300ML	6290	3214	9504	67,811%	B
2003335 - PANTENE 2EM1 A/D 6*400ML	4577	4903	9480	68,580%	B
2008823 - NEOBLANC PERF.FRESCO 1LT	4381	4483	8864	69,298%	B
2004348 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	4954	3629	8583	69,994%	B
2007143 - NEOBLANC GENTIL 10X1L	3868	4674	8542	70,686%	B
48539 - NEOBLANC GENTIL 6X(2000ML+1000)PROM	4604	3862	8466	71,372%	B
63880 - PRINGLES S-S PAPRIKA 12*57GRS	6795	1666	8461	72,058%	B
2004570 - TIDE LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	7924	187	8111	72,715%	B
2001356 - ARIEL REGULAR 4X3.75	4102	3990	8092	73,371%	B
2003354 - TIDE LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	3109	4776	7885	74,010%	B
2002786 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	4140	3654	7794	74,642%	B
80910820 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4L MILENIO	3823	3794	7617	75,259%	B
2017010 - NEOBLANC STENCED 4X4L	3780	3826	7606	75,876%	B
2005030 - HEAD & SHOULDERS NORMAL 300MLX6	6090	1498	7588	76,491%	B
2002514 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 6X400ML	6263	1261	7524	77,101%	B
2006821 - FAIRY CLASSICO 500ML	3200	4171	7371	77,698%	B
2018014 - FAIRY ULTRA LIMAO 1000MLX12	3928	3307	7235	78,285%	B
67540 - PRINGLES ORIGINAL 18*200GR	902	6330	7232	78,871%	B
2001431 - ARIEL REGULAR 2X6.75KG	3960	2921	6881	79,428%	B
6273 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	2859	4005	6864	79,985%	B
2003286 - H&S 2/1 ANTI-CASPA 6*200ML	88	6081	6169	80,485%	B
2000684 - PANTENE 1EM1 SEC/EST/PERM. 6*400ML	1740	4369	6109	80,980%	C
2008821 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	3028	2961	5989	81,465%	C
47278 - PANTENE FLEX LACA FIX FORT 6*250ML	4390	1570	5960	81,948%	C
2005211 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	2515	3384	5899	82,426%	C
2017011 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	3395	2422	5817	82,898%	C
2001350 - TIDE MAQ.REC. 4X1,89KG	3393	2417	5810	83,369%	C
63874 - PRINGLES S-S NATAS&CEBOLA 12*57GRS	1815	3879	5694	83,830%	C
2003387 - VS W&G A/D I 6*200ML	97	5537	5634	84,287%	C
2004568 - ARIEL LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	3796	1673	5469	84,730%	C
38458 - PANTENE FLEX LACA FIX NORM 6*250ML	3590	1809	5399	85,168%	C
2003285 - HEAD & SHOLDERS C/O 6*200	83	5286	5369	85,603%	C
67543 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	2739	2280	5019	86,010%	C

2005029 - HEAD & SHOULDERS 2EM1 300MLX6	2809	2072	4881	86,405%	C
2000747 - NEOBLANC REGULAR 4X(3.5L+0.5)	369	4032	4401	86,762%	C
2008845 - ARIEL + FAIRY ANTIBACT.6*1,275	144	4164	4308	87,111%	C
2000864 - ARIEL RECARGA 4X1,89KG	1980	2246	4226	87,454%	C
2007593 - TIDE LIQUIDO 6X1,875LT - GRF	3168	1056	4224	87,796%	C
2006981 - FEBREZE CAIXA EXPOSITORA	1105	2981	4086	88,127%	C
2004767 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	2348	1665	4013	88,452%	C
2004569 - ARIEL LIQUIDO 1,275LT - RECARGA	3842	0	3842	88,764%	C
2000865 - ARIEL MAQ. REC. 3 * 4,05KG	2266	1401	3667	89,061%	C
2003287 - HEAD & SHOLDERS D/D 6*200	48	3502	3550	89,349%	C
2002816 - PANTENE SPRAY EXTRA HOLD 6*250ML	1890	1620	3510	89,633%	C
2004580 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	1922	1573	3495	89,917%	C
2018013 - FAIRY ULTRA CLASSICO 1000MLX12	1749	1703	3452	90,196%	C
67542 - PRINGLES SCO 18*200GR	937	2498	3435	90,475%	C
2004992 - ARIEL REGULAR 1X8,1KG(60 DOSES)	1170	2223	3393	90,750%	C
36743 - PANTENE PROV FIX EXTRA 6*150ML	1871	1468	3339	91,020%	C
2007601 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	1725	1609	3334	91,291%	C
2002815 - PANTENE FLEX LACA FIX NATURAL6*250	1692	1523	3215	91,551%	C
2004207 - PANT.PRO-V COLOR MASCARA 150MLX6	2530	666	3196	91,810%	C
2007151 - NEOBLANC GENTIL 8X2L	1038	2152	3190	92,069%	C
66211 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	1540	1594	3134	92,323%	C
2007261 - ESFREGONASX6	3003	0	3003	92,566%	C
2007621 - ESFREGONAS X6(7 MAS.)	3003		3003	92,810%	C
2001348 - TIDE AUTOMATIC 2X6.75	1273	1631	2904	93,045%	C
2002513 - VS WASH & GO UNIVERSAL BC96 200ML	89	2684	2773	93,270%	C
2004203 - PANT.PRO-V COLOR ESC.PROT.150MLX6	2107	621	2728	93,491%	C
2008256 - TIDE MAQUINA 675GR*14	2340	372	2712	93,711%	C
2006495 - VIAKAL 500MLX15	1270	1300	2570	93,919%	C
2006955 - PANTENE PRO-V SH1 N/750ML	2451	114	2565	94,127%	C
49657 - PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 200GR*14	126	2427	2553	94,334%	C
2005180 - ARIEL 14*675 GR	2280	243	2523	94,538%	C
2017013 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	162	2345	2507	94,741%	C
2007324 - ESFREGONASX6	2450	0	2450	94,940%	C
2007325 - ESFREGONASX6	2450	0	2450	95,138%	C
2004204 - PANTENE PROCOLOR CHAMPO	30	2387	2417	95,334%	C
2008462 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 14*500	0	2413	2413	95,530%	C
2007610 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	872	1417	2289	95,715%	C
2008846 - TIDE + FAIRY ANTIBACT.6*1,275	22	2165	2187	95,893%	C
2004205 - PANT.PRO-V COLOR AMAC. 200MLX6	24	2065	2089	96,062%	C
2004206 - PANT.PRO-V COLOR ECRAN UV 100MLX6	1636	291	1927	96,218%	C
2004412 - FAIRY A. D. W. TRAD. B. 4*3KG	855	992	1847	96,368%	C
67544 - PRINGLES QUEIJO &CEBOLA 18*200GR	1414	431	1845	96,517%	C
7630 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	236	1524	1760	96,660%	C
2017012 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	959	779	1738	96,801%	C
2007602 - PANT. LACA FIX.EXTRA 6*250ML(PROM)	462	1157	1619	96,932%	C
2007603 - PANTENE FLEX LACA NATURAL 6*250ML	460	1111	1571	97,060%	C
2006267 - VS REDLINE GEL 6*150ML	391	1175	1566	97,186%	C
6715 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	229	1298	1527	97,310%	C
2006354 - SAFEGUARD SABONETE BRANCO 100GX72	674	846	1520	97,433%	C
2002736 - CLEARASIL COMPLETE FACEWASH 6X150ML	928	579	1507	97,556%	C
2006871 - PANTENE 2EM1 DPD 750ML	1473	0	1473	97,675%	C
2003391 - FREBREZE 100ML ESP.	0	1350	1350	97,784%	C
2008820 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	1085	175	1260	97,886%	C
2002397 - PANTENE MASCARA 6X150ML	13	1228	1241	97,987%	C
2001748 - WASH&GO SOLO ANTI-CASPA 6*200ML	35	1202	1237	98,087%	C
2002445 - FAIRY TRADICIONAL 10X1KG	824	392	1216	98,186%	C
2000243 - CLEARASIL F/W PS 6X150ML	800	353	1153	98,279%	C
2006944 - PANTENE PRO-V 1EM1 C/S 750ML	1026	114	1140	98,372%	C
2005084 - FAIRY ULTRA LIMAO 1.5L*8	10	1082	1092	98,460%	C
18473 - NEOBLANC COR 500GRX18	580	500	1080	98,548%	C
2008152 - SAFEGUARD SABONETE COR-DE-ROSA	602	352	954	98,625%	C
2007607 - PANTENE LACA NORM 6*250ML (PROM)	911	0	911	98,699%	C
2008151 - SAFEGUARD SABONETE GREEN 100GX72	504	385	889	98,771%	C
2000222 - CLEARASIL CREME INCOLOR 20GX8	13	818	831	98,838%	C
2006942 - PANTENE PRO-V 1EM1 N/O 750ML	684	114	798	98,903%	C
2003511 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6	421	309	730	98,962%	C
2011329 - W&G "P'RA MIUDOS" 6*300ML	16	684	700	99,019%	C
2004859 - ARIEL LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)	15	682	697	99,075%	C
2004732 - W&G CONDICIONADOR UNIVERSAL 6X200ML	2	679	681	99,131%	C
2002512 - WASH&GO CH.SOLO UNIVERSAL 6X400ML	81	591	672	99,185%	C
2000766 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4X(3.5L+0.5)	290	360	650	99,238%	C
2005876 - SAFEGUARD GEL ANTIBT BRANCO 6*500ML	5	618	623	99,288%	C
2004698 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	0	601	601	99,337%	C
2006268 - VS REDL.MOUSSE P/TOD.PENT.6*150ML	15	567	582	99,384%	C
2004860 - TIDE LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)17	11	491	502	99,425%	C
2006271 - VS C/FORMESILK FIX EXTRA 6*250ML	22	479	501	99,465%	C
2007608 - PANTENE LACA EXTR 6*250ML (PROM)	456	0	456	99,502%	C
2001360 - TIDE A MAO 750GRX14	2	364	366	99,532%	C
2018009 - FAIRY MAQUINA 1KGX10 NOVO	7	357	364	99,562%	C
2006270 - VS C/FORMESILK FIX NORMAL 6*250ML	2	352	354	99,590%	C

47204 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	281	61	342	99,618%	C
47309 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	278	45	323	99,644%	C
68524 - PANTENE PROV COLOR PROCT SPRAY	300	0	300	99,668%	C
2001410 - ARIEL REGULAR 14X750GR	97	182	279	99,691%	C
2006274 - VS REDLINE SHAMPOO S/EST. 6*250ML	20	259	279	99,714%	C
2006156 - PANTENE TONICO NORMAL/SECOS	0	267	267	99,735%	C
2006269 - VS LACA AMPHOMER 6*250ML	14	253	267	99,757%	C
2011474 - SAFEGUARD SABONETE VERDE 100GX72	73	182	255	99,778%	C
7861 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57GR*12	247	0	247	99,798%	C
2006273 - VS REDLINE SHAMPOO OLEOS.6*250ML	12	234	246	99,818%	C
2005104 - NEOBLANC P.F. 2LT (15% GRATIS)	0	245	245	99,837%	C
2011473 - CLEARASIL DISCOS LIMPEZA 12*100GR	4	229	233	99,856%	C
2006157 - PANTENE TONICO NORMAIS/OLEOSOS	0	223	223	99,874%	C
47869 - PRINGLES SMALL SIZE NAT+CEB 57GR*12	85	135	220	99,892%	C
2006139 - SAFEGUARD SABONETE ROSA 12*6*100GR	2	216	218	99,910%	C
40582 - FAIRY MAQUINA PASTILHAS NOVO	0	182	182	99,925%	C
63050 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	169	0	169	99,938%	C
2004730 - FAIRY RINSE AID 12*500	0	159	159	99,951%	C
2017014 - NEOBLANC PERF.FRESCO 18X1LT	1	128	129	99,962%	C
8022 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12	99	0	99	99,970%	C
2006266 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	21	77	98	99,978%	C
47300 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	19	73	92	99,985%	C
48579 - NEOBLANC GENTIL 1000MLX10	72	0	72	99,991%	C
2006277 - VS REDLINE AMACIADOR SECOS 6*250ML	22	37	59	99,996%	C
2011254 - SAFEGUARD GEL ANTIBT VERDE 6*500ML	0	31	31	99,998%	C
2006275 - VS REDLINE AMACIADOR NORMA.6*250ML	10	0	10	99,999%	C
2007604 - HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX6	0	6	6	100,000%	C
2000676 - FAIRY ADW RINSE AID 12*500ML	0	2	2	100,000%	C
2007580 - PANT.CHAMPO CAIXA MISTA	0	2	2	100,000%	C
2018010 - FAIRY MAQUINA 3KGX4 NOVO	1	1	2	100,000%	C
2000506 - PANTENE 2EM1 A/CASPA 6*400ML	0	0	0	100,000%	C
2000510 - PANTENE PROV 1EM1 A/C 200ML	0	0	0	100,000%	C
2000545 - PANTENE 1EM1 A/CASPA 400ML	0	0	0	100,000%	C
2000844 - PANTENE PROV MOUSSE NAT 6*150ML CSR	0	0	0	100,000%	C
2001357 - ARIEL REG.SUPER 4X2,3KG	0	0	0	100,000%	C
2002180 - TIDE MAQ.RECARGA 3X4,5KG	0	0	0	100,000%	C
2002248 - ARIEL REGULAR 4X2,55KG	0	0	0	100,000%	C
2002985 - ARIEL FUTUR TRIAL SIZE 16X500ML	0	0	0	100,000%	C
2003150 - ARIEL LIQUIDO 6X1,25LT- GRF	0	0	0	100,000%	C
2003205 - TIDE AUTOMATIC 3X4.86	0	0	0	100,000%	C
2003473 - TIDE MAQUINA 4X2,3KG	0	0	0	100,000%	C
2004216 - FAIRY MAQ.PASTILHAS PROMO(40+20)X4	0	0	0	100,000%	C
2004571 - TIDE LIQUIDO 8X1,5LT - RECARGA	0	0	0	100,000%	C
2004721 - HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX6	0	0	0	100,000%	C
2005877 - SAFEGUARD GEL ANTIBT BEIGE 6*500ML	0	0	0	100,000%	C
2005963 - PANTENE PROV CH 400ML+200ML A/C	0	0	0	100,000%	C
2006272 - VS REDLINE SHAMPOO NORMAL 6*250ML	0	0	0	100,000%	C
2011667 - PANTENE OLEO VOL.EXTRA 4X(3X200ML)	0	0	0	100,000%	
2018101 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	0	0	0	100,000%	C
25799 - CXS EXTERIORES ARIEL (2004859)	0	0	0	100,000%	C
25801 - CXS EXTERIORES TIDE (2004860)	0	0	0	100,000%	C
30229 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	0	0	0	100,000%	C
39259 - VS SPRAY FIX FORT 2*6*250ML CCR	0	0	0	100,000%	C
40490 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6 NOVO	0	0	0	100,000%	C
47388 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12	0	0	0	100,000%	C
47991 - VS REDLINE SPRAY EXTRA 2*6*150ML	0	0	0	100,000%	C
48393 - VS SPRAY FIX NORM 12*250ML CCR	0	0	0	100,000%	C
49168 - PANTENE PROV SPRAY FIX 2*6*150MLCCR	0	0	0	100,000%	C
49515 - VS W&G ANTI-CASPA 200ML*6	0	0	0	100,000%	C
50097575 - ROLLERBALL HOT STAMP	0	0	0	100,000%	C
50097980 - CAIXAS DE CARTAO ARIEL LIQUIDO	0	0	0	100,000%	C
50097981 - CAIXAS DE CARTAO TIDE LIQUIDO	0	0	0	100,000%	C
57534 - DEMAK-UP MAXI OVAL 18X40	0	0	0	100,000%	C
58892 - DEMAK-UP PERF.	0	0	0	100,000%	C
70000 - PALETE CHEP P&G	0	0	0	100,000%	C
7128 - PRINGLES QUEIJO 200GR*14	0	0	0	100,000%	C
8001 - PRINGLES SCO CAN CHP 57GR*12	0	0	0	100,000%	C
83020636 - PRINGLES POP-BOX 12CX	0	0	0	100,000%	C

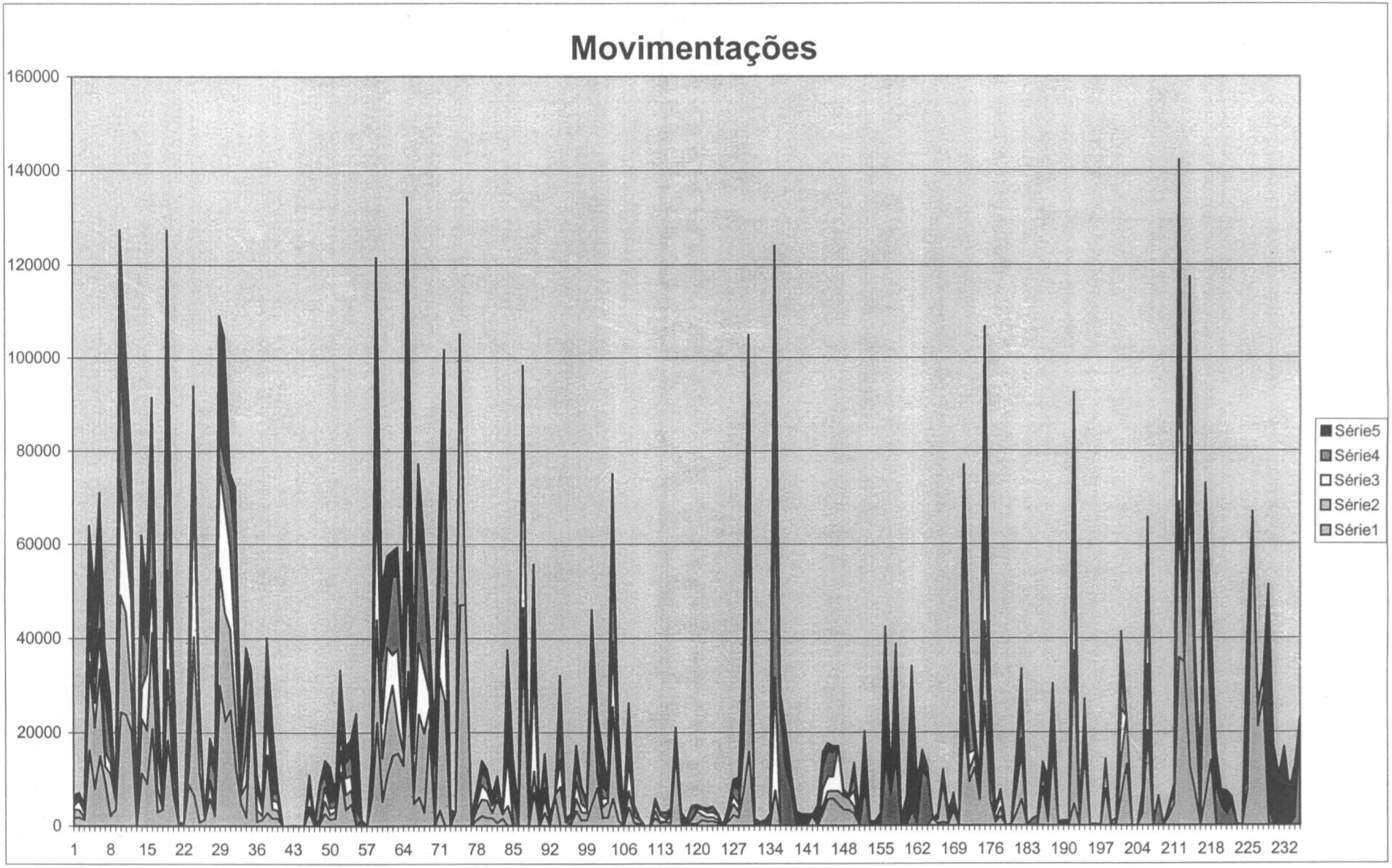

Movimentações Setembro
100%
90%
80%
70%
60%
50%
40%
30%
20%
10%
0%
1
9
17
25
33
41
49
57
65
73
81
89
97
105
113
121
129
137
145
153
161
169
177
185
193
201
209
217

Movimentações

ARTIGOS	Mai-99	Jun-99	Jul-99	Ago-99	Set-99
18473 - NEOBLANC COR 500GRX18	1780	1783	782	1226	1080
2000222 - CLERASIL CREME INCOLOR 20GX8	1809	1600	2067	823	831
2000243 - CLEARASIL F/W PS 6X150ML	1321	505	1125	514	1153
2000432 - PANTENE AMAC.C.NORMAIS 200MLX6	16188	18828	7521	9534	11928
2000433 - PANTENE AMAC.C.OLEOSOS 200MLX6	8016	13076	5233	5600	18135
2000434 - PANTENE AMAC.C.SES/EST/PERM.200MLX6	14970	18483	8578	10827	18135
2000504 - PANTENE 2EM1 N/SECOS 6*400ML	9315	3441	3232	12046	10166
2000505 - PANTENE 2EM1 S/P/EST. 6*400ML	2216	8937	2314	4066	10251
2000506 - PANTENE 2EM1 A/CASPA 6*400ML	3453	1940	26	0	0
2000507 - PANTENE 1EM1 NORMAIS EY 6*200ML	24333	24833	24608	28164	25491
2000508 - PANTENE 1EM1 OLEOS. EY 6*200ML	23783	21727	16245	18043	23692
2000509 - PANTENE 1EM1 S/P/E EY 6*200ML	20299	8222	19970	11672	21116
2000510 - PANTENE PROV 1EM1 A/C 200ML	18	0	128	0	0
2000511 - PANTENE 1EM1 NORMAIS 6*400ML	11352	11503	6548	13315	19190
2000512 - PANTENE 1EM1 OLEOSOS EY 6*400ML	9053	11429	12094	6634	11900
2000542 - PANTENE 2EM1 S/P/E BC96 6*200ML	20812	20355	11196	20573	18601
2000544 - PANTENE 2EM1 N/OLEOSOS 6*400ML	2906	5142	9457	4280	10986
2000545 - PANTENE 1EM1 A/CASPA 400ML	3520	0	240	0	0
2000590 - TIDE A MAO E3 650GR*12	18323	15008	21101	42131	30816
2000591 - TIDE A MAO E2 14X450GR	6790	1468	7258	8006	13204
2000676 - FAIRY ADW RINSE AID 12*500ML	560	181	43	0	2
2000677 - FAIRY MAQ.ABRILHANTADOR 500MLX12	433	0	1		
2000684 - PANTENE 1EM1 SEC/EST/PERM. 6*400ML	8863	3386	3584	13263	6109
2000747 - NEOBLANC REGULAR 4X(3,5L+0,5)	6500	33767	33883	15463	4401
2000766 - NEOBLANC PERF.FRESCO 4X(3,5L+0,5)	740	10683	11906	2330	650
2000844 - PANTENE PROV MOUSSE NAT 6*150ML CSR	1339	283	1	0	0
2000864 - ARIEL RECRGA 4X1,89KG	5885	3875	136	4656	4226
2000865 - ARIEL MAQ.4,5KG	2134	550	3309	5255	3667
2000870 - PANTENE 2EM1 N/O BC96 6*200ML	29943	24995	21712	7477	24968
2000871 - PANTENE 2EM1 N/S BC96 6*200ML	22456	22930	22585	9293	27309
2001348 - TIDE AUTOMATIC 2X6.75	24794	17079	17333	13138	2904
2001349 - TIDE AUTOMATIC 4X3,75	12341	10199	15422	22089	12138
2001350 - TIDE MAQ .REC. 4X1,89KG	4662	1939	880	5359	5810
2001356 - ARIEL REGULAR 4X3,75	1826	7163	7931	12984	8092
2001357 - ARIEL REG.SUPER 4X2,3KG	28933	3883	138	420	0
2001360 - TIDE MAQUINA 750GRX14	900	2509	4658	2656	366
2001410 - ARIEL REGULAR 14X750GR	1361	896	1220	650	279
2001431 - ARIEL REGULAR 2X6,75KG	2801	12386	9175	8851	6881
2001747 - WASH&GO SOLO UNIVERSAL 6*200ML	1651	1981	1899	1629	14489
2001748 - WASH&GO SOLO ANTI-CASPA 6*200ML	1579	1701	1914	1579	1237
2002180 - TIDE MAQ.RECARGA 3X5,4KG	0	0	0	0	0
2002181 - TIDE MAQUINA 4X4,05KG	0	0	0		
2002187 - ARIEL MAQUINA 4X4,05KG (27 DOSES)	111	0	0		
2002248 - ARIEL REGULAR 4X2,55KG				60	0
2002249 - ARIEL REGULAR C.4X2,1KG	0	0	0		
2002397 - PANTENE MASCARA 6X150ML	3038	1158	3699	1807	1241
2002445 - FAIRY TRADICIONAL 10X1KG					1216
2002512 - WASH&GO CH.SOLO UNIVERSAL 6X400ML	478	451	665	6978	672
2002513 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 200ML	2639	2710	3058	2892	2773
2002514 - VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 6X400ML	1382	1066	1389	1291	7524
2002736 - CLEARASIL COMPLETE FACEWASH 6X150ML	1611	1478	964	1468	1507
2002786 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	11617	4599	4067	5217	7794
2002815 - PANTENE FLEX LACA FIX NATURAL 6*250	3494	3178	3713	3288	3215
2002816 - PANTENE SPRAY EXTRA HOLD 6*250ML	4636	3056	3086	4304	3510
2002956 - ARIEL AUTO C-15 2*6,08KG				3072	20982
2002985 - ARIEL FUTUR TRIAL SIZE 16X500ML	0	648	648	0	0
2003150 - ARIEL LIQUIDO 6X1,25LT - GRF				0	0
2003205 - TIDE AUTOMATIC 3X4,86	6389	6617	2988	0	0
2003282 - PANT.PRO-V CHAMPO ANTI CASPA 200*6	22203	21758	30672	25435	21441
2003283 - PANTENE 1EM1 A/D 400ML	5325	9235	7453	13245	14983
2003284 - HEAD &SHOLDERS A/C 6*200	11146	13442	13554	4556	14719
2003285 - HEAD&SHOLDERS C/O 6*200	15057	14963	6484	16571	5369
2003286 - H&S 2/1 ANTI-CASPA 6*200ML	15554	5810	16246	15641	6169
2003287 - HEAD&SHOLDERS D/D 6*200	12962	2772	3836	13375	3550
2003334 - PANTENE 2IN1 A/D 200ML*6	33043	25343	21680	19853	34442
2003335 - PANTENE 2EM1 A/D 6*400ML	4774	2472	8210	9651	9480
2003353 - ARIEL LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	6205	17646	15191	24192	14029
2003354 - TIDE LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	2866	17021	13532	21028	7885
2003361 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	20688	4399	3418	4107	10149
2003387 - VS W&GO A/D 6*200ML				12960	5634
2003388 - FEBREZE REGULAR SPRAY 8*500ML	3303	28289	3816	15820	15023
2003389 - FEBREZE EXTRA 8*500	108	26633	22123	31158	21720
2003391 - FEBREZE 100ML ESP.				1928	1350
2003449 - ARIEL REGULAR 4X3,65KG	2999	0	0		
2003473 - TIDE MAQUINA 4X2,3KG	47083	56043	1940	0	0
2003474 - TIDE MAQUINA 2X7,5KG (SACO)	47083	0	0		

2003511 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6	0	240	167	849	730
2004203 - PANT.PRO-V COLOR ESC.PROT.150MLX6	1268	2021	1173	535	2728
2004204 - PANTENE PROCOLOR CHAMPO	2070	3613	3115	2748	2417
2004205 - PANT.PRO-V COLOR AMAC.200MLX6	1719	3731	1981	2627	2089
2004206 - PANT.PRO-V COLOR ECRAN UV 100MLX6	1624	1096	1633	311	1927
2004207 - PANT.PRO-V COLOR MASCARA 150MLX6	636	5020	1110	706	3196
2004216 - FAIRY MAQ.PASTILHAS PROMO (40+20)X4	1497	975	385	17	0
2004347 - NEOBLANC ACE GENTIL 1LT	0	4256	11484	6206	15541
2004348 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8				6026	8583
2004412 - FAIRY A . D. W. TRAD. B. 4*3KG				1158	1847
2004568 - ARIEL LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	39422	7049	40839	5631	5469
2004569 - ARIEL LIQUIDO 1,275LT -RECARGA	0	0	550	638	3842
2004570 - TIDE LIQUIDO - 6X1,5LT - GRF	7178	4530	23148	12689	8111
2004571 - TIDE LIQUIDO 8X1,5LT -RECARGA	0	400	158	2490	0
2004580 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	2766	3268	2029	3904	3495
2004698 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	0	1218	0		601
2004721 - HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX6	6402	144	111	0	0
2004722 - H&S MENTOL ANTI-CASPA 6X300ML	0	8387	5896	8198	9504
2004730 - FAIRY RINSE AID 12*500	0	822	270	135	159
2004732 - W&G CONDICIONADOR UNIVERSAL 6X200ML	367	281	767	552	681
2004767 - PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	3212	2629	3645	3797	4013
2004859 - ARIEL LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)	1215	1664	1828	3137	697
2004860 - TIDE LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 REC)17	1234	1491	892	1215	502
2004992 - ARIEL REGULAR 1X8,1KG(60DOSES)	4719	27712	4124	6111	3393
2005029 - HEAD&SHOULDERS 2EM1 300MLX6	8155	2353	1858	6278	4881
2005030 - HEAD &SHOULDERS NORMAL 300MLX6	1717	2326	1860	2565	7588
2005084- FAIRY ULTRA LIMAO 1,5L*8	1814	3183	1032	1263	1092
2005103 - NEOBLANC TRAD.2LT (15% GRATIS)	5922	19521	13878	19709	16107
2005104 - NEOBLANC P.F. 2LT (15% GRATIS)	1130	5864	5354	8998	245
2005180 - ARIEL 14*675 GR				240	2523
2005211 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	3952	3536	6961	5852	5899
2005876 - SAFEGUARD GEL ANTIBT BRANCO 6*500ML	634	1351	1165	720	623
2005877 - SAFEGUARD GEL ANTIBTBEIGE 6*500ML	414	783	444	0	0
2005946 - WASH&GO 2EM1 NORMAIS 400MLX6	0	0	0		
2005963 - PANTENE PROV CH 400ML+200ML A/C				0	0
2006139 - SAFEGUARD SABONETE ROSA 12*6*100GR	1578	1581	1597	837	218
2006156 - PANTENE TONICO NORMAL/SECOS	609	188	1398	413	267
2006157 - PANTENE TONICO NORMAIS /OLEOSOS	721	180	626	1069	223
2006266 - PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	525	1709	598	321	98
2006267 - VS REDLINE GEL 6*150ML	16262	885	1246	1051	1566
2006268 - VS REDL.MOUSSE P/TOD.PENT.6*150ML	599	518	606	616	582
2006269 - VS LACA AMPHOMER 6*250ML	161	310	114	322	267
2006270 - VS C/FORMESILK FIX NORMAL 6*250ML	434	743	350	2292	354
2006271 - VS C/FORMESILK FIX EXTRA 6*250ML	422	2636	475	428	501
2006272 - VS REDLINE SHAMPOO NORMAL 6*250ML	1168	1085	1240	372	0
2006273 - VS REDLINE SHAMPOO OLEOS.6*250ML	926	825	1004	694	246
2006274 - VS REDLINE SHAMPOO S/EST. 6*250ML	957	853	1041	974	279
2006275 - VS REDLINE AMACIADOR NORMA.6X250ML	609	630	881	524	10
2006276 - VS REDLINE AMCIADOR OLEOS.6*250ML	0	0	0		
2006277 - VS REDLINE AMACIADOR SECOS 6*250ML	914	821	1209	862	59
2006354 - SAFEGUARD SABONETE BRANCO 100GX72	2251	2343	1823	1998	1520
2006495 - VIAKAL 500MLX15	1697	1267	1595	3217	2570
2006821 - FAIRY CLASSICO 500ML	7484	9612	5188	6801	7371
2006822 - FAIRY LIMAO 500ML	15917	52414	7713	14842	13913
2006871 - PANTENE 2EM1 DPD 750ML				0	1473
2006942 - PANTENE PRO-V 1EM1 N/O 750ML				0	798
2006944 - PANTENE PRO-V 1EM1 C/S 750ML				0	1140
2006955 - PANTENE PRO-V SH1 N/750ML				0	2565
2006963 - TIDE MAQUINA 4X2,025KG	0	7540	24178	39656	52693
2006981 - FEBREZE CAIXA EXPOSITORA				24119	4086
2007143 - NEOBLANC GENTIL 10X1L				12091	8542
2007151 - NEOBLANC GENTIL 8X2L				7980	3190
2007261 - ESFREGONASX6				0	3003
2007324 - ESFREGONASX6				0	2450
2007325 - ESFREGONASX6				0	2450
2007580 - PANT.CHAMPO CAIXA MISTA	0	2117	266	0	2
2007593 - TIDE LIQUIDO 6X1,875LT - GRF				0	4224
2007601 - PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	2598	1509	3766	4606	3334
2007602 - PANT.LACA FIX.EXTRA 6*250ML (PROM)	5635	1703	3173	5548	1619
2007603 - PANTENE FLEX LACA NATURAL 6*250ML	5833	1591	3129	5024	1571
2007604 - HEAD&SHOULDERS MENTOL 300MLX6	4568	2813	9704	0	6
2007607 - PANTENE LACA NORM 6*250ML (PROM)	3366	2947	144	334	911
2007608 -PANTENE LACA EXTR 6*250ML (PROM)	3294	2466	297	0	456
2007610 - PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	2543	1492	3458	3713	2289
2007621 - ESFREGONASX6(7 MAS.)				0	3003
2007837 - TIDE AUTOM.(RECARGA) 3X4,045KG				8343	11884
2008151 - SAFEGUARD SABONETE GREEN 100GX72				0	889
2008152 - SAFEGUARD SABONETE COR-DE-ROSA				0	954
2008256 - TIDE MAQUINA 675GR*14				0	2712
2008257 - TIDE MAQUINA 2X6,075KG				14059	28424

2008462- FAIRY ANTI-BACTERIANO 14*500				6683	2413
2008535 - TIDE MAQUINA 2X6,075KG - PROMOÇAO				14562	24271
2008820 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS				0	1260
2008821 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS				265	5989
2008822 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18				3024	31087
2008823 - NEOBLANC PERF. FRESCO 1LT				504	8864
2008845 - ARIEL + FAIRY ANTIBACT. 6*1,275				11869	4308
2008846 - TIDE+FAIRY ANTIBACT.6*1,275				10323	2187
2010081 - ARIEL REGULAR RECARGA 3X5KG	1428	41	0		
2011254 - SAFEGUARD GEL ANTIBT VERDE 6*500ML	332	897	789	401	31
2011329 - W&G "P'RA MIUDOS "6*300ML	654	8611	782	1301	700
2011473 - CLEARASIL DISCOS LIMPEZA 12*100GR	413	192	176	1788	233
2011474 - SAFEGUARD SABONETE VERDE 100GX72	3189	1126	1338	1062	255
2011667 - PANTENE OLEO VOL.EXTRA 4X(3X20ML)				3	0
2017009 - NEOBLANC TRADICIONAL 4X4LT	22898	5540	8101	30076	10377
2017010 - NEOBLANC STENCED 4X4LT	9413	2232	3876	13240	7606
2017011 - NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	12357	2664	1106	0	5817
2017012 - NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	5601	1647	360	0	1738
2017013 - NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	26529	17048	21954	38627	2507
2017014 - NEOBLANC PERF.FRESCO 18X1LT	5342	7190	7735	10013	129
2018009 - FAIRY MAQUINA 1KGX10 NOVO	649	254	1902	272	364
2018010 - FAIRY MAQUINA 3KGX4 NOVO	1887	1918	2718	1216	2
2018011 - FAIRY ULTRA CLASSICO 500MLX20	0	0	0		
2018012 - FAIRY ULTRA LIMAO 500MLX20	115	64	0		
2018013 - FAIRY ULTRA CLASSICO 1000MLX12	2572	5088	1358	3005	3452
2018014 - FAIRY ULTRA LIMAO 1000MLX12	5605	10147	2874	7691	7235
2018101 - FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20				0	0
25799 - CXS EXTERIORES ARIEL (2004859)				1400	0
25801 - CXS EXTERIORES TIDE (2004860)				1960	0
30229 - NEOBLANC GENTIL 2LTX8	8250	3592	1749	0	0
36743 - PANTENE PROV FIX EXTRA 6*150ML	722	2433	2812	915	3339
38458 - PANTENE FLEX LACA FIX NORM 6*250ML	16392	3730	1947	2861	5399
39259 - VS SPRAY FIX FORT 2*6*250ML CCR				816	0
40490 - FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6 NOVO	583	347	106	0	0
40582 - FAIRY MAQUINA PASTILHAS NOVO	322	76	338	135	182
45940 - ARIEL 4X2,025KG	4643	32653	20810	14393	20117
47204 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14				0	342
47278 - PANTENE FLEX LACA FIX FORT 6*250ML	15579	790	1601	3154	5960
47300 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14				0	92
47309 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14				0	323
47388 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12				0	0
47869 - PRINGLES SMALL SIZE NAT+CEB 57GR*12	7850	5750	415	0	220
47991 - VS REDLINE SPRAY EXTRA 2*6*150ML				693	0
48393 - VS SPRAY FIX NORM 12*250ML CCR	65	65	0	1351	0
48539 - NEOBLANC GENTIL 6X(2000ML+1000)PROM	6661	8099	10220	7938	8466
48579 - NEOBLANC GENTIL 100MLX10	13159	10105	10	0	72
49166 - HEAD&SHOULDS SECOS/ESTRAG.6X200ML	1	0	0		
49168 - PANTENE PROV SPRAY FIX 2*6*250MLCCR				0	0
49515 - VS W&G ANTI-CASPA 200ML*6	2508	2462	2642	214	0
49657 - PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 200GR*14	20301	14061	16643	12106	2553
50097575 - ROLLERBALL HOT STAMP				80	0
50097980 - CAIXAS DE CARTAO ARIEL LIQUIDO				6350	0
50097981 - CAIXAS DE CARTAO TIDE LIQUIDO				0	0
57534 - DEMAK-UP MAXI OVAL 18X40	1961	1367	745	0	0
58892 - DEMAK-UP PERF.	4424	2629	1734	5	0
6273 - PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	35846	33078	36670	29836	6864
63050 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	34800	335	0	0	169
63836 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	12672	60468	7766	26436	10045
63874 - PRINGLES S-S NATAS &CEBOLA 12*57GRS	7037	21454	2408	2785	5694
63880 - PRINGLES S-S NATAS&CEBOLA 12*57GRS				2406	8461
66211 - PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57GR*12	6336	47288	2787	13427	3134
6715 - PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	13843	7871	8872	14353	1527
67540 - PRINGLES ORIGINAL 18*200GR				8734	7232
67542 - PRINGLES SCO 18*200GR				4254	3435
67543 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14				2294	5019
67544 - PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 18*200GR				4310	1845
68524 - PANTENE PROV COLOR PROCT SPRAY				0	300
7128 - PRINGLES QUEIJO 200GR*14				0	0
7630 - PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	7428	8820	10249	12889	1760
7861 - PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 57G*12	66324	271	0	0	247
8001 - PRINGLES SCO CAN CHP 57GR*12	21186	4158	0	0	0
8022 - PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57GR*12	27964	4186	0	0	99
80909846 - NEOBLANC TRAD. N. F. 4*4LT				4272	46983
80909847 - NEOBLANC PRF.FRESCO 4L MILENIO				0	17088
80910661 - FEBREZE EXTRA SPRAY 8*250ML				0	10566
80910819 - NEOBLANC TRAD.N.F. 4*4LT (P MILE.)				0	16856
80910820 - NEOBLANC PRF.FRESCO 4L MILENIO				0	7617
80910973 - ARIEL 2X45 DOSES				1535	11205
83020636 - PRINGLES POP-BOX 12CX				23100	0


Movimentações
160000
140000
120000
100000
80000
60000
40000
20000
0
1 8 15 22 29 36 43 50 57 64 71 78 85 92 99 106 113 120 127 134 141 148 155 162 169 176 183 190 197 204 211 218 225 232
Série5
Série4
Série3
Série2
Série1

Classes de Afectação

ARTIGOS P&G

ARTIGO	ARTIGO	CÓD CONT.	UND	DIMENSÕES LARG.	PROF.	ALT.	PESO	ARM ENT.	CLASSES ROT.	AFECT.	
70000	PALETE CHEP P&G	U UC	1	0,001	0,001	0,0	0,001	MAD	G	P	0
18473	NEOBLANC COR 500GRX18	P AL	24	0,8	1,2	0,5	245,8	ZPG	C	I	6
2003511	FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6	P AL	60	0,8	1,2	0,8	781	ZPG	C	I	
2004216	FAIRY MAQ.PASTILHAS PROMO(40+2	P AL	60	0,8	1,2	0,8	349	ZPG	C	J	
40490	FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6 NOVO	P AL	60	0,8	1,2	0,8	781	ZPG	C	I	48
EXP CART	EXPOSITORES DE PRINGLES (CART	P AL	40	0,8	1,2	1,0	225	ZPG	G	G	
2004698	PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	P AL	270	0,8	1,2	1,0	403	ZPG	C	A	
2006266	PANTENE PROV SPRAY FOR 6*100ML	P AL	270	0,8	1,2	1,0	403	ZPG	C	A	
2002985	ARIEL FUTUR TRIAL SIZE 16X500M	P AL	24	0,8	1,2	1,0	229	ZPG	C	I	31
2006269	VS LACA AMPHOMER 6*250ML	P AL	228	0,8	1,2	1,1	389,8	ZPG	C	A	
2008462	FAIRY ANTI-BACTERIANO 14*500	P AL	48	0,8	1,2	1,1	416,5	ALI	A	K	
2002397	PANTENE MASCARA 6X150ML	P AL	372	0,8	1,2	1,1	285,4	ZPG	C	J	
40582	FAIRY MAQUINA PASTILHAS NOVO	P AL	96	0,8	1,2	1,1	313	ZPG	C	I	
2011473	CLEARASIL DISCOS LIMPEZA 12*10	P AL	170	0,8	1,2	1,1	365	ZPG	C	J	
2000243	CLEARASIL F/W PS 6X150ML	P AL	390	0,8	1,2	1,1	415	ZPG	C	J	
2000242	CLEARASIL F/W150ML	P AL	390	0,8	1,2	1,1	186,3	ZPG	B	J	
2006268	VS REDL.MOUSSE P/TOD.PENT.6*15	P AL	300	0,8	1,2	1,1	510	ZPG	C	A	
4020022	CLEARASIL CREME INCOLOR 20GX8	P AL	448	0,8	1,2	1,1	186,3	ZPG	G	J	
47991	VS REDLINE SPRAY EXTRA 2*6*150	P AL	104	0,8	1,2	1,1	217,2	ZPG	C	A	
2004206	PANT.PRO-V COLOR ECRAN UV 100M	P AL	270	0,8	1,2	1,1	451,2	ZPG	C	J	
2003462	PANTENE MASCARA 6X150ML	P AL	372	0,8	1,2	1,1	564,03	ZPG	C	J	107
2002815	PANTENE FLEX LACA FIX NATURAL6	P AL	228	0,8	1,2	1,2	367	ZPG	C	A	
2002816	PANTENE SPRAY EXTRA HOLD 6*250	P AL	228	0,8	1,2	1,2	367	ZPG	C	A	
2006270	VS C/FORMESILK FIX NORMAL 6*25	P AL	228	0,8	1,2	1,2	394,8	ZPG	C	A	
2006271	VS C/FORMESILK FIX EXTRA 6*250	P AL	228	0,8	1,2	1,2	394,8	ZPG	C	A	
2007602	PANT. LACA FIX.EXTRA 6*250ML(P	P AL	228	0,8	1,2	1,2	389,8	ZPG	C	A	
2007603	PANTENE FLEX LACA NATURAL 6*25	P AL	228	0,8	1,2	1,2	389,8	ZPG	C	A	
2007607	PANTENE LACA NORM 6*250ML (PRO	P AL	228	0,8	1,2	1,2	389,8	ZPG	C	A	
2007608	PANTENE LACA EXTR 6*250ML (PRO	P AL	228	0,8	1,2	1,2	389,8	ZPG	C	A	
28235	PANTENE PROV SPRAY FORTIF 6*30	P AL	300	0,8	1,2	1,2	90	ZPG	G	A	
38458	PANTENE FLEX LACA FIX NORM 6*2	P AL	228	0,8	1,2	1,2	389,8	ZPG	C	A	
47278	PANTENE FLEX LACA FIX FORT 6*2	P AL	228	0,8	1,2	1,2	389,8	ZPG	C	A	
47388	PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57	P AL	99	0,8	1,2	1,2	153	ALI	C	K	
47805	PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 5	P AL	99	0,8	1,2	1,2	153	ALI	B	K	
47869	PRINGLES SMALL SIZE NAT+CEB 57	P AL	99	0,8	1,2	1,2	153	ALI	C	K	
63050	PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57	P AL	99	0,8	1,2	1,2	153	ALI	C	K	
64371	OLD SPICE WHITE WATER 6*125ML	P AL	228	0,8	1,2	1,2	201	ZPG	G	J	
70620	OLD SPICE WHITEWATER 6*125ML A	P AL	228	0,8	1,2	1,2	201	ZPG	G	J	
7861	PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 5	P AL	99	0,8	1,2	1,2	153	ALI	C	K	
8001	PRINGLES SCO CAN CHP 57GR*12	P AL	99	0,8	1,2	1,2	153	ALI	C	K	
8022	PRINGLES SMALL SIZE PAPRIKA 57	P AL	99	0,8	1,2	1,2	153	ALI	C	K	
36957	PANTENE FIRM LACA FIX NATUR 6*	P AL	228	0,8	1,2	1,2	372	ZPG	B	A	
49078	PANTENE SPRAY EXTRA HOLD 6*250	P AL	228	0,8	1,2	1,2	372	ZPG	B	A	
39259	VS SPRAY FIX FORT 2*6*250ML CC	P AL	104	0,8	1,2	1,2	342	ZPG	C	A	
48393	VS SPRAY FIX NORM 12*250ML CCR	P AL	104	0,8	1,2	1,2	342	ZPG	C	A	
2000105	PANT. PROV 400ML+200ML NORMAL	P AL	110	0,8	1,2	1,2	516	ZPG	G	L	
2000106	PANT. PROV 400ML+200ML OLEOSOS	P AL	110	0,8	1,2	1,2	516	ZPG	G	J	
2000107	PANT. PROV 400ML+200ML PIPIS	P AL	110	0,8	1,2	1,2	516	ZPG	G	J	
2005990	PANTENE PROV C+A 400ML+200ML N	P AL	135	0,8	1,2	1,2	516	ZPG	G	J	
63836	PRINGLES SMALL SIZE ORIGINAL 5	P AL	110	0,8	1,2	1,2	166	ALI	B	K	
66211	PRINGLES SMALL SIZE QUE+CEB 57	P AL	110	0,8	1,2	1,2	166	ALI	C	K	
36743	PANTENE PROV FIX EXTRA 6*150ML	P AL	300	0,8	1,2	1,2	565	ZPG	C	A	
49168	PANTENE PROV SPRAY FIX 2*6*150	P AL	300	0,8	1,2	1,2	570	ZPG	C	A	
2000222	CLEARASIL CREME INCOLOR 20GX8	P AL	448	0,8	1,2	1,2	204,2	ZPG	C	J	
2002786	PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	P AL	282	0,8	1,2	1,2	283,8	ZPG	C	A	
2003361	PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	P AL	282	0,8	1,2	1,2	283,8	ZPG	C	A	
2006267	VS REDLINE GEL 6*150ML	P AL	282	0,8	1,2	1,2	278,8	ZPG	C	A	
2006305	VS W&G OL/FINOS 200+400ML	P AL	110	0,8	1,2	1,2	489	ZPG	C	J	
2007601	PANTENE GEL NATURAL 150MLX6	P AL	282	0,8	1,2	1,2	283,8	ZPG	C	A	
2007610	PANTENE GEL EXTRA HOLD 150MLX6	P AL	282	0,8	1,2	1,2	283,8	ZPG	C	A	
37883	FAIRY MAQUINA PASTILHAS NOVO	P AL	96	0,8	1,2	1,2	313	ZPG	C	I	
46470	PANTENE PROV GEL NORM 6*150ML	P AL	282	0,8	1,2	1,2	283,8	ZPG	A	A	
47601	PANTENE PROV GEL EXTRA 6*150ML	P AL	282	0,8	1,2	1,2	283,8	ZPG	C	A	
2000844	PANTENE PROV MOUSSE NAT 6*150M	P AL	300	0,8	1,2	1,2	505	ZPG	C	A	
2000845	PANTENE PROV MOUSSE EXT 6*150M	P AL	300	0,8	1,2	1,2	510	ZPG	A	A	
2004580	PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	P AL	320	0,8	1,2	1,2	537	ZPG	C	A	
2004767	PANTENE MOUSSE NAT 6*150ML	P AL	320	0,8	1,2	1,2	537	ZPG	C	A	

BIBLIOTECA F.E. PORTO

70499	OLD SPICE ORIG EDT 6*100ML SPA	P AL	301	0,8	1,2	1,2	205,6	ZPG	G	J	392
35817	PANTENE PROV MOUSSE EXT 6*150M	P AL	300	0,8	1,2	1,3	300	ZPG	C	A	
47421	PANTENE PROV MOUSS NORM 6*150M	P AL	300	0,8	1,2	1,3	300	ZPG	C	A	
63874	PRINGLES S-S NATAS&CEBOLA 12*5	P AL	110	0,8	1,2	1,3	161,18	ALI	C	K	
63880	PRINGLES S-S PAPRIKA 12*57GRS	P AL	110	0,8	1,2	1,3	161,18	ALI	C	K	
2004207	PANT.PRO-V COLOR MASCARA 150ML	P AL	372	0,8	1,2	1,3	420,6	ZPG	C	J	
2004203	PANT.PRO-V COLOR ESC.PROT.150M	P AL	300	0,8	1,2	1,3	390	ZPG	C	A	
68524	PANTENE PROV COLOR PROCT SPRAY	P AL	300	0,8	1,2	1,3	505	ZPG	C	A	
47204	PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	P AL	36	0,8	1,2	1,3	166,8	ALI	C	K	
47300	PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	P AL	36	0,8	1,2	1,3	166,8	ALI	C	K	
47309	PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	P AL	36	0,8	1,2	1,3	166,8	ALI	G	K	
49657	PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 200GR*1	P AL	36	0,8	1,2	1,3	161,8	ALI	A	K	
6273	PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	P AL	36	0,8	1,2	1,3	166,8	ALI	A	K	
6715	PRINGLES NATAS&CEBOLA 200GR*14	P AL	36	0,8	1,2	1,3	166,8	ALI	B	K	
67778	PRINGLES BARBECUE 200GR*14	P AL	36	0,8	1,2	1,3	166,8	ALI	C	K	
7128	PRINGLES QUEIJO 200GR*14	P AL	36	0,8	1,2	1,3	166,8	ALI	C	K	
7630	PRINGLES PAPRIKA 200GR*14	P AL	36	0,8	1,2	1,3	161,8	ALI	B	K	
2002169	PANT.CHAMPÖ 1/1 NORMAL	P AL	406	0,8	1,2	1,3	581	ZPG	G	J	
2002437	PANT.CHAMPÖ 1/1 GREASY	P AL	406	0,8	1,2	1,3	581	ZPG	G	J	
2002438	PANT.CHAMPÖ 1/1 ANTI CASPA	P AL	406	0,8	1,2	1,3	581	ZPG	G	J	
2003525	PANT.CHAMPÖ 1/1 S/E+AMOSTRA GR	P AL	406	0,8	1,2	1,3	581	ZPG	G	L	
2000898	PANTENE 2EM1 N/S BC96 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,3	702	ZPG	C	J	
2001749	VS W&G COND.UNIV. 6*200ML	P AL	455	1,2	0,8	1,3	642	ZPG	C	J	
2003387	VS W&G A/D I 6*200ML	P AL	455	1,2	0,8	1,3	662	ZPG	C	J	
2006320	VS W&G A/C 6*200ML	P AL	455	1,2	0,8	1,3	642	ZPG	C	J	
46653	VS W&G NORMAL/OLEOSOS 200ML*6	P AL	455	1,2	0,8	1,3	642	ZPG	C	J	
46918	PANTENE 2EM1 S/P/E 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,3	702	ZPG	C	L	
48751	HEAD&SHOULDS NORMAL 200ML*6	P AL	455	1,2	0,8	1,3	642	ZPG	C	J	
49399	VS W&G S/P/E 6*200ML	P AL	455	1,2	0,8	1,3	642	ZPG	C	J	
49614	HEAD&SHOULDS 2EM1 200ML*6	P AL	455	1,2	0,8	1,3	642	ZPG	C	J	
49672	VS W&G NORMAL 6*200ML	P AL	455	1,2	0,8	1,3	642	ZPG	G	J	
2011451	VS 2EM1 O/F 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,3	576	ZPG	C	J	
25864	VS AMAC C/N 6*200ML	P AL	357	0,8	1,2	1,3	458,4	ZPG	C	J	
27239	VS 2EM1 S/P/E 12*200ML	P AL	231	0,8	1,2	1,3	584,4	ZPG	G	J	
80909817	HEAD & SHOLDERS C/O 6*200	P AL	490	0,8	1,2	1,3	711	ZPG	C	J	
80909835	HEAD & SHOLDERS NOR 6*200	P AL	490	0,8	1,2	1,3	711	ZPG	C	J	
2006272	VS REDLINE SHAMPOO NORMAL 6*25	P AL	342	0,8	1,2	1,3	543	ZPG	C	J	
2006273	VS REDLINE SHAMPOO OLEOS.6*250	P AL	342	0,8	1,2	1,3	543	ZPG	C	J	
2006274	VS REDLINE SHAMPOO S/EST. 6*25	P AL	342	0,8	1,2	1,3	543	ZPG	C	J	
2006275	VS REDLINE AMACIADOR NORMA.6*2	P AL	342	0,8	1,2	1,3	543	ZPG	C	J	
2006276	VS REDLINE AMACIADOR OLEOS.6*2	P AL	342	0,8	1,2	1,3	543	ZPG	C	J	
2006277	VS REDLINE AMACIADOR SECOS 6*2	P AL	342	0,8	1,2	1,3	543	ZPG	C	J	472
34968	VS MOUSSE FIX FORT 6*150ML CSR	P AL	300	0,8	1,2	1,4	327	ZPG	C	A	
2002736	CLEARASIL COMPLETE FACEWASH 6X	P AL	448	0,8	1,2	1,4	500,4	ZPG	C	L	
2006589	PANTENE PRO-V S/P/E 4X(3X200ML	P AL	196	0,8	1,2	1,4	618	ZPG	G	J	
2000432	PANTENE AMAC.C.NORMAIS 200MLX6	P AL	455	0,8	1,2	1,4	678,8	ZPG	B	J	
2000433	PANTENE AMAC.C.OLEOSOS 200MLX6	P AL	455	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	C	J	
2000434	PANTENE AMAC.C.SES/EST/PERM.20	P AL	455	0,8	1,2	1,4	678,8	ZPG	B	J	
2000507	PANTENE 1EM1 NORMAIS EY 6*200M	P AL	455	0,8	1,2	1,4	678,8	ZPG	A	J	
2000508	PANTENE 1EM1 OLEOS. EY 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	A	J	
2000509	PANTENE 1EM1 S/P/E EY 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	A	J	
2000510	PANTENE PROV 1EM1 A/C 200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	C	J	
2000542	PANTENE 2EM1 S/P/E BC96 6*200M	P AL	455	0,8	1,2	1,4	678,8	ZPG	B	J	
2000543	PANTENE 2EM1 A/C BC96 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	678,8	ZPG	B	J	
2000870	PANTENE 2EM1 N/O BC96 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	A	J	
2000871	PANTENE 2EM1 N/S BC96 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	A	J	
2001747	WASH&GO SOLO UNIVERSAL 6*200ML	P AL	455	1,2	0,8	1,4	678,8	ZPG	C	J	
2001748	WASH&GO SOLO ANTI-CASPA 6*200M	P AL	455	1,2	0,8	1,4	678,8	ZPG	C	J	
2002400	HEAD & SHOULDERS M/S 200MLX6	P AL	455	0,8	1,2	1,4	678,8	ZPG	B	J	
2002513	VS WASH & GO UNIVERSAL BC96 20	P AL	455	1,2	0,8	1,4	662	ZPG	C	J	
2003284	HEAD & SHOLDERS A/C 6*200	P AL	455	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	A	J	
2003286	H&S 2/1 ANTI-CASPA 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	678,8	ZPG	A	J	
2004732	W&G CONDICIONADOR UNIVERSAL 6X	P AL	455	1,2	0,8	1,4	678,8	ZPG	C	J	
2007580	PANT.CHAMPÖ CAIXA MISTA	P AL	45	0,8	1,2	1,4	272,5	ZPG	C	J	
47256	HEAD&SHOULDS GREASY 200ML*6	P AL	455	1,2	0,8	1,4	678,8	ZPG	B	J	
49166	HEAD&SHOULDS SECOS/ESTRAG.6X20	P AL	455	1,2	0,8	1,4	678,8	ZPG	C	J	
49515	VS W&G ANTI-CASPA 200ML*6	P AL	455	1,2	0,8	1,4	662	ZPG	C	J	
80909642	PANTENE 2IN1 PRO V NORMAL 20	P AL	490	0,8	1,2	1,4	711	ZPG	C	J	
80909669	PANTENE PRO V 2IN1 SHAMP DPD 4	P AL	228	0,8	1,2	1,4	344,2	ZPG	C	J	
80909672	PANTENE C.OLEOSOS 200MLX6	P AL	490	0,8	1,2	1,4	711	ZPG	C	J	
2000108	PANTENE NORMAL 2+1	P AL	196	0,8	1,2	1,4	576	ZPG	G	J	
2000109	PANTENE OLEOSOS 2+1	P AL	196	0,8	1,2	1,4	576	ZPG	G	J	
2000110	PANTENE SECOS 2+1	P AL	196	0,8	1,2	1,4	576	ZPG	G	J	
2004205	PANT.PRO-V COLOR AMAC. 200MLX6	P AL	455	0,8	1,2	1,4	653	ZPG	C	J	

2011667	PANTENE OLEO VOL.EXTRA 4X(3X20	P AL	196	0,8	1,2	1,4	576	ZPG	C	J	
47044	PANTENE 1EM1 A/C 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	576	ZPG	C	J	
47243	PANTENE PROV 1EM1 C/S 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	576	ZPG	G	J	
48807	PANTENE PROV AMAC C/N 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	576	ZPG	G	J	
48984	PANTENE PROV 2EM1 N/O 6*200ML	P AL	455	0,8	1,2	1,4	576	ZPG	C	J	
58831	DEMAK-UP MAXI OVAL 18X40	P AL	64	0,8	1,2	1,4	107,5	ZPG	C	L	
58851	DEMAK-UP PERF.	P AL	60	0,8	1,2	1,4	107,5	ZPG	C	L	
2000152	HEAD & SHOULDERS NORM. 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	B	J	
2000154	PANTENE 2EM1 SEC/EST/PERM. 6*4	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	C	J	
2000504	PANTENE 2EM1 N/SECOS 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	601	ZPG	C	J	
2000505	PANTENE 2EM1 S/P/EST. 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	C	J	
2000506	PANTENE 2EM1 A/CASPA 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	601	ZPG	C	J	
2000511	PANTENE 1EM1 NORMAIS 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	601	ZPG	B	J	
2000512	PANTENE 1EM1 OLEOSOS EY 6*400M	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	B	J	
2000544	PANTENE 2EM1 N/OLEOSOS 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	B	J	
2000545	PANTENE 1EM1 A/CASPA 400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	601	ZPG	C	J	
2000684	PANTENE 1EM1 SEC/EST/PERM. 6*4	P AL	240	0,8	1,2	1,4	601	ZPG	C	J	
2002512	WASH&GO CH.SOLO UNIVERSAL 6X40	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	C	J	
2002514	VS WASH&GO UNIVERSAL BC96 6X40	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	C	J	
2002926	HEAD & SHOULDERS A/C C/N 6*400	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	C	J	
2002996	HEAD & SHOULDERS NORM. 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	B	J	
2003283	PANTENE 1EM1 A/D 400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	B	J	
2003335	PANTENE 2EM1 A/D 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	B	J	
2005946	WASH & GO 2EM1 NORMAIS 400MLX6	P AL	240	0,8	1,2	1,4	663,6	ZPG	C	J	
2005947	VS 2EM1 A/C 6*400ML	P AL	264	0,8	1,2	1,4	663,6	ZPG	C	J	
2011303	VS 2EM1 O/F 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	663,6	ZPG	C	J	
48838	PANTENE PROV 1EM1 O/VE 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	C	J	
49481	VS 2EM1 A/C 6*400ML	P AL	264	0,8	1,2	1,4	663,6	ZPG	C	L	
49543	PANTENE PROV 1EM1 C/N 6*400ML	P AL	240	0,8	1,2	1,4	606	ZPG	G	J	
58892	DEMAK-UP PERF.	P AL	60	0,8	1,2	1,4	109	ZPG	C	L	
39175	CLEARASIL DISCOS LIMPEZA 12*40	P AL	175	0,8	1,2	1,4	222,5	ZPG	C	L	
2003282	PANT.PRO-V CHAMPO ANTI CASPA 2	P AL	455	0,8	1,2	1,4	616,5	ZPG	A	J	
2003285	HEAD & SHOLDERS C/O 6*200	P AL	455	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	C	J	
2003287	HEAD & SHOLDERS D/D 6*200	P AL	455	0,8	1,2	1,4	682,5	ZPG	C	J	
2003334	PANTENE 2IN1 A/D 200ML*6	P AL	455	0,8	1,2	1,4	616,5	ZPG	A	J	
2005876	SAFEGUARD GEL ANTIBT BRANCO 6*	P AL	210	0,8	1,2	1,4	660	ZPG	C	J	
2005877	SAFEGUARD GEL ANTIBT BEIGE 6*5	P AL	210	0,8	1,2	1,4	660	ZPG	C	J	
2011254	SAFEGUARD GEL ANTIBT VERDE 6*5	P AL	210	0,8	1,2	1,4	660	ZPG	C	J	
46828	PANT.HAIR REPAIR 150ML*6	P AL	456	0,8	1,2	1,4	682,5	ZPG	G	L	
48776	PANT.PRO-V AMAC.CA.S/E/PERM.20	P AL	455	0,8	1,2	1,4	682,5	ZPG	G	J	
80909644	PANTENE PRO V SHAMP.GREASY 6*2	P AL	490	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	A	J	
80909654	PANTENE PRO V SHAMP.NORMAL 6*2	P AL	490	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	A	J	
80909657	PANTENE PRO V SHAMPOO 2E1 200M	P AL	490	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	A	J	
80909711	PANTENE 2EM1 PRO V NORMAL 400	P AL	225	0,8	1,2	1,4	317,5	ZPG	A	J	
80909843	PANTENE PRO V SHAMPOO ADD 200M	P AL	490	0,8	1,2	1,4	662	ZPG	A	J	
80912426	PANTENE EXPOSITOR COLOR (6 EX	P AL	35	0,8	1,2	1,4	235	ZPG	C	J	
27556	SAFEGUARD GEL BEIJE 6*500ML	P AL	185	0,8	1,2	1,4	585	ZPG	C	J	
2005962	PANTENE PROV CH 400ML+200ML O/	P AL	140	0,8	1,2	1,4	535	ZPG	G	L	
2005963	PANTENE PROV CH 400ML+200ML A/	P AL	140	0,8	1,2	1,4	535	ZPG	C	L	
2000245	VS W&G "P'RA MIUDOS"CH/A 2/1 6	P AL	280	0,8	1,2	1,4	828	ZPG	C	J	
2006547	PANTENE PRO-V SH1-1 GREASY 6X3	P AL	280	0,8	1,2	1,4	828	ZPG	G	J	
2006548	PANTENE PRO-V SH1-1 A/D 6X300M	P AL	280	0,8	1,2	1,4	828	ZPG	G	J	
2011618	PANTENE PRO-V CONDITIONER NORM	P AL	280	0,8	1,2	1,4	828	ZPG	G	J	
2011329	W&G "P'RA MIUDOS" 6*300ML	P AL	280	0,8	1,2	1,4	618	ZPG	C	L	
14473	VS GEL FIX FORT 24*150ML CSR	P AL	84	0,8	1,2	1,4	327,4	ZPG	C	A	
2004204	PANTENE PROCOLOR CHAMPO	P AL	280	0,8	1,2	1,4	626	ZPG	C	J	
2004721	HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX	P AL	280	0,8	1,2	1,4	626,4	ZPG	C	J	
2004722	H&S MENTOL ANTI-CASPA 6X300ML	P AL	280	0,8	1,2	1,4	626,4	ZPG	C	J	
2005029	HEAD & SHOULDERS 2EM1 300MLX6	P AL	280	0,8	1,2	1,4	626,4	ZPG	C	J	
2005030	HEAD & SHOULDERS NORMAL 300MLX	P AL	280	0,8	1,2	1,4	626,4	ZPG	C	J	
2007604	HEAD & SHOULDERS MENTOL 300MLX	P AL	280	0,8	1,2	1,4	621,4	ZPG	B	J	1390
18969	CLEARASIL F.WASH P.SENS.150ML(	P AL	256	0,8	1,2	1,5	490,8	ZPG	G	L	
2006156	PANTENE TONICO NORMAL/SECOS	P AL	114	0,8	1,2	1,5	714	ZPG	C	L	
2006157	PANTENE TONICO NORMAIS/OLEOSOS	P AL	114	0,8	1,2	1,5	714	ZPG	C	L	
2006871	PANTENE 2EM1 DPD 750 ML	P AL	114	0,8	1,2	1,5	581,84	ZPG	B	L	
30238	CLEARASIL FACEWASH P/N 6*2*150	P AL	256	0,8	1,2	1,5	490,8	ZPG	C	L	
31487	PANTENE TONICO NORMAIS/OLEOSOS	P AL	114	0,8	1,2	1,5	714	ZPG	C	L	
2006587	VS 2X1 OLEOSOS FINOS 400ML+ESC	P AL	168	0,8	1,2	1,5	450	ZPG	G	J	
2006588	VS 2X1 A/CASPA 400ML+ESCOVA	P AL	168	0,8	1,2	1,5	450	ZPG	G	J	
2001348	TIDE AUTOMATIC 2X6.75	P AL	48	0,8	1,2	1,5	709	ZPG	A	L	
2001431	ARIEL REGULAR 2X6.75KG	P AL	48	0,8	1,2	1,5	711,4	ZPG	B	M	
2005180	ARIEL 14*675 GR	P AL	60	0,8	1,2	1,5	883	ZPG	A	M	
2008257	TIDE MAQUINA 2X6,075KG	P AL	48	0,8	1,2	1,5	709	ZPG	A	L	
2008535	TIDE MAQUINA 2X6,075KG-PROMOÇA	P AL	48	0,8	1,2	1,5	709	ZPG	A	L	

57534	DEMAK-UP MAXI OVAL 18X40	P AL	64	0,8	1,2	1,5	102,4	ZPG	C	L	210
2006942	PANTENE PRO-V 1EM1 N/O 750ML	P AL	114	0,8	1,2	1,6	576	ZPG	G	J	
2006944	PANTENE PRO-V 1EM1 C/S 750ML	P AL	114	0,8	1,2	1,6	576	ZPG	G	J	
2006955	PANTENE PRO-V SH1 N/750ML	P AL	114	0,8	1,2	1,6	576	ZPG	G	J	
2001360	TIDE A MÃO 750GRX14	P AL	60	0,8	1,2	1,6	697	ZPG	C	M	
2001410	ARIEL REGULAR 14X750GR	P AL	60	0,8	1,2	1,6	697	ZPG	C	M	
2006139	SAFEGUARD SABONETE ROSA 12*6*1	P AL	84	0,8	1,2	1,6	697	ZPG	C	L	
2006354	SAFEGUARD SABONETE BRANCO 100G	P AL	84	0,8	1,2	1,6	697	ZPG	C	L	
2008151	SAFEGUARD SABONETE GREEN 100GX	P AL	84	0,8	1,2	1,6	697	ZPG	C	L	
2011474	SAFEGUARD SABONETE VERDE 100GX	P AL	84	0,8	1,2	1,6	702	ZPG	C	L	
2018013	FAIRY ULTRA CLASSICO 1000MLX12	P AL	60	0,8	1,2	1,6	817	ZPG	C	M	
2018014	FAIRY ULTRA LIMAO 1000MLX12	P AL	60	0,8	1,2	1,6	817	ZPG	C	M	
25799	CXS EXTERIORES ARIEL (2004859)	P AL	280	0,8	1,2	1,6	109	ZPG	G	P	
25801	CXS EXTERIORES TIDE (2004860)	P AL	280	0,8	1,2	1,6	109	ZPG	G	P	
6161	AIR BAG P&G (CONTENTOR)	P AL	50	0,8	1,2	1,6	40	ZPG	G	P	
2005881	SAFEGUARD SABONETE VERDE 12*6*	P AL	84	0,8	1,2	1,6	702	ZPG	C	L	
2008152	SAFEGUARD SABONETE COR-DE-ROSA	P AL	84	0,8	1,2	1,6	702	ZPG	C	L	
2011255	SAFEGUARD SABONETE BRANCO 12*6	P AL	84	0,8	1,2	1,6	702	ZPG	C	L	
2011257	SAFEGUARD SABONETE BEIGE 12*6*	P AL	84	0,8	1,2	1,6	702	ZPG	C	L	
34242	SAFEGUARD SABONETE BEIGE 12*6*	P AL	84	0,8	1,2	1,6	702	ZPG	G	L	
83377	PANTENE PRO-V 1EM 1 PTD 300ML	P AL	160	0,8	1,2	1,6	606	ZPG	G	L	298
2001357	ARIEL REG.SUPER 4X2,3KG	P AL	60	0,8	1,2	1,7	613	ZPG	C	M	
2002182	TIDE MAQUINA 4X2,55KG	P AL	60	0,8	1,2	1,7	745	ZPG	C	M	
2003473	TIDE MAQUINA 4X2,3KG	P AL	60	0,8	1,2	1,7	613	ZPG	C	M	
36328	TIDE MAQUINA 2,5KGS*4	P AL	60	0,8	1,2	1,7	745	ZPG	C	M	
40187	ARIEL REGULAR 14*850GRS	P AL	60	0,8	1,2	1,7	739	ZPG	B	M	
80910973	ARIEL 2X45 DOSES	P AL	48	0,8	1,2	1,7	711,4	ZPG	A	L	
2001349	TIDE AUTOMATIC 4X3.75	P AL	45	0,8	1,2	1,7	700	ZPG	A	M	
2001356	ARIEL REGULAR 4X3.75	P AL	45	0,8	1,2	1,7	700	ZPG	B	M	
2002184	TIDE MAQUINA 2X7,5KG	P AL	48	0,8	1,2	1,7	754	ZPG	B	M	
2002186	ARIEL REG.CARTON 2X7.5KG	P AL	48	0,8	1,2	1,7	745	ZPG	G	M	
2002956	ARIEL AUTO C-15 2*6.08KG	P AL	48	0,8	1,2	1,7	608,68	ZPG	B	M	
2003474	TIDE MAQUINA 2X7,5KG (SACO)	P AL	48	0,8	1,2	1,7	793	ZPG	C	M	
2008256	TIDE MAQUINA 675GR * 14	P AL	60	0,8	1,2	1,7	925	ZPG	A	N	
2004412	FAIRY A.D.W. TRAD. B. 4*3KG	P AL	50	0,8	1,2	1,7	675	ZPG	C	N	
2018010	FAIRY MAQUINA 3KGX4 NOVO	P AL	50	0,8	1,2	1,7	675	ZPG	C	N	
2006963	TIDE MAQUINA 4X2.025KG	P AL	60	0,8	1,2	1,7	565	ZPG	A	M	
45940	ARIEL MAQUINA 4X2.025KG	P AL	60	0,8	1,2	1,7	565	ZPG	A	M	
2002185	TIDE MAQUINA 850GRX14	P AL	60	0,8	1,2	1,7	739	ZPG	C	M	
36290	TIDE MAQUINA 850GRX14	P AL	60	0,8	1,2	1,7	739	ZPG	C	M	
2003125	TIDE AUTOMATIC CARTON 4X3.645	P AL	45	0,8	1,2	1,7	726,1	ZPG	A	M	
2003449	ARIEL REGULAR 4X3.65KG	P AL	45	0,8	1,2	1,7	726,1	ZPG	G	N	
2000766	NEOBLANC PERF.FRESCO 4X(3.5L+0	P AL	48	0,8	1,2	1,7	932,2	ZPG	B	N	
2005084	FAIRY ULTRA LIMAO 1.5L*8	P AL	60	0,91	1,2	1,7	841	ZPG	C	N	
2008819	NEOBLANC TRADICIONAL 4X4LT	P AL	48	0,8	1,2	1,7	932,2	ZPG	B	N	
2017009	NEOBLANC TRADICIONAL 4X4LT	P AL	48	0,8	1,2	1,7	932,2	ZPG	B	N	
27868	FAIRY MAQUINA SAL 2KGX6	P AL	48	0,8	1,2	1,7	601	ZPG	C	M	
80909288	NEOBLANC GENTIL 4X3LITROS	P AL	48	0,8	1,2	1,7	932,2	ZPG	B	N	
80909298	ACE NEOBLANC GENTIL 4*3L	P AL	48	0,8	1,2	1,7	932,2	ZPG	B	N	
80909847	NEOBLANC PERF.FRESCO 4L MILENI	P AL	48	0,8	1,2	1,7	932,2	ZPG	B	N	
80910820	NEOBLANC PERF.FRESCO 4L MILENI	P AL	48	0,8	1,2	1,7	932,2	ZPG	B	N	586
2000590	TIDE A MAO E3 650GR*12	P AL	50	0,8	1,2	1,8	490	ZPG	A	N	
2003167	NEOBLANC COMBO REG.(12X1+2X4)	P AL	24	0,8	1,2	1,8	553	ZPG	C	N	
2003168	NEOBLANC COMBO SCE.(12X1+2X4)	P AL	24	0,8	1,2	1,8	553	ZPG	C	N	
2004348	NEOBLANC GENTIL 2LTX8	P AL	48	0,8	1,2	1,8	889	ZPG	C	O	
2005103	NEOBLANC TRAD. 2LT (15% GRATIS	P AL	35	0,8	1,2	1,8	844	ZPG	A	N	
2005211	FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	P AL	64	0,8	1,2	1,8	729	ZPG	B	N	
2007593	TIDE LIQUIDO 6X1,875LT - GRF	P AL	48	0,8	1,2	1,8	601	ZPG	A	N	
2018011	FAIRY ULTRA CLASSICO 500MLX20	P AL	64	0,8	1,2	1,8	729	ZPG	C	N	
2018012	FAIRY ULTRA LIMAO 500MLX20	P AL	64	0,8	1,2	1,8	729	ZPG	C	N	
2018101	FAIRY ANTI-BACTERIANO 500MLX20	P AL	64	0,8	1,2	1,8	729	ZPG	C	N	
48539	NEOBLANC GENTIL 6X(2000ML+1000	P AL	30	0,8	1,2	1,8	625	ZPG	B	N	
80910679	TIDE+FEBRIZE 25DOSES	P AL	44	0,8	1,2	1,8	553	ZPG	A	N	
2006495	VIAKAL 500MLX15	P AL	84	0,8	1,2	1,8	755,8	ZPG	C	N	
2005124	NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	P AL	35	0,8	1,2	1,8	805,5	ZPG	A	N	
2008820	NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	P AL	35	0,8	1,2	1,8	805,5	ZPG	C	N	
2008821	NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	P AL	35	0,8	1,2	1,8	805,5	ZPG	C	N	
2017011	NEOBLANC TRADIC. 10X2LTS	P AL	35	0,8	1,2	1,8	805,5	ZPG	C	N	
2017012	NEOBLANC PERF.FRESCO 10X2LTS	P AL	35	0,8	1,2	1,8	805,5	ZPG	C	N	
2018009	FAIRY MAQUINA 1KGX10 NOVO	P AL	56	0,8	1,2	1,8	646,6	ZPG	C	O	
2008822	NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	P AL	36	0,8	1,2	1,8	745	ZPG	A	O	
2008823	NEOBLANC PERF.FRESCO 1LT	P AL	36	0,8	1,2	1,8	745	ZPG	B	N	
2017013	NEOBLANC TRAD.1,1KGX18	P AL	36	0,8	1,2	1,8	745	ZPG	A	N	
2017014	NEOBLANC PERF.FRESCO 18X1LT	P AL	36	0,8	1,2	1,8	745	ZPG	B	N	

80909846	NEOBLANC TRAD. N.F. 4*4LT	P AL	48	0,8	1,2	1,8	985	ZPG	A	N	
80910819	NEOBLANC TRAD. N.F. 4*4LT (P.M	P AL	48	0,8	1,2	1,8	985	ZPG	A	N	
2000865	ARIEL MAQ. REC. 3 * 4,05KG	P AL	56	0,8	1,2	1,8	669	ZPG	C	O	
2002445	FAIRY TRADICIONAL 10X1KG	P AL	56	0,8	1,2	1,8	580	ZPG	C	O	
2003150	ARIEL LIQUIDO 6X1,25LT- GRF	P AL	60	0,8	1,2	1,8	595	ZPG	C	N	
2003353	ARIEL LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	P AL	76	0,8	1,2	1,8	716,6	ZPG	A	N	
2003354	TIDE LIQUIDO 4X1,875LT - GRF	P AL	76	0,8	1,2	1,8	716,6	ZPG	A	N	
2004568	ARIEL LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	P AL	60	0,8	1,2	1,8	595	ZPG	A	N	
2004569	ARIEL LIQUIDO 1,275LT - RECARG	P AL	56	0,8	1,2	1,8	669	ZPG	C	O	
2004570	TIDE LIQUIDO 6X1,5LT - GRF	P AL	60	0,8	1,2	1,8	595	ZPG	A	N	
2004571	TIDE LIQUIDO 8X1,5LT - RECARGA	P AL	56	0,8	1,2	1,8	669	ZPG	C	O	
2004992	ARIEL REGULAR 1X8,1KG(60 DOSES	P AL	80	0,8	1,2	1,8	516	ZPG	C	N	
2006821	FAIRY CLASSICO 500ML	P AL	64	0,8	1,2	1,8	761	ZPG	C	N	
2006822	FAIRY LIMÃO 500ML	P AL	64	0,8	1,2	1,8	761	ZPG	B	N	
2007324	ESFREGONAS	P AL	98	0,8	1,2	1,8	379,76	ZPG	C	O	
2007325	ESFREGONAS	P AL	98	0,8	1,2	1,8	379,76	ZPG	C	O	
35497	CESTO METAL.(39X27) OBS:VS	P AL	48	0,8	1,2	1,8	73	ZPG	G	P	
67538	PRINGLES BARBECUE 18*200GR	P AL	56	0,8	1,2	1,8	237,8	ALI	C	D	
67539	PRINGLES CHEZ 18*200GR	P AL	56	0,8	1,2	1,8	237,8	ALI	C	D	
67540	PRINGLES ORIGINAL 18*200GR	P AL	56	0,8	1,2	1,8	237,8	ALI	C	D	
67542	PRINGLES SCO 18*200GR	P AL	56	0,8	1,2	1,8	237,8	ALI	C	D	
67543	PRINGLES PAPRIKA 18*200GR	P AL	56	0,8	1,2	1,8	237,8	ALI	C	D	
67544	PRINGLES QUEIJO&CEBOLA 18*200G	P AL	56	0,8	1,2	1,8	237,8	ALI	C	D	
80910661	FEBREZE EXTRA SPRAY 8*250ML	P AL	112	0,8	1,2	1,8	305	ZPG	C	O	
2000747	NEOBLANC REGULAR 4X(3.5L+0.5)	P AL	48	0,8	1,2	1,8	841	ZPG	A	N	
2002181	TIDE MAQUINA 4X4,05KG	P AL	45	0,8	1,2	1,8	745	ZPG	C	N	
2002187	ARIEL MAQUINA 4X4,05KG (27 DOS	P AL	45	0,8	1,2	1,8	767,5	ZPG	C	N	
2009100	TIDE MAQUINA 4KGS*4	P AL	45	0,8	1,2	1,8	745	ZPG	C	N	
2010039	ARIEL MAQUINA 4KGS*4	P AL	45	0,8	1,2	1,8	772,5	ZPG	C	N	
2017010	NEOBLANC STENCED 4X4L	P AL	48	0,8	1,2	1,8	889	ZPG	C	N	
36288	TIDE MAQUINA 2KGS	P AL	56	0,8	1,2	1,8	697	ZPG	C	N	855
2000591	TIDE A MAO E2 14X450GR	P AL	72	0,8	1,2	1,9	550,6	ZPG	B	O	
2002183	TIDE MAQUINA REC.4X2,1KG	P AL	80	0,8	1,2	1,9	705	ZPG	C	O	
2002248	ARIEL REGULAR 4X2.55KG	P AL	60	0,8	1,2	1,9	625	ZPG	C	M	
2002249	ARIEL REGULARC.4X2,1KG	P AL	80	0,8	1,2	1,9	705	ZPG	C	O	
2007261	ESFREGONASX6	P AL	91	0,8	1,2	1,9	354,42	ZPG	C	N	
2007323	SWIFFER RECARGA DE 8 PANOS	P AL	182	0,8	1,2	1,9	683,84	ZPG	C	O	
2007621	ESFREGONAS X6 (7 MAX.)	P AL	91	0,8	1,2	1,9	354,42	ZPG	C	N	
2008845	ARIEL + FAIRY ANTIBACT.6*1,275	P AL	40	0,8	1,2	1,9	561	ZPG	B	N	
2008846	TIDE + FAIRY ANTIBACT.6*1,275	P AL	40	0,8	1,2	1,9	561	ZPG	C	N	
29045	NEOBLANC GENTIL 1000MLX12	P AL	48	0,8	1,2	1,9	601	ZPG	C	N	
36274	ARIEL REGULAR 6X2KG	P AL	56	0,8	1,2	1,9	697	ZPG	C	N	
50097980	CAIXAS DE CARTÃO ARIEL LIQUIDO	P AL	1800	0,8	1,2	1,9	400	ZPG	G	P	
50097981	CAIXAS DE CARTÃO TIDE LIQUIDO	P AL	1800	0,8	1,2	1,9	400	ZPG	G	P	
67547	PRINGLES ORIGINAL 200GR*14	P AL	56	0,8	1,2	1,9	233	ALI	C	D	
80910678	ARIEL+FEBRIZE. 25 DOSES	P AL	48	0,8	1,2	1,9	668,2	ZPG	C	N	
80910680	TIDEL+FEBRIZE. 17 DOSES	P AL	35	0,8	1,2	1,9	494	ZPG	C	N	
80911495	ARIEL+FEBRIZE. 17 DOSES	P AL	35	0,8	1,2	1,9	494	ZPG	C	N	
80911643	SWIFFER MIX CASE (3+3)	P AL	77	0,8	1,2	1,9	303,74	ZPG	C	N	
2000864	ARIEL RECARGA 4X1,89KG	P AL	80	0,8	1,2	1,9	673	ZPG	C	O	
2001350	TIDE MAQ.REC. 4X1,89KG	P AL	80	0,8	1,2	1,9	673	ZPG	C	O	
33534	NEOBLANC PERF.FRESCO 5,5KGX4 N	P AL	30	0,8	1,2	1,9	625	ZPG	C	N	
41733	NEOBLANC TRAD.5,5KGX4	P AL	30	0,8	1,2	1,9	625	ZPG	C	N	
2005104	NEOBLANC P.F. 2LT (15% GRATIS)	P AL	35	0,8	1,2	1,9	849	ZPG	C	N	
48086	NEOBLANC REGULAR 4X4L	P AL	48	0,8	1,2	1,9	793	ZPG	C	N	
48087	NEOBLANC STENCED 4X4L	P AL	48	0,8	1,2	1,9	793	ZPG	C	N	
2004347	NEOBLANC ACE GENTIL 1LT	P AL	72	0,8	1,2	1,9	838,6	ZPG	B	O	
2007143	NEOBLANC GENTIL 10X1L	P AL	60	0,8	1,2	1,9	703	ZPG	B	O	
2007151	NEOBLANC GENTIL 8X2L	P AL	40	0,8	1,2	1,9	745	ZPG	C	O	
30229	NEOBLANC GENTIL 2LTX8	P AL	48	0,8	1,2	1,9	889	ZPG	C	O	
48579	NEOBLANC GENTIL 1000MLX10	P AL	72	0,8	1,2	1,9	838,6	ZPG	C	O	
2006981	FEBREZE CAIXA EXPOSITORA	P AL	224	0,8	1,2	1,9	585	ZPG	A	N	
PROCTER	PALETES BLOQUEADAS DA FABRICA	P AL	1	0,8	1,2	1,9	400	ZPG	G	T	
29869	TIDE A MAO E3 650GX12 RETRACT.	P AL	50	0,8	1,2	1,9	415	ZPG	C	N	
47973	NEOBLANC TRAD. 10X2LTS	P AL	35	0,8	1,2	1,9	725	ZPG	C	N	
2010081	ARIEL REGULAR RECARGA 3X5KG	P AL	48	0,8	1,2	1,9	769	ZPG	C	O	533
2000677	FAIRY MAQ.ABRILHANTADOR 500MLX	P AL	112	0,8	1,2	2,0	797,8	ZPG	C	O	
2000676	FAIRY ADW RINSE AID 12*500ML	P AL	112	0,8	1,2	2,0	1705	ZPG	C	O	
2003205	TIDE AUTOMATIC 3X4.86	P AL	48	0,8	1,2	2,0	745	ZPG	C	O	
2003391	FEBREZE 100ML ESP.	P AL	160	0,8	1,2	2,0	2105	ZPG	C	O	
2007837	TIDE AUTOM.(RECARGA) 3X4,045KG	P AL	56	0,8	1,2	2,0	753	ZPG	C	O	
31458	FAIRY MAQUINA 1KGX10 NOVO	P AL	56	0,8	1,2	2,0	585	ZPG	C	O	
2004859	ARIEL LIQ.PROM.4X(1,275+1,275	P AL	48	0,8	1,2	2,0	649	ZPG	C	O	
2004860	TIDE LIQ.PROM.4X(1,275+1,275 R	P AL	48	0,8	1,2	2,0	649	ZPG	C	O	

26248	TIDE A MAO E2 450GX14 RETRACTI	P AL	72	0,8	1,2	2.0	478,6	ZPG	C	O	211
2002180	TIDE MAQ. RECARGA 3X5,4KG	P AL	48	0,8	1,2	2,1	841	ZPG	C	O	
2003388	FEBREZE REGULAR SPRAY 8*500ML	P AL	112	0,8	1,2	2,1	641	ZPG	C	O	
2003389	FEBREZE EXTRA 8*500	P AL	112	0,8	1,2	2,1	641	ZPG	A	O	
2004730	FAIRY RINSE AID 12*500	P AL	112	0,8	1,2	2,1	641	ZPG	C	O	
2008525	ARIEL HYDRACTIV 4.5L	P AL	120	0,8	1,2	2,1	685	ZPG	A	O	
83020636	PRINGLES POP-BOX 12CX	P AL	350	0,8	1,2	2,1	70,5	PAC	C	D	
50097575	ROLLERBALL HOT STAMP	P US	6000	1	1,2	2,1	275	ZPG	G	T	95
PRAT3	EXPOSITORES DE PRINGLES (3 PR	P AL	8	0,8	1,2	2,7	121	ZPG	G	L	
PRAT5	EXPOSITORES DE PRINGLES (5 PR	P AL	8	0,8	1,2	2,7	121	ZPG	G	Y	
79145	PALETE C/FRASCOS VAZIOS FA!RY	P AL	16	0,8	1,2	2,7	200	ZPG	G	G	
79146	PALETE C/CARTAO/ROTULOS LIXIVI	P AL	20	0,8	1,2	2,7	200	ZPG	C	G	
79147	PALETE C/TAMPAS	P AL	18	0,8	1,2	2.7	200	ZPG	G	G	21
											5238

MANUAL DA BASE DA DADOS
PARA O REGISTO DE MOVIMENTOS DIÁRIOS

Introdução

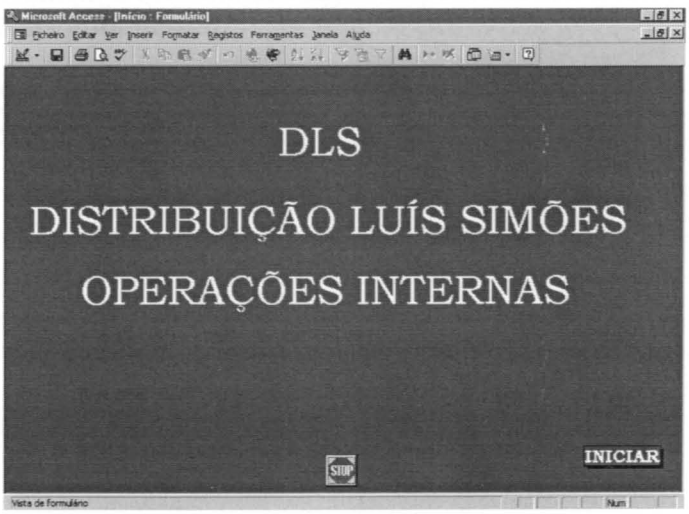
Esta base de dados tem como objectivo registar diariamente de uma forma simples e eficiente, as saídas expressas em quantidades para cada cliente, as entradas de paletes para stock e o stock diário de cada cliente. Isto, para que seja possível em qualquer altura obter essa informação rapidamente, e de uma forma fácil.

Está organizada sob a forma de menus. A partir dos vários menus é possível o acesso a outros menus, formulários que permitem o registo e consulta de informação e relatórios que permitem a consulta e impressão dessa informação.

Aceder à base de dados

É possível aceder à base de dados através do ícone da mesma ou então através do comando abrir do *Microsoft Access*.

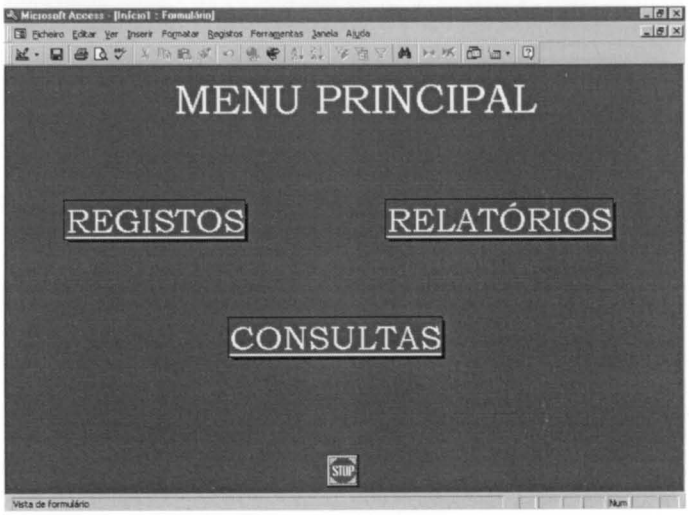
Após a abertura da base de dados iremos encontrar o menu de entrada, a partir do qual se terá acesso ao menu principal, através do *botão Iniciar* colocado no canto inferior direito. O *botão Stop* permite abandonar a aplicação.



Menu de Entrada

Menu Principal

No menu principal encontramos três botões que nos permitirão aceder a outros menus:



Menu Principal

- *Registos*: Permitem a inserção de novos dados ou a correcção dos dados já existentes, nos casos em que tal seja possível.

- *Consultas*: Permitem a consulta individual de todos os dados disponíveis.

- *Relatórios*: Permitem a consulta dos dados disponíveis sob a forma de relatório com vista à sua posterior impressão.

O *botão Stop* possui a mesma função do existente no menu anterior, ou seja, abandonar a aplicação.

Registos

É possível efectuar registos respeitantes a clientes, entradas, saídas e stocks.



Menu Registos

Registo de Clientes

Neste menu é registado cada cliente e é atribuído um respectivo código.

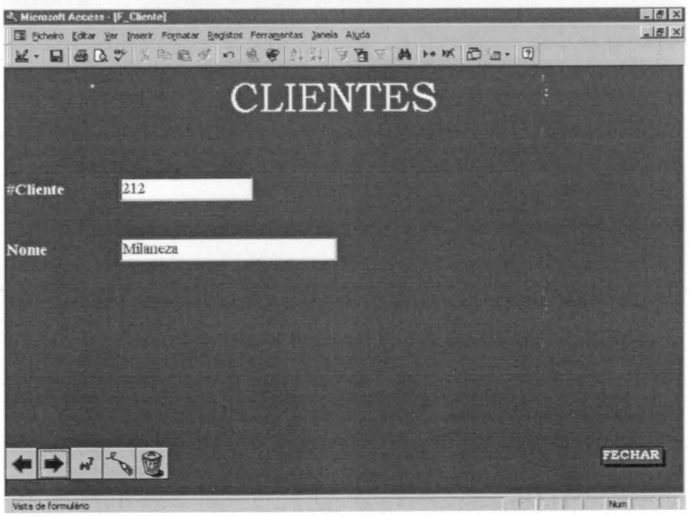
Os campos deste menu encontram-se protegidos. A introdução de dados é possível após o clique sobre o *botão do lápis*, o qual nos conduzirá a um conjunto de campos vazios que podemos assim preencher. Após o preenchimento, esta operação deverá ser validada com o *botão do visto*.

Para a alteração de dados dever-se-á proceder de maneira análoga à anterior usando as *setas para a esquerda e para a direita* para nos posicionarmos no registo pretendido.

O *botão do binóculo* permite a pesquisa de um cliente.

O *botão da lata de lixo* permite a eliminação do registo de um cliente.

O *botão fechar*, no canto inferior direito permite regressar ao menu anterior.

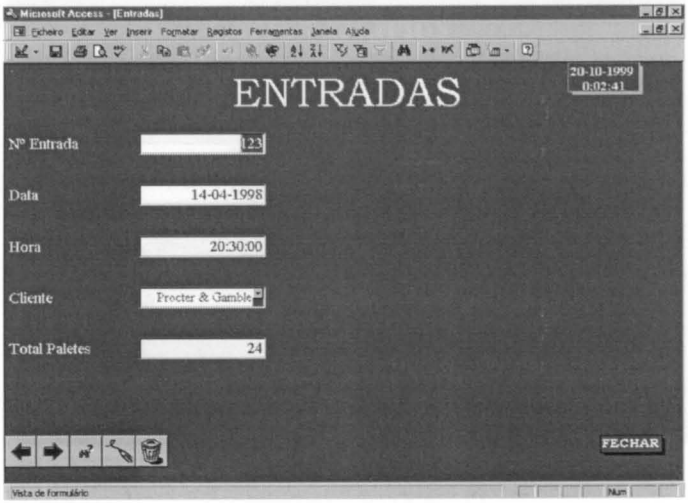


Registo de Clientes

É de salientar que o funcionamento dos botões é semelhante nos vários menus, explicitando-se as suas funções apenas se necessário.

Registo de Entradas

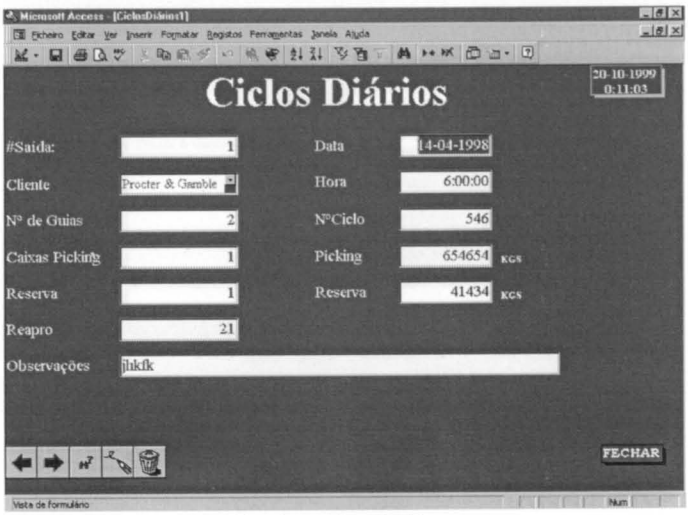
Aqui são registadas as entradas atribuindo-lhe um número de entrada (é criado automaticamente sempre que se introduz uma nova entrada), a data, a hora, o cliente e o número de paletes.



Registo de Entradas

Registo de Saídas

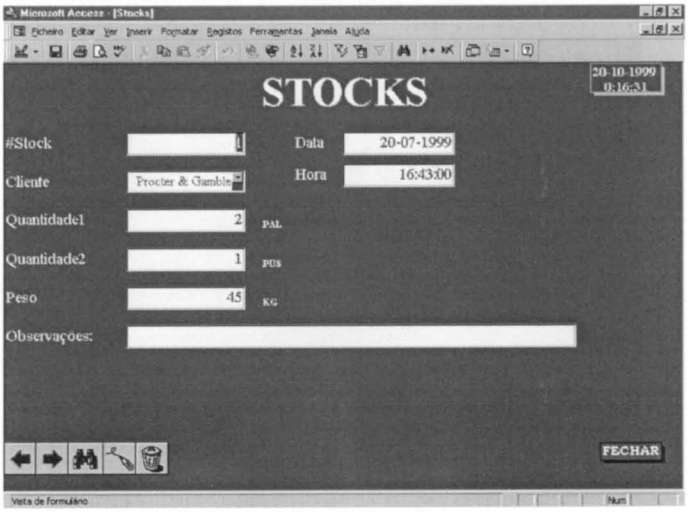
Aqui é possível registar os ciclos diários introduzindo



Registo de Saídas

Registo de Stocks

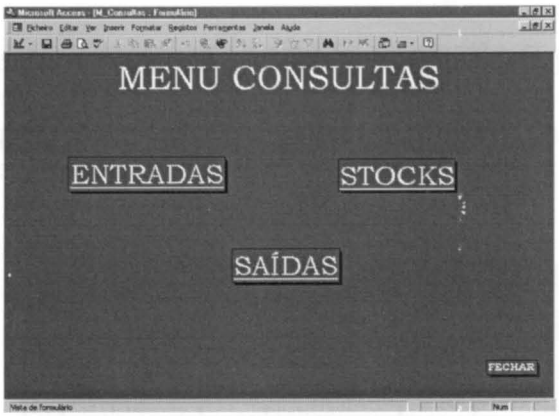
Neste menu



Registo de Stocks

Consultas

É possível efectuar consultas de entradas, saídas e stocks.



Menu Consultas

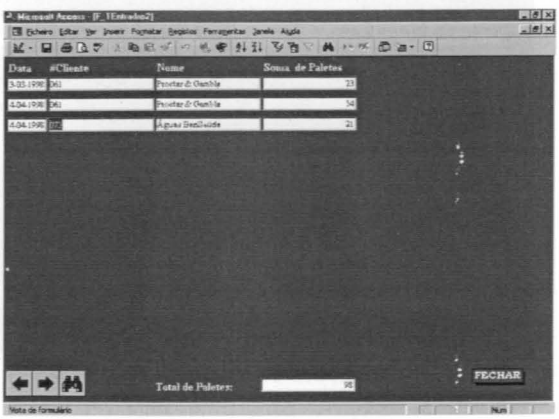
Consulta de Entradas

Ao clicar no *botão de entradas* no menu de consultas aparecerá uma caixa de diálogo que permitirá escolher entre a visualização de todos os clientes (opção *sim*) ou de apenas um cliente específico (opção *não*).

Uma nova caixa de diálogo pedirá a primeira data que corresponderá à data inicial da pesquisa e a segunda data que corresponderá à data final da pesquisa. No caso de se pretender consultar apenas um só dia a segunda data a ser introduzida deverá ser igual à primeira. Na introdução da data deverá ser usado um dos seguintes símbolos / ou -.

Caso tenha sido seleccionada a opção de um só cliente será ainda necessário introduzir o código de cliente.

Após as selecções iniciais será apresentada uma consulta com os campos data, código de cliente, nome e número de paletes para cada registo e ainda o total de paletes da consulta.

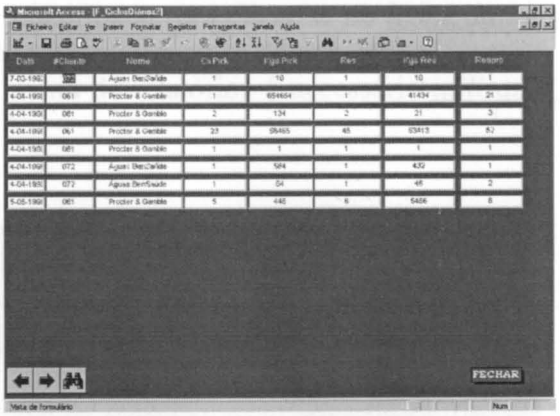


Consulta de Entradas

Consulta de Saídas

A consulta de saídas tem um funcionamento em tudo semelhante à consulta de entradas, sendo necessário seleccionar novamente nas caixas de diálogo os parâmetros da pesquisa.

Após a selecção dos parâmetros e tendo em atenção o que já foi referido para o menu anterior, ter-se-á acesso a um menu onde será possível visualizar a data, o código de cliente, o nome, as quantidades de caixas de picking, o peso das caixas de picking, aas quantidades de reserva, o peso das quantidades de reserva e os reaprovisionamentos.

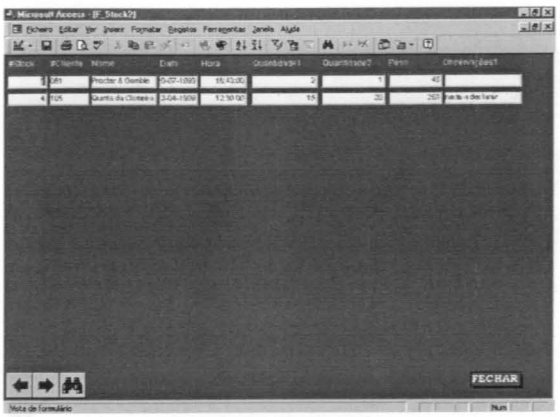


Consulta de saídas

Consulta de Stocks

A semelhança das duas consultas anteriores também neste caso temos uma caixa de diálogo com os mesmos parâmetros.

Após efectuar todas as selecções teremos acesso a uma consulta com o número de stock, o código de cliente, o nome, a data, a hora, a quantidade 1 e 2 (por se puder tratar de formatos logísticos diferentes), o peso e observações.



Consulta de Stocks

Relatórios

No caso dos relatórios e à semelhança do que se passava nas consultas temos disponíveis entradas, saídas e stocks.

Convém referir que no caso dos relatórios estes são apresentados com uma estrutura diferente inerente ao próprio software. No entanto o seu funcionamento é igual ao das consultas e para cada uma das opções possíveis de relatórios teremos um conjunto de caixas de diálogo que irão reger os parâmetros da consulta na qual o relatório se baseia. Pela notória semelhança de funcionamento será apenas apresentada uma imagem de cada um dos relatórios.

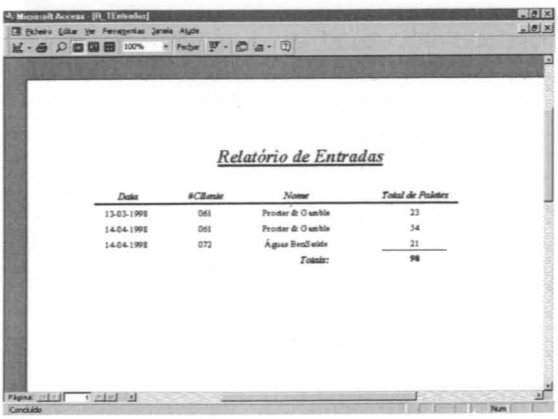
Para imprimir os relatórios deverá clicar-se no *ícone da impressora* na barra de menus como se faria para imprimir um outro documento.

Para regressar ao menu de relatórios é necessário *utilizar o ícone* de fechar da barra de ferramentas.



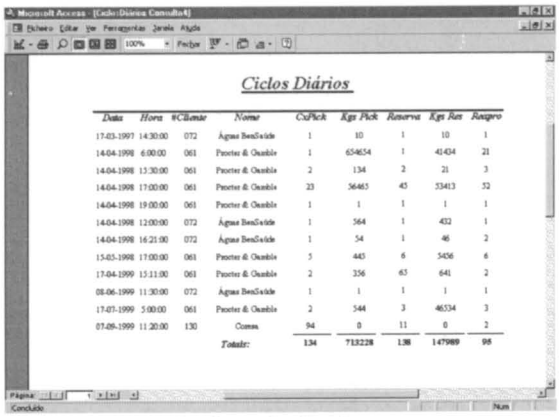
Menu Relatórios

Relatório de Entradas



Relatório de Entradas

Relatório de Saídas

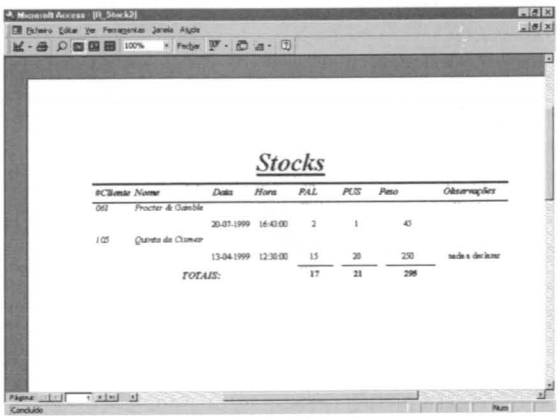


Ciclos Diários

Data	Hora	#Cliente	Nome	CxPick	Kgs Pick	Reserva	Kgs Res	Resgro
17-03-1997	14:30:00	072	Águas BenSaúde	1	10	1	10	1
14-04-1998	6:00:00	061	Procter & Gamble	1	654654	1	41434	21
14-04-1998	15:30:00	061	Procter & Gamble	2	134	2	21	3
14-04-1998	17:00:00	061	Procter & Gamble	23	56465	45	53413	52
14-04-1998	19:00:00	061	Procter & Gamble	1	1	1	1	1
14-04-1998	12:00:00	072	Águas BenSaúde	1	564	1	432	1
14-04-1998	16:21:00	072	Águas BenSaúde	1	54	1	46	2
15-05-1998	17:00:00	061	Procter & Gamble	5	443	6	5456	6
17-04-1999	15:11:00	061	Procter & Gamble	2	356	63	641	2
08-06-1999	11:30:00	072	Águas BenSaúde	1	1	1	1	1
17-07-1999	5:00:00	061	Procter & Gamble	2	544	3	46534	3
07-09-1999	11:20:00	130	Comas	94	0	11	0	2
			Totais:	**134**	**713228**	**138**	**147989**	**95**

Relatório de Saídas

Relatório de Stocks



Stocks

#Cliente	Nome	Data	Hora	PAL	PUS	Peso	Observações
061	Procter & Gamble						
		20-07-1999	16:43:00	2	1	45	
105	Quinta da Cismar						
		13-04-1999	12:30:00	15	20	250	nada a declarar
	TOTAIS:			17	21	295	

Relatório de Stocks

fim

FACULDADE DE ENGENHARIA
UNIVERSIDADE DO PORTO
BIBLIOTECA
0000068410