

Resumo

O objectivo do presente trabalho era o de desenvolver um Sistema Pericial de ajuda à elaboração automática de Procedimentos de Soldadura.

Para realizar o trabalho foi utilizado um computador pessoal IBM compatível e a shell "KnowledgePro" que faz a combinação de algumas das técnicas de Sistemas Periciais com técnicas de Hypertexto.

Foram desenvolvidos vários programas onde se inseriu o conhecimento necessário para elaboração dos Procedimentos de Soldadura relativos aos processos de soldadura :

- soldadura Manual com Eléctrodo Revestido;
- soldadura por Arco Submerso;
- soldadura Tig/Plasma;
- soldadura Mig/Mag.

Constatou-se que embora se obtenha como resultado final do sistema a redação da especificação dum procedimento de soldadura, se se tivesse usado uma linguagem de programação baseada em lógica, ter-se-ia conseguido um sistema mais completo, uma vez que a shell apresenta várias limitações, quer a nível de aquisição e manutenção do conhecimento, quer a nível gráfico, componente importante no domínio sobre o qual incide a tese.

No entanto, esta solução requeriria um maior dispendio de tempo no desenvolvimento do Sistema Pericial.