

Resumo

Em Portugal a maior parte da rede rodoviária é constituída por pavimentos flexíveis, sendo que uma boa parte deles se encontra no fim da sua vida útil. A reabilitação desses pavimentos é por isso uma preocupação actual.

Por outro lado, a reabilitação de pavimentos produz uma grande quantidade de resíduos que importa, à luz das preocupações com o desenvolvimento sustentável, reutilizar. Do ponto de vista ambiental o processo de reciclagem é a forma mais desejável de reutilizar. Do ponto de vista das misturas betuminosas, a reciclagem a quente constitui o processo preferencial de reutilizar de modo a obter-se misturas betuminosas recicladas com qualidade idêntica à das misturas betuminosas fresadas quando novas.

Neste trabalho procura-se contribuir para um melhor conhecimento das misturas betuminosas recicladas a quente e em central identificando também outros processos de reutilização.

A qualidade exigível às misturas betuminosas recicladas a quente é a mesma que é exigida às misturas betuminosas tradicionais, pelo que, neste trabalho abordam-se as exigências que incidem sobre os materiais que constituem as misturas betuminosas e os seus processos de formulação.

Em Portugal ainda são poucas as experiências com a técnica da reciclagem de misturas betuminosas a quente. Neste trabalho estuda-se um caso prático de aplicação desta técnica numa obra.

Abstract

In Portugal the flexible pavements are the main type of pavements used in the roadways and many of them are at the end of their design life's. The rehabilitation of these pavements is an actual concern.

On the other hand, the pavements rehabilitation produce considerable volumes of waste, that matters to reuse to meet the overall objective of sustainable development. From the environmental perspective recycling is the best way of reuse. The hot mix recycling is the desirable process of reuse bituminous mixtures as we can obtain recycled mixtures with the same quality as the reclaimed ones when they were new.

This work looks forward to increase the knowledge of the hot mix recycling in plant and also identify other types of techniques of reuse.

The required quality for hot recycled bituminous mixtures is the same that is required for hot bituminous mixtures in general. This work makes an approach to the requirements usually made to the material's characteristics and to the design methods of the bituminous mixtures.

In Portugal there are few experiences in hot mix recycling in plant. This work describes an application of this technique in a real case of study.