

Resumo

A aplicação do RCM "*Reliability Centered Maintenance*" no caso de estudo abordado neste trabalho surgiu da necessidade do sector automóvel em exigir fornecedores com habilitação técnica, com capacidade para produção de componentes de alta qualidade a preços competitivos e com mecanismos de entrega favoráveis. Neste contexto e numa altura em que a sobrevivência das empresas não depende só da sua competitividade económica mas também da ambiental, foi implementada a filosofia RCM como garantia para a elevada fiabilidade e padrões de segurança requeridos aos equipamentos, redução de custos e preços competitivos num ambiente de produção equilibrada, assegurando um crescimento lucrativo e aumentando o valor a longo prazo. A empresa opera em 3 turnos e este trabalho pretende relatar o resultado da implementação da metodologia exposta.

Abstract

The application of the RCM "*Reliability centred Maintenance*" emerges of the automotive sector's necessity on demanding suppliers with technical competence, with capacity to produce high quality components, at competitive prices and with favourable delivery mechanisms. This way and at a time in with the company's survival not only depends of it's economical capacity but also environmental, the RCM philosophy was establish as a guaranty for the higher reliability and security standards at the equipments, reduction of prices and competitive prices at a balanced production environment, assuring a lucrative growth and increaser this value at along date.

The company works by 3 turns, and this paper pretend to relate the result of the exposed methodology implementation.