

Resumo

Foram realizadas soldaduras nas posições 1-G e 3-G com fios fluxados básicos e de rutilo, utilizando chapas de aço ao carbono ST 52.3 de espessura 16 mm.

Os objectivos finais a atingir com este trabalho são:

- a - Levantamento dos tipos de arames disponíveis no mercado nacional e facilidades de aprovisionamento.
- b - Estudo das características operatórias dos arames mais relevantes para a soldadura dos aços ao carbono e carbono-manganês.
- c - Avaliação das propriedades mecânicas em termos de exigência dos principais códigos de construção, nomeadamente os relativos a reservatórios de pressão.
- d - Estudo dos aspectos económicos da sua utilização, principalmente a influência do custo do consumível no custo unitário da soldadura.
- e - Definição de Procedimentos de Soldadura para aços ao carbono e carbono-manganês com aplicação imediata em condições industriais.

Foram estudados os fios ESAB OK TUBROD 15.00 e OK TUBROD 15.15 nas suas características operatórias e propriedades mecânicas e enquadrado o aspecto económico da sua utilização em face dos outros processos.

Fez-se um levantamento da oferta nacional em fios fluxados e sua eventual utilização industrial.